

SRG / SRG-B

磨削中心架

磨削中心架

- 中心微调
- 中心架手臂可伸缩



应用/客户利益

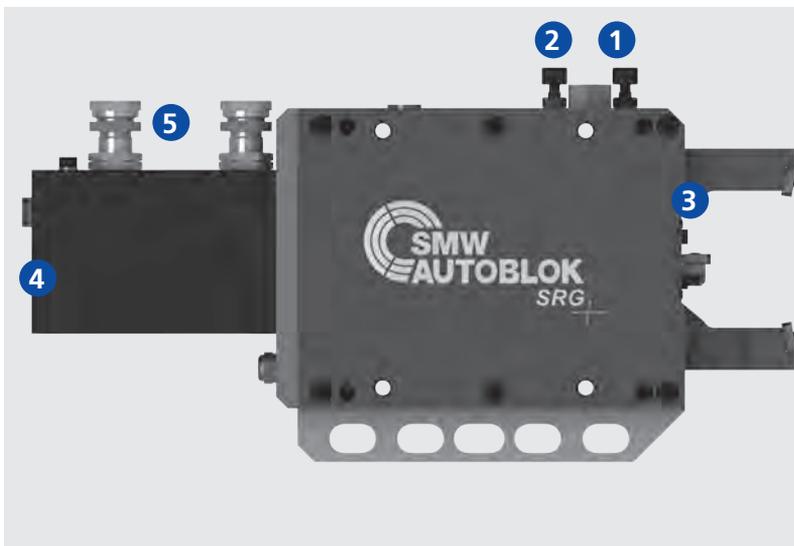
- 在磨床上支承轴类工件
- 尤其适合曲轴和凸轮轴加工
- 通过微调可将中心架快速调整到磨削中心
- 适合随动磨削
- 可伸缩的中心架手臂可以自动上下料
- 为了加工安全可以监视中心架的最终位置

标准配置

磨削中心架本体 SRG

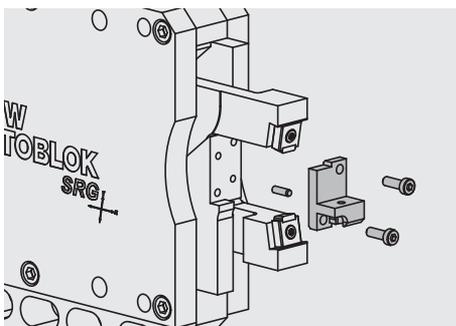
(针对中间块, 夹紧套和平板套的平板保持器不在供货范围内。请参考下面针对配置的概述)

技术细节



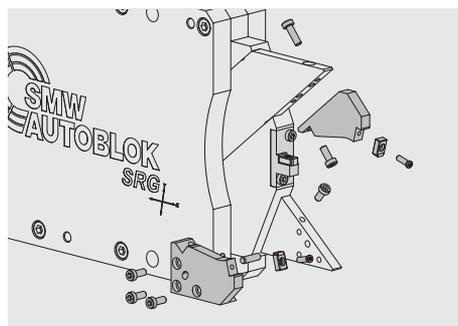
1. 磨削中心水平微调
2. 磨削中心垂直微调
3. 中心架手臂可伸缩
4. 压缩空气接口避免灰尘和冷却液
5. 通过接近开关对末端位置进行监控 (不含开关)

配置概述



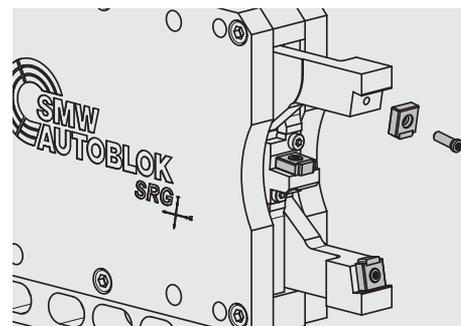
选择中间件的平板保持器*
(SRG 1, 1S, 2)

- 含平板保持器中间件 (含安装材料)
- 可提供3种版本:
 - 0 度, ± 5 度, ± 7 度
- 可旋转180度



选择夹紧套**
(SRG 2F, 3F, 4F, 5F, 5.1FS | SRG-B 4F, 5F)

- 包含2个针对夹紧臂的套和一个针对中间件的平板保持器 (含安装材料)
- 通过不同的夹紧套来涵盖不同的夹紧范围



选择平板套***

- 包含带3个安装螺栓的3个平板
- 如图所示中心架的标准夹紧范围
- 特殊的夹紧套可提供-5mm的夹紧范围

* 包含针对带有安装材料的中间件的平板保持器

** 包含针对带安装材料中间件的平板保持器和夹紧臂的套

*** 包含3个平板和3个安装螺栓

- 中心微调
- 中心架手臂可伸缩

夹紧范围概述

型号	夹紧范围 mm														页		
SRG 0.8	3 - 18														399		
SRG 1			20 - 35												400		
SRG 1 S			20 - 35												401		
SRG 2			30 - 60												402		
SRG 2 F															403		
I Kit	12 - 28																
II Kit			28 - 44														
III Kit					44 - 60												
SRG 3 F															404		
I Kit	10 - 30																
II Kit			30 - 50														
III Kit					50 - 70												
IV Kit							70 - 90										
SRG 4 F SRG 4.1 FS SRG-B 4 F															405- 407		
I Kit	22 - 35																
II Kit			35 - 48														
III Kit					48 - 61												
IV Kit							61 - 74										
V Kit									74 - 87								
VI Kit											87 - 100						
SRG 5 F SRG-B 5 F															408- 409		
I Kit					48 - 70												
II Kit							70 - 92										
III Kit									92 - 114								
IV Kit													114 - 136				
SRG 5.1 FS															410		
I Kit									96 - 102								
II Kit											102 - 108						
III Kit													108 - 114				
IV Kit													114 - 120				
V Kit													120 - 126				
	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140		

SRG / SRG-B

磨削中心架

订货一览

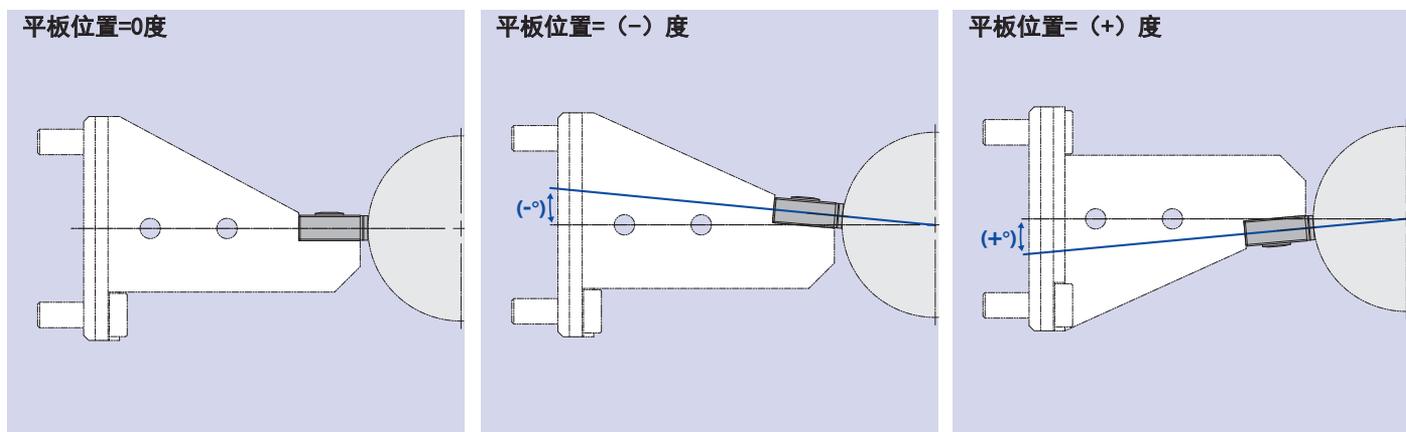
SMW-AUTOBLOK 类型 中心架本体		SRG 0.8 223250	SRG 1 221175	SRG 1 S 223060	SRG 2 221871
夹紧范围	mm	3-18	20-35	20-35	30-60
平板保持器 0 度 *	Id.No.	-	203977	205191	203985
平板保持器 ± 5 度 *	Id.No.	-	203978	205196	203986
平板保持器 ± 7 *	Id.No.	-	203979	205197	203987
平板套标准	Id.No.	205439	203976	204161	203976
平板套特殊 ***	Id.No.	-	203939	-	203939
工作压力	bar	20-50	15-30	20-50	15-30
随动磨削		Yes	Yes	Yes	Yes
计量元件套件	Id.No.	224379 (0.03 cm³)	224360 (0.01 cm³)	224379	224360

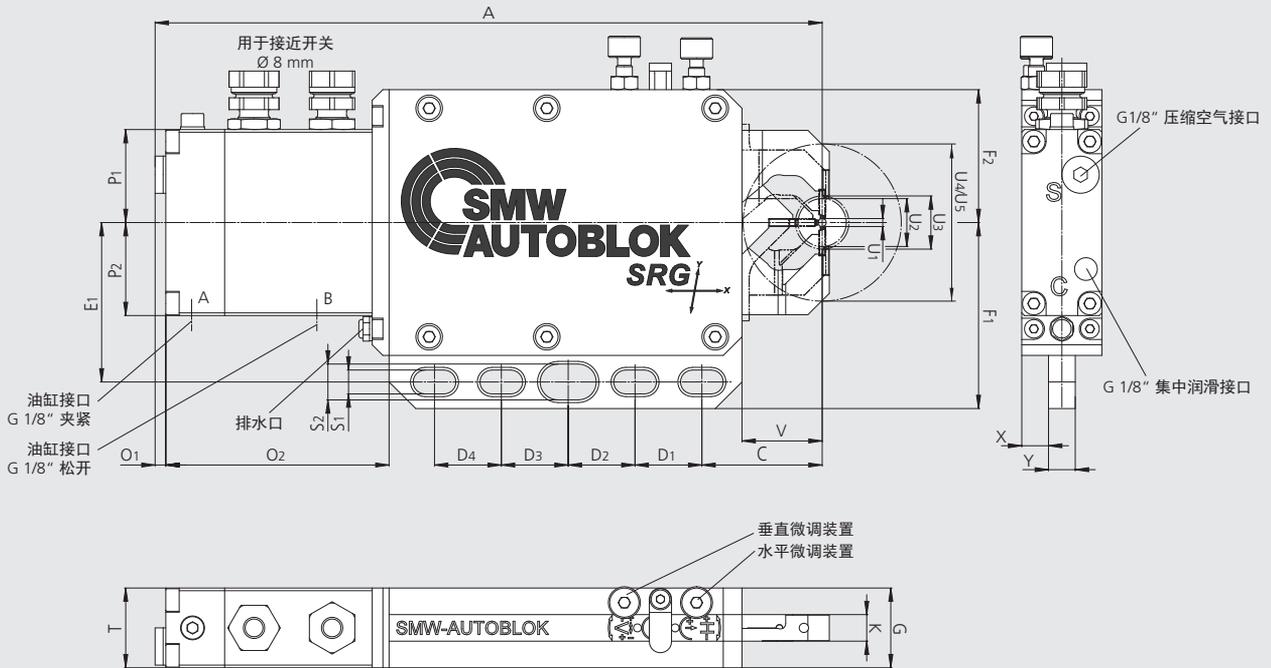
SMW-AUTOBLOK 类型 中心架本体		SRG 2 F 222260			SRG 3 F 224450				SRG 4 F 221930				SRG-B 4 F 223140	
夹紧范围	mm	12-60****			10-90****				22-100					
夹紧套		I	II	III	I	II	III	IV	I	II	III	IV	V	VI
夹紧范围	mm	12-28	28-44	44-60	10-30	30-50	50-70	70-90	22-35	35-48	48-61	61-74	74-87	87-100
夹紧套 0 度 **	Id.No.	204383	204382	204381	224298	224297	224296	224295	205000	205001	205002	205003	205004	205005
夹紧套 +2 度 **	Id.No.	-	-	-	-	-	-	-	205006	205007	205008	205009	205010	205011
夹紧套 +3 度 **	Id.No.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
夹紧套 +5 度 **	Id.No.	206349	206348	206347	224302	224301	224300	224299	224453	224454	224455	224456	224457	224458
夹紧套 +7 度 **	Id.No.	206346	206345	206344	224306	224305	224304	224303	224459	224460	224461	224462	224463	224464
平板套标准	Id.No.	203976			203976				204161					
平板套特殊 ***	Id.No.	203939			203939				-					
工作压力	bar	15-30			10-30				7-25					
随动磨削		Yes			Yes				Yes					
计量元件套件	Id.No.	224360			224360				-					

SMW-AUTOBLOK 类型 中心架本体		SRG 4.1 FS 222410						SRG 5 F 223774				SRG-B 5 F 222530				SRG 5.1 FS 222665				
夹紧范围	mm	22-100						48-136								96-126				
夹紧套		I	II	III	IV	V	VI	I	II	III	IV	I	II	III	IV	V				
夹紧范围	mm	22-35	35-48	48-61	61-74	74-87	87-100	48-70	70-92	92-114	114-136	96-102	102-108	108-114	114-120	120-126				
夹紧套 0 度 **	Id.No.							-	-	-	-	-	-	-	-	-				
夹紧套 +2 度 **	Id.No.	204719	204720	204721	204722	204723	204724	205018	205019	205020	205021	-	-	-	-	-				
夹紧套 +3 度 **	Id.No.							-	-	-	-	205200	205201	205202	205203	205204				
夹紧套 +5 度 **	Id.No.											-	-	-	-	-				
夹紧套 +7 度 **	Id.No.											-	-	-	-	-				
平板套标准	Id.No.	205228						204161				204161								
平板套特殊 ***	Id.No.							-				-								
工作压力	bar							10-30				7-25								
随动磨削		Yes						Yes								Yes				

- * 包含针对带有安装材料的中间件的平板保持器
- ** 包含针对带安装材料中间件的平板保持器和夹紧臂的巢
- *** 夹紧范围-5mm
- **** 针对中间件的平板保持器设置角度
- SRG-B 侧置油缸

中间件平板位置/设置角度





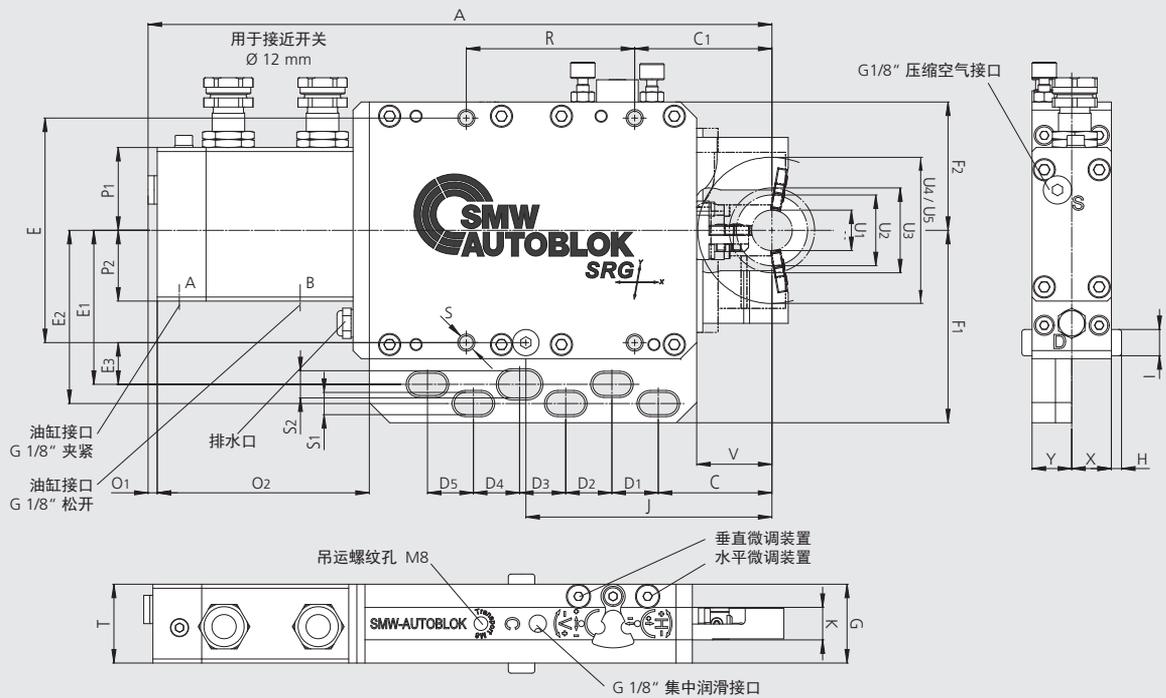
保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.		mm	SRG 0.8 223250
最小夹持直径	U1	mm	3
最大夹持直径	U2	mm	18
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	58
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	58
最大回转直径	U5	mm	58
水平调整范围		mm	±0.05
垂直调整范围		mm	±0.05
	A	mm	249.5
	C	mm	45
	D1	mm	25
	D2	mm	25
	D3	mm	25
	D4	mm	25
	E1	mm	60
	F1	mm	70
	F2	mm	50
	G	mm	30
	K	mm	10
	O1	mm	4
	O2	mm	83.5
	P1	mm	35
	P2	mm	35
	S1	mm	9 (4x)
	S2	mm	13.46 (1x)
	T	mm	30
	V	mm	30
	X	mm	10
	Y	mm	10
油缸行程		mm	43
活塞面积		cm ²	3.14
最大使用压力		bar	50
工作压力		bar	20-50
重复定位精度		mm	±0.001
体积		kg	4.3

SRG 1

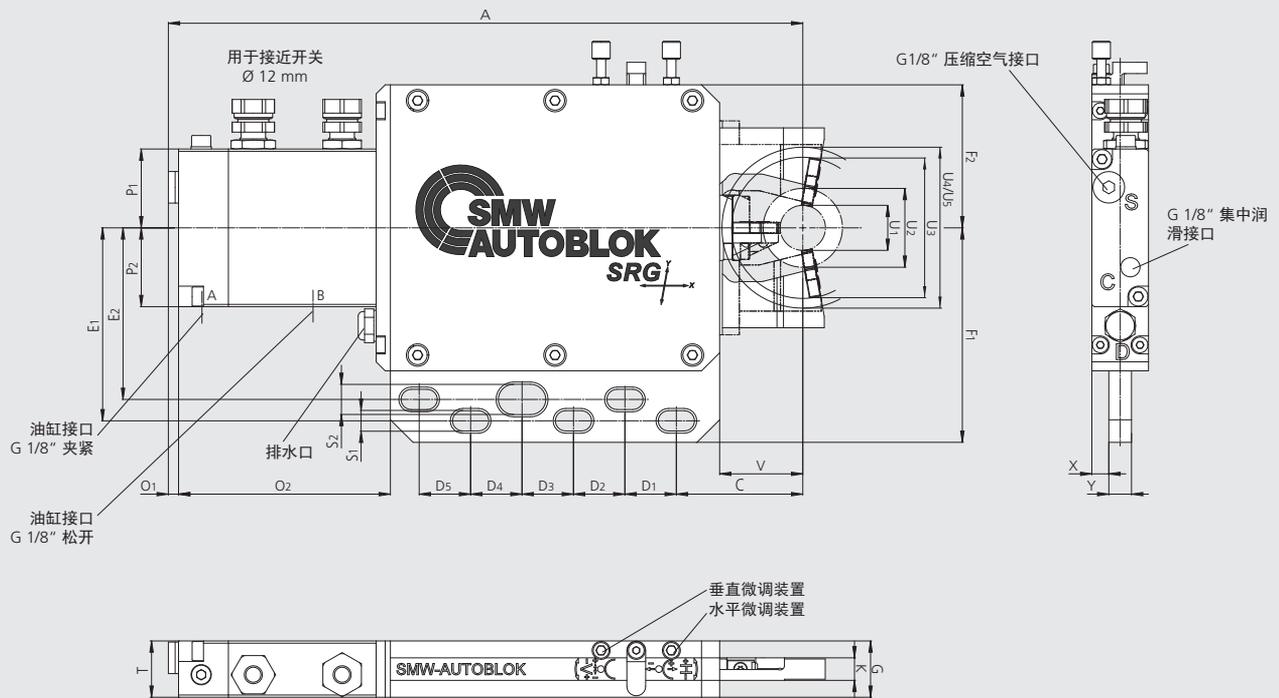
磨削中心架

尺寸和技术参数



保留技术更改
欲知详情, 请联系我们客服.

SMW-AUTOBLOK 型号 Id. No.			SRG 1 221175
最小夹持直径	U1	mm	20
最大夹持直径	U2	mm	35
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	72
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	72
最大回转直径	U5	mm	72
水平调整范围		mm	±0.20
垂直调整范围		mm	±0.10
	A	mm	306.8
	C	mm	55.9
	C1	mm	67.5
	D1	mm	22.8
	D2	mm	22.7
	D3	mm	22.7
	D4	mm	22.7
	D5	mm	22.6
	E	mm	111.1
	E1	mm	76.2
	E2	mm	85.7
	E3	mm	20.65
	F1	mm	95.2
	F2	mm	63.5
	G	mm	39
	H	mm	5
	I	mm	13
	J	mm	121
	K	mm	16.1
	O1	mm	4.5
	O2	mm	104.3
	P1	mm	41
	P2	mm	35
	R	mm	82.8
	S	mm	M8 (4x)
	S1	mm	11 (5x)
	S2	mm	13.46 (1x)
	T	mm	39
	V	mm	37
	X	mm	19.5
	Y	mm	19.5
油缸行程		mm	73.4
活塞面积		cm ²	7.07
最大使用压力		bar	45
工作压力		bar	15-30
重复定位精度		mm	±0.001
重量		kg	8.5



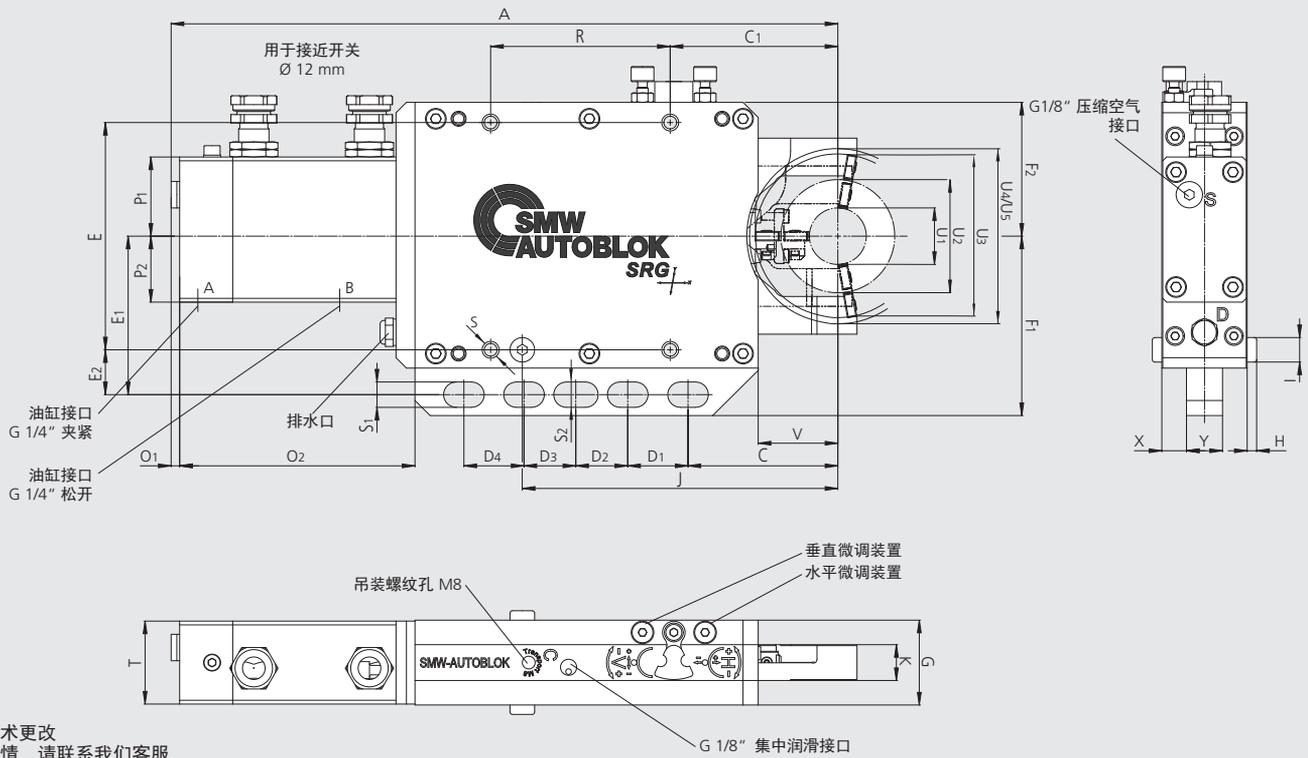
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG 1 S 223060
最小夹持直径	U1	mm	20
最大夹持直径	U2	mm	35
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	62
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	72
最大回转直径	U5	mm	72
水平调整范围		mm	±0.20
垂直调整范围		mm	±0.10
	A	mm	280
	C	mm	55.8
	D1	mm	22.7
	D2	mm	22.7
	D3	mm	22.7
	D4	mm	22.7
	D5	mm	22.7
	E1	mm	85.7
	E2	mm	76.2
	F1	mm	95.25
	F2	mm	63.5
	G	mm	25
	K	mm	10
	O1	mm	4.5
	O2	mm	93.5
	P1	mm	35
	P2	mm	35
	S1	mm	9 (5x)
	S2	mm	13.46 (1x)
	T	mm	25
	V	mm	36.7
	X	mm	7.5
	Y	mm	10
油缸行程		mm	53
活塞面积		cm ²	2.01
最大使用压力		bar	50
工作压力		bar	20-50
重复定位精度		mm	±0.001
重量		kg	4.8

SRG 2

磨削中心架

尺寸和技术参数



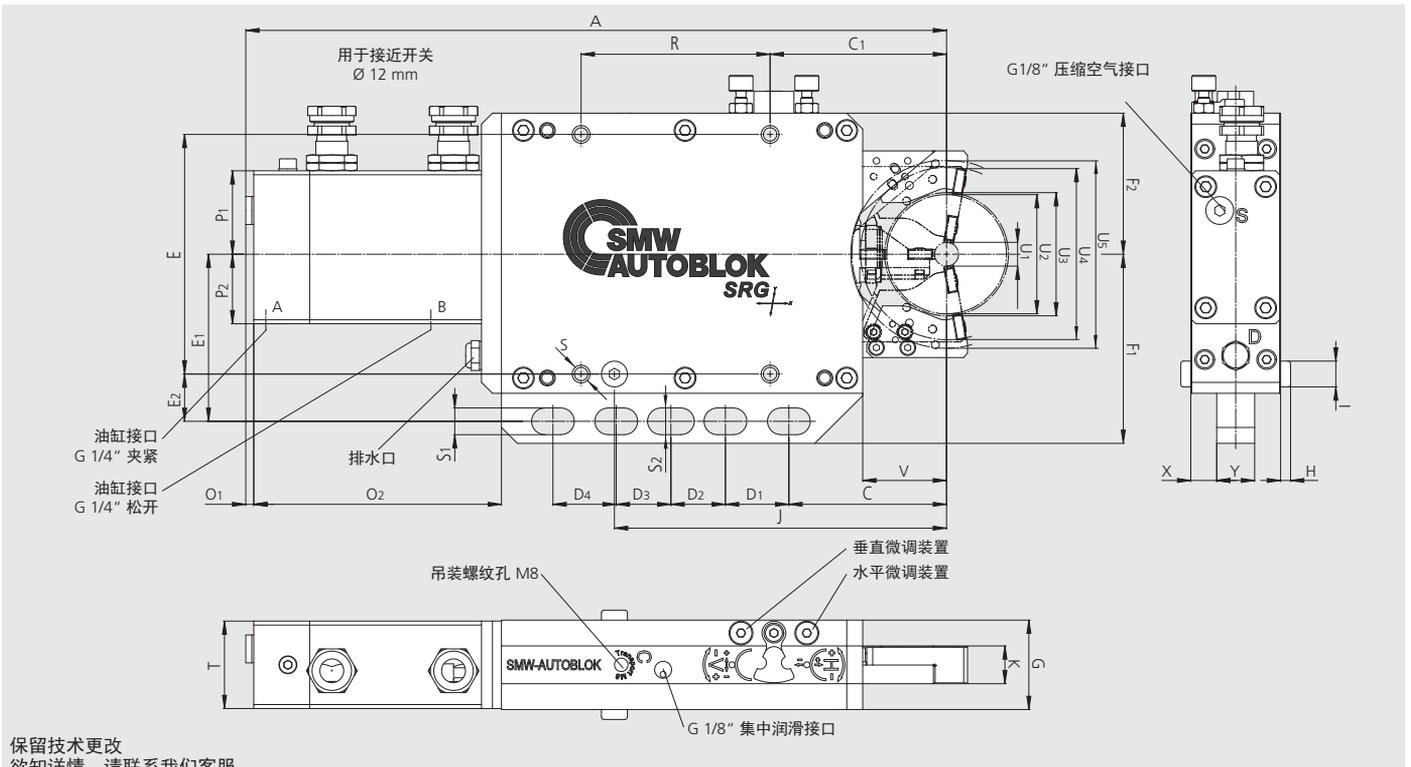
保留技术更改
欲知详情, 请联系我们客服.

SMW-AUTOBLOK 型号 Id. No.			SRG 2 221871
最小夹持直径	U1	mm	30
最大夹持直径	U2	mm	60
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	82
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	95
最大回转直径	U5	mm	95
水平调整范围		mm	±0.20
垂直调整范围		mm	±0.14
	A	mm	351.6
	C	mm	79
	C1	mm	88.4
	D1	mm	31.8
	D2	mm	27.4
	D3	mm	27.3
	D4	mm	31.7
	E	mm	120.6
	E1	mm	84.1
	E2	mm	23.8
	F1	mm	95.2
	F2	mm	71
	G	mm	45
	H	mm	5
	I	mm	13
	J	mm	166.4
	K	mm	19
	O1	mm	4.5
	O2	mm	124.1
	P1	mm	42
	P2	mm	35
	R	mm	94.7
	S	mm	M8 (4x)
	S1	mm	12.5 (4x)
	S2	mm	13.46 (1x)
	T	mm	44
	V	mm	42
	X	mm	13
	Y	mm	19
油缸行程		mm	73.4
活塞面积		cm ²	7.07
最大使用压力		bar	45
工作压力		bar	15-30
重复定位精度		mm	±0.001
重量		kg	11.8

SRG 2 F

尺寸和技术参数

磨削中心架



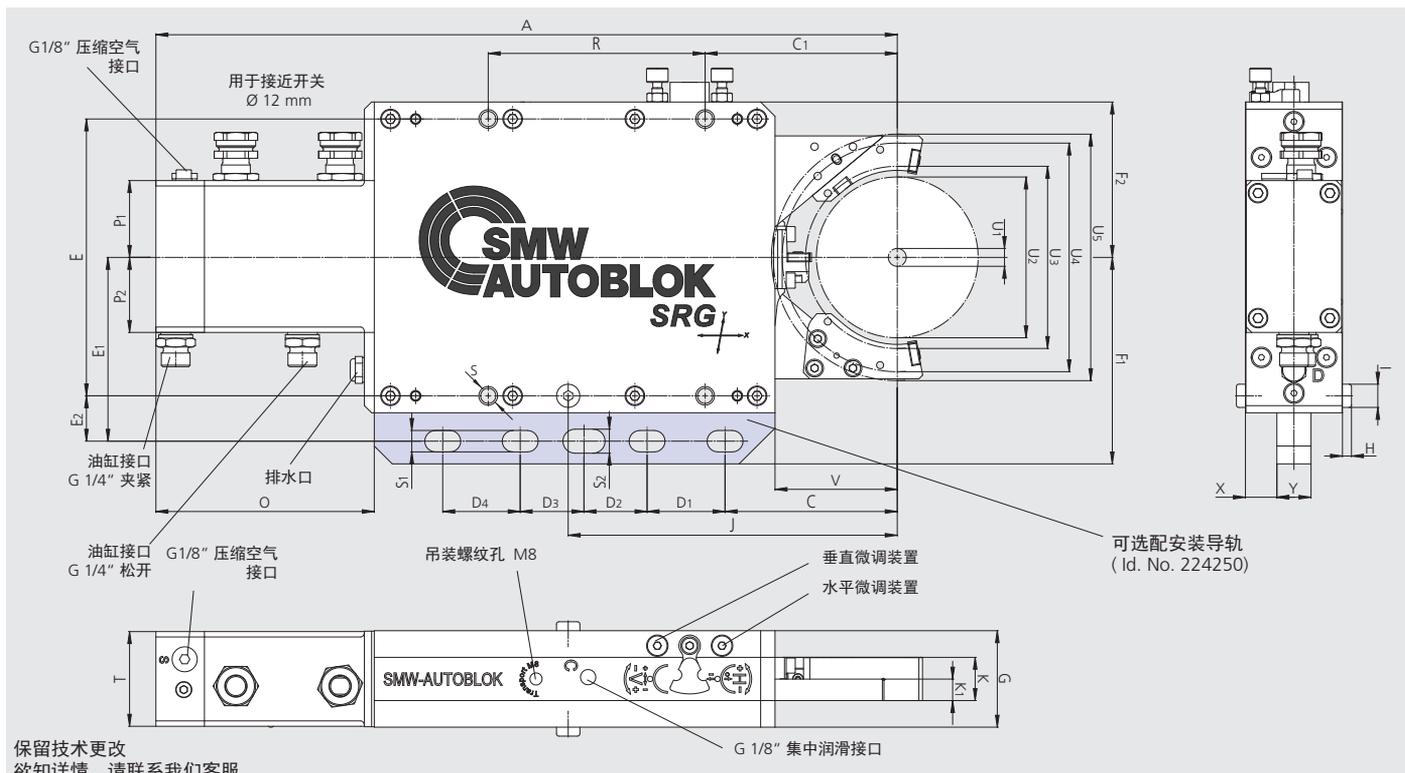
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号			SRG 2 F		
Id. No.			222260		
夹持套件			I	II	III
最小夹持直径	U1	mm	12	28	44
最大夹持直径	U2	mm	28	44	60
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	82	82	82
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	94	94	94
最大回转直径	U5	mm		94	
水平调整范围		mm		±0.20	
垂直调整范围		mm		±0.14	
	A	mm		351.1	
	C	mm		79	
	C1	mm		88.4	
	D1	mm		31.8	
	D2	mm		27.3	
	D3	mm		27.4	
	D4	mm		31.7	
	E	mm		120.6	
	E1	mm		84.1	
	E2	mm		23.8	
	F1	mm		95.2	
	F2	mm		71	
	G	mm		45	
	H	mm		5	
	I	mm		13	
	J	mm		166.4	
	K	mm		19	
	O1	mm		4.5	
	O2	mm		124.1	
	P1	mm		42	
	P2	mm		35	
	R	mm		94.7	
	S	mm		M8 (4x)	
	S1	mm		12.5 (4x)	
	S2	mm		13.46 (1x)	
	T	mm		44	
	V	mm		42	
	X	mm		13	
	Y	mm		19	
油缸行程		mm		66.4	
活塞面积		cm ²		7.07	
最大使用压力		bar		45	
工作压力		bar		15-30	
重复定位精度		mm		±0.001	
重量		kg		11.2	

SRG 3 F

磨削中心架

尺寸和技术参数



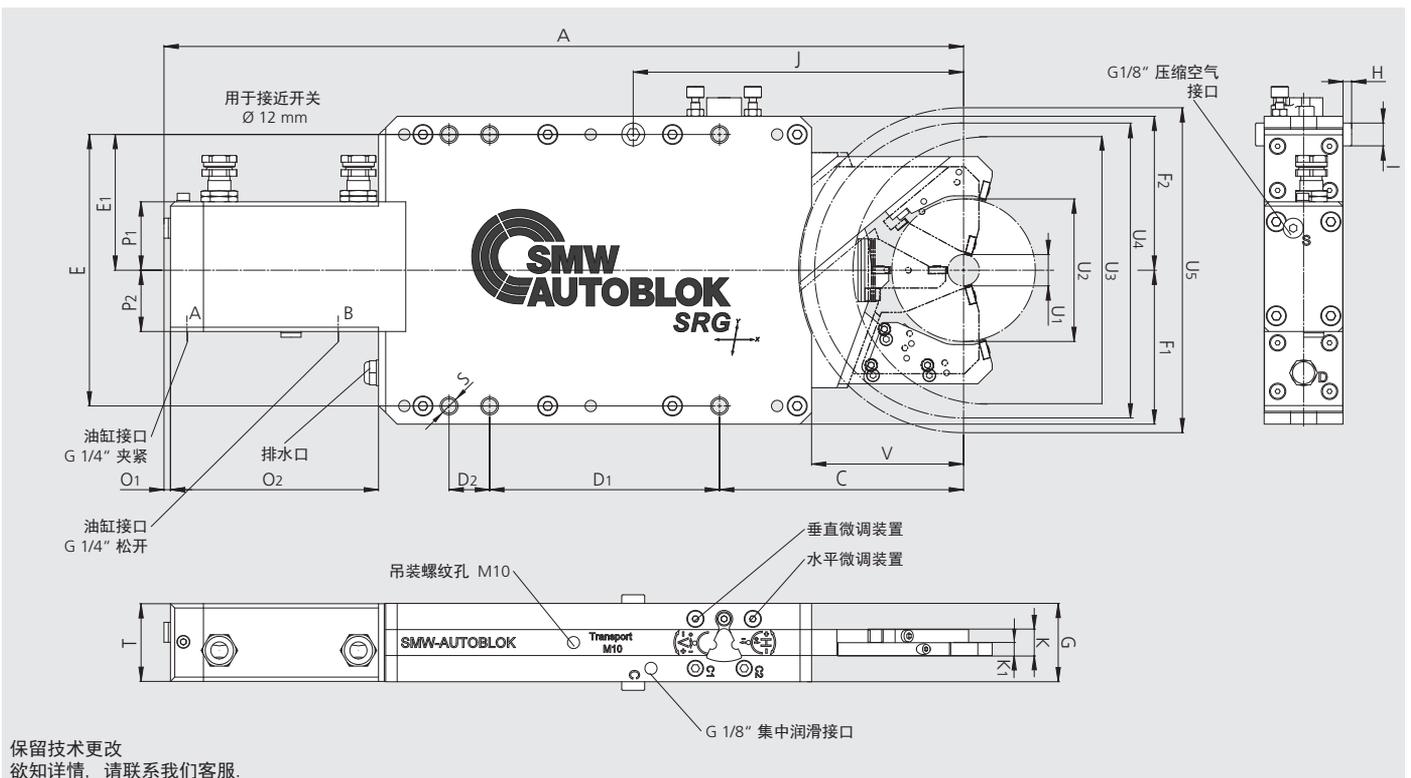
保留技术更改
欲知详情, 请联系我们客服.

SMW-AUTOBLOK 型号			SRG 3 F			
Id. No.			224450			
夹持套件			I	II	III	IV
最小夹持直径	U1	mm	10	30	50	70
最大夹持直径	U2	mm	30	50	70	90
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	111	110	106	102
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	125	129	135	138
最大回转直径	U5	mm	138			
水平调整范围		mm	±0.20			
垂直调整范围		mm	±0.15			
	A	mm	412.5			
	C	mm	95.8			
	C1	mm	106.9			
	D1	mm	43.4			
	D2	mm	35.1			
	D3	mm	35.5			
	D4	mm	43.1			
	E	mm	155			
	E1	mm	102.9			
	E2	mm	25.4			
	F1	mm	115.6			
	F2	mm	87			
	G	mm	54			
	H	mm	5			
	I	mm	13			
	J	mm	183.1			
	K	mm	24			
	K1	mm	12			
	O	mm	121.5			
	P1	mm	43			
	P2	mm	42			
	R	mm	120.7			
	S	mm	M10 (4x)			
	S1	mm	13.46			
	S2	mm	13.46			
	T	mm	53			
	V	mm	68			
	X	mm	17.5			
	Y	mm	19			
油缸行程		mm	79.8			
活塞面积		cm ²	12.56			
最大使用压力		bar	45			
工作压力		bar	10-30			
重复定位精度		mm	±0.001			
重量		kg	19.1			

SRG 4 F

尺寸和技术参数

磨削中心架



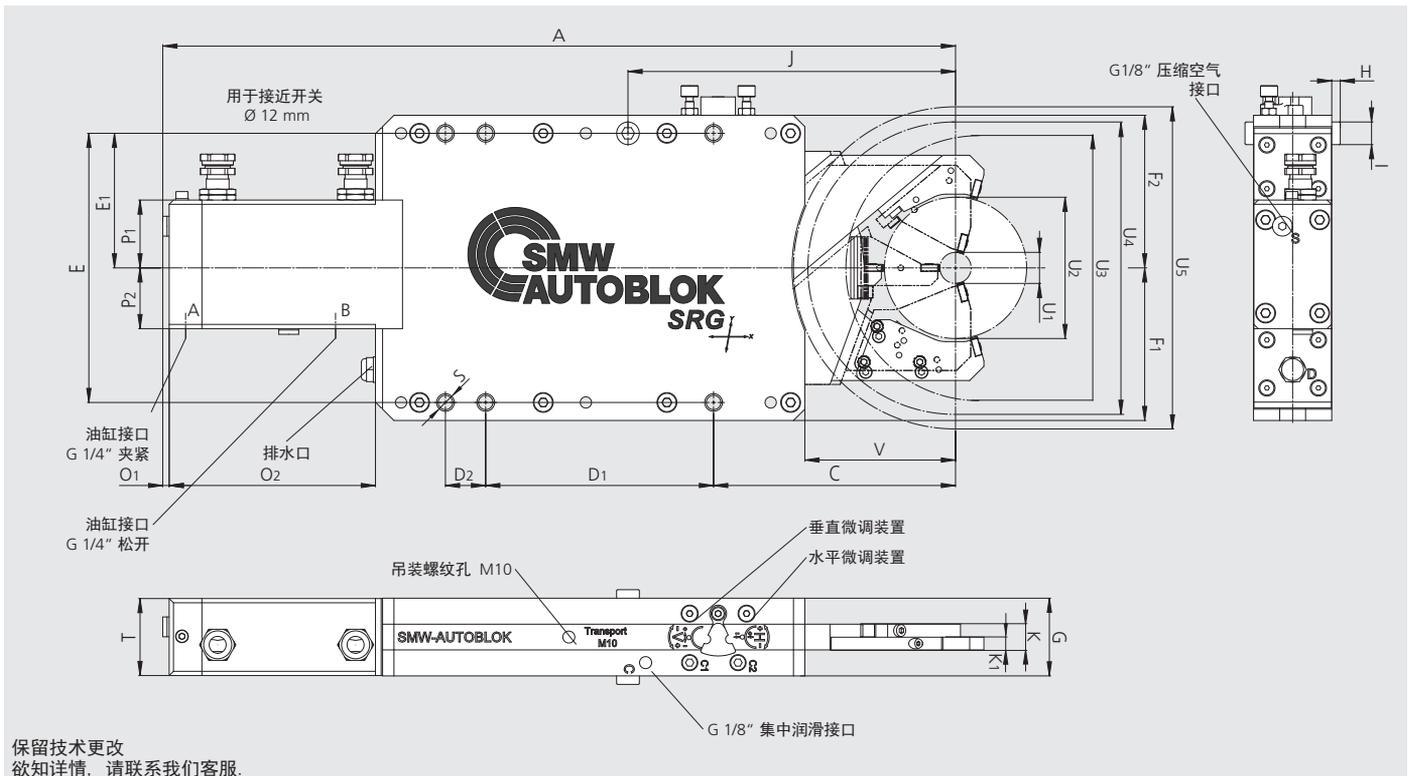
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG 4 F 221930					
夹持套件			I	II	III	IV	V	VI
最小夹持直径	U1	mm	22	35	48	61	74	87
最大夹持直径	U2	mm	35	48	61	74	87	100
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	206	204	200	196	194	190
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	218	219	219	220	222	224
最大回转直径	U5	mm	228					
水平调整范围		mm	±0.20					
垂直调整范围		mm	±0.14					
	A	mm	557.6					
	C	mm	170.2					
	D1	mm	160.3					
	D2	mm	28.3					
	E	mm	190.5					
	E1	mm	95.25					
	F1	mm	108					
	F2	mm	108					
	G	mm	55					
	H	mm	6					
	I	mm	16					
	J	mm	230.4					
	K	mm	18.2					
	K1	mm	9					
	O1	mm	4.5					
	O2	mm	145.1					
	P1	mm	48					
	P2	mm	43					
	S	mm	M12 (6x)					
	T	mm	54.5					
	V	mm	106					
油缸行程		mm	127.2					
活塞面积		cm ²	12.56					
最大使用压力		bar	30					
工作压力		bar	7-25					
重复定位精度		mm	±0.001					
重量		kg	30					

SRG 4.1 FS

磨削中心架

尺寸和技术参数



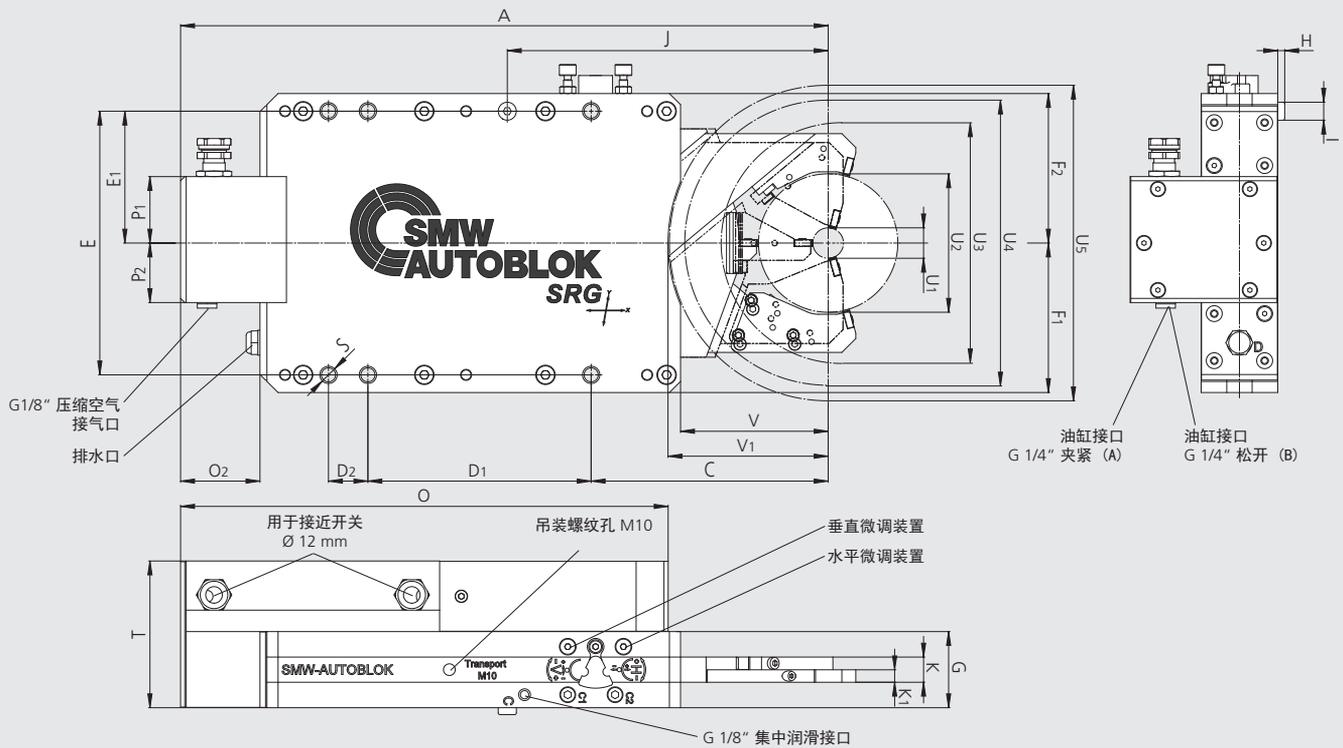
保留技术更改
欲知详情, 请联系我们客服.

SMW-AUTOBLOK 型号		SRG 4.1 FS						
Id.No.		222410						
夹持套件			I	II	III	IV	V	VI
最小夹持直径	U1	mm	22	35	48	61	74	87
最大夹持直径	U2	mm	35	48	61	74	87	100
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	206	201	197	195	190	189
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	216	216	217	218	220	223
最大回转直径	U5	mm	250					
水平调整范围		mm	±0.22					
垂直调整范围		mm	±0.175					
	A	mm	565.5					
	C	mm	161.7					
	D1	mm	170.8					
	E	mm	190.5					
	E1	mm	95.25					
	F1	mm	108					
	F2	mm	108					
	G	mm	50.3					
	H	mm	6					
	I	mm	16					
	J	mm	230.8					
	K	mm	15.3					
	K1	mm	7.4					
	O1	mm	4.5					
	O2	mm	135					
	P1	mm	47					
	P2	mm	43					
	S	mm	M12 (6x)					
	T	mm	49.3					
	V	mm	114					
活塞面积		cm ²	12.56					
最大使用压力		bar	35					
工作压力		bar	8-28					
重复定位精度		mm	±0.001					
重量		kg	26.5					

SRG-B 4 F

磨削中心架

尺寸和技术参数



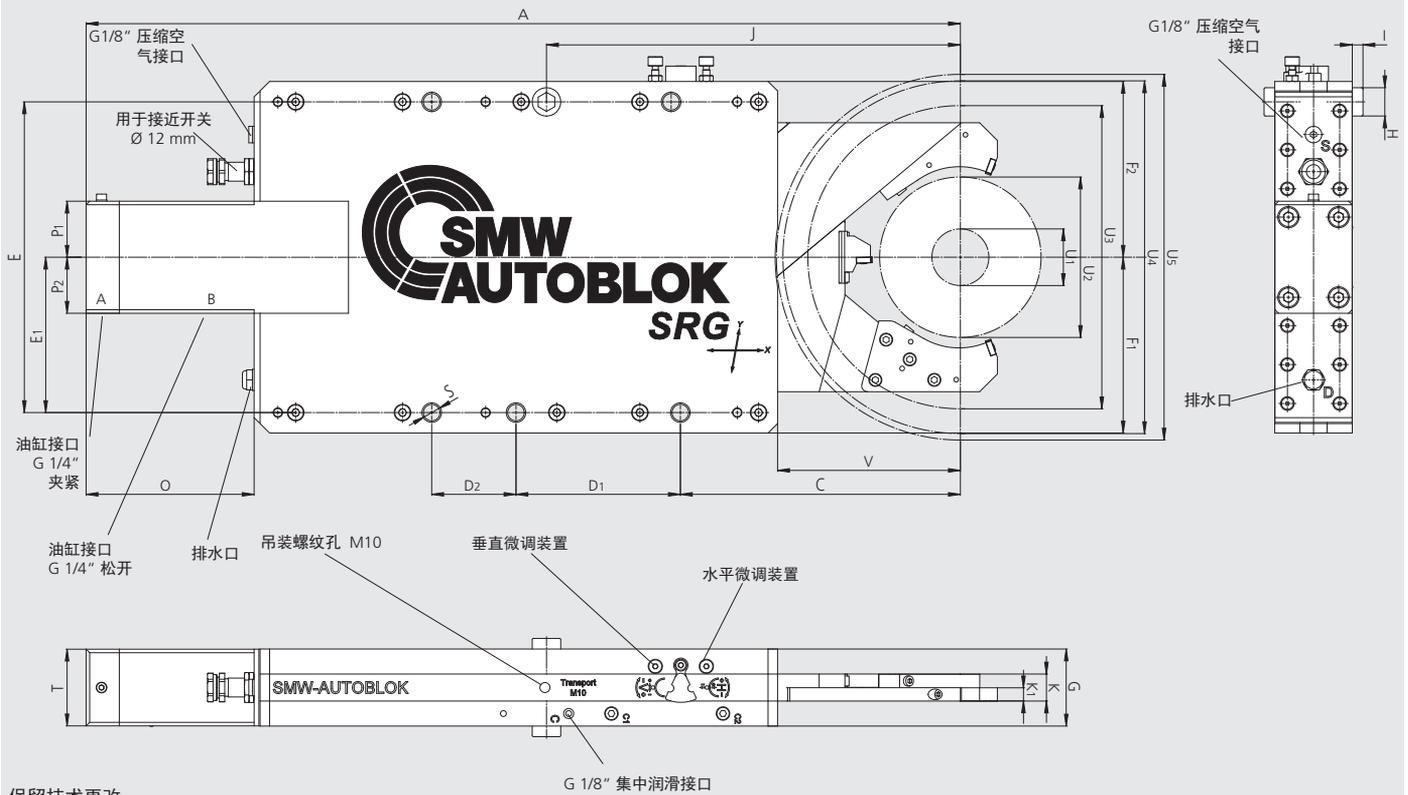
保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.		SRG-B 4 F 223140						
夹持套件			I	II	III	IV	V	VI
最小夹持直径	U1 mm	22	35	48	61	74	87	100
最大夹持直径	U2 mm	35	48	61	74	87	100	
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3 mm	206	204	200	196	194	190	
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4 mm	218	218	218	220	222	224	
最大回转直径	U5 mm				228			
水平调整范围	mm				±0.20			
垂直调整范围	mm				±0.14			
	A mm				465			
	C mm				170.2			
	D1 mm				160.3			
	D2 mm				28.3			
	E mm				190.5			
	E1 mm				95.25			
	F1 mm				108			
	F2 mm				108			
	G mm				55			
	H mm				5			
	I mm				13			
	J mm				230.4			
	K mm				18.2			
	K1 mm				9			
	O mm				350.1			
	O2 mm				57			
	P1 mm				48			
	P2 mm				43			
	S mm				M12 (6x)			
	T mm				106			
	V mm				106			
	V1 mm				115			
油缸行程	mm				127.2			
活塞面积	cm ²				10.02			
最大使用压力	bar				35			
工作压力	bar				10-30			
重复定位精度	mm				±0.001			
重量	kg				37.8			

SRG 5 F

磨削中心架

尺寸和技术参数



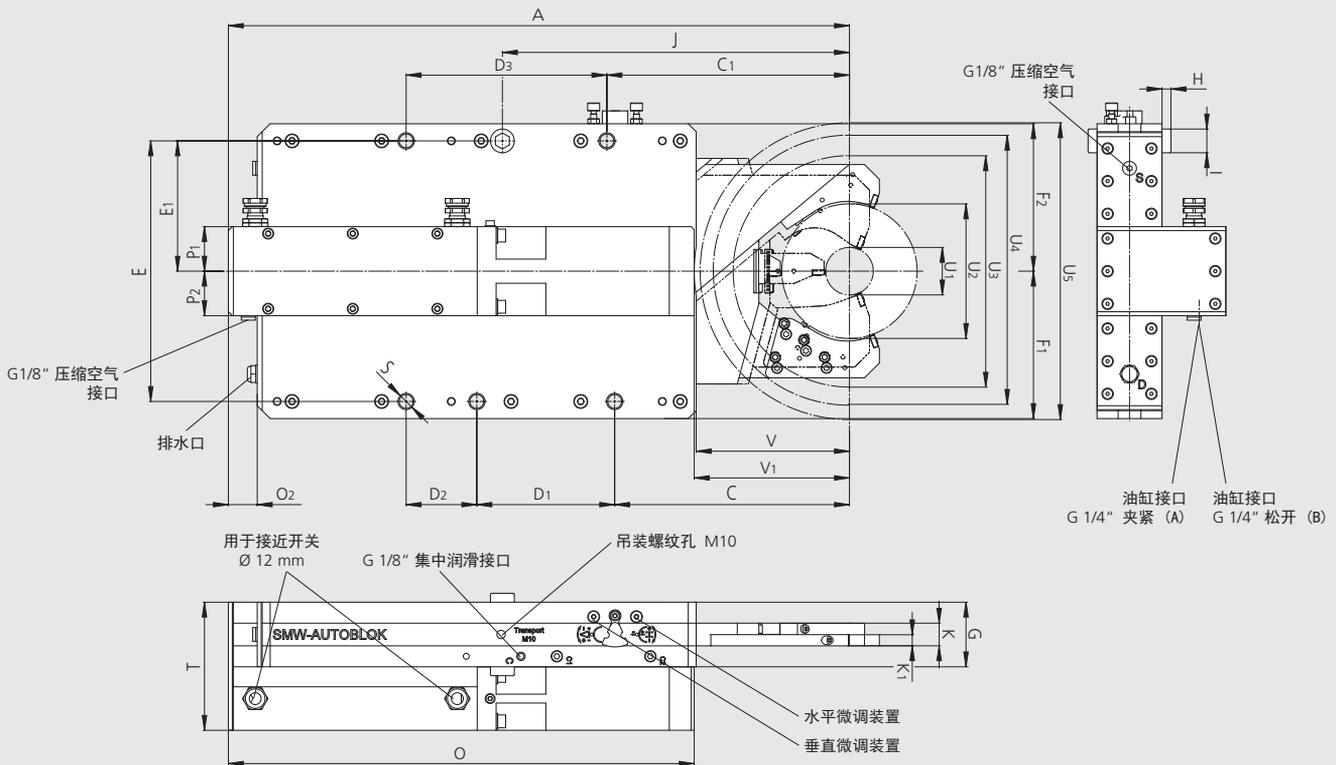
保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号		SRG 5 F			
Id.No.		223774			
夹持套件		I	II	III	IV
最小夹持直径	U1 mm	48	70	92	114
最大夹持直径	U2 mm	70	92	114	136
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3 mm	273	267	263	257
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4 mm	298	298	298	299
最大回转直径	U5 mm	310			
水平调整范围	mm	±0.20			
垂直调整范围	mm	±0.14			
	A mm	736.6			
	C mm	235.9			
	D1 mm	138.5			
	D2 mm	71			
	E mm	263.4			
	E1 mm	131.7			
	F1 mm	149			
	F2 mm	149			
	G mm	65.3			
	H mm	24			
	I mm	9			
	J mm	348.7			
	K mm	22.9			
	K1 mm	11.3			
	O mm	141.6			
	P1 mm	47.5			
	P2 mm	47.5			
	S mm	14			
	T mm	65			
	V mm	154			
油缸行程	mm	179			
活塞面积	cm ²	19.63			
最大使用压力	bar	30			
工作压力	bar	7-25			
重复定位精度	mm	±0.002			
重量	kg	62.6			

SRG-B 5 F

尺寸和技术参数

磨削中心架



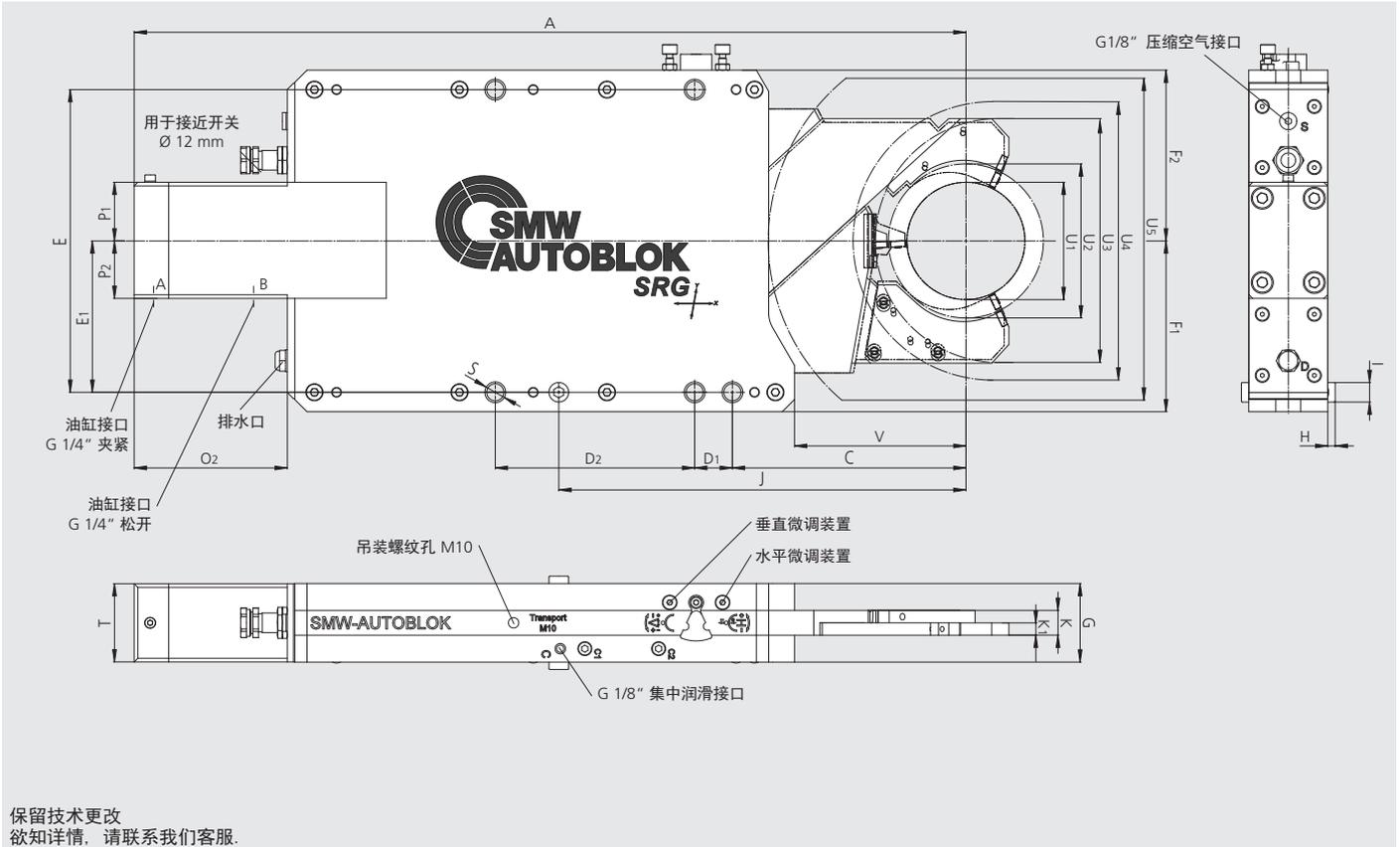
保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG-B 5 F 222530			
夹持套件			I	II	III	IV
最小夹持直径	U1	mm	48	70	92	114
最大夹持直径	U2	mm	70	92	114	136
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	273	267	263	257
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	298	298	298	299
最大回转直径	U5	mm	310			
水平调整范围		mm	± 0.20			
垂直调整范围		mm	± 0.14			
	A	mm	624			
	C	mm	235.9			
	C1	mm	243.7			
	D1	mm	138.5			
	D2	mm	71			
	D3	mm	201.7			
	E	mm	263.4			
	E1	mm	131.7			
	F1	mm	149			
	F2	mm	149			
	G	mm	65.3			
	H	mm	9			
	I	mm	24			
	J	mm	348.7			
	K	mm	22.9			
	K1	mm	11.1			
	O	mm	468			
	O2	mm	29			
	P1	mm	45			
	P2	mm	45			
	S	mm	M16 (5x)			
	T	mm	129.5			
	V	mm	154			
	V1	mm	156			
油缸行程		mm	179			
活塞面积		cm ²	16.49			
最大使用压力		bar	35			
工作压力		bar	10-30			
重复定位精度		mm	±0.002			
重量		kg	76.4			

SRG 5.1 FS

磨削中心架

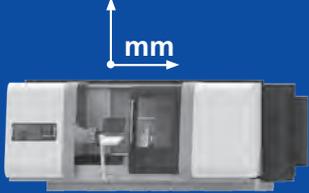
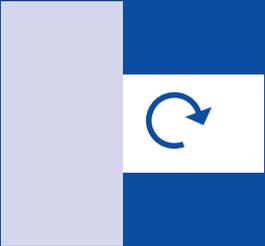
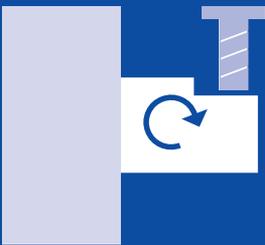
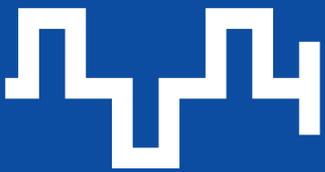
尺寸和技术参数



保留技术更改
欲知详情, 请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号		SRG 5.1 FS					
Id.No.		222665					
夹持套件			I	II	III	IV	V
最小夹持直径	U1	mm	96	102	108	114	120
最大夹持直径	U2	mm	102	108	114	120	126
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	mm	236	234	232	229	228
最大轴向净直径 (中心架打开)	U4	mm	272	272	272	272	272
最大回转直径	U5	mm			320		
水平调整范围		mm			±0.22		
垂直调整范围		mm			±0.17		
	A	mm			676.6		
	C	mm			190		
	D1	mm			30.7		
	D2	mm			162.2		
	E	mm			247.6		
	E1	mm			123.8		
	F1	mm			139.7		
	F2	mm			139.7		
	G	mm			64.3		
	H	mm			6		
	I	mm			16		
	J	mm			331.2		
	K	mm			20.25		
	K1	mm			10		
	O2	mm			124.6		
	P1	mm			48		
	P2	mm			47		
	S	mm			17 (5x)		
	T	mm			64		
	V	mm			139.5		
油缸行程		mm			167.1		
活塞面积		cm ²			19.63		
最大使用压力		bar			23		
工作压力		bar			8-18.5		
重复定位精度		mm			±0.002		
重量		kg			54.8		

不同类型的机床所用中心架及其应用

<p>在机床上大夹持范围...</p> <p>中心架特点</p>	<p>... 中心架不受安装空间的限制</p> 	<p>... 中心架的安装空间有限</p> 	<p>... 中心架的安装空间非常有限</p> 
<p>车削</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> SLU-X <input checked="" type="checkbox"/> SLU 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SLU-X <input checked="" type="checkbox"/> SLUB <input type="checkbox"/> SLU <input checked="" type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> RX 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SLUB <input type="checkbox"/> K <input checked="" type="checkbox"/> RX
<p>车削和铣削</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SLU-X <input type="checkbox"/> SLU <input checked="" type="checkbox"/> SR SR-CL 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SLU-X <input type="checkbox"/> SLUB <input type="checkbox"/> SR SR-CL <input checked="" type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> RX 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SLUB <input type="checkbox"/> K <input checked="" type="checkbox"/> RX
<p>凸轮和曲轴</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> KLU 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> KLU 	
<p>重载型</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> SR SR-CL <input type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> KA 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SR SR-CL <input type="checkbox"/> K <input checked="" type="checkbox"/> KA 	
<p>磨削</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> SRG <input type="checkbox"/> SRG-B 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SRG <input checked="" type="checkbox"/> SRG-B 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SRG-B

SLU-X[®]
SLU-B

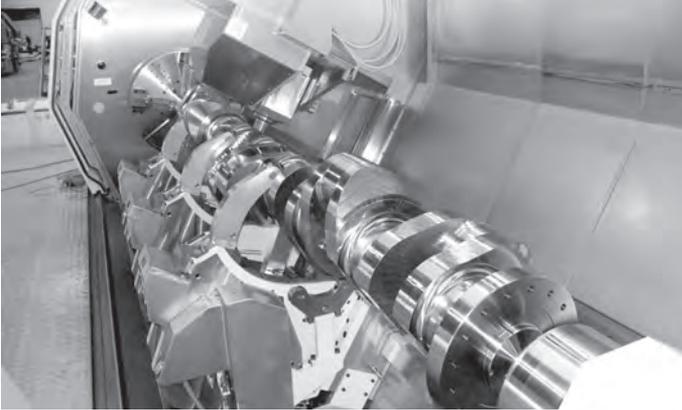
SLUA[®]-X
SLUA[®]-B

SR[®] / -CL
SRA

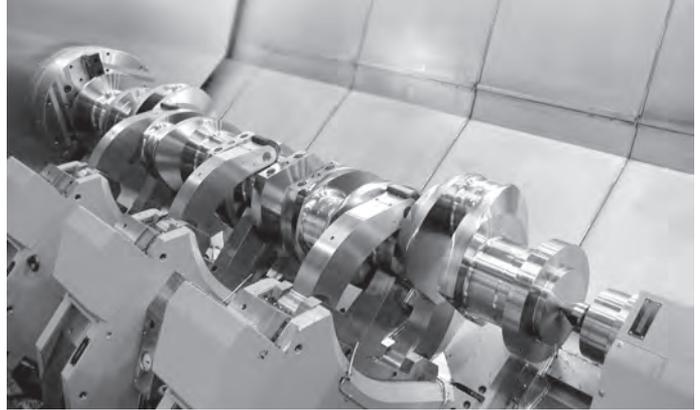
KLU / -A
K

我们的其他项目:
■ 专用中心架
■ 转塔式中心架
■ 曲轴加工用中心架
■ 磨削用中心架

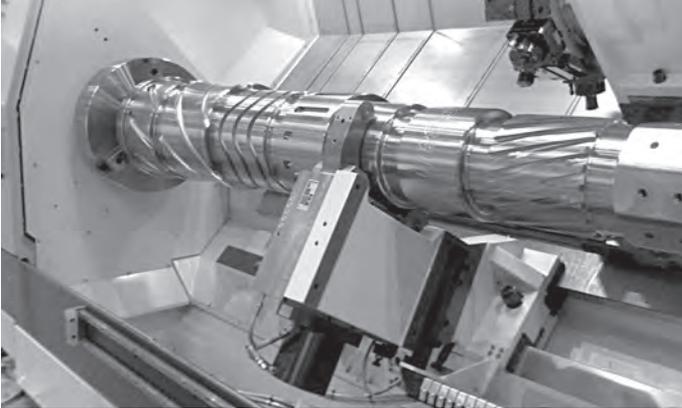
中心架夹持大型曲轴



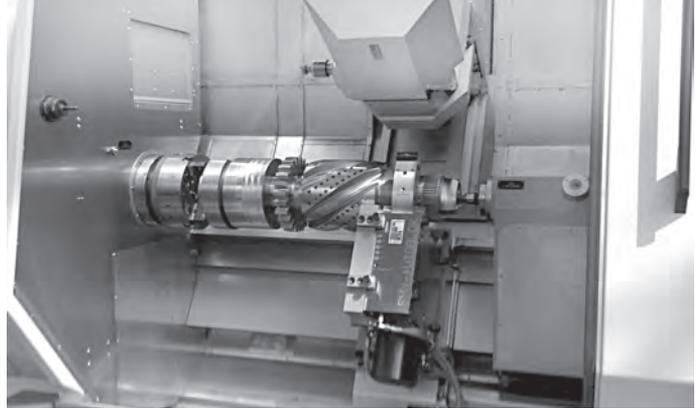
中心架夹持大型曲轴



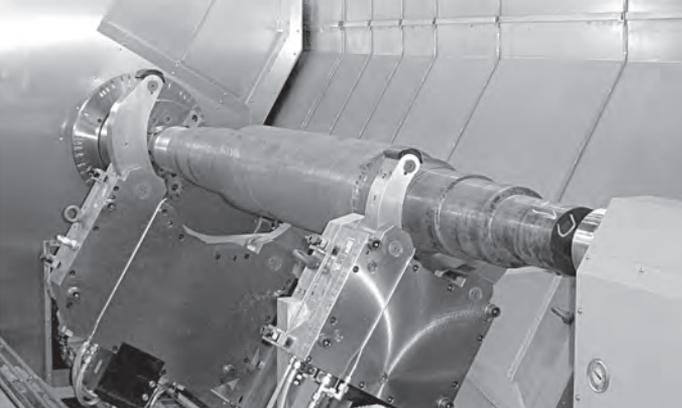
中心架夹持涡轮轴



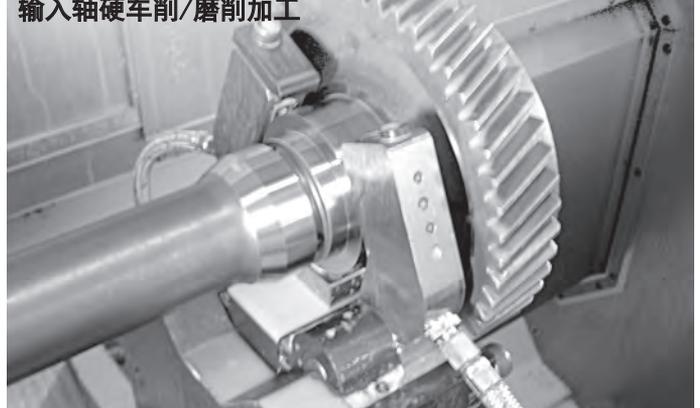
中心架夹持特殊轴



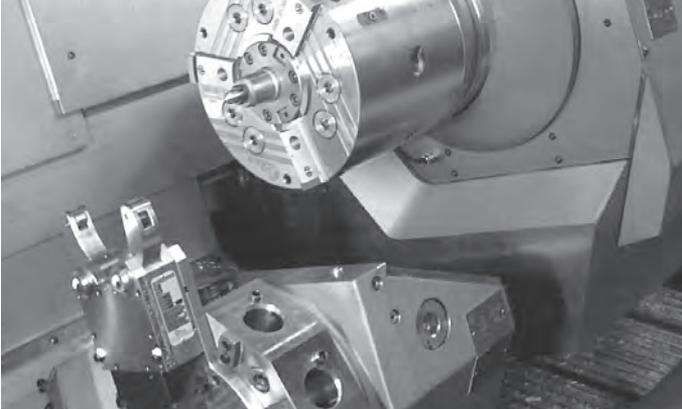
中心架夹持列车车轴



金刚石衬垫中心架用于
输入轴硬车削/磨削加工



刀架式中心架



中心架夹持航空航天轴

