

Membrantechnik

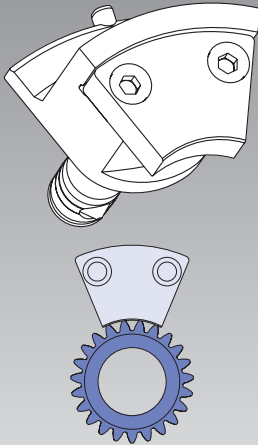
Membranspannfutter

Futtergrößen Ø 210 - 400 mm

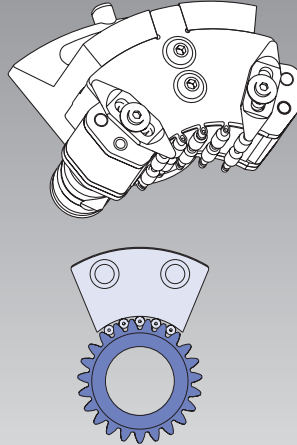
- Membranspanntechnik für höchste Präzision
- Für Zahnflankenspannung oder Außenspannung
- Mit und ohne Futterdurchgang

DMembranspannfutter
BACKENSCHNELLWECHSEL

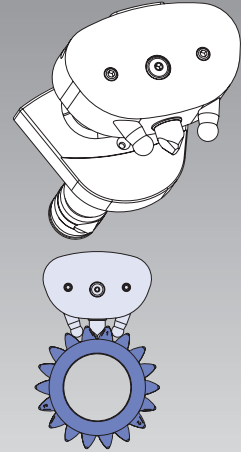
- Spannbacken
- Vollspannzylinder umlaufend
- Installation

BACKEN Typ A

Außendurchmesserspannung

BACKEN Typ B

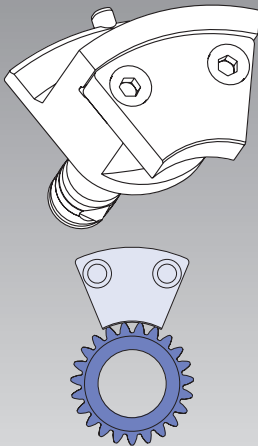
Zahnflankenspannung Rollenkäfig

BACKEN Typ C

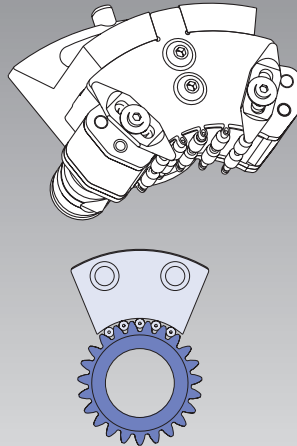
Zahnflankenspannung

D-KOMBI®Radial-Axialspannung
BACKENSCHNELLWECHSEL

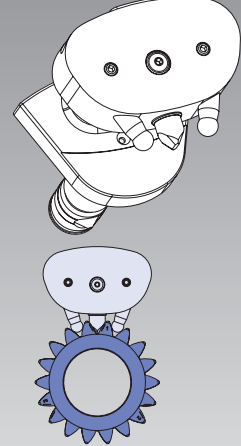
- Spannbacken
- Vollspannzylinder umlaufend
- Installation

BACKEN Typ A

Außendurchmesserspannung

BACKEN Typ B

Zahnflankenspannung Rollenkäfig

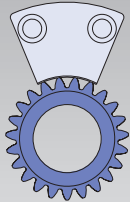
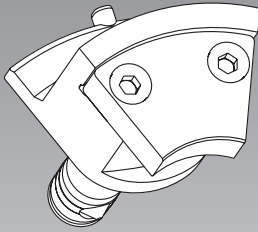
BACKEN Typ C

Zahnflankenspannung

- Radiale Außen- oder Teilkreissspannung
- Mit Durchgangsbohrung
- Fliehkraftkompensation

BACKEN

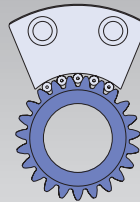
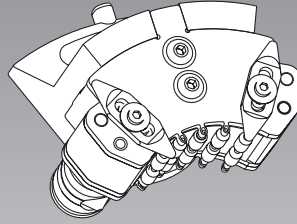
Typ A



Außendurchmesserspannung

BACKEN

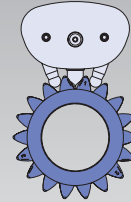
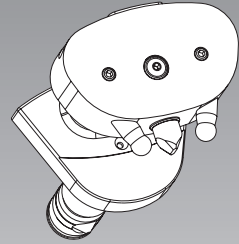
Typ B



Zahnflankenspannung Rollenkäfig

BACKEN

Typ C

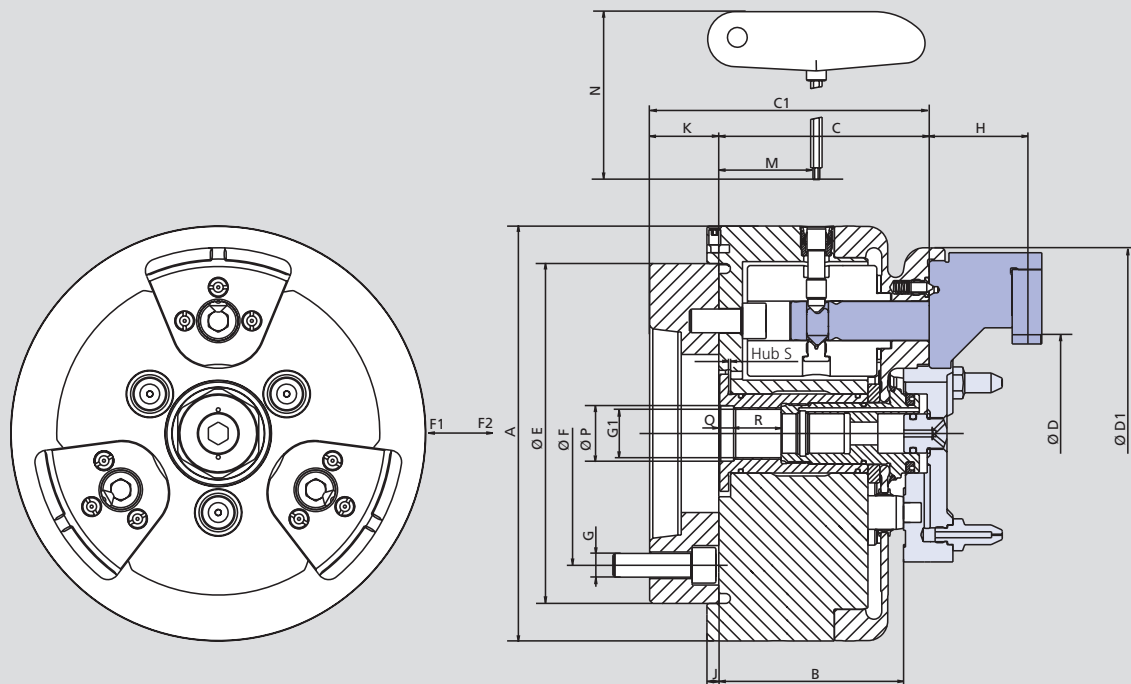


Zahnflankenspannung

D

Membranspannfutter BACKENSCHNELLWECHSEL

Abmessungen und Technische Daten



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

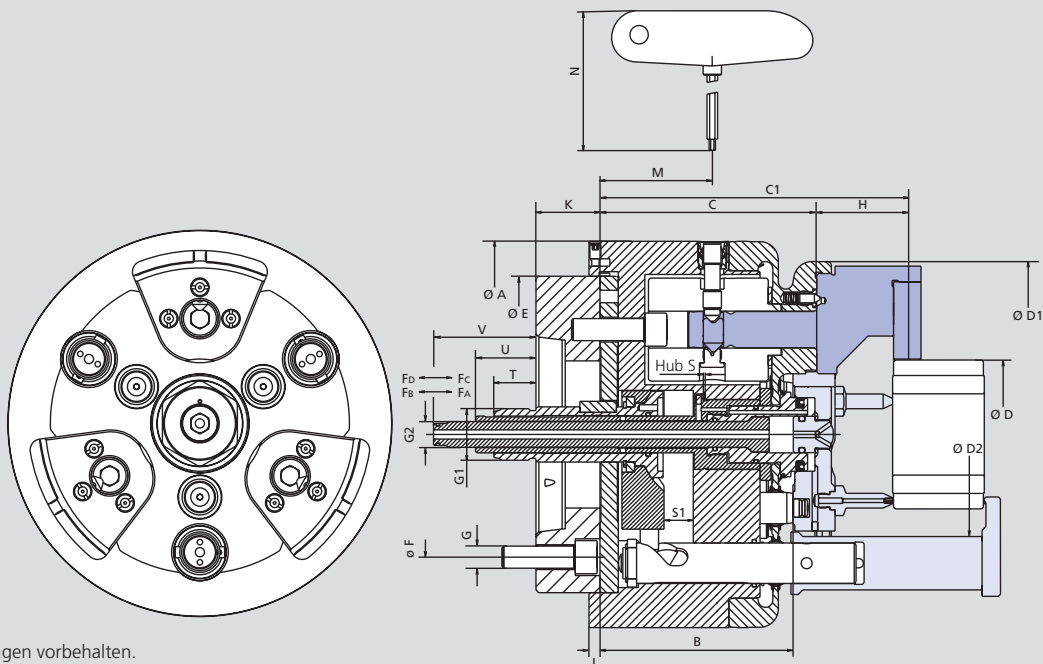
SMW-AUTOBLOK Typ			D-210		D-260		D-315
Aufnahme	Größe	A5	A6	A6	A8	A8	
	A	mm	210		260	315	
	B	mm	93.5		108	111	
	C	mm	106.5		120	125	
	C1	mm	146.5		156	173	
Spannbereich min./max.	D	mm	20-175		40-220	60-275	
	D1	mm	188		227	275	
	E	mm	172		225	275	
	F	mm	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4
	G		M10	M12	M12	M16	M16
	G1		M26 x 1.5		M26 x 1.5		M30 x 1.5
Backenhöhe	H	mm	52		62	64	
	J	mm	6		6	6	
	K	mm	40		48	48	
	M	mm	49.4		53	57	
	N	mm	185		185	185	
	P H6	mm	28		28	32	
	Q	mm	7		7	7	
	R	mm	24		24	29.5	
Kolbenhub min./max.	S	mm	1.0		1.5	1.7	
Hub pro Backe bei Höhe H			1.0		1.1	1.2	
Axiale Zugkraft min./max.*	F1	kN	0-25		0-25	0-25	
Axiale Druckkraft Futter öffnen	F2	kN	30		30	30	
Massenträgheitsmoment		kg·m ²	0.16		0.45	0.75	
Masse ohne Aufsatzbacken		kg	30		44	60	
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ		SIN-DFR		SIN-DFR		SIN-DFR

* Zusätzlich zur Membran-Federspannkraft angewandte Betätigungskraft durch den Spannzylinder

Hinweis: Die für den Anwendungsfall zulässige Drehzahl ist auf den Spannbacken angegeben und darf nicht überschritten werden.

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass der Druck für Spannen und Entspannen am Spannzylinder unabhängig voneinander auf 2 unterschiedliche Werte eingestellt werden kann.

Wichtig: Futter niemals ohne eingesetzte Backen rotieren lassen, da sonst der Fliehkräftausgleich beschädigt wird.



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			D-210 KOMBI		D-260 KOMBI		D-315 KOMBI	D-400 KOMBI	
Aufnahme	Größe		A5	A6	A6	A8	A8	A8	A11
	A	mm	210		260		315	400	
	B	mm	105.5		111		116	123	
	C	mm	118.5		130		130	136	
	C1	mm	170.5		187		192	-	
Spannbereich ohne Finger	D	mm	20-175		40-220		60-275	126-350	
	D1	mm	188		227		275	354	
Spannbereich mit Finger	D2	mm	111		153		203	268	
	E	mm	172		225		275	350	
	F	mm	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	171.4	235
	G		M10	M12	M12	M16	M16	M16	M20
	G1		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M28 x 1.5	M28 x 1.5	
	G2		M14 x 1.0		M14 x 1.0		M14 x 1.0	M14 x 1.0	
Backenhöhe	H	mm	52		62		64	-	
	J	mm	6		6		6	6	
	K	mm	40		48		48	50	
	M	mm	61.4		61.9		61.9	66.5	
	N	mm	185		185		185	185	
Kolbenhub Membran	S	mm	1.0		1.5		1.5	1.5	
Kolbenhub Spannfinger	S1	mm	16		16		16	16	
	T	mm	18		10		10	8	
	U	mm	28		20		20	18	
	V	mm	51		43		43	41	
Hub pro Backe bei Höhe H		mm	1.0		1.1		1.2	0.87	
Axiale Zugkraft min./max. *	Fd	kN	0-25		0-25		0-25	0-25	
Axiale Druckkraft Futter öffnen	Fc	kN	20		20		20	20	
Axiale Zugkraft Spannfinger max.	Fb	kN	6		9		9	18	
Axiale Druckkraft Spannfinger öffnen	FA	kN	2		2		2	2	
Massenträgheitsmoment		kg·m ²	0.16		0.45		0.75	2.26	
Masse ohne Aufsatzbacken		kg	30		44		60	109	
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ		ZHVD-DFR		ZHVD-DFR		ZHVD-DFR	ZHVD-DFR	

* Zusätzlich zur Membran-Federspannkraft angewandte Betätigungskraft durch den Spannzylinder

Hinweis: Die für den Anwendungsfall zulässige Drehzahl ist auf den Spannbacken angegeben und darf nicht überschritten werden.

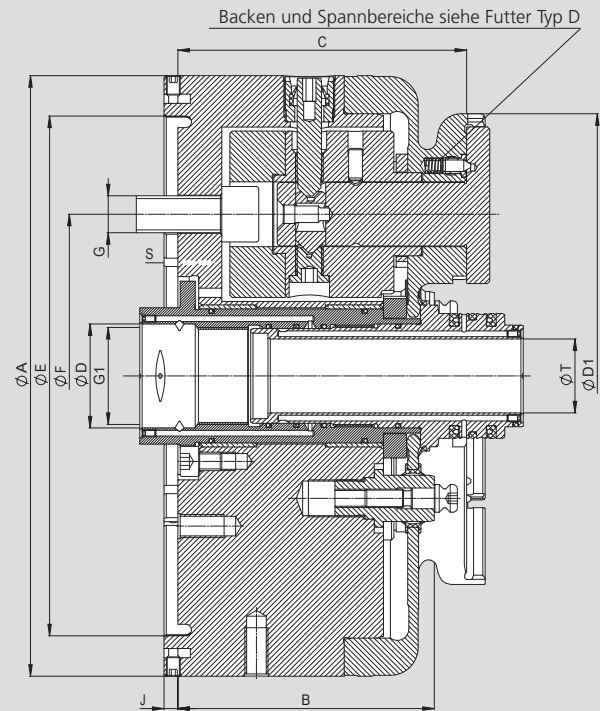
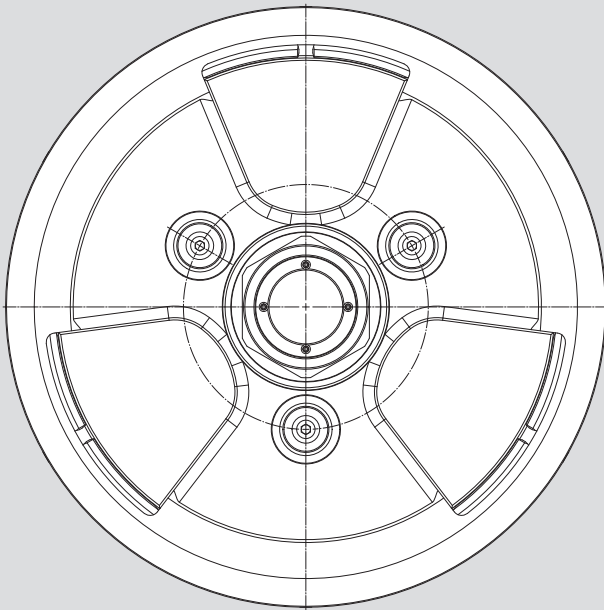
Wichtig: Futter niemals ohne eingesetzte Backen rotieren lassen, da sonst der Fliehkräftausgleich beschädigt wird.

D-PLUS

Membranspannfutter
BACKENSCHNELLWECHSEL

Membranspannfutter mit Durchgang

Abmessungen und Technische Daten



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			D-PLUS-260	D-PLUS-315
Aufnahme	Größe		225	275
	A	mm	260	315
	B	mm	111	111
	C	mm	125	125
	D1	mm	227	275
	E	mm	225	275
	F	mm	140	171.4
	G		M16	M16
	G1		M42x1.5	M60x1.5
	J	mm	6	6
	P H6	mm	45	63
Kolbenhub	S	mm	1.5	1.5
Durchgang	T	mm	32	50
Axiale Zugkraft min./max.*	F1	kN	0-25	0-30
Axiale Druckkraft Futter öffnen	F2	kN	25	30
Massenträgheitsmoment		kg·m ²	0.45	0.75
Masse ohne Aufsatzbacken		kg	44	65
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ		SIN-DFR	SIN-DFR

* Zusätzlich zur Membran-Federspannkraft angewandte Betätigungskraft durch den Spannzylinder.

Hinweis: Die für den Anwendungsfall zulässige Drehzahl ist auf den Spannbacken angegeben und darf nicht überschritten werden.

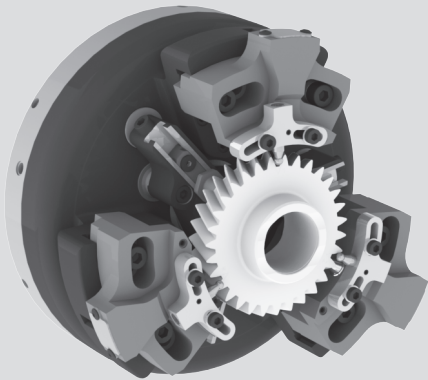
Hinweis: Bitte beachten Sie, dass der Druck für Spannen und Entspannen am Spannzylinder unabhängig voneinander auf 2 unterschiedliche Werte eingestellt werden kann!

Wichtig: Futter niemals ohne eingesetzte Backen rotieren lassen, da sonst der Fliehkraftausgleich beschädigt wird.

D-VARIO

Membranspannfutter
FLEXIBLES BAUKASTENSYSTEM

Abmessungen und Technische Daten



proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Flexibles Membranspannfutter für die Schleifbearbeitung mit schnellen Einstellmöglichkeiten für kurze Rüstzeiten

Technische Merkmale

- Einstellbares modulares Backensystem für verschiedene Werkstücke
- Key Lock System zur Schnellpositionierung der Teilung unterschiedlicher Werkstücke
- Mikrometergenau radiale Feinverstellung der Schleifmitte
- Für kleine, mittlere und große Losgrößen geeignet
- Werkstückanschlag mit Luftanlagekontrolle und intergrierten Spüldüsen für erhöhte Sicherheit optional
- Backen Typ A zur Aussenspannung optional erhältlich
- D-VARIO Configurator: kostenlose Software zur schnellen und sicheren Konfiguration der Aufspannung (www.smw-autoblok.de/dvario)

Lieferumfang

Membranspannfutter D-Vario (mit Befestigungsschrauben)

Optionales Zubehör im Baukastensystem:

Spannung von Zahnradern in den Zahnflanken

- 6 verschiedene Aufsatzbacken für unterschiedliche Kopfkreisdurchmesser
- Key Lock System für unterschiedliche Teilungen von Zahnradern (siehe Abbildungen A bis C)
- Spannbolzen für unterschiedliche Module erhältlich (Kugelmaß \varnothing 3,0 mm bis 6,0 mm)
- Werkstückanschlag

Spannung am Aussendurchmesser (Typ A)

- 4 unterschiedliche Backenrohlinge für verschiedene Aussendurchmesser
- Werkseitig fertigbearbeitete Backen auf einen vorgegebenen Spanndurchmesser
- Werkstückanschlag

D-VARIO Configurator Software:



- Sichere und schnelle Konfiguration der Aufspannung für unterschiedliche Zahnräder
- Web-APP: von überall mit jedem Gerät ausführbar (Internetverbindung notwendig)
- Exportfunktion der Ergebnisse

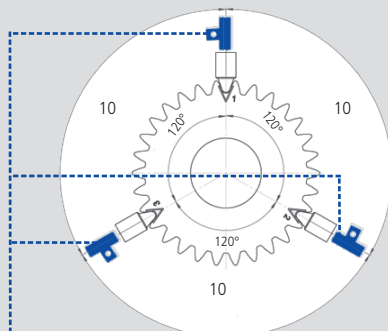
Mit dem kostenlosen D-VARIO Configurator erstellen Sie in sekundenschnelle Ihre individuelle Konfiguration der Aufspannung unterschiedlicher Zahnräder. Zur Eingabe der Daten sind nur 3 Schritte notwendig. Optional können Sie die Auslegung des Werkstückanschlags und der zugehörigen Auflagebolzen vornehmen. Durch die integrierte Exportfunktion können die Ergebnisse jederzeit gespeichert oder gleich an einen Drucker gesendet werden.

Start des Web-Apps:

www.smw-autoblok.de/dvario

A: Zähnezahl teilbar durch 3

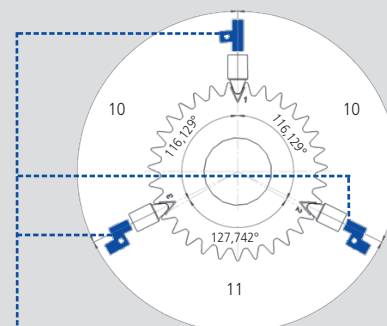
Anwendungsbeispiel:
Zahnrad mit Zähnezahl $[z] = 30$



- ▶ Auslegung Key Lock System:
3x Key gerade

B: Zähnezahl nicht durch 3 teilbar

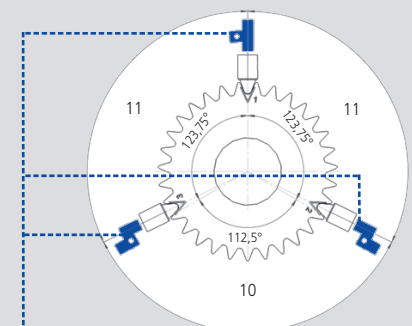
Anwendungsbeispiel:
Zahnrad mit Zähnezahl $[z] = 31$



- ▶ Auslegung Key Lock System:
1x Key gerade,
2x Key für Zähnezahl 31

C: Zähnezahl nicht durch 3 teilbar

Anwendungsbeispiel:
Zahnrad mit Zähnezahl $[z] = 32$



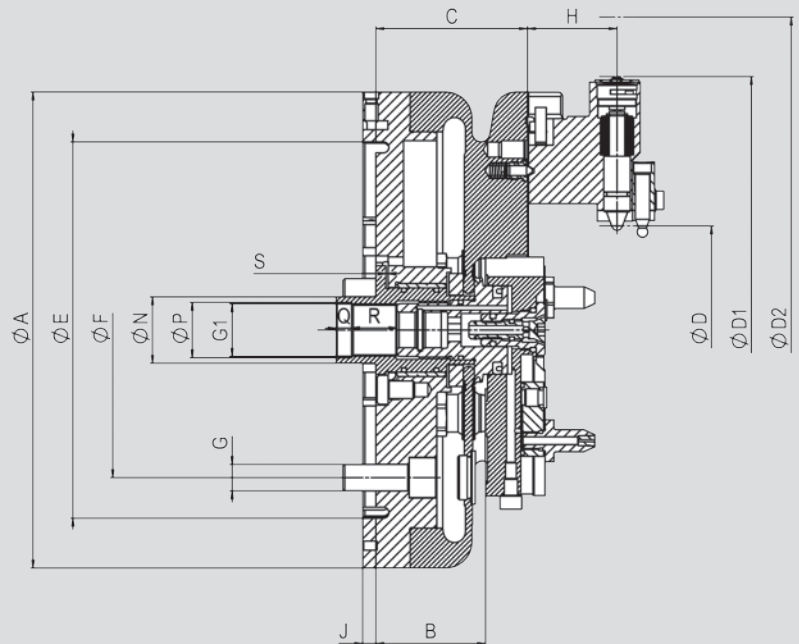
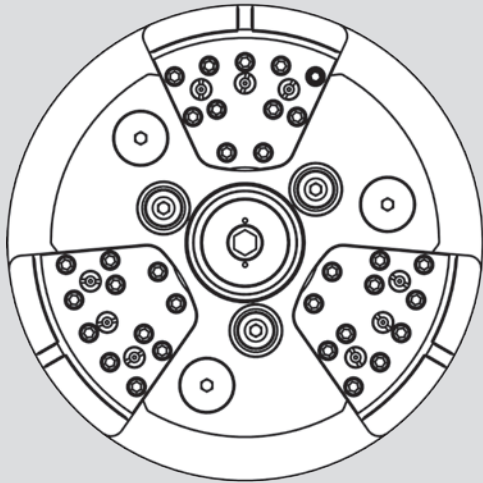
- ▶ Auslegung Key Lock System:
1x Key gerade,
2x Key für Zähnezahl 32

D-VARIO

Membranspannfutter
FLEXIBLES BAUKASTENSYSTEM

Abmessungen und Technische Daten

Aufsatzbacken und Werkstückanschlag sind optional.



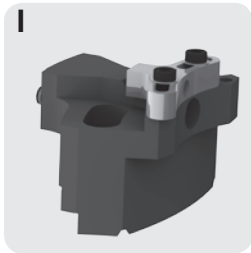
Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			D-VARIO 215
Aufnahme			Z170
Id.-Nr.			069100
	A	mm	215
Anlagefläche für Anschlag	B	mm	49.5
	C	mm	68.5
Spannbereich min./max.	D	mm	24 - 144
Schwingkreis min.	D1	mm	215
Schwingkreis max.	D2	mm	264
	E	mm	170
	F	mm	133.4
	G		M12
	G1		M24x1.5
Backenhöhe	H	mm	40.5
	J	mm	6
	P H8	mm	25
	Q	mm	7
	R	mm	20
Kolbenhub	S	mm	1.0
Hub pro Backe bei Höhe H		mm	0.95
Axialkraft min./max.*		kN	0-15
Axiale Druckkraft Futter öffnen		kN	15
Massenträgheitsmoment		kg·m ²	0.082
Masse ohne Aufsatzbacken		kg	12.2
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ		SIN-DFR

* Zusätzlich zur Membran-Federspannkraft angewandte Betätigungskraft durch den Spannzylinder

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass der Druck für Spannen und Entspannen am Spannzylinder unabhängig voneinander auf 2 unterschiedliche Werte eingestellt werden kann.

Konfiguration der Aufspannung zur Bearbeitung des Zahnrades in nur 5 Schritten:



Zunächst wird die passende Aufsatzbacke (1 bis 6) anhand des Kopfkreisdurchmessers $[d_a]$ des zu bearbeitenden Zahnrades ausgewählt.

Pro Backengröße kann jeweils ein Durchmesserbereich von insgesamt 20 mm mit zwei verschiedenen Spannbolzen (Typ A und Typ B; Typ A deckt die ersten 10 mm des Spannbereiches der jeweiligen Backengröße ab, Typ B deckt die zweiten 10mm des Spannbereiches ab).



Als nächstes wird der passende Spannbolzen bestimmt. Die Spannbolzen sind kugelförmig und werden anhand des Kugeldurchmessers des zu bearbeitenden Zahnrades bestimmt.

Die Spannbolzen gibt es in den Ausführungen Typ A und Typ B: Typ A deckt die ersten 10 mm des Spannbereiches der jeweiligen Backengröße ab, Typ B deckt die zweiten 10mm des Spannbereiches ab.



Optional ist ein Vorzentrierstift zur automatisierten Werkstückbeladung erhältlich. Die Auslegung des Vorzentrierstiftes ist abhängig vom eingesetzten Spannbolzen.



Ein Key Lock Einsatz Set besteht aus 2 Stück Key Einsätzen.

Zahnräder, deren Zähnezahl durch 3 teilbar ist, können alle mit demselben Key Lock Einsatz Set (gerade) bearbeitet werden.

Für alle nicht durch 3 teilbaren Zähnezahlen stehen jeweils eigene Key-Einsatz Sets zur Verfügung. Die Key Lock Einsatz Sets sind zu allen Backengrößen kompatibel.

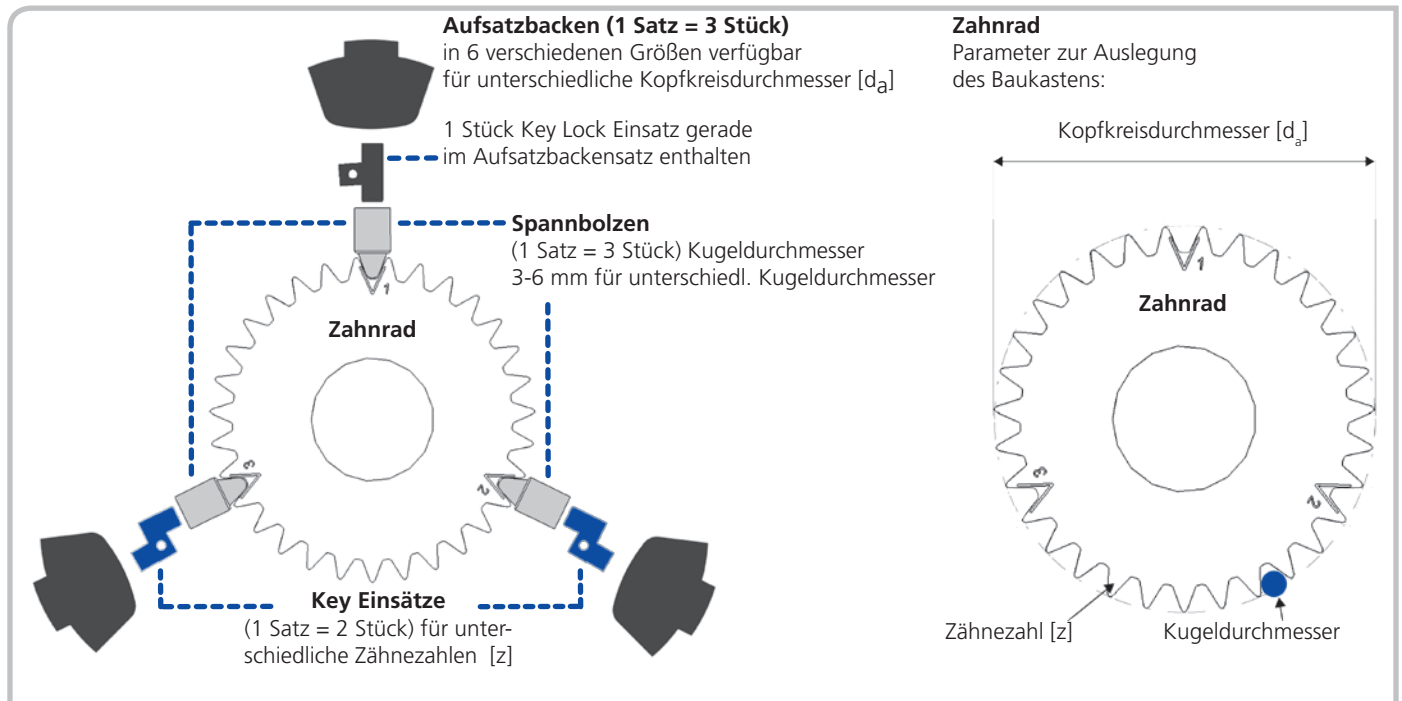


Der Werkstückanschlag ist in drei Ausführungen erhältlich:

Typ A: ohne Luftanlagekontrolle, ohne Spüldüsen
Typ B: ohne Luftanlagekontrolle, mit Spüldüsen
Typ C: mit Luftanlagekontrolle, mit Spüldüsen.

Je nach Höhe des Zahnrades werden die Auflagebolzen ausgelegt.

Aufbau des Baukastens:



D-Vario Configurator

kostenlose Software zur schnellen und sicheren Konfiguration der Aufspannung.

www.smw-autoblok.de



I. Auswahl der Aufsatzbacken

Aufsatzbacken	Größe	1	2	3	4	5	6
Kopfkreisdurchmesser d_a	mm	24-44	44-64	64-84	84-104	104-124	124-144
Zähnezahl z	Anzahl	16-37	14-44	13-86	13-86	13-86	13-86
Backendurchmesser innen	mm	48	68	88	108	128	148
Schwingkreis	mm	164	184	204	224	244	264
Gewicht	kg	2.9	3.0	3.0	3.1	3.1	3.1
Bestellnummer (1 Satz = 3 Stck.)	Id.-Nr.	630741	630742	630743	630744	630745	630746

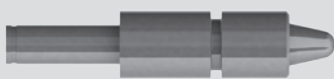
Spannbolzen Typ		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Abdeckbarer Spannbereich	mm	24-34	34-44	44-54	54-64	64-74	74-84	84-94	94-104	104-114	114-124	124-134	134-144

II. / III. Bestimmung der Spannbolzen (und optional Vorzentrierstifte)







Spannbolzen Typ	Satz	Typ A	Passende Vorzentrierstifte	Typ B	Passende Vorzentrierstifte
Kugeldurchmesser \varnothing 3,0	Id.-Nr.	630851	339835	630844	339843
Kugeldurchmesser \varnothing 3,5	Id.-Nr.	630852	339836	630845	339844
Kugeldurchmesser \varnothing 4,0	Id.-Nr.	630853	339837	630846	339845
Kugeldurchmesser \varnothing 4,5	Id.-Nr.	630854	339838	630847	339846
Kugeldurchmesser \varnothing 5,0	Id.-Nr.	630855	339839	630848	339847
Kugeldurchmesser \varnothing 5,5	Id.-Nr.	630856	339840	630849	339848
Kugeldurchmesser \varnothing 6,0	Id.-Nr.	630857	339841	630850	339849

Spannbolzen

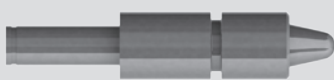
Spannbolzen Typ A









Kugeldurchmesser
 \varnothing 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6

	Aufsatzbacke 1	\varnothing 24-34 mm
	Aufsatzbacke 2	\varnothing 44-54 mm
	Aufsatzbacke 3	\varnothing 64-74 mm
	Aufsatzbacke 4	\varnothing 84-94 mm
	Aufsatzbacke 5	\varnothing 104-114 mm
	Aufsatzbacke 6	\varnothing 124-134 mm

Spannbolzen Typ B



Kugeldurchmesser
 \varnothing 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6

	Aufsatzbacke 1	\varnothing 34-44 mm
	Aufsatzbacke 2	\varnothing 54-64 mm
	Aufsatzbacke 3	\varnothing 74-84 mm
	Aufsatzbacke 4	\varnothing 94-104 mm
	Aufsatzbacke 5	\varnothing 114-124 mm
	Aufsatzbacke 6	\varnothing 134-144 mm

► **Spannbolzen Typ A**
Mit dem Spannbolzen Typ A können die ersten 10 mm des Spannbereiches der jeweiligen Aufsatzbacke abgedeckt werden.

► **Spannbolzen Typ B**
Mit dem Spannbolzen Typ B können die zweiten 10 mm des Spannbereiches der jeweiligen Aufsatzbacke abgedeckt werden.

► **Kompatibilität**
Die jeweiligen Spannbolzen mit deren verschiedenen Kugeldurchmessern sind zu allen Aufsatzbackengrößen 1-6 kompatibel.

IV. Auswahl der Key Lock Einsätze

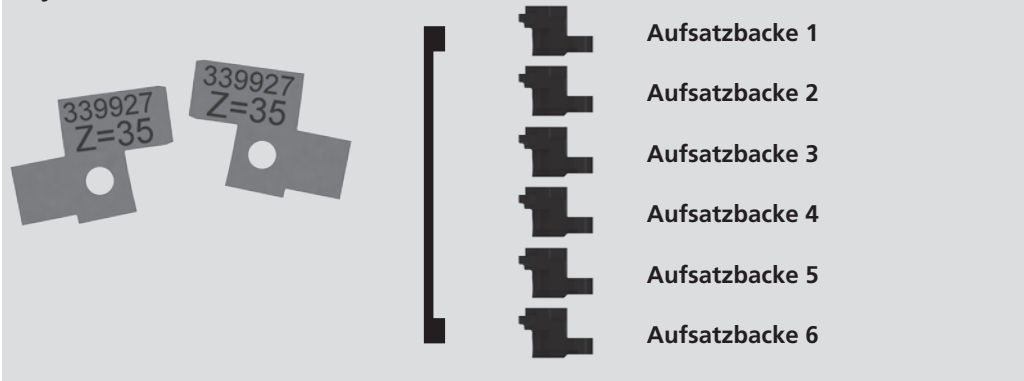
Id.-Nr. Key Lock Einsätze für Zahnräder, deren Zähnezahl nicht durch 3 teilbar ist (1 Satz = 2 Stck.)									
z = 10	z = 11	z = 13	z = 14	z = 16	z = 17	z = 19	z = 20	z = 22	z = 23
339911	339912	339913	339914	339915	339916	339917	339918	339919	339920
z = 25	z = 26	z = 28	z = 29	z = 31	z = 32	z = 34	z = 35	z = 37	z = 38
339921	339922	339923	339924	338725	339925	339926	339927	339928	339929
z = 40	z = 41	z = 43	z = 44	z = 46	z = 47	z = 49	z = 50	z = 52	z = 53
339930	339931	339932	339933	339934	339935	339936	339937	339938	339939
z = 55	z = 56	z = 58	z = 59	z = 61	z = 62	z = 64	z = 65	z = 67	z = 68
339940	339941	339942	339943	339944	339945	339946	339947	339948	339949
z = 70	z = 71	z = 73	z = 74	z = 76	z = 77	z = 79	z = 80	z = 82	z = 83
339950	339951	339952	339953	339954	339955	339956	339957	339958	339959
z = 85	z = 86								
339960	339961								

Id.-Nr. Key Lock Einsätze für Zahnräder, deren Zähnezahl durch 3 teilbar ist (1 Satz = 2 Stck.)									
gerade									
338724									

Bestellbeispiel:

- Zahnrad mit Zähnezahl 32 ▶ nicht durch 3 teilbar ▶ Id.-Nr. 339925 (1 Satz = 2 Stck.)
- Zahnrad mit Zähnezahl 33 ▶ durch 3 teilbar ▶ Id.-Nr. 338724 (1 Satz = 2 Stck.)
- Der gerade Key Lock Einsatz , der mit dem Futter mitgeliefert wird, kommt immer zur Verwendung.

Key Lock Einsatz (1 Satz = 2 Stück)

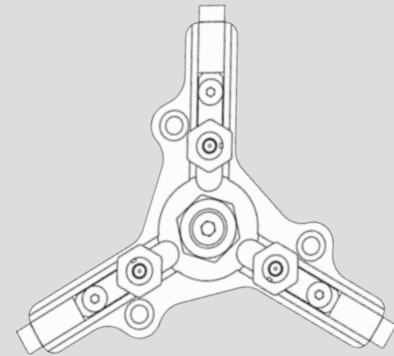
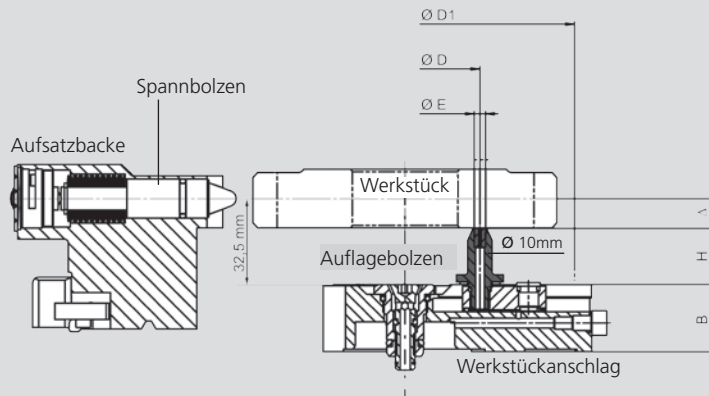


► Kompatibilität

Die Key Lock Einsätze sind zu allen Backengrößen kompatibel.

V. Werkstückanschlag

Werkstückanschlag



Bestimmung der Höhe der Auflagebolzen:
 Δ = Abstand zwischen Spannposition und Anlagefläche
 Höhe Auflagebolzen [H] = 32,5 mm - Δ

Spannposition = 1/2 Verzahnungslänge des Werkstücks / bei längeren Verzahnungen gewünschte Spannposition.
 Falls unterste Fläche nicht der Anlagefläche entspricht, bitte unseren Kundenservice kontaktieren.

Werkstückanschlag			Typ A	Typ B	Typ C
Luftanlagekontrolle			-	-	X
Spüldüsen			-	X	X
Anlagedurchmesser min.	D	min.	22	47	47
Anlagedurchmesser max.	D1	max.	136	136	136
Breite Werkstückanschlag	B	mm	27	27	27
Bestellnummer		Id. Nr.	339860	339859	339858

Auflagebolzen mit Auflagefläche [E] = Ø 2,5 mm

Höhe [H] = 12,5 mm	339861
Höhe [H] = 15,0 mm	339862
Höhe [H] = 17,5 mm	339863
Höhe [H] = 20,0 mm	339864
Höhe [H] = 22,5 mm	339865
Höhe [H] = 25,0 mm	339866
Höhe [H] = 27,5 mm	339867
Höhe [H] = 30,0 mm	339868
Höhe [H] = 32,5 mm	339869
Höhe [H] = 35,0 mm	339870
Höhe [H] = 37,5 mm	339871
Höhe [H] = 40,0 mm	339872
Höhe [H] = 42,5 mm	339873
Höhe [H] = 45,0 mm	339874
Höhe [H] = 47,5 mm	339875
Höhe [H] = 50,0 mm	339876

I.D. Nummer ist für 1 Satz (=3 Stück)

Auflagebolzen mit Auflagefläche [E] Ø 4,5 mm

Höhe [H] = 12,5 mm	339877
Höhe [H] = 15,0 mm	339878
Höhe [H] = 17,5 mm	339879
Höhe [H] = 20,0 mm	339880
Höhe [H] = 22,5 mm	339881
Höhe [H] = 25,0 mm	339882
Höhe [H] = 27,5 mm	339883
Höhe [H] = 30,0 mm	339884
Höhe [H] = 32,5 mm	339885
Höhe [H] = 35,0 mm	339886
Höhe [H] = 37,5 mm	339887
Höhe [H] = 40,0 mm	339888
Höhe [H] = 42,5 mm	339889
Höhe [H] = 45,0 mm	339890
Höhe [H] = 47,5 mm	339891
Höhe [H] = 50,0 mm	339892

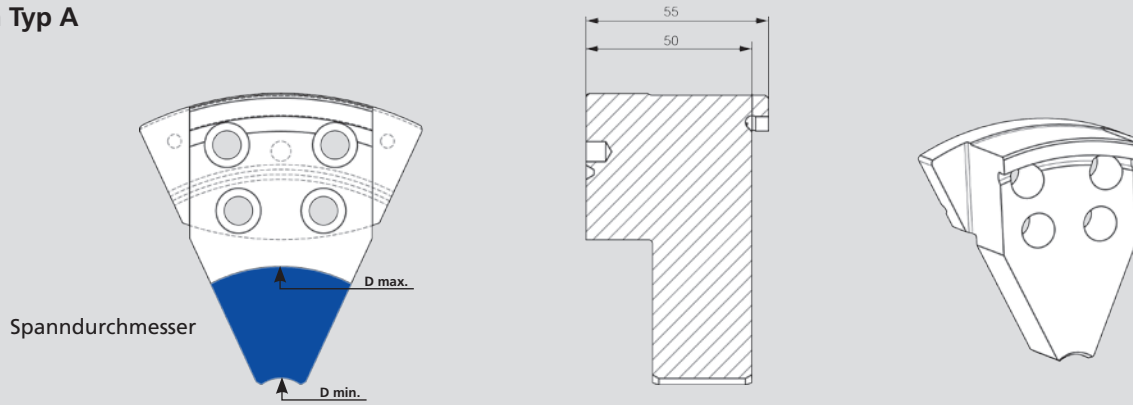
I.D. Nummer ist für 1 Satz (=3 Stück)

D-VARIO

Membranspannfutter
FLEXIBLES BAUKASTENSYSTEM

■ Backen Typ A für Aussenspannung

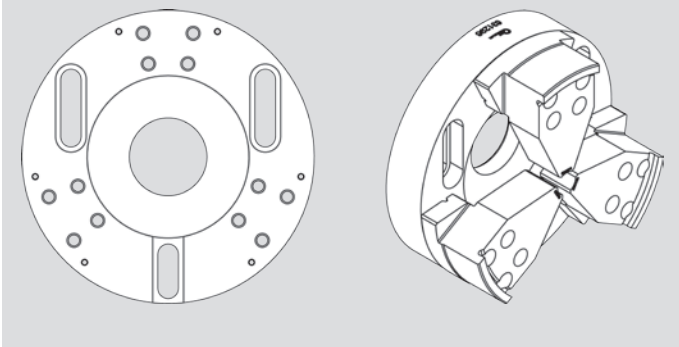
Backen Typ A



Backen Typ A		1	2	3	4	5	6
Spannbereich Ø D min. - D max.	mm	20-40	40-60	60-80	80-100	100-120	120-140
Gewicht / Satz	kg	1.1	1.1	1.0	1.0	1.0	0.8
Backen Rohlinge (Satz = 3 Stck.)	Id.-Nr.	631484		631485		631486	631487
Backen fertig* (Satz = 3 Stck.)	Id.-Nr.	631488	631489	631490	631491	631492	631493

* Backen werkseitig fertig auf vorgegebenen Spanndurchmesser bearbeitet.
Spanndurchmesser muss bei der Bestellung angegeben werden.

Vorrichtung

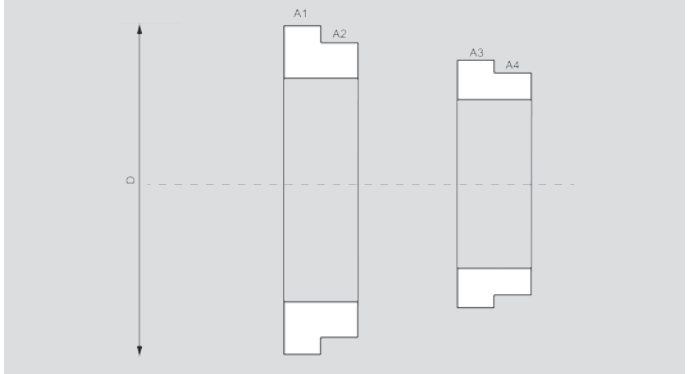


Vorrichtung zur Vorbearbeitung der Backen Rohlinge

Backen Typ A Größe 1 - 6	631296
--------------------------	--------

Die Vorrichtung wird benötigt, um die Backen Rohlinge Typ A vorzubearbeiten.
Anschließend müssen die Backenrohlinge auf dem D-Vario auf den Spanndurchmesser fertiggeschliffen werden.
Für die Fertigschleif-Operation müssen die Backen mit den Ausschleifringen gespannt werden.

Ausschleifringe (1 Satz = 2 Stck.)



Passende Ausschleifringe (1 Satz = 2 Stück)

Backen Typ A Größe 1 - 6	631309
--------------------------	--------

Ausschleifangaben:

1. Ausschleifen	A1	D = 177,0 mm	Restspannhub 0,25 mm
2. Ausschleifen	A2	D = 176,9 mm	Restspannhub 0,20 mm
3. Ausschleifen	A3	D = 176,8 mm	Restspannhub 0,15 mm
4. Ausschleifen	A4	D = 176,7 mm	Restspannhub 0,10 mm

Der Spanndurchmesser A1 wird zum Fertigschleifen der Backen auf den Spanndurchmesser verwendet. Die kleineren Spanndurchmesser A2-A4 werden zum Nachschleifen von bestehenden Backen verwendet.