

Applicazioni

- Bloccaggio dei pezzi di grandi dimensioni di forma rotonda, quadrata o irregolare
- Regolazione fine del centraggio del pezzo e bloccaggio manuale
- Ideale per torni verticali grazie alla protezione completa del profilo delle griffe basi
- Ideale per torni orizzontali grazie al corpo e alle griffe base molto robusti e l'opzione di montare facilmente una punta da centri
- Altissima forza di bloccaggio grazie alla struttura robusta, con l'opzione di aumentarla ulteriormente con l'utilizzo del moltiplicatore di coppia (optional)
- Incastro a CROCE (tipo „American standard“)

Caratteristiche tecniche

- Forza di bloccaggio manuale applicata da vite robusta e schermata su griffa base massiccia e robusta
- Regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli
- Possibilità di montare morsetti manuali sulle cave a T della facciata tra le griffe

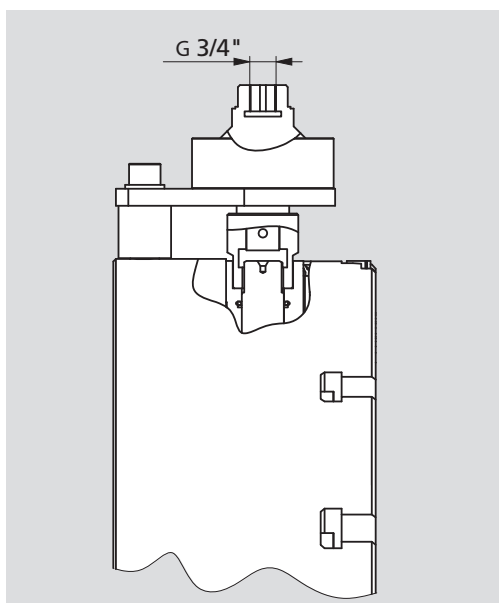
Dotazione standard

Piattaforma a 4 griffe indipendenti
1 serie di morsetti teneri
1 chiave di attuazione e regolazione
1 pompa per il grasso e latta da 500 g

Esempio di ordine

Piattaforma a 4 griffe PTF 1600/Z720
Cod. 77137063
Opzione: Moltiplicatore 5:1
Cod. 13506320

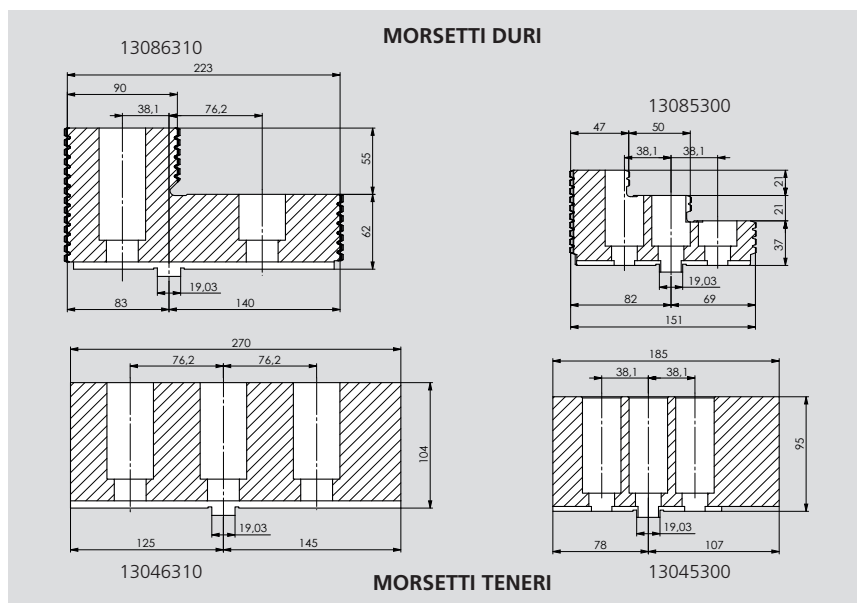
Opzionale: moltiplicatore di coppia 5:1



Opzionale: moltiplicatore di coppia 5:1

Per raggiungere la forza di bloccaggio e la velocità massima, il modo più indicato è quello di usare un moltiplicatore di coppia che aumenta di 5 volte la coppia in entrata. Cod: 13506320

Morsetti teneri e duri per PTF



⚠️ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		PTF 530	PTF 660	PTF 800	PTF 1000	PTF 1250	PTF 1400	PTF 1600	PTF 2000
Corsa per griffa (regolazione manuale)	mm	45	60	55	60	60	60	60	80
Massima coppia di bloccaggio manuale	Nm	300	300	300	600	600	700	700	700
Forza di serraggio totale*	kN	160	160	160	360	360	360	360	360
Velocità massima	giri/min	1000	800	600	550	450	380	340	280
Massa (senza morsetti)	kg	216	357	55	730	930	1435	1860	2730
Momento d'inerzia	kg·m ²	8	20	46	89	183	364	565	1380
Morsetti duri (1 pezzo)	Cod.	13085300	13085300	13085300	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Morsetti teneri (1 pezzo)	Cod.	13045300	13045300	13045300	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Codice		77137053	77137066	77137080	77137039	77137049	77137055	77137063	77137079

* alla coppia massima

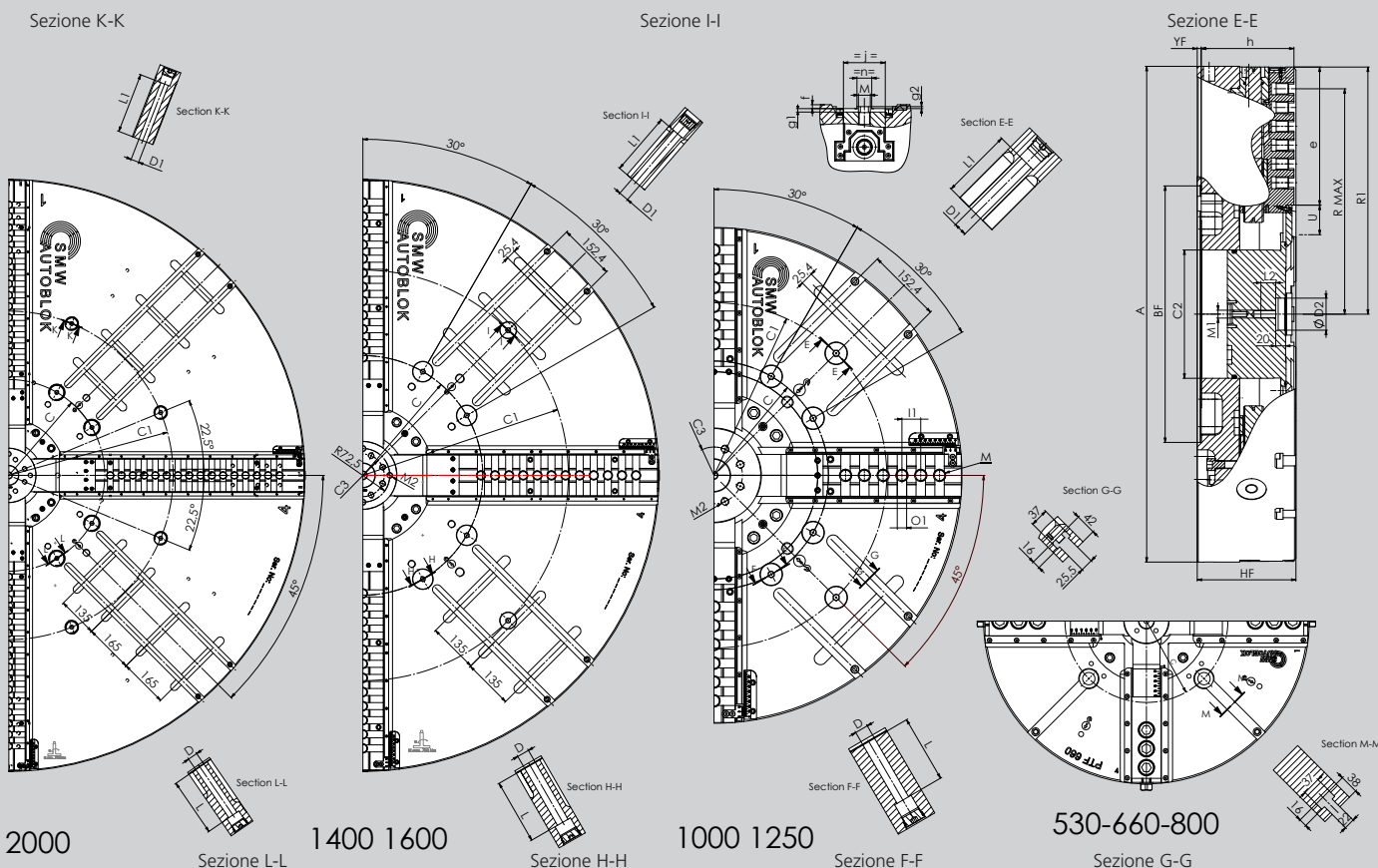
Piattaforme manuali a 4 griffe di alta precisione Ø 530 - 2000 mm

- Senza passaggio barra
- 4 griffe (tutti i diametri)

PTF

Incastro a CROCE
Serraggio manuale e regol. radiale delle griffe

0



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello		PTF 530	PTF 660	PTF 800	PTF 1000	PTF 1250	PTF 1400	PTF 1600	PTF 2000	
Attacco		Z380	Z380	Z520	Z520	Z520	Z720	Z720	Z720	
	A	mm	530	660	800	1005	1250	1400	1600	2000
	Bf H6	mm	380	380	520	520	720	720	720	
	C	mm	330.2	330.2	463.6	463.6	647.6	647.6	647.6	
	C1	mm	-	-	-	700	700	1110	1110	
	C2	mm	135	135	175	260	260	300	300	
	C3	mm	55	55	85	115	115	115	115	
	D	mm	27	27	27	27	27	33	33	
	D1	mm	-	-	-	27	27	27	27	
	D2	mm	30	30	45	65	65	65	65	
	HF	mm	148	148	158	200	200	240	240	
	L	mm	67	67	77	137	139	177	177	
	L1	mm	-	-	-	145	145	177	173	
	L2	mm	22	22	28	30	24	24	24	
Mandrina aperto	R1	mm	260	327	396	501	623	696	796	
Mandrina aperto	Rmax	mm	230	297	356	457	563	657	738	
Corsa serraggio	U	mm	45	60	55	60	60	60	60	
	Yf	mm	5	5	5	8	8	8	8	
	e	mm	135	172	240	280	402	439	536	
	f	mm	7	7	7	8	8	8	8	
	g1	mm	7	7	7	7	7	7	7	
	g2	mm	3	3	3	4	4	4	4	
	h	mm	139	139	146	188	188	228	228	
	j	mm	60	60	70	85	85	110	110	
	l1	mm	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	
	M	mm	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	
	M1	mm	M12	M12	M16	M16	M24	M24	M24	
	M2	mm	M10	M10	M12	M16	M16	M16	M16	
	n h8	mm	12,7	12,7	12,7	30	30	30	30	
	o1 H7	mm	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	
Numero di "o1" incastri trasversali			3	4	5	6	9	10	12	16
Numero di "m" fori filettati			3	4	5	6	9	11	12	16