

## TEF-C

Equalizzatore 2+2+2  
6 griffe flottanti  
(12 punti di contatto)

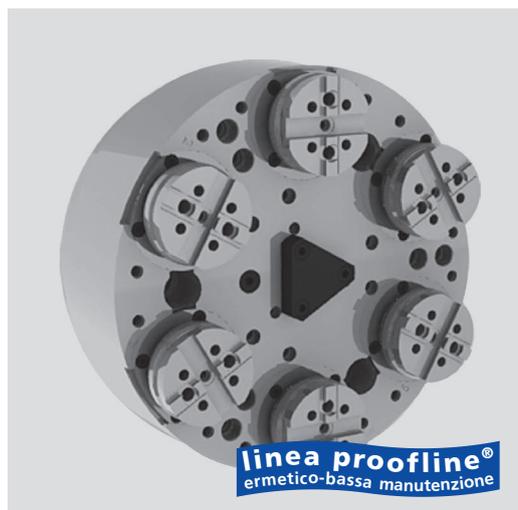
## TER-C

Equalizzatore 2+2+2  
6 griffe rigide  
(12 punti di contatto)

## Mandrini autostaffanti

Ø 260 - 850 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 6 griffe 2+2+2



**linea proofline®**  
ermetico-bassa manutenzione

### Applicazioni

- Bloccaggio di pezzi facilmente deformabili
- Adatto a prime operazioni o operazioni uniche
- Bassa deformazione radiale grazie al bloccaggio 2+2+2
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una **qualità costante del processo produttivo**
- Bassa altezza, ideale per macchine con limitata corsa sull'asse Z

### Caratteristiche tecniche

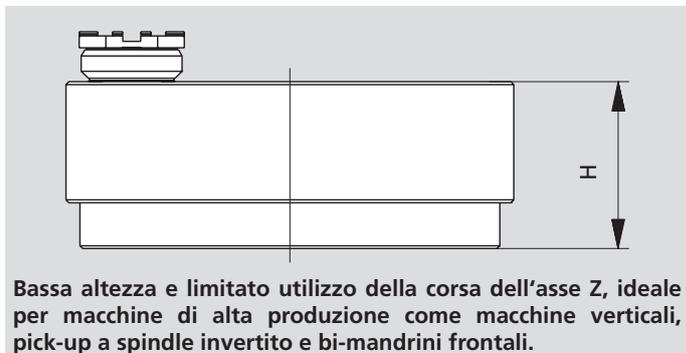
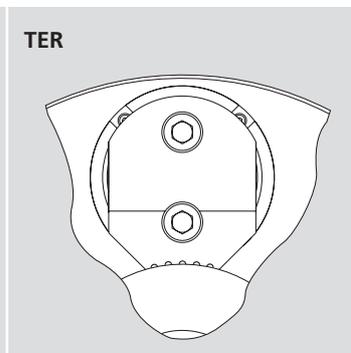
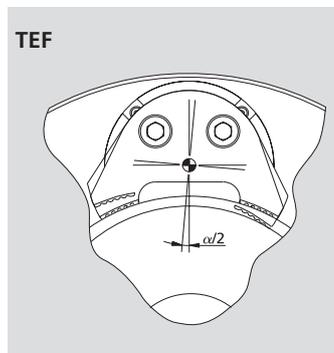
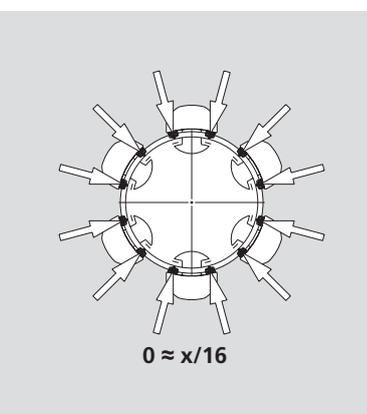
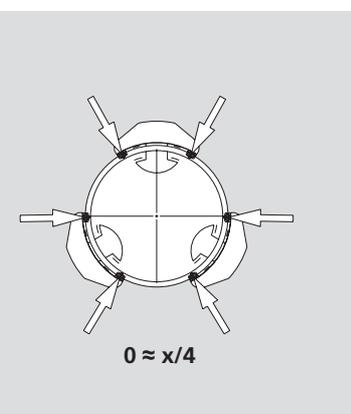
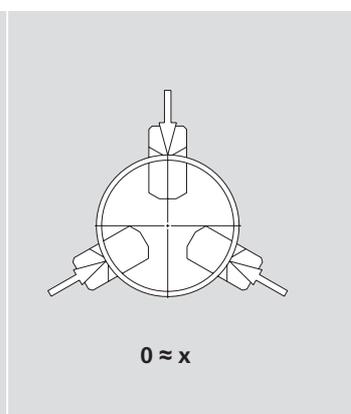
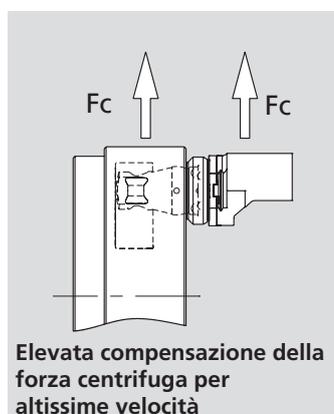
- Mandrino a 6 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Griffe basi flottanti per 12 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione permanente a grasso
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

### Dotazione standard

Mandrino a 6 griffe  
Viti di fissaggio

### Esempio di ordine

Mandrino a 6 griffe  
TEF-C 260/A8



## Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TEF-C 260 TER-C 260	TEF-C 320 TER-C 320	TEF-C 400 TER-C 400	TEF-C 530 TER-C 530	TEF-C 650 TER-C 650	TEF-C 850 TER-C 850
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
Corsa angolare di equalizzazione per griffa max.	ang.	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
Corsa radiale di equalizzazione alla distanza h max.	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
Corsa del manicotto	mm	24	29	29	35	35	37
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40	50	60	100
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	48	66	105	130	130	200
Velocità massima*	giri/min.	4200	3500	2500	1800	1200	1200
Massa (senza morsetti)	kg	39	68	118	234	370	770
Momento d'inerzia	kg·m²	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200
Codici TEF-C		77199626	77199632	77199640	77199653	77199665	77199685
Codici TER-C		77199826	77199832	77199840	77199853	77199865	77199885

\* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso standard.  
Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione

\*\* Per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

# Mandrii autostaffanti

Ø 260 - 850 mm

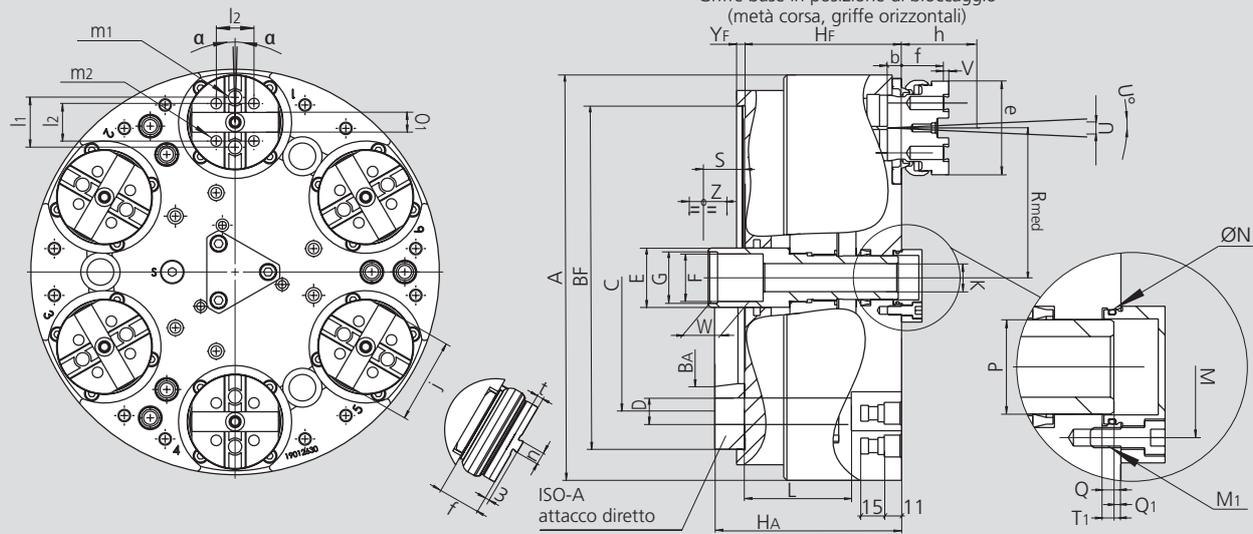
- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 6 griffe 2+2+2

## TEF-C

Equalizzatore 2+2+2  
6 griffe flottanti  
(12 punti di contatto)

## TER-C

Equalizzatore 2+2+2  
6 griffe rigide  
(12 punti di contatto)



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

4

Modello SMW-AUTOBLOK			TEF-C 260 TER-C 260		TEF-C 320 TER-C 260		TEF-C 400 TER-C 400		TEF-C 530 TER-C 530		TEF-C 650 TER-C 650		TEF-C 850 TER-C 850	
Attacco			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
	<b>A</b>	mm	260		320		404		530		650		850	
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	<b>C</b>	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	<b>D</b>	mm	17		21		21		26		26		27	
	<b>E</b>	mm	38		48		48		75		75		100	
	<b>F</b>	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	<b>G H8</b>	mm	33		39		39		61		61		81	
	<b>Hf/HA</b>	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
Passaggio centrale	<b>K</b>	mm	18		25		25		52		52		75	
	<b>L</b>	mm	68		84		94		107		107		145	
	<b>M</b>	mm	42		63		63		75		75		*	
Filetto/profondità	<b>M1</b>	mm	M6 / 11		M6 / 11		M6 / 11		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	<b>N H8</b>	mm	34		44		44		75		75		150	
	<b>P</b>	mm	28		36		36		65		65		100	
	<b>Q</b>	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
A metà corsa	<b>Q1</b>	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
A metà corsa	<b>Rmed</b>	mm	96		113		152		200		260		345	
A metà corsa	<b>S</b>	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
	<b>T1</b>	mm	13		13		13		15		12		*	
Corsa radiale	<b>U°</b>	ang.	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
Corsa radiale <b>h<sup>(1)</sup></b>	<b>U</b>	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
Staffaggio std.	<b>V</b>	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	<b>W</b>	mm	25		30		30		26		26		30	
Corsa del manicotto	<b>Z</b>	mm	24		29		29		35		35		37	
Solo per TEF-C	<b>α</b>	ang.	±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1°		±1.3°	
	<b>b</b>	mm	9		10		12		12		12		12.4	
	<b>e</b>	mm	60		75		80		105		105		127	
	<b>f</b>	mm	27		33		33		32		32		46	
Altezza di riferimento	<b>h</b>	mm	50		60		70		80		80		100	
	<b>j</b>	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
	<b>l1</b>	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	<b>l2</b>	mm	24		32		36		48		48		54	
Filetto/profondità	<b>m1</b>	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M16 / 20		M16 / 20		M20 / 25	
Filetto/profondità	<b>m2</b>	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 17		M12 / 17		M16 / 24	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	<b>t</b>	mm	4		4		4		7		4		7	
	<b>Yf</b>	mm	5		5		6		6		6		6	

\* Richiedere il disegno caratteristiche del mandrino

<sup>(1)</sup> Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)