

TSF-C

Autocentrante
Griffe flottanti

Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe



Applicazioni

- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di parallelismo
- Bloccaggio di pezzi prismatici o con forma particolare grazie alle 2 griffe
- Massima produttività grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una qualità costante del processo produttivo

Caratteristiche tecniche

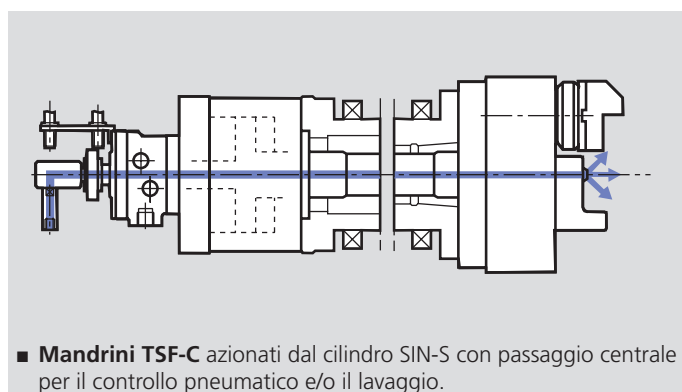
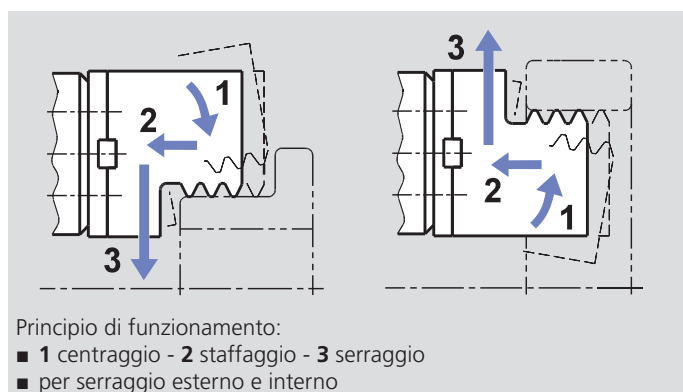
- Versione a 2 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Griffe base flottanti su 4 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante a grasso
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

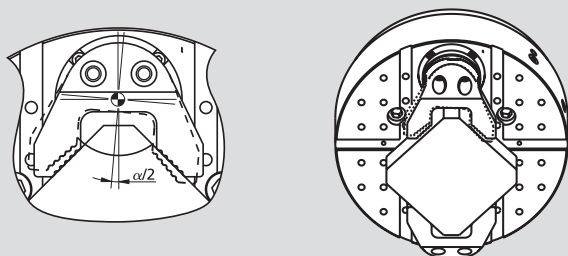
Mandrino a 2 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 2 griffe
TSF-C 210/A6



TSF-C



TSF-C: Griffe base flottanti per il serraggio di fusioni e stampati irregolari

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-C 170	TSF-C 210	TSF-C 250	TSF-C 315
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	21	25	25	25
Forza di trazione massima**	kN	12	17	27	27
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	30	40	64	64
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000
Massa (senza morsetti)	kg	15	27	41	66
Momento d'inerzia	kg·m²	0.06	0.16	0.34	0.83
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100
Codici		77190117	77190121	77190125	77190131

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard“. Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

** per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



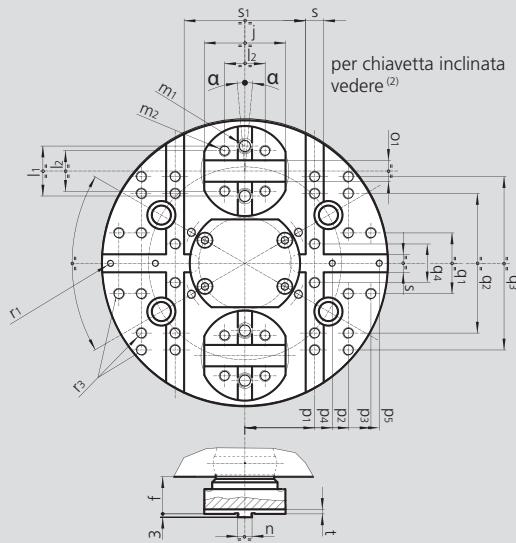
Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 315 mm

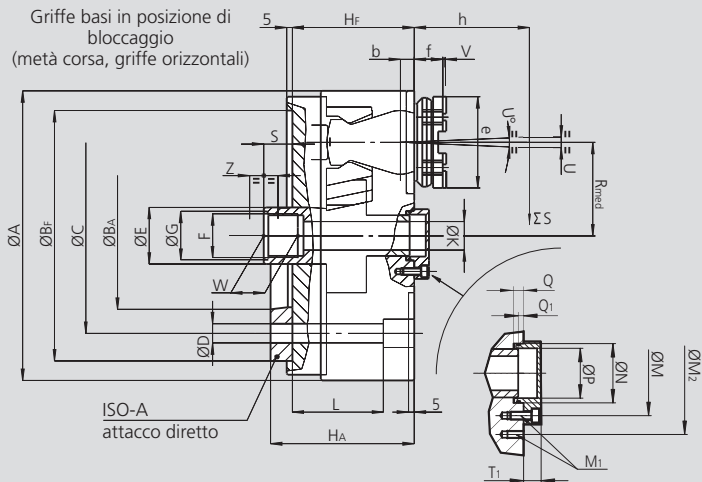
- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe

TSF-C

Autocentrante
Griffe flottanti



Griffe basi in posizione di bloccaggio (metà corsa, griffe orizzontali)



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TSF-C 170		TSF-C 210		TSF-C 250		TSF-C 315	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	A	mm	173		212		254		315	
	BF/BAH6	mm	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	C	mm	104.8		133.4		171.4		171.4	
	D	mm	11.5		13.5		17		17	
	E	mm	36		38		48		48	
	F	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5	
	G H8	mm	29		33		39		39	
	HF/HA	mm	83	98	100	117	107	126	107	126
Passaggio centrale	K	mm	14		18		25		25	
	L	mm	56		82		80		80	
	M	mm	54		63		82		82	
Filetto/profondità	M1	mm	M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	M2	mm	-		90		110		110	
	N H5	mm	35		42		70		70	
	P	mm	30.2		36.5		56		56	
A metà corsa	Q	mm	6		7.5		7.5		7.5	
A metà corsa	Q1	mm	3.2		2.5		4.5		4.5	
A metà corsa	Rmed	mm	55		64		82		107	
	S	mm	18.2		20.5		25.5		25.5	
Corsa radiale	T1	mm	11.5		14.5		14		14	
Corsa radiale alla distanza h ⁽¹⁾	U	mm	5.3		6.3		7		7	
Staffaggio std (opz.)	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1	
	W	mm	25		25		30		30	
Corsa del manicotto	Z	mm	21		25		25		25	
	α	ang.	±2°		±2°		±1.5°		±1.5°	
	b	mm	9		10		12		12	
	e	mm	60		75		80		80	
	f	mm	27		33		33		33	
Altezza di riferimento	h	mm	50		60		70		70	
	j	mm	55		65		72		72	
	l1	mm	32		38		44.4		44.4	
	l2	mm	24		32		36		36	
Filetto/profondità	m1	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M12 / 18	
Filetto/profondità	m2	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M10 / 14	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03	
	p1	mm	50		55		62		62	
	p2	mm	66		80		92		92	
	p3	mm	78		95		112		122	
	p4	mm	60		55		62		62	
	p5	mm	80		80		92		92	
	q1	mm	30		30		54		54	
	q2	mm	84		110		128		128	
	q3	mm	-		-		-		202	
	q4	mm	20		30		54		54	
Filetto/profondità	r1	mm	M6 / 14		M6 / 14		M6 / 14		M6 / 14	
Filetto/profondità	r3	mm	M8 / 16		M8 / 17		M10 / 18		M10 / 18	
	s H6	mm	16		16		16		16	
	s1 k5	mm	84		94		108		108	
	t	mm	4		4		4		4	

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 186: Catalogo generale