

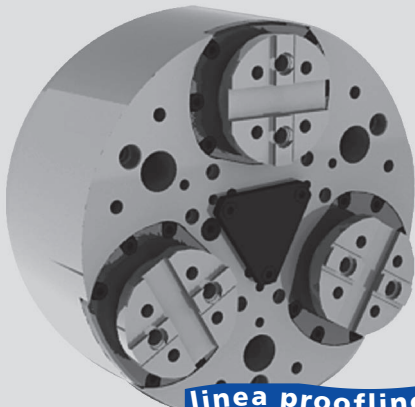
# TX-C

Autocentrante  
Griffe rigide

## Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 3 griffe



**linea proofline®**  
ermetico-bassa manutenzione

### Applicazioni

- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di **PARALLELISMO**
- Altissima precisione di ripetibilità, compatibile a una membrana
- **Massima produttività** grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una **qualità costante del processo produttivo**.

### Caratteristiche tecniche

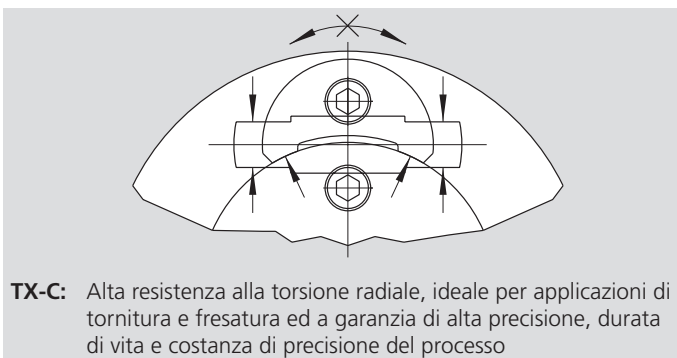
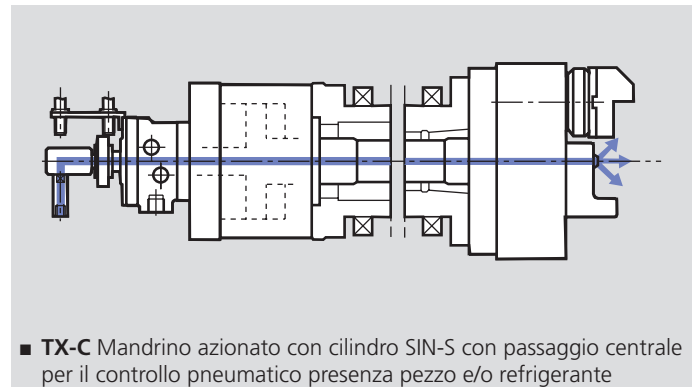
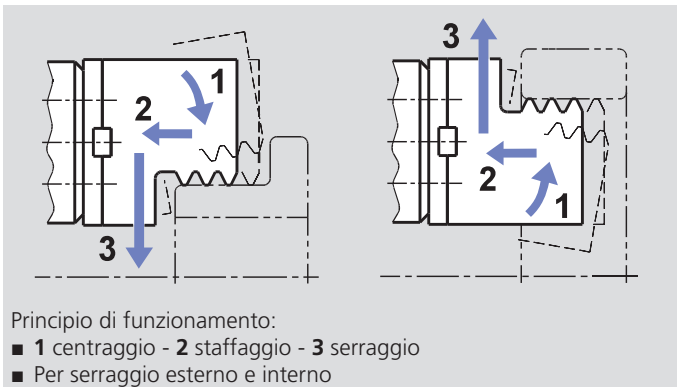
- Mandrino a 3 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Altissima ripetibilità (simile ai mandrini a membrana)
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante ad olio
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

### Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe  
Viti di fissaggio

### Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe TX-C 210/A6



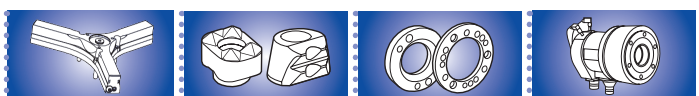
## Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TX-C 170	TX-C 210	TX-C 250	TX-C 315	TX-C 400	TX-C 530
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Corsa del manicotto	mm	21	25	26	26	30	30
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40	40	50	60
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	44	60	96	96	120	150
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Massa (senza morsetti)	kg	16	28	42	67	125	248
Momento d'inerzia	kg·m²	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150
Codici		77192317	77192321	77192325	77192331	77192340	77192353

\* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso standard.

Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione

\*\* Per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



- su richiesta:
  - Catalogo
  - accessori standard
- SMW-AUTOBLOK 458
- SMW-AUTOBLOK 452
- SMW-AUTOBLOK 313

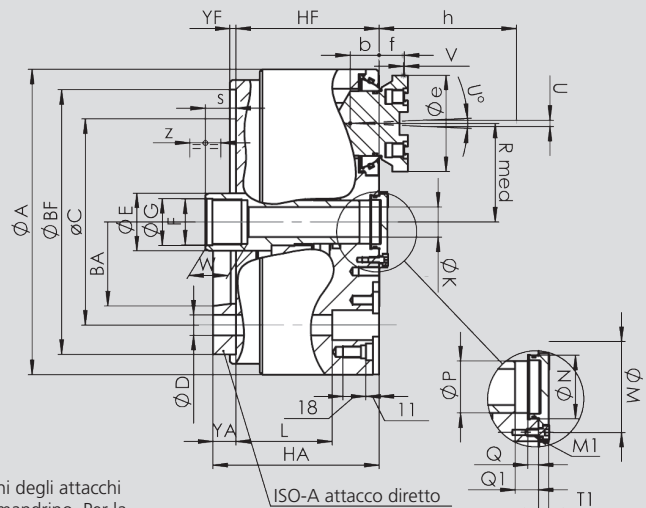
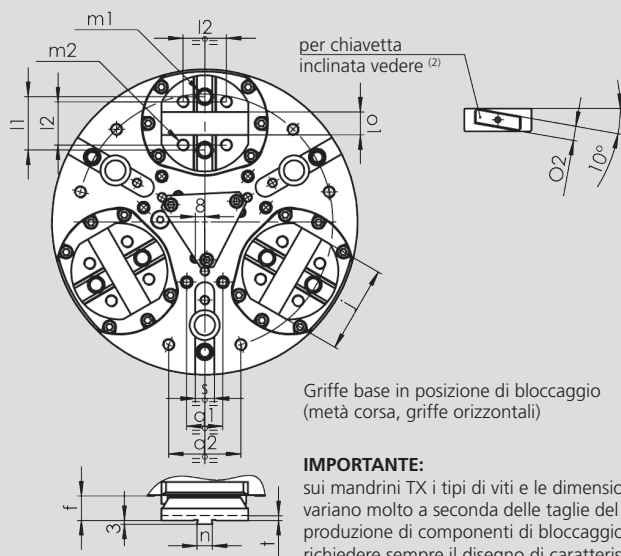
# Mandrini autostaffanti ad alta precisione

Ø 170 - 530 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 3 griffe

# TX-C

Autocentrante  
Griffe rigide



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK	TX-C 170		TX-C 210		TX-C 250		TX-C 315		TX-C 400		TX-C 530	
	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A11
Attacco	<b>A</b>	mm	175	212	254	315	390	535				
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	140   82.5	170   106.375	220   139.719	220   139.719	300   196.869	380   285.775				
	<b>C</b>	mm	104.8	133.4	171.4	171.4	235	330.2				
	<b>D</b>	mm	11.5	13.5	17	17	21	25				
	<b>E</b>	mm	36	38	48	48	75	75				
	<b>F</b>	mm	M28 x 1.5	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5				
	<b>G H8</b>	mm	29	33	39	39	61	61				
	<b>Hf/HA</b>	mm	94   109	112   129	119   138	119   138	144   165	149   172				
Passaggio centrale	<b>K</b>	mm	14	18	25	25	52	52				
	<b>L</b>	mm	68	82	80	80	94	97				
	<b>M</b>	mm	36	42	63	63	90	90				
Filetto/profondità	<b>M1</b>	mm	M5 / 12	M6 / 11	M6 / 14	M6 / 14	M8 / 17	M8 / 17				
	<b>N H8</b>	mm	28	34	44	44	75	75				
	<b>P</b>	mm	23	28	36	36	65	65				
	<b>Q</b>	mm	6	5.5	7.5	7.5	9	9				
A metà corsa	<b>Q1</b>	mm	13	14	16	16	21	21				
A metà corsa	<b>Rmed</b>	mm	55	64	82	107	130	190				
A metà corsa	<b>S</b>	mm	17	20	25	25	25	21				
	<b>T1</b>	mm	10	7	7	7	15	15				
Corsa radiale	<b>U°</b>	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°				
Corsa radiale <b>h<sup>(1)</sup></b>	<b>U</b>	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5				
Staffaggio std	<b>V</b>	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2				
	<b>W</b>	mm	25	25	30	30	25	25				
Corsa del manicotto	<b>Z</b>	mm	21	25	26	26	30	30				
	<b>b</b>	mm	19	22	24	24	29	29				
	<b>e</b>	mm	60	75	80	80	105	105				
Altezza di riferimento	<b>f</b>	mm	17	21	21	21	28	28				
	<b>h</b>	mm	40	48	58	58	63	63				
	<b>j</b>	mm	48	65.2	72.2	72.2	100.2	100.2				
	<b>l1</b>	mm	32	38	44.4	44.4	63.5	63.5				
Filetto/profondità	<b>l2</b>	mm	24	32	36	36	48	48				
Filetto/profondità	<b>m1</b>	mm	M10 / 13	M12 / 15	M12 / 15	M12 / 15	M16 / 18	M16 / 18				
	<b>m2</b>	mm	M8 / 12	M10 / 14	M10 / 14	M10 / 14	M12 / 14	M12 / 14				
	<b>n h8</b>	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7	12.7				
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03	19.03				
	<b>o2 h7</b>	mm	9	9	12	12	12	12				
	<b>s H9</b>	mm	16	16	16	16	-	-				
	<b>t</b>	mm	4	4	4	4	7	7				
	<b>Yf</b>	mm	5	5	5	5	6	6				
	<b>q1</b>	mm	-	-	-	-	-	-				
	<b>q2</b>	mm	-	-	-	-	-	-				

<sup>1</sup> Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio).

<sup>(2)</sup> SMW-AUTOBLOK 186: Catalogo generale