

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von großen Werkstücken
- Zentrische Spannung von Werkstücken, welche über die Backenspannung zentriert werden
- Ausgleichende Spannung von Werkstücken, welche zwischen Spitzen oder durch andere Zentriereinrichtungen (z.B. Spannzangen, Dorne usw.) zentriert werden

IND-CP Ø 500-800: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG (3/32" x 90°)

IND-CP Ø 1000-1250: Grundbacken mit MODUL 2 Verzahnung
KREUZVERSATZ Grundbacken auf Anfrage

Technische Merkmale

- Kraftübertragung über Keilhaken
- Geschützt gegen Staub und Späne
- Umstellbar von zentrischer auf ausgleichende Spannung über eingebauten Ringmechanismus
- Umstellung der Spannart ohne Demontage des Futters von der Maschine

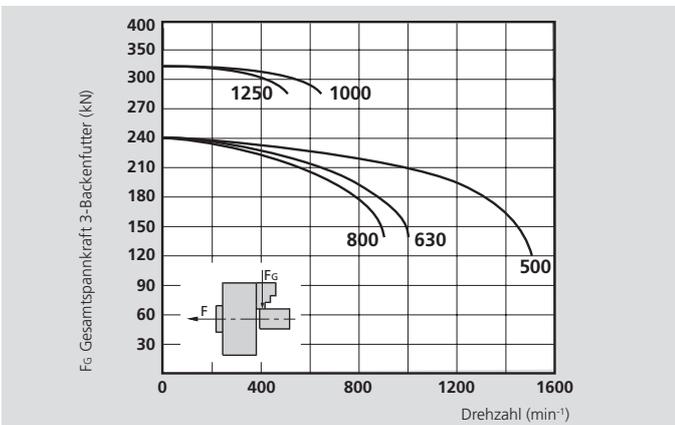
Lieferumfang

- 3-Backenfutter /
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Zentriereinsatz auf Anfrage

Bestellbeispiel

3-Backenfutter IND-CP 630 / A15

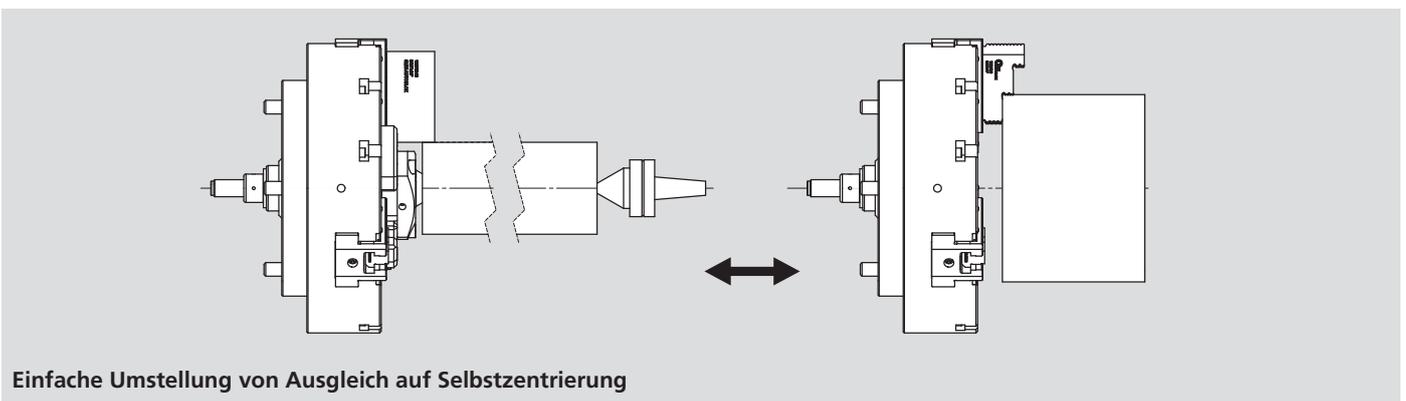
Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.



Einfache Umstellung von Ausgleich auf Selbstzentrierung

Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ | | IND-CP 500 | IND-CP 630 | IND-CP 800 | IND-CP 1000 | IND-CP 1250 |
|---|-------------------|------------------------------|------------|------------|-------------|-------------|
| Backenanzahl | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Hub pro Backe | mm | 7.5 | 10 | 10 | 15 | 15 |
| Kolbenhub | mm | 28 | 38 | 38 | 57 | 57 |
| Ausgleich | mm | ±2.5 | ±2.5 | ±2.5 | ±3 | ±3 |
| Betätigungskraft max.* | kN | 100 | 100 | 100 | 150 | 150 |
| Gesamt-Spannkraft max.* | kN | 240 | 240 | 240 | 320 | 320 |
| Drehzahl max. | r.p.m. | 1500 | 1000 | 900 | 630 | 500 |
| Masse (ohne Aufsatzbacken) | kg | 130 | 240 | 320 | 710 | 800 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 4.5 | 11 | 24 | 50 | 154 |
| Betätigungszyylinder (empfohlen) | Typ | SIN-S 150 / 175 / 200 | | | | |
| Id.-Nr. IND-CP (Zentrierring) | | 77995038 | 77996316 | 77998031 | 77999023 | 77999213 |

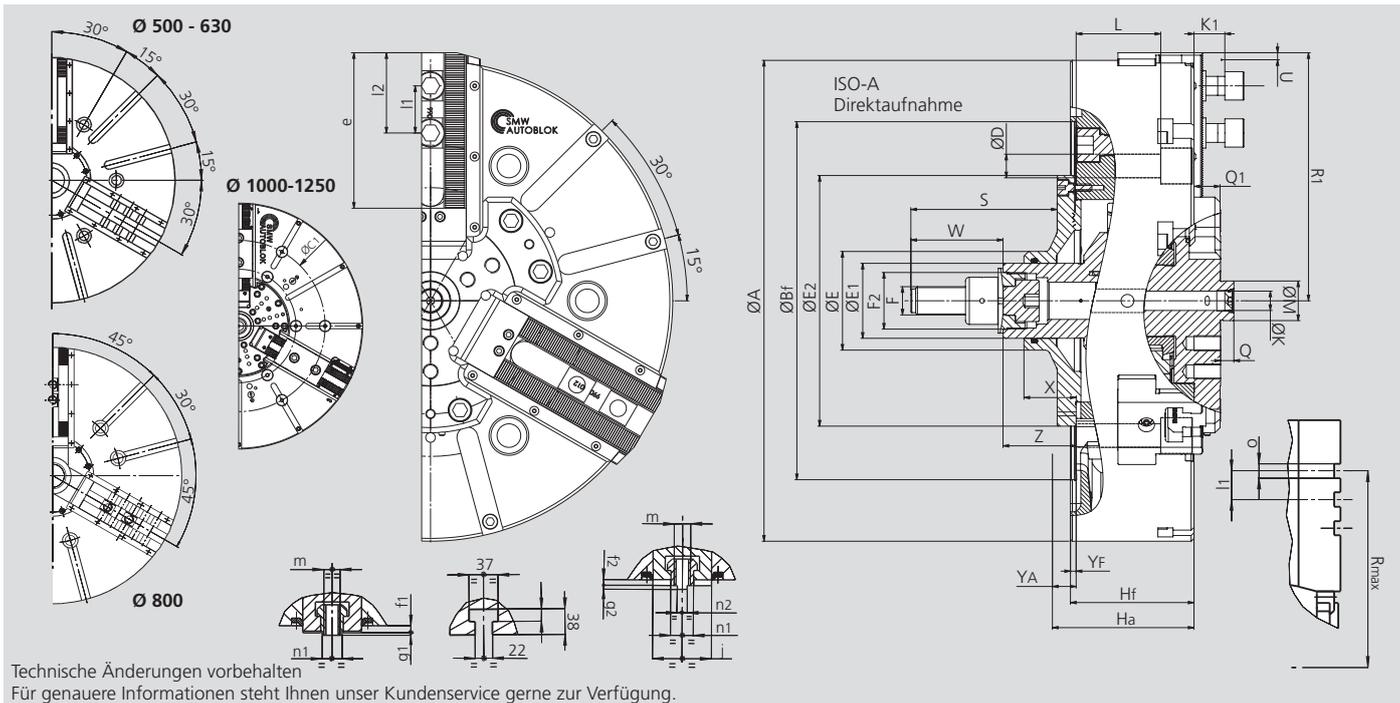
* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

Präzisions-Kraftspannfutter zentrisch und ausgleichend spannend Ø 500 - 1250 mm

- Ohne Durchgang
- 3 Backen

IND-CP

SPITZVERZÄHNUMG ZOLL
UND MODUL 2



Technische Änderungen vorbehalten
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | | IND-CP 500 | | IND-CP 630 | | IND-CP 800 | | IND-CP 1000 | IND-CP 1250 |
|------------------|---------|----|------------|---------|------------|---------|------------|---------|-------------|-------------|
| Aufnahme | | | Z380 | A15 | Z380 | A15 | Z380 | A15 | Z520 | Z520 |
| | A | mm | 510 | | 630 | | 800 | | 1005 | 1250 |
| | Bf/BAH6 | mm | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 | 520 | 520 |
| | C | mm | 330.2 | | 330.2 | | 330.2 | | 463.6 | 463.6 |
| | C1 | mm | - | | - | | - | | 700 | 700 |
| | D | mm | 25 | | 25 | | 25 | | 25 | 25 |
| | E | mm | 105 | | 105 | | 105 | | 115 | 115 |
| | E1 | mm | 80 | | 80 | | 80 | | 90 | 90 |
| | E2 | mm | 266 | | 266 | | 266 | | 325 | 325 |
| | F | mm | M30 | | M30 | | M30 | | M36 | M36 |
| | F2 | mm | M60 x 1,5 | | M60 x 1,5 | | M60 x 1,5 | | M78 x 2 | M78 x 2 |
| | Hf/HA | mm | 130 | 174 | 150 | 194 | 150 | 194 | 184 | 184 |
| | K | mm | 20.5 | | 20.5 | | 20.5 | | 34.5 | 34.5 |
| | L | mm | 89 | | 89 | | 89 | | 108 | 97 |
| | M | mm | 42 | | 42 | | 42 | | 100 | 100 |
| | M1 | mm | 280 | | 280 | | 280 | | 405 | 405 |
| | Q | mm | 14 | | 14 | | 14 | | 20 | 20 |
| | Q1 | mm | 32 | | 32 | | 32 | | 30 | 30 |
| Futter geöffnet | R1 | mm | 263 | | 318 | | 405 | | 498 | 623 |
| | Rmax | mm | 209.5 | | 247.5 | | 349 | | - | - |
| Max. / min. | S | mm | 154 / 182 | | 134 / 172 | | 134 / 172 | | 143 / 200 | 143 / 200 |
| Backenhub | U | mm | 7.5 | | 10 | | 10 | | 15 | 15 |
| | W | mm | 97 | | 97 | | 97 | | 105 | 105 |
| | X | mm | 55 | | 55 | | 55 | | 60 | 60 |
| | Yf/YA | mm | 6 | 50 | 6 | 50 | 6 | 50 | 8 | 8 |
| Max. / min. | Z | mm | 77 / 105 | | 57 / 95 | | 57 / 95 | | 65 / 122 | 65 / 122 |
| | e | mm | 165 | | 220 | | 307 | | 353 | 478 |
| | f1 | mm | 9 | | 9 | | 9 | | 8 | 8 |
| | f2 | mm | 8 | | 8 | | 8 | | - | - |
| | g1 | mm | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | 4 |
| | g2 | mm | 3 | | 3 | | 3 | | - | - |
| | j | mm | 75 | | 75 | | 75 | | - | - |
| | k1 | mm | 16 | | 16 | | 16 | | 16 | 16 |
| | l1 | mm | 38.1 | | 38.1 | | 38.1 | | 100 | 100 |
| Max. / min. | l2 | mm | 135 / 48 | | 190 / 48 | | 277 / 48 | | 320 / 36 | 420 / 36 |
| | m | mm | M20 | | M20 | | M20 | | M24 | M24 |
| | n1 h8 | mm | 25.5 | | 25.5 | | 25.5 | | 30 | 30 |
| | n2 h8 | mm | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | | - | - |
| | o H7 | mm | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | | - | - |