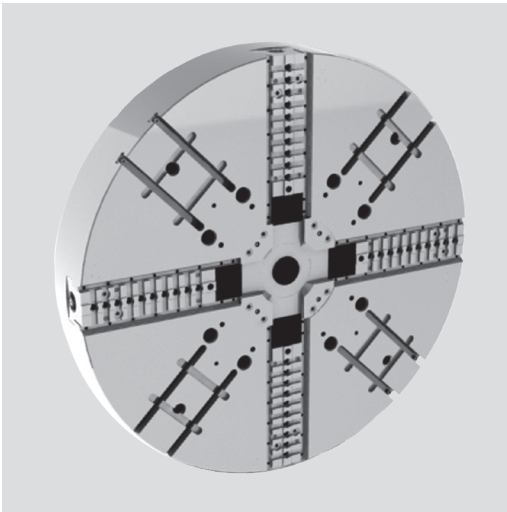


- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 4 Backen (alle Durchmesser)



### Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von großen rechteckigen und ungleichförmigen Werkstücken, Verwendung von 2 oder 4 zentrisch spannenden Backen
- Aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen für Vertikalmaschinen geeignet
- Grundbacken mit Radialverstellung
- KREUZVERSATZ (Typ "American Standard")

### Technische Daten

- Kraftübertragung über Keilhaken
- Grundbacken mit Radialverstellung für Werkstückzentrierung
- Dichtungen schützen vor Verschmutzungen entlang der Grundbackenform
- Optional sind manuelle, einstellbare Spannblöcke erhältlich, welche in den T-Nuten zwischen den Backen befestigt werden können

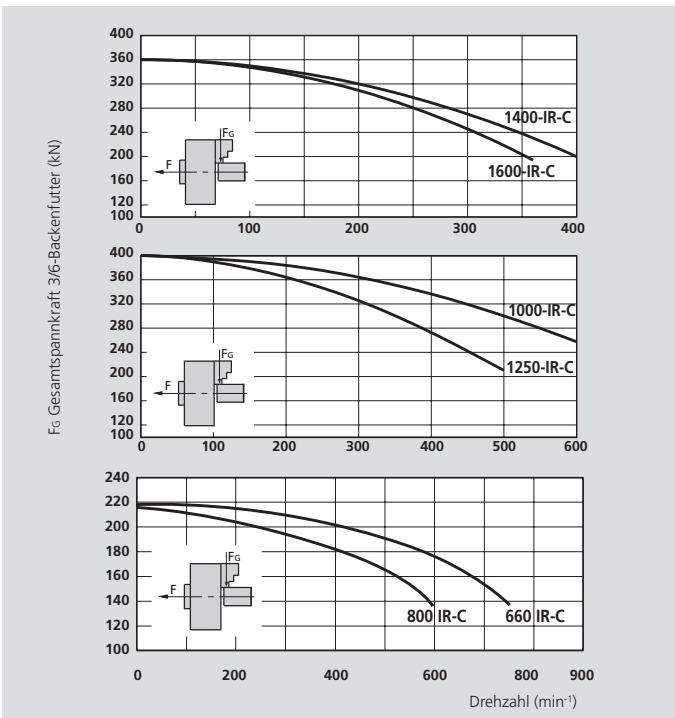
### Lieferumfang

- 4-Backenfutter
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Befestigungsschrauben
- Fettpresse

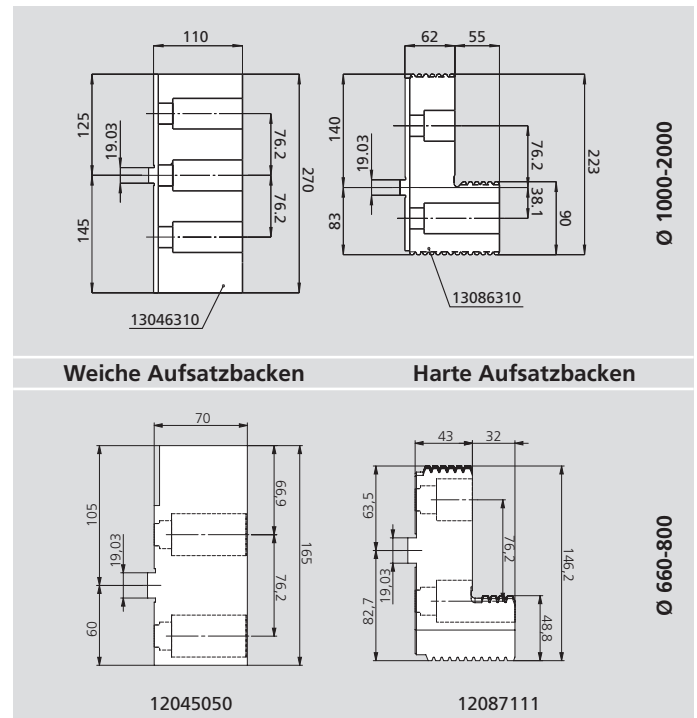
### Bestellbeispiel

4-Backenfutter IR-C 1600 / Z720

### Spannkraft- / Drehzahldiagramme



### Weiche und harte Aufsatzbacken für IR-C



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 4 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsfahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
<b>Anzahl der Backen</b>		<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
<b>Hub pro Backe (+ manuelle Verstellung)</b>	mm	20 + (20)	20 + (30)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
<b>Kolbenhub</b>	mm	50	50	57	57	60	60	60
<b>Betätigungskraft max. *</b>	kN	120	120	180	180	200	200	200
<b>Gesamt-Spannkraft max. *</b>	kN	215	215	320	320	360	360	360
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	750	600	550	450	380	340	280
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	390	490	660	900	1425	1765	2730
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	16	40	84	178	347	562	1360
<b>Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück)</b>	Id. Nr.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
<b>Weiche Aufsatzbacken (Stück)</b>	Id. Nr.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
<b>Betätigungszyylinder (empfohlen)</b>	Typ	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250
<b>Id.-Nr. IR-C (Zentrierrand)</b>		77996601	77998024	77137439	77137449	77137455	77137463	77137479

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

