

- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)



### Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von sehr großen Werkstücken
- Aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen für Vertikalmaschinen geeignet

**IR-C:** Grundbacken mit Radialverstellung, KREUZVERSATZ (Typ "American Standard") (alle Durchmesser)

### Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Vordere Abdeckung der Backenführung schützt vor Schmutz und Spänen
- IR-C Futter mit Grundbacken und Radialverstellung für Werkstückzentrierung

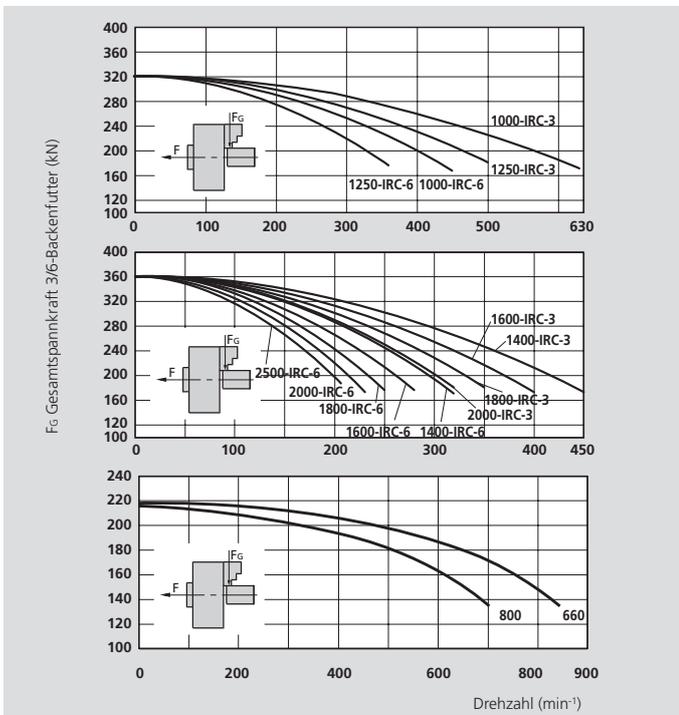
### Lieferumfang

3- oder 6-Backenfutter  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Befestigungsschrauben  
Fettpresse

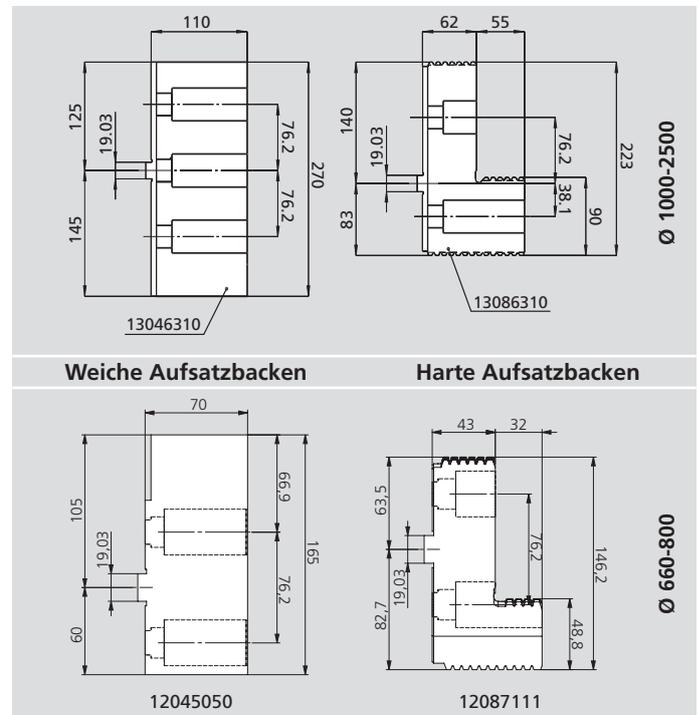
### Bestellbeispiel

6-Backenfutter IR-C 1600 / Z720

### Spannkraft- / Drehzahldiagramme



### Weiche und harte Aufsatzbacken für IR-C



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-6 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsfahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000	IR-C 2500
<b>Anzahl der Backen</b>		3	3	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6	6
<b>Hub pro Backe (+ manuelle Verstellung)</b>	mm	20 + (20)	20 + (30)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)	30 + (40)
<b>Kolbenhub</b>	mm	50	50	57	57	60	60	60	60	60
<b>Betätigungskraft max. *</b>	kN	120	120	180	180	200	200	200	200	270
<b>Gesamt-Spannkraft max. *</b>	kN	215	215	320	320	360	360	360	360	380
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	850	700	630 450	500 360	450 320	400 280	350 250	320 230	200
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	390	520	600	800	1200	1600	1800	2500	5100
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	15.5	25	68	145	280	500	750	1250	3860
<b>Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück)</b>	Id. Nr.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
<b>Weiche Aufsatzbacken (Stück)</b>	Id. Nr.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
<b>Betätigungszylinder (empfohlen)</b>	Typ	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250						
<b>Id.-Nr. IR-C 3 Backen (Zentrierring)</b>		77996602	77998022	77137339	77137349	77137355	77137363	77137371	77137379	-
<b>Id.-Nr. IR-C 6 Backen (Zentrierring)</b>		-	-	77137639	77137649	77137655	77137663	77137671	77137679	77137685

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

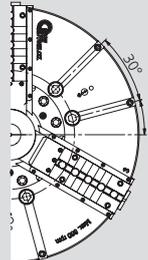
# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 660 - 2500 mm

# IR-C

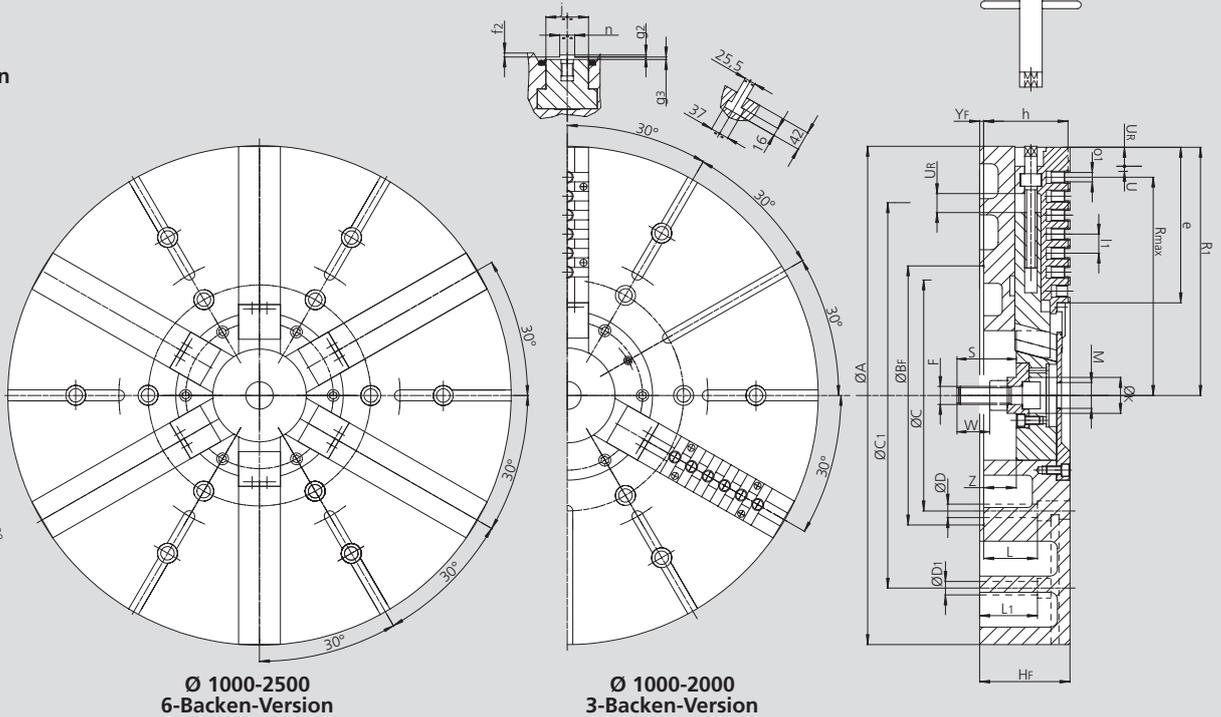
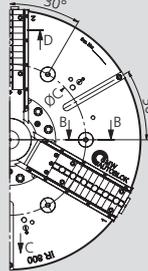
- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)

KREUZVERSATZ

Ø 660 - 3 Backen



Ø 800 - 3 Backen



Ø 1000-2500  
6-Backen-Version

Ø 1000-2000  
3-Backen-Version

Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400		IR-C 1600		IR-C 1800		IR-C 2000		IR-C 2500		
Aufnahme		Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720									
	<b>A</b>	mm	660	800		1005		1250		1400		1600		1800		2000		2500		
	<b>Bf H6</b>	mm	380	285.775	520	412.775	520	520	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	
	<b>C</b>	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6		647.6		647.6		647.6		647.6	
	<b>C1</b>	mm	-		-		700		700		1110		1110		1110		1110		1640	
	<b>D</b>	mm	27		27		27		27		33		33		33		33		33	
	<b>D1</b>	mm	-		-		27		27		27		27		27		27		27	
	<b>F</b>	mm	M30		M30		M36		M42											
	<b>Hf</b>	mm	154		150		184		184		222		222		222		240		280	
	<b>K</b>	mm	50		105		72		72		72		72		72		72		72	
	<b>L</b>	mm	75		87		121		121		159		159		159		177		182	
	<b>L1</b>	mm	-		-		97		97		130		130		130		148		205	
	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		-	
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	340.5		400		502		623		696		796		896		996		1248	
Futter geöffnet	<b>Rmax</b>	mm	307		375		457		563		657		738		838		914		1176	
	<b>S</b>	mm	97		95		100		100		100		100		100		100		54	
Radialhub	<b>U</b>	mm	20		20		23		23		24		24		24		24		30	
Einstellhub	<b>UR</b>	mm	20		30		30		30		40		40		40		40		40	
	<b>W</b>	mm	57,5		60		65		65		65		65		65		65		-	
	<b>Yf</b>	mm	8		8		8		8		8		8		8		8		8	
Max.	<b>Z</b>	mm	56		66		59		59		82		82		82		100		-	
Min.	<b>Z</b>	mm	6		16		2		2		22		22		22		40		-	
	<b>e</b>	mm	194		246		295		416		446		546		639		739		959	
	<b>f2</b>	mm	7		13		8		8		8		8		8		8		8	
	<b>g2</b>	mm	3		3		4		4		4		4		4		4		4	
	<b>g3</b>	mm	7		7		7		7		7		7		7		7		7	
	<b>h</b>	mm	156		158		168		168		206		206		206		224		261	
	<b>j</b>	mm	85		85		85		85		110		110		110		110		110	
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
	<b>m</b>	mm	M20		M20		M24		M24											
	<b>n h8</b>	mm	12.7		12.7		30		30		30		30		30		30		30	
	<b>o1 H7</b>	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	
Anzahl „o1“ Quernuten			3		5		6		9		10		12		14		16		21	
Anzahl „m“ Gewinde			5		6		7		10		11		13		15		17		21	