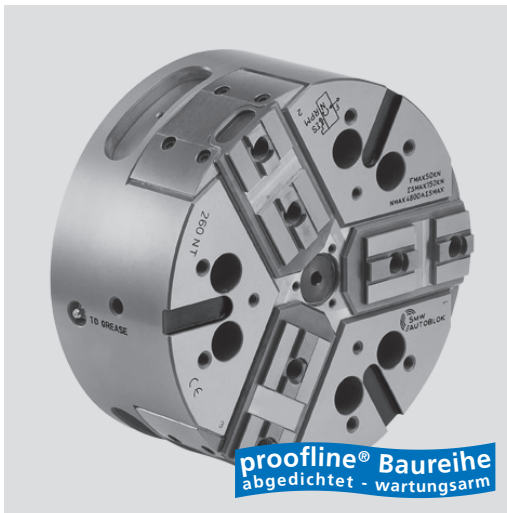


NTL-C

LANGHUB
KREUZVERSATZ

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



Anwendung/Kundennutzen

- Für große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch von deformationsempfindlichen Teilen bei höchsten Drehzahlen
- Abgedichtetes, wartungsarmes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel

NTL-C: Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

Technische Merkmale

- Extra langer Backenhub
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- Konstante Spannkraft durch Dauerfettsschmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

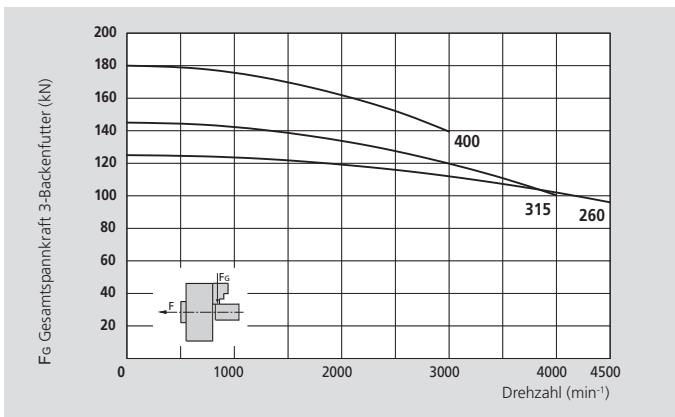
Lieferumfang

3-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter NTL-C 260 / A6

Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

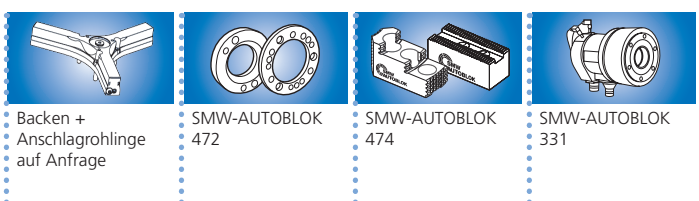
⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		NTL-C 260	NTL-C 315	NTL-C 400
Anzahl der Backen		3	3	3
Hub pro Backe	mm	9	11	12
Kolbenhub	mm	22.3	27.3	30
Betätigungskraft max.*	kN	68	80	100
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	125	145	180
Drehzahl max.	min ⁻¹	4400	3700	3000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	44	69	114
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.35	0.85	2.15
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Id.-Nr. NTL-C (Zentrierrand)		77189126	77189131	77189140

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



• Backen +
• Anschlagrohlinge
• auf Anfrage

• SMW-AUTOBLOK
• 472

• SMW-AUTOBLOK
• 474

• SMW-AUTOBLOK
• 331

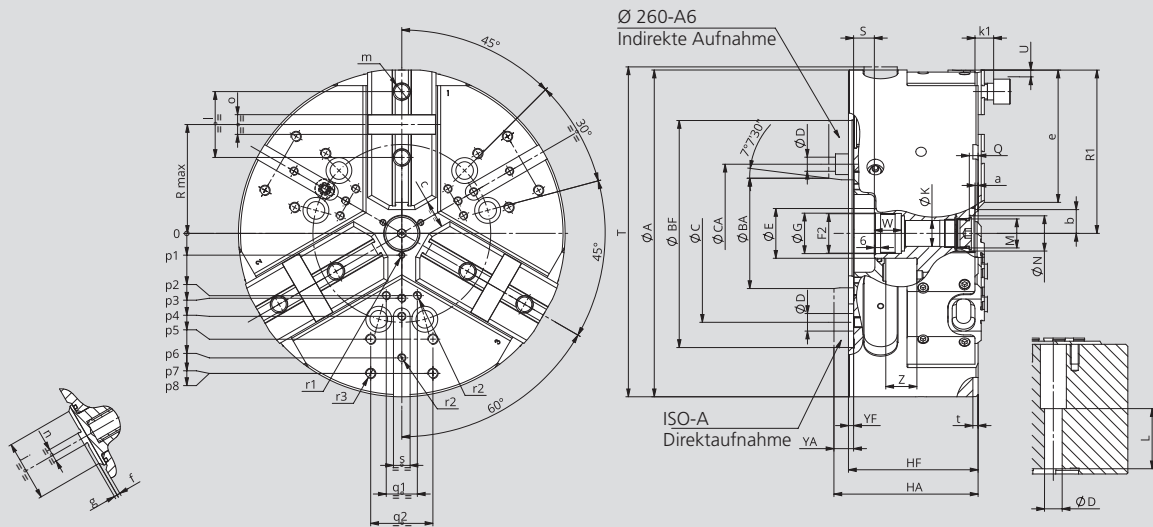
Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

NTL-C

LANGHUB
KREUZVERSATZ

1



Technische Änderungen vorbehalten
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			NTL-C 260			NTL-C 315		NTL-C 400	
Aufnahme			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		262		315		390	
	Bf/BA H6	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	171.4	-	171.4	171.4	-	235	-
	CA	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	17	13.5	17	17		21	
	E	mm		48		48		75	
	F2	mm		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm		39		39		61	
	Hf/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm		25		25		48	
	L	mm		58		58		74	
	M	mm		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	mm		34		34		60	
	Q	mm		5.5		5.5		9	
	R	mm		92.5		111		139	
Futter geöffnet	R1	mm		136		163.6		202	
Max. / min.	S	mm		22 / -0.3		20 / -7.3		33 / 3	
Futter geschlossen	T	mm		275		328		412	
Backenhub	U	mm		9		11		12	
	W	mm		26		26		38	
	Yf/YA	mm	5	24	19	5	19	6	21
Max. / min.	Z	mm		22.3 / 0		27.3 / 0		30 / 0	
	a	mm		3		3		3	
Min.	b	mm		10		12		26	
Min.	c	mm		7.4		7.9		30	
	e	mm		110		134		154	
	f	mm		3		3		6	
	g	mm		3		3		3	
	j	mm		48		58		63	
	k1	mm		12		12		14	
	l	mm		54		63.5		76.2	
	m	mm		M16		M16		M20	
	n	mm		12.7		12.7		12.7	
	o	mm		19.03		19.03		19.03	
	p1	mm		21		21		37.5	
	p2	mm		-		60		80	
	p3	mm		55		62.5		83	
	p4	mm		70		80		110	
	p5	mm		102		102		140	
	p6	mm		102		120		155	
	p7	mm		-		135		170	
	p8	mm		-		-		170	
	q1	mm		-		30		36	
	q2	mm		60		60		80	
	r1	mm		M6 / 10		M6 / 10		M6 / 12	
	r2	mm		M8 / 17		M8 / 17		M10 / 19	
	r3	mm		M10 / 19		M10 / 19		M12 / 22	
	s	mm		16		16		20	
	t	mm		5		5		5	