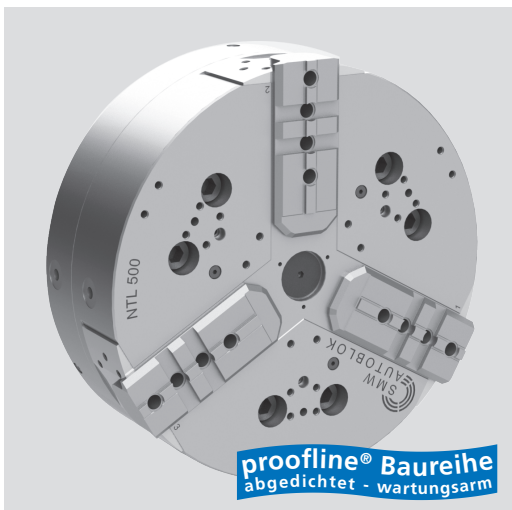


**NTL-D****NTL-C****Präzisions-Kraftspannfutter Ø 500 - 1000 mm**SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

KREUZVERSATZ

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

**Anwendung/Kundennutzen**

- Für mittlere bis große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch von deformationsempfindlichen Teilen bei höchsten Drehzahlen
- Abgedichtetes, wartungsarmes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel

**NTL-D:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (3/32" x 90°)**NTL-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ**Technische Merkmale**

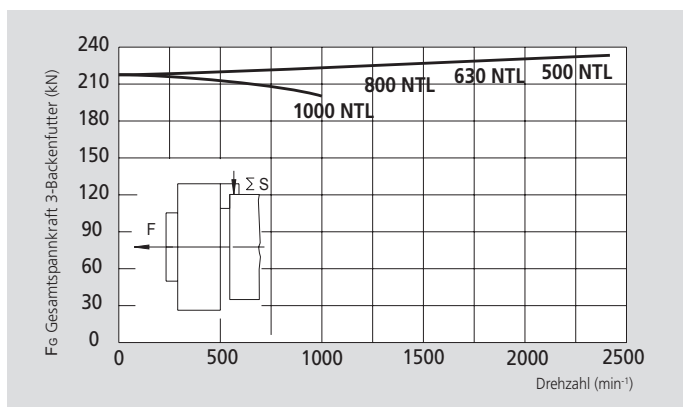
- Extra langer Backenhub
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- Konstante Spannkraft durch Dauerfett schmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einatzgehärtet
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

**Lieferumfang**

3-Backenfutter  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Befestigungsschrauben

**Bestellbeispiel**

3-Backenfutter NTL-D 500 / Z380  
oder  
3-Backenfutter NTL-C 800 / Z520

**Spannkraft- / Drehzahldiagramm**

Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

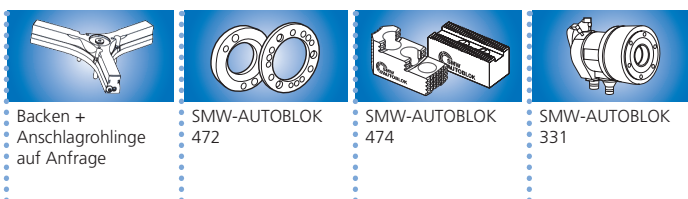
**⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

**Technische Daten**

SMW-AUTOBLOK Typ		NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Hub pro Backe	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
Kolbenhub	mm	30	30	30	30
Betätigungskraft max. *	kN	120	120	120	120
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	240	240	240	240
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	2400	2000	1500	1000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	255	420	680	970
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	8.2	21.2	55.7	110
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200
Id.-Nr. NTL-D		77184651	77184664	77184680	77184690
Id.-Nr. NTL-C		77189151	77189164	77189180	77189190

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 500 - 1000 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

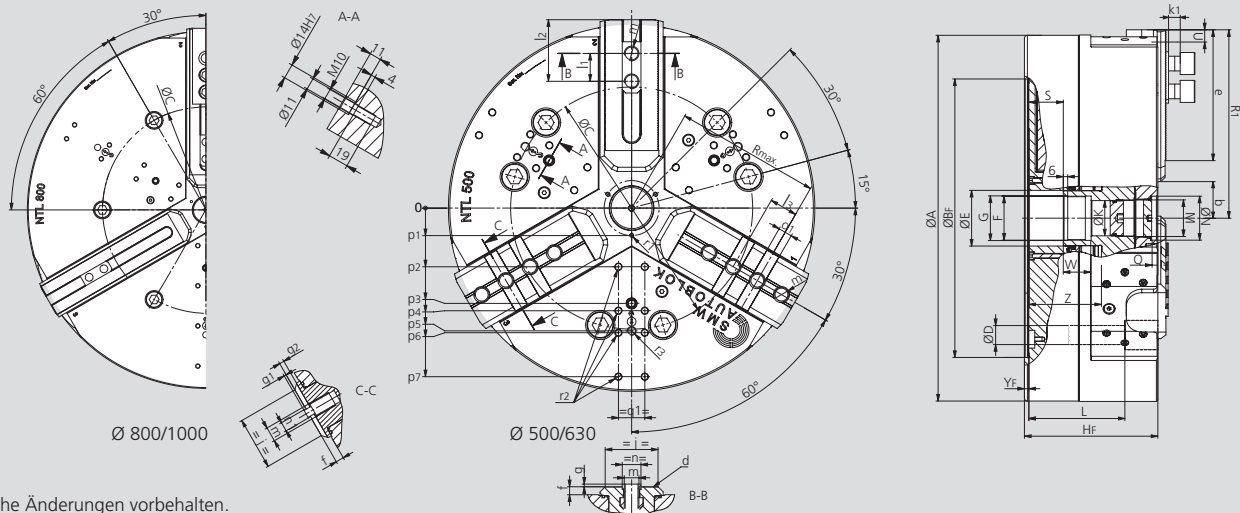
## NTL-D

SPITZVERZÄHUNG  
ZOLL

## NTL-C

KREUZVERSATZ

1



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Aufnahme			Z380	Z380	Z520	Z520
	<b>A</b>	mm	500	630	800	1000
	<b>Bf</b> H6	mm	380	380	520	520
	<b>C</b>	mm	330.2	330.2	463.6	463.6
	<b>D</b>	mm	26	26	26	26
	<b>E</b>	mm	75	75	75	75
	<b>F</b>	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	<b>G</b> H8	mm	61	61	61	61
	<b>Hf</b>	mm	182	182	182	187
	<b>K</b>	mm	48	48	48	48
	<b>L</b>	mm	131	131	131	146
	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	<b>N</b> H8	mm	60	60	60	60
	<b>Q</b>	mm	7.5	7.5	7.5	7.5
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	257	322	407	507
	<b>R max.</b>	mm	198	250	351	465
	<b>S</b>	mm	47	47	47	52
Backenhub	<b>U</b>	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
	<b>W</b>	mm	38	38	38	38
Max. / min.	<b>Z</b>	mm	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5
Min.	<b>b</b>	mm	38	38	38	38
	<b>d</b>	Zoll	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°
	<b>e</b>	mm	177	242	327	457
	<b>f</b>	mm	11	11	11	11
	<b>g</b>	mm	3.5	3.5	3.5	3.5
	<b>g1</b>	mm	3	3	3	3
	<b>g2</b>	mm	6.5	6.5	6.5	6.5
	<b>j</b>	mm	72	72	72	72
	<b>k1</b>	mm	16	16	16	16
	<b>l1</b>	mm	38	38	38	38
Max. / min.	<b>l2</b>	mm	145 / 54	210 / 54	295 / 54	393 / 54
	<b>l3</b>	mm	38.1	38.1	38.1	38.1
	<b>m</b>	mm	M20	M20	M20	M20
	<b>n</b> h8	mm	25.5	25.5	25.5	25.5
	<b>n1</b> h8	mm	12.7	12.7	12.7	12.7
	<b>o1</b> H8	mm	19.03	19.03	19.03	19.03
	<b>p1</b>	mm	37.5	37.5	37.5	37.5
	<b>p2</b>	mm	80	80	80	80
	<b>p3</b>	mm	130	130	130	130
	<b>p4</b>	mm	140	170	170	170
	<b>p5</b>	mm	167.5	280	280	280
	<b>p6</b>	mm	170	-	260	260
	<b>p7</b>	mm	230	260	350	350
	<b>q1</b>	mm	36	36	36	36
	<b>r1</b>	mm	M6	M6	M6	M6
	<b>r2</b>	mm	M10	M10	M10	M10
	<b>r3</b>	mm	M12	M16	M16	M16
	<b>YF</b>	mm	6	6	6	6
Anzahl Quernuten (nur für NTL-C)		mm	2	3	6	9
Anzahl „M“ Gewinde (nur für NTL-C)		mm	4	5	8	10