

NTL-D

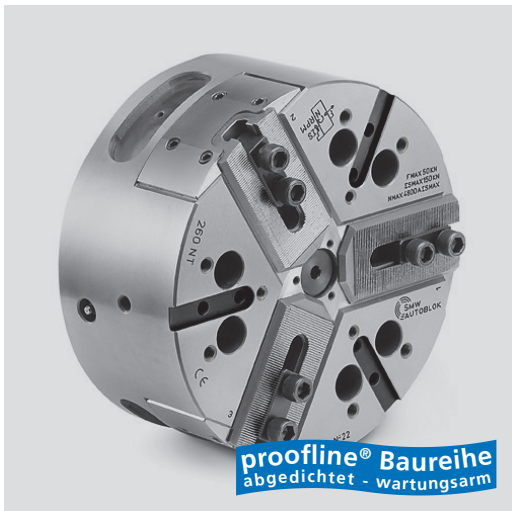
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

NTL-M

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- **proofline®** Futter = abgedichtet - wartungsarm



Anwendung/Kundennutzen

- Für mittlere bis große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch von deformationsempfindlichen Teilen bei höchsten Drehzahlen
- Abgedichtetes, wartungsarmes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel

NTL-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

NTL-M: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

Technische Merkmale

- Extra langer Backenhub
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- Konstante Spannkraft durch Dauerfett schmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline®** Futter = abgedichtet - wartungsarm

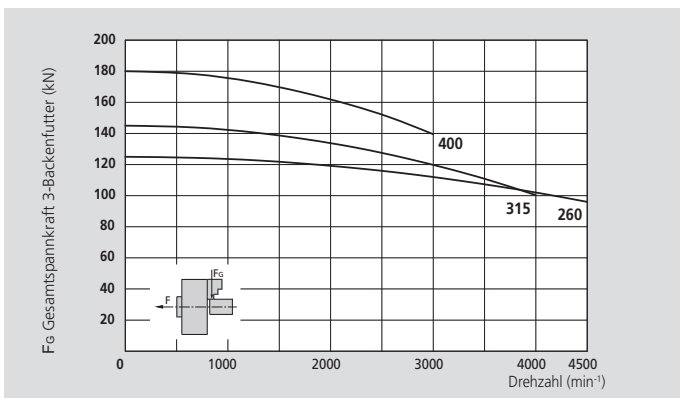
Lieferumfang

- 3-Backenfutter
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken

Bestellbeispiel

- 3-Backenfutter NTL-D 260 / A6
oder
- 3-Backenfutter NTL-M 260 / Z220

Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

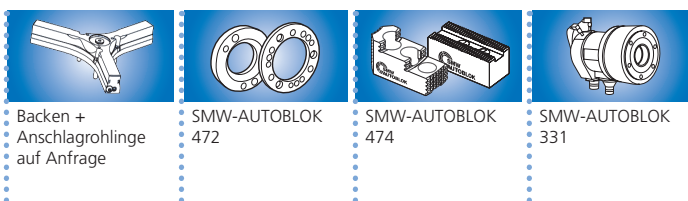
⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		NTL-D 260 NTL-M 260	NTL-D 315 NTL-M 315	NTL-D 400 NTL-M 400
Anzahl der Backen		3	3	3
Hub pro Backe	mm	9	11	12
Kolbenhub	mm	22.3	27.3	30
Betätigungskraft max. *	kN	68	80	100
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	125	145	180
Drehzahl max.	min⁻¹	4400	3700	3000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	44	69	114
Massenträgheitsmoment	kg·m²	0.35	0.85	2.15
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Id.-Nr. NTL-D (Zentrierrand)		77184626	77184631	77184640
Id.-Nr. NTL-M (Zentrierrand)		77184726	77184731	77184740

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

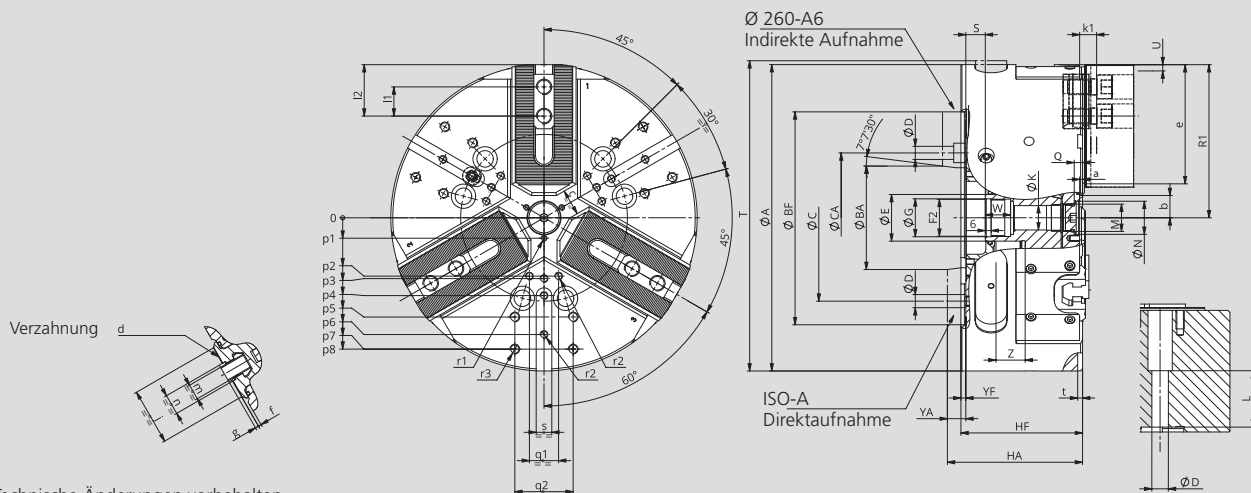
NTL-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

NTL-M

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH

1



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			NTL-D 260 NTL-M 260			NTL-D 315 NTL-M 315		NTL-D 400 NTL-M 400	
Aufnahme			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		262		315		390	
	Bf/BA H6	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	171.4	-	171.4	171.4	-	235	-
	CA	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	17	13.5	17	17		21	
	E	mm		48		48		75	
	F2	mm		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm		39		39		61	
	Hf/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm		25		25		48	
	L	mm		58		58		74	
	M	mm		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	mm		34		34		60	
	Q	mm		5.5		5.5		9	
	Futter geöffnet	R1	mm	136		163.6		202	
	Max. / min.	S	mm	22 / -0.3		20 / -7.3		33 / 3	
	Futter geschlossen	T	mm	275		328		412	
	Backenhub	U	mm	9		11		12	
		W	mm	26		26		38	
		Yf/YA	mm	5	24	19	5	6	21
	Max. / min.	Z	mm	22.3 / 0		27.3 / 0		30 / 0	
		a	mm	3		3		3	
	Min.	b	mm	10		12		26	
	Min.	c	mm	7.4		7.9		30	
	NTL-D Verzahnung	d	Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
	NTL-M Verzahnung	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°	
		e	mm	102		123		144	
		f	mm	3		3		6	
		g	mm	2.5		3.5		3.5	
		j	mm	48		58		63	
		k1	mm	12		12		14	
NTL-D		l1	mm	30		30		38	
NTL-M		l1	mm	30		30		38	
		l2	mm	70 / 41		88 / 43		102 / 54	
NTL-D		m	mm	M12		M16		M20	
NTL-M		m	mm	M12		M16		M20	
NTL-D		n	mm	17		21		25.5	
NTL-M		n	mm	16		21		22	
		p1	mm	21		21		37.5	
		p2	mm	-		60		80	
		p3	mm	55		62.5		83	
		p4	mm	70		80		110	
		p5	mm	102		102		140	
		p6	mm	102		120		155	
		p7	mm	-		135		170	
		p8	mm	-		-		170	
		q1	mm	-		30		36	
		q2	mm	60		60		80	
		r1	mm	M6 / 10		M6 / 10		M6 / 12	
		r2	mm	M8 / 17		M8 / 17		M10 / 19	
		r3	mm	M10 / 19		M10 / 19		M12 / 22	
		s	mm	16		16		20	
		t	mm	5		5		5	

(1) Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.