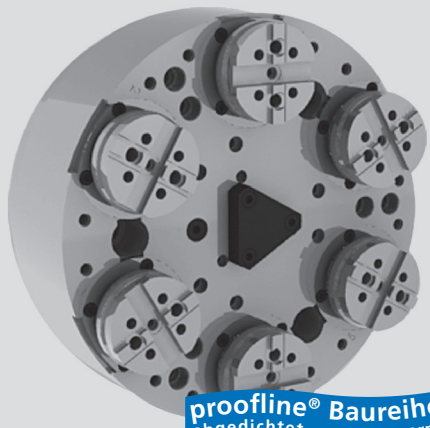


**TEF-C**Zentrisch spannend  
Pendelbacken**TER-C**Zentrisch spannend  
Starre Backen**Präzisions Niederzugfutter 2+2+2 ausgleichend****Ø 260 - 850 mm**

- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- 6 Backen 2+2+2

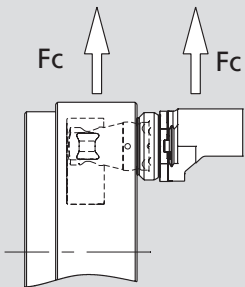
**proofline® Baureihe**  
abgedichtet - wartungsarm**Anwendung/Kundennutzen**

- Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Für OP-10 oder Sonderanwendungen
- Geringe Werkstückverformung durch 2+2+2 Ausgleich
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantieren **gleichbleibende Werkstückqualität**
- Niedrige Bauhöhe, ideal für Maschinen mit limitiertem Z-Achsen Verfahrweg

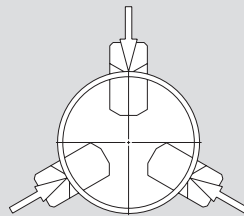
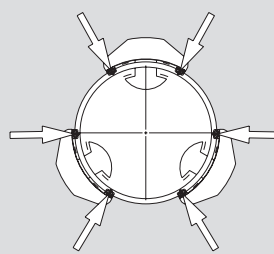
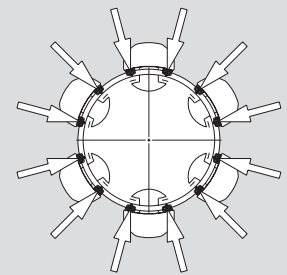
**Technische Merkmale**

- 6-Backenausführung
- Aktiver Niederzug
- Pendelnde Grundbacken für 12-Punktspannung
- Fliehkraftausgleich
- KREUZVERSATZ-Grundbacken

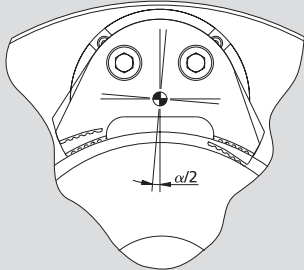
- Zentrale Bohrung für Luftanlagenkontrolle und / oder Spülung
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

**Lieferumfang**6-Backenfutter  
Befestigungsschrauben**Bestellbeispiel**6-Backenfutter  
TEF-C 260 / A8**Großer Fliehkraftausgleich für hohe Drehzahlen.**

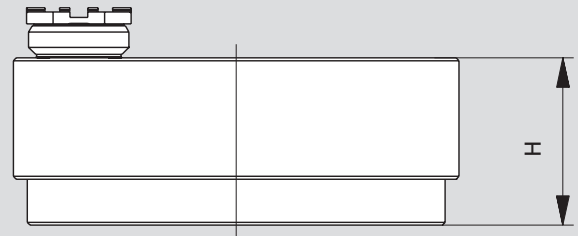
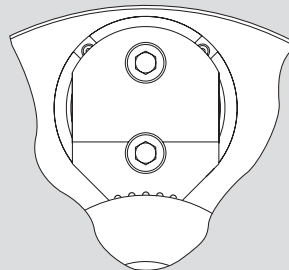
x: Verformungswert

 $0 \approx x$  $0 \approx x/4$  $0 \approx x/16$ 

TEF



TER

**Niedrige Bauhöhe und dadurch geringe Reduzierung des Z-Verfahrweges. Ideal für Pick-up- oder Front Drehmaschinen.****Technische Daten**

SMW-AUTOBLOK Typ		TEF-C 260 TER-C 260	TEF-C 320 TER-C 320	TEF-C 400 TER-C 400	TEF-C 530 TER-C 530	TEF-C 650 TER-C 650	TEF-C 850 TER-C 850
Backen-Schwenkwinkel U°	Grad	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Backenhub bei Abstand h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
Winkel Ausgleich / Backenhub max.	Grad	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
Ausgleichshub bei Abstand h max.	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.4	0.4
Kolbenhub	mm	24	29	29	35	35	37
Betätigungskraft max.**	kN	18	25	40	50	60	100
Spannkraft max. bei Backenhöhe h**	kN	48	66	105	130	130	200
Drehzahl* max.	min <sup>-1</sup>	4200	3500	2500	1800	1200	1200
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	39	68	118	234	370	770
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200
Id.-Nr. TEF-C (Zentrierrand)		77199626	77199632	77199640	77199653	77199665	77199685
Id.-Nr. TER-C (Zentrierrand)		77199826	77199832	77199840	77199853	77199865	77199885

\* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei maximaler Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken.  
Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

\*\*Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

# Präzisions Niederzugfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 260 - 850 mm

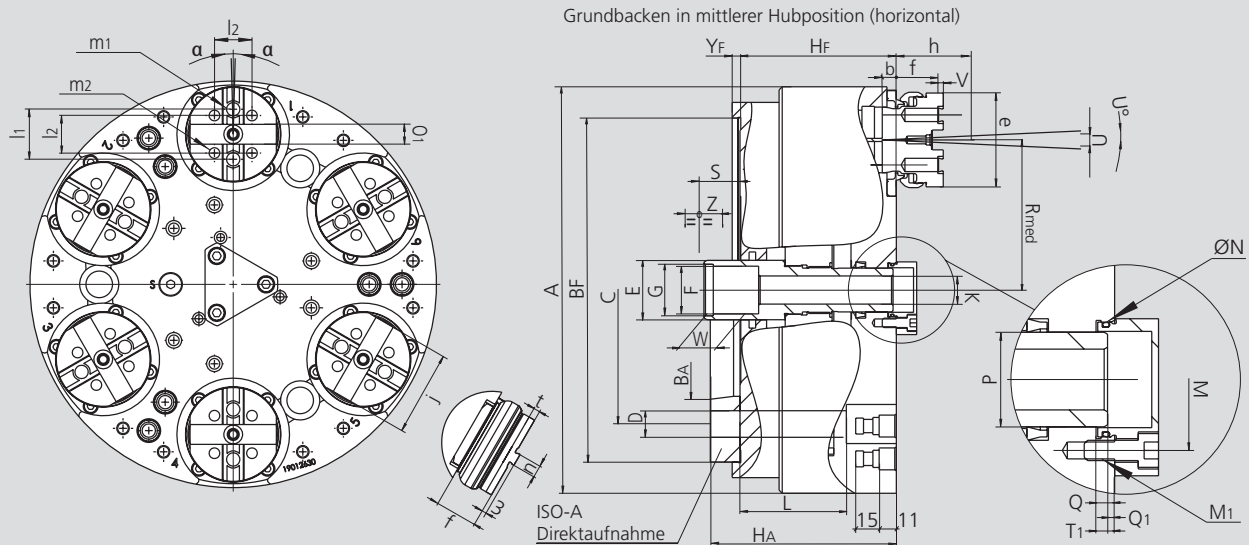
- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- 6 Backen 2+2+2

## TEF-C

Zentrisch spannend  
Pendelbacken

## TER-C

Zentrisch spannend  
Starre Backen



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TEF-C 260 TER-C 260		TEF-C 320 TER-C 320		TEF-C 400 TER-C 400		TEF-C 530 TER-C 530		TEF-C 650 TER-C 650		TEF-C 850 TER-C 850	
Aufnahme			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
	<b>A</b>	mm	260		320		404		530		650		850	
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	<b>C</b>	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	<b>D</b>	mm	17		21		21		26		26		27	
	<b>E</b>	mm	38		48		48		75		75		100	
	<b>F</b>	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	<b>G H8</b>	mm	33		39		39		61		61		81	
	<b>Hf/HA</b>	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
Durchgangsbohrung	<b>K</b>	mm	18		25		25		52		52		75	
	<b>L</b>	mm	68		84		94		107		107		145	
	<b>M</b>	mm	42		63		63		75		75		*	
Gewinde / -tiefe	<b>M1</b>	mm	M6 / 11		M6 / 11		M6 / 11		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	<b>N H8</b>	mm	34		44		44		75		75		150	
	<b>P</b>	mm	28		36		36		65		65		100	
Bei 1/2 Backenhub	<b>Q</b>	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
	<b>Q1</b>	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
Bei 1/2 Backenhub	<b>Rmed</b>	mm	96		113		152		200		260		345	
Bei 1/2 Backenhub	<b>S</b>	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
	<b>T1</b>	mm	13		13		13		15		12		*	
Radialer Hub	<b>U°</b>	Grad	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
Radialer Hub <sup>(1)</sup>	<b>U</b>	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
Niederzug	<b>V</b>	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	<b>W</b>	mm	25		30		30		26		26		30	
Kolbenhub	<b>Z</b>	mm	24		29		29		35		35		37	
	<b>α</b>	Grad	±2°**		±1.5°**		±1.5°**		±1.5°**		±1°**		±1.3°**	
	<b>b</b>	mm	9		10		12		12		12		12.4	
	<b>e</b>	mm	60		75		80		105		105		127	
	<b>f</b>	mm	27		33		33		32		32		46	
Referenzhöhe	<b>h</b>	mm	50		60		70		80		80		100	
	<b>j</b>	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
	<b>l1</b>	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	<b>l2</b>	mm	24		32		36		48		48		54	
Gewinde / -tiefe	<b>m1</b>	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M16 / 20		M16 / 20		M20 / 25	
Gewinde / -tiefe	<b>m2</b>	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 17		M12 / 17		M16 / 24	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	<b>t</b>	mm	4		4		4		7		4		7	
	<b>Yf</b>	mm	5		5		6		6		6		6	

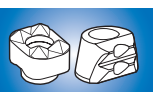
\* Bitte fragen Sie nach einer Futterzeichnung.

\*\* Nur TEF-C.

<sup>(1)</sup> Bei Referenzhöhe **h**, welche die durchschnittliche Lage der Spannebene ist, auf der vorzugsweise gespannt wird.



Backen +  
Anschlagrohlinge  
auf Anfrage



SMW-AUTOBLOK  
478



SMW-AUTOBLOK  
472



SMW-AUTOBLOK  
331