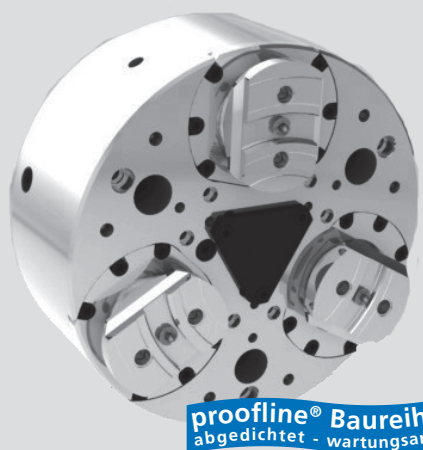


TX-RV

Zentrisch spannend
Starre Backen

Backenschnellwechsel, Niederzugfutter Ø 170 - 530 mm

- Aktiver Niederzug
- Backenschnellwechsel (innen / außen)
- 3 Backen



proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Zentrisches Spannen von Werkstücken mit höchsten Anforderungen an **Planparallelität**
- Höchste Wiederholspanngenaugkeit
- **Höchste Produktivität** durch lange Wartungsintervalle
- Durch den Backenschnellwechsel speziell für kleine und mittlere Losgrößen geeignet
- Austauschbarkeit der Aufsatzbacken unter mehreren Futtern der gleichen Baugröße bei gleichbleibender Genauigkeit
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantieren gleichbleibende Werkstückqualität

Technische Merkmale

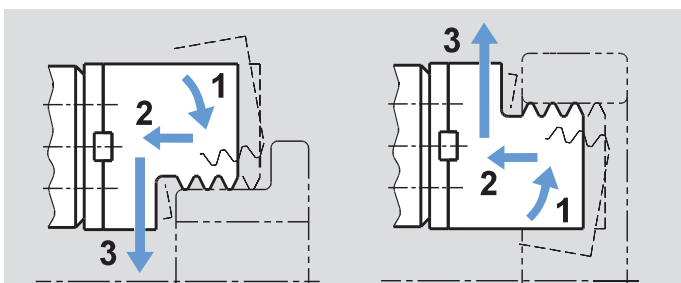
- 3-Backenausführung
- Aktiver Niederzug
- Fliehkraftkompensation
- Backenschnellwechsel
- Höchste Wiederholspanngenaugkeit (vergleichbar mit Membranfuttern)
- Zentrale Bohrung für Luftanlagenkontrolle und / oder Spülung
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

3-Backenfutter
Befestigungsschrauben

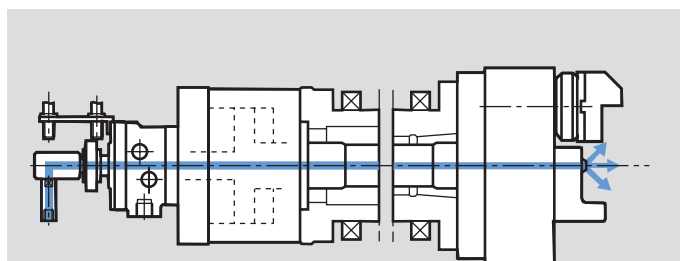
Bestellbeispiel

3-Backenfutter TX-RV 530 / A11

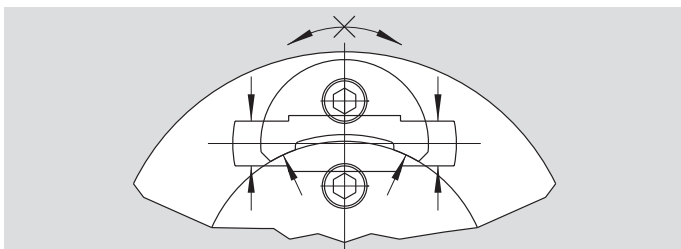


Funktionsprinzip:

- 1 Vorspannen - 2 aktiver Niederzug - 3 Spannen
- Für Außen- und Innenspannung.



- TX-RV Futter betätigt mit SIN-S Zylindern mit zentraler Bohrung für Luftanlage-Kontrolle / Spülung.



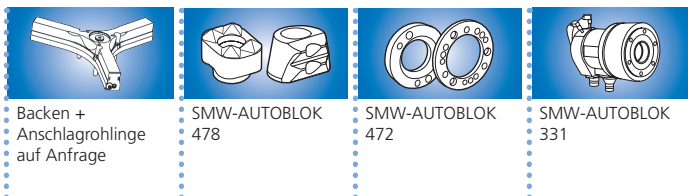
TX-RV: Hohe radiale Verdrehsteifigkeit. Ideal zum Drehen und Fräsen.
Höchste Genauigkeit, Prozesssicherheit und Lebensdauer.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TX-RV 170	TX-RV 210	TX-RV 250	TX-RV 315	TX-RV 400	TX-RV 530
Backen-Schwenkwinkel U°	Grad	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Backenhub bei Abstand h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Kolbenhub	mm	21	25	26	26	30	30
Betätigungskraft max. **	kN	18	25	40	40	50	60
Spannkraft max. bei Backenhöhe h**	kN	44	60	96	96	120	150
Drehzahl* max.	min ⁻¹	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	16	28	42	67	125	248
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150
Id.-Nr. TX-RV (Zentrierrand)		77192517	77192521	77192525	77192531	77192540	77192553

* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei max. Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken. Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



• Backen + Anschlagrohlinge auf Anfrage

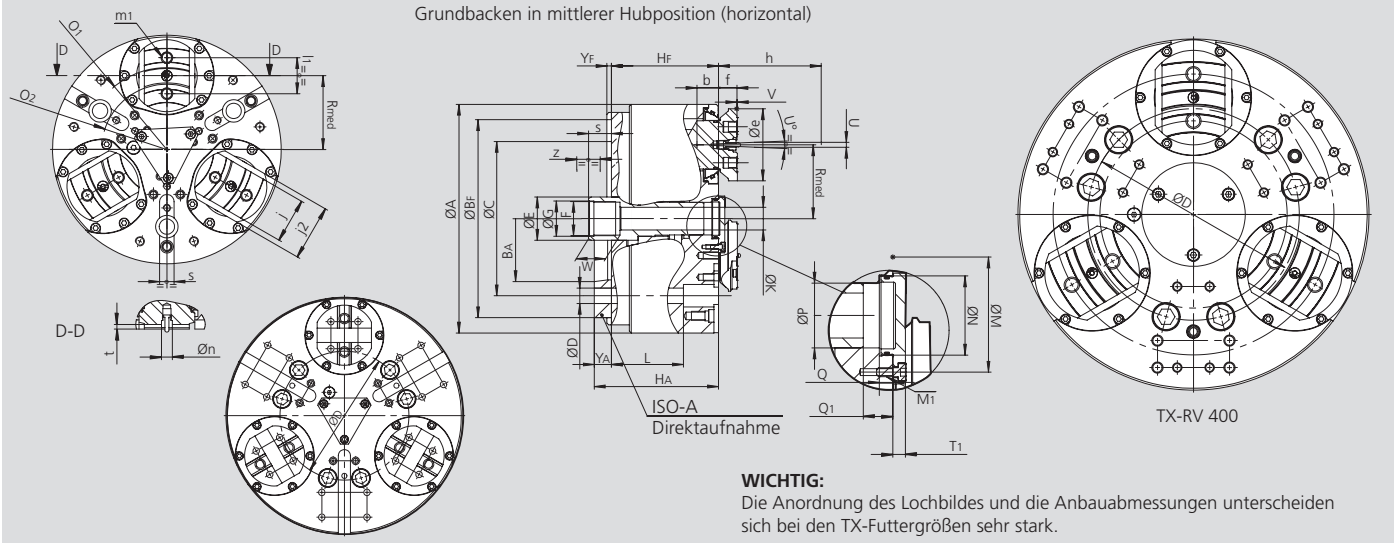
• SMW-AUTOBLOK 478

• SMW-AUTOBLOK 472

• SMW-AUTOBLOK 331

- Aktiver Niederzug
- Backenschnellwechsel (innen / außen)
- 3 Backen

Zentrisch spannend
Starre Backen



WICHTIG:
Die Anordnung des Lochbildes und die Anbauabmessungen unterscheiden sich bei den TX-Futtergrößen sehr stark.

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Zur Herstellung von Zubehör oder Anbauteilen bitte unbedingt eine Kundenzeichnung der entsprechenden Futtergröße anfordern.

SMW-AUTOBLOK Typ	TX-RV 170		TX-RV 210		TX-RV 250		TX-RV 315		TX-RV 400		TX-RV 530	
	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A11
Aufnahme	A	mm	175	212	254	315	390	535				
	Bf/BA H6	mm	140 82.5	170 106.375	220 139.719	220 139.719	300 196.869	380 285.775				
Durchgangsbohrung	C	mm	104.8	133.4	171.4	171.4	235	330.2				
	D	mm	11.5	13.5	17	17	21	25				
Gewinde / -tiefe	E	mm	36	38	48	48	75	75				
	F	mm	M28 x 1.5	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5				
Bei 1/2 Backenhub	G H8	mm	29	33	39	39	61	61				
	Hf/HA	mm	94 109	112 129	119 138	119 138	144 165	149 172				
Bei 1/2 Backenhub	K	mm	14	18	25	25	52	52				
	L	mm	68	82	80	80	94	97				
Bei 1/2 Backenhub	M	mm	36	42	63	63	90	90				
	M1	mm	M5 / 12	M6 / 11	M6 / 14	M6 / 14	M8 / 17	M8 / 17				
Radialer Hub	N H8	mm	28	34	44	44	75	75				
	P	mm	23	28	36	36	65	65				
Radialer Hub ⁽¹⁾	Q	mm	6	5.5	7.5	7.5	9	9				
	Q1	mm	13	14	16	16	21	21				
Niederzug	Rmed	mm	55	64	82	107	130	190				
	S	mm	17	20	25	25	25	20				
Kolbenhub	T1	mm	10	7	7	7	15	15				
	U°	Grad	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°				
Referenzhöhe	U	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5				
	V	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2				
Gewinde / -tiefe	W	mm	25	25	30	30	25	25				
	Z	mm	21	25	26	26	30	30				
Bei 1/2 Backenhub	b	mm	19	22	24	24	29	29				
	e	mm	60	75	80	80	105	105				
Bei 1/2 Backenhub	f	mm	17	21	21	21	28	28				
	h	mm	40	48	58	58	63	63				
Bei 1/2 Backenhub	j	mm	35	45	50	50	70	70				
	l1	mm	30	36	40	40	52	52				
Bei 1/2 Backenhub	m1	mm	M10 / 12	M12 / 15	M12 / 15	M12 / 15	M16 / 18	M16 / 18				
	n h8	mm	12	12	12	12	12	12				
Bei 1/2 Backenhub	o1 js6	mm	122	142	180	230	276	396				
	O2 js6	mm	98	114	148	198	244	364				
Bei 1/2 Backenhub	s H9	mm	16	16	16	16	-	-				
	t	mm	5	5	5	5	7	7				
Bei 1/2 Backenhub	Yf	mm	5	5	5	5	6	6				
	j2	mm	-	56	62	62	85	85				

⁽¹⁾ Bei Referenzhöhe **h**, welche die durchschnittliche Lage der Spannebene ist, auf der vorzugsweise gespannt wird.