

BIG BORE® BB-EXL-SC2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

Federgespanntes Vorderend-Kraftspannfutter Extra großer Durchgang Ø 191 - 390 mm

- Futter Größe 510 - 900
- Spannung über Gasfedern
- Extra langer Eil- und Spannhub



Anwendung/Kundennutzen

- Endenbearbeitung von langen Rohren / zentrische Spannung
- Höchste Produktivität durch Öffnungs- und Schließzeit < 3 sek.
- Lange Wartungsintervalle = hohe Maschinenverfügbarkeit
- Tipbetrieb für partielles Öffnen / Schließen zur RundlaufEinstellung möglich
- Spindelbohrung der Maschine kann komplett genutzt werden

Technische Merkmale

- Zentrisches Spannen wahlweise über 9 / 6 / 3 Gasfedern
- Öffnen über einseitigen integrierten Pneumatikzylinder
- Konstante Spannkraft durch Dauerfetttschmierung
- Extra langer Eil- und Spannhub
- Geringer Luftverbrauch
- Hubkontrolle
- **proffline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

- Futter mit Befestigungsschrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben

Bestellbeispiel

Big Bore BB-EXL-SC2G 900-390
Id.-Nr. 77784388

Zubehör

Steuereinheit

Das zuverlässige Prinzip: Spannen über Gasfedern / Öffnen über Luftzylinder

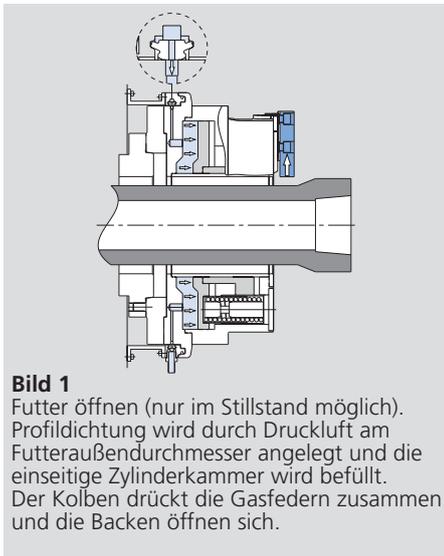


Bild 1
Futter öffnen (nur im Stillstand möglich). Profildichtung wird durch Druckluft am Futteraußendurchmesser angelegt und die einseitige Zylinderkammer wird befüllt. Der Kolben drückt die Gasfedern zusammen und die Backen öffnen sich.

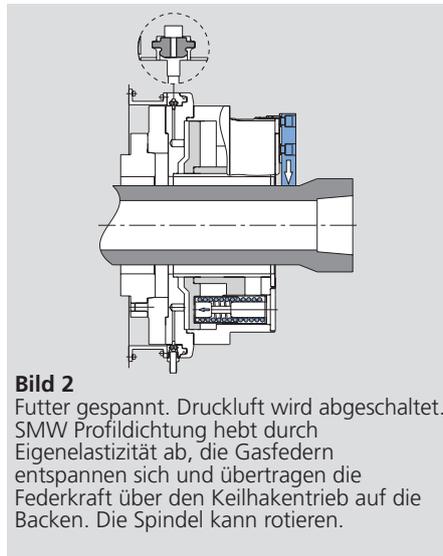


Bild 2
Futter gespannt. Druckluft wird abgeschaltet. SMW Profildichtung hebt durch Eigenelastizität ab, die Gasfedern entspannen sich und übertragen die Federkraft über den Keilhakentrieb auf die Backen. Die Spindel kann rotieren.

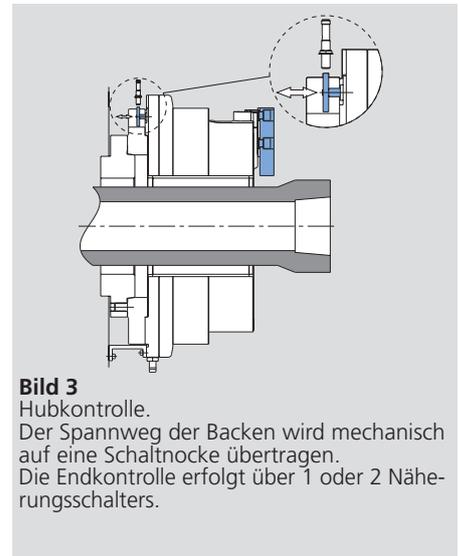
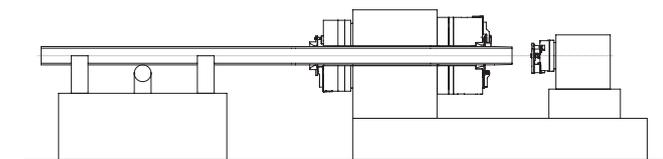
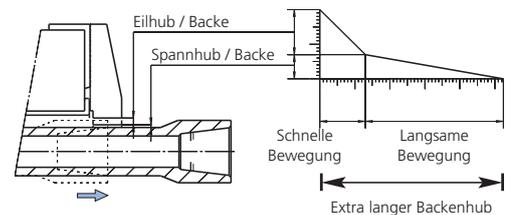


Bild 3
Hubkontrolle. Der Spannweg der Backen wird mechanisch auf eine Schaltnocke übertragen. Die Endkontrolle erfolgt über 1 oder 2 Näherungsschalter.



Endenbearbeitung von Rohren mit Vorderend- und Hinterendfutter



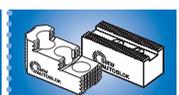
Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ | | BB-EXL-SC2G 510-191 | | | BB-EXL-SC2G 660-280 | | | BB-EXL-SC2G 900-390 | | |
|---|-------------------|---------------------|-------------|---|---------------------|-------------|---|---------------------|-------------|-------------|
| Id.-Nr. | | 77784353 | | | 77784366 | | | 77784388 | | |
| Futterdurchgang | mm (Zoll) | 191 (7.52") | | | 280 (11.02") | | | 390 (15.35") | | |
| Hub pro Backe | mm (Zoll) | 38.5 (1.52") | | | 38.5 (1.52") | | | 38.5 (1.52") | | |
| Eilhub pro Backe* | mm (Zoll) | 30 (1.18") | | | 30 (1.18") | | | 30 (1.18") | | |
| Spannhub pro Backe | mm (Zoll) | 8.5 (0.33") | | | 8.5 (0.33") | | | 8.5 (0.33") | | |
| Öffnungsdruck bei allen Federn | bar (psi) | 5 (73) | | | 5 (73) | | | 5 (73) | | |
| Gesamtspannkraft max. bei 3 / 6 / 9 Federn | kN (lbf) | 57 (12814) | 114 (25628) | - | 82 (18434) | 164 (36869) | - | 82 (18434) | 164 (36869) | 245 (55078) |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 1100 | | | 1000 | | | 680 | | |
| Luftverbrauch für Öffnen bei 5 bar (73 psi) | liter | 37 | | | 92 | | | 125 | | |
| Masse (ohne Backen) | kg (lbs) | 318 (701) | | | 500 (1102) | | | 950 (2094) | | |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 14 | | | 36 | | | 117 | | |

* Darf nicht zum Spannen verwendet werden.



SMW-AUTOBLOK
381



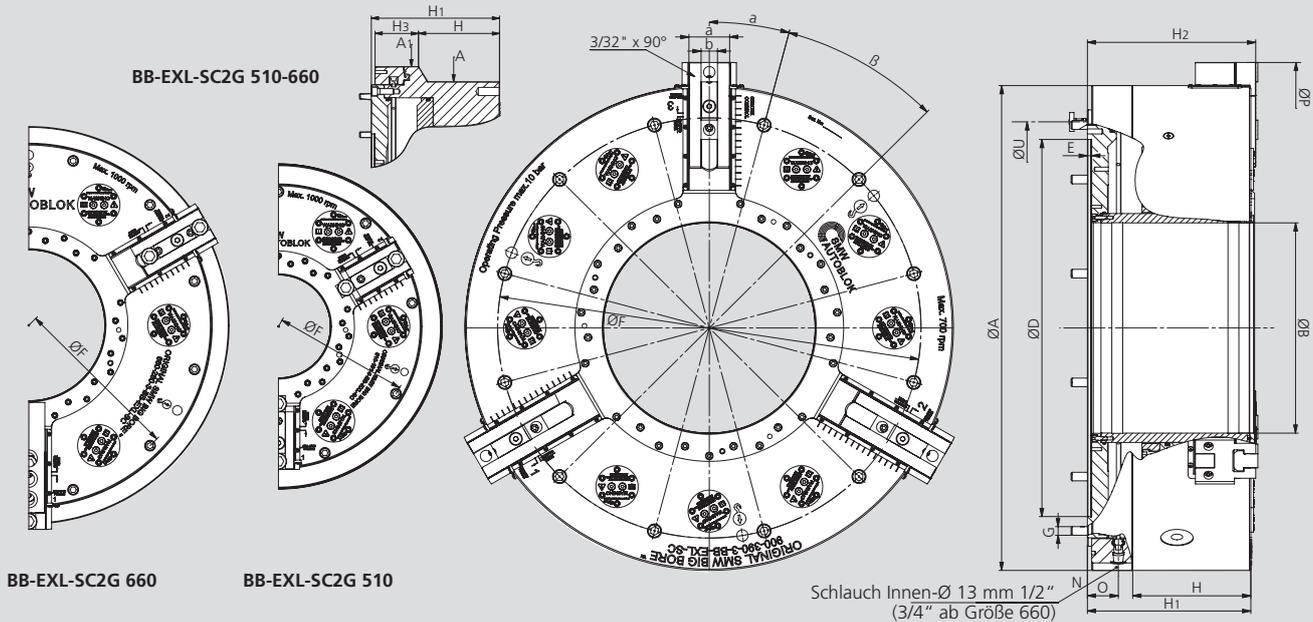
SMW-AUTOBLOK
374

BIG BORE® BB-EXL-SC2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

Abmessungen und technische Daten

Öffnungsdruck, wenn alle Gasfedern montiert sind:
Min. 5 bar, max. 8 bar

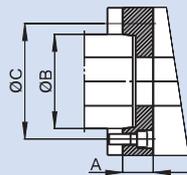


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | | BB-EXL-SC2G 510-191 | BB-EXL-SC2G 660-280 | BB-EXL-SC2G 900-390 |
|-------------------|-------------|------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Aufnahme | | | Z310 | Z450 | Z700 |
| | A | mm | 532 | 673 | 900 |
| | A1 | mm | 610 | 738 | - |
| Durchgangsbohrung | B | mm | 191 | 280 | 390 |
| | D H6 | mm | 310 | 450 | 700 |
| | E | mm | 8 | 8 | 8 |
| | F | mm | 502 | 632 | 780 |
| | G | mm | M12 (9x) | M12 (12x) | M16 (12x) |
| | H | mm | 170 | 152 | 215 |
| | H1 | mm | 272 | 272 | 301 |
| | H2 | mm | 279 | 279 | 310 |
| | N | Zoll | G 1/2" | G 1/2" | G 1/2" |
| Max. Schwingkreis | O | mm | 47 | 47 | 57 |
| | P | mm | 604 | 760 | 986 |
| | a | mm | 57 | 62 | 75 |
| | b | mm | 25.5 | 25.5 | 30 |
| | α | Grad | 20 | 15 | 15 |
| | β | Grad | 9 x 40° | 12 x 30° | 12 x 30° |
| | U | mm | 414 | 554 | 765 |
| Eillhub | | mm | 30 | 30 | 30 |
| Spannhub | | mm | 8.5 | 8.5 | 8.5 |
| Backenhub gesamt | | mm | 38.5 | 38.5 | 38.5 |

Spindelflansche

Befestigung Flansch
ISO-A DIN 55026



| SMW-AUTOBLOK Typ | BB-EXL-SC2G 510-191 | | | BB-EXL-SC2G 660-280 | | | BB-EXL-SC2G 900-390 | |
|---------------------|---------------------|------------|------------|---------------------|------------|------------|---------------------|------------|
| Spindelnaese | A11 | A15 | A20 | A11 | A15 | A20 | A15 | A20 |
| Id.-Nr. | 24115130 | 24125130 | 24175130 | 24116630 | 24126630 | 24176630 | 24128830 | 24178830 |