

proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Spannfutter mit integrierter Sensorik
- Überwachung unterschiedlicher Prozessparameter auch während der Bearbeitung
- Berührungslose Energieversorgung für Sensoren und Signalausgabe mittels Induktivkoppler
- Integrierte Hydraulikbetätigung mit Sicherheitssystem

Technische Merkmale

- Spannkraft 130 kN
- Max. Betriebsdruck 80 bar
- Backenhub 12 mm
- **proofline®** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

4-Backenfutter

Bestellbeispiel

4-Backenfutter
Centco4 *digit*-HLW

Centco4 *digit*-HLW

4 x IO-Link Schnittstellen

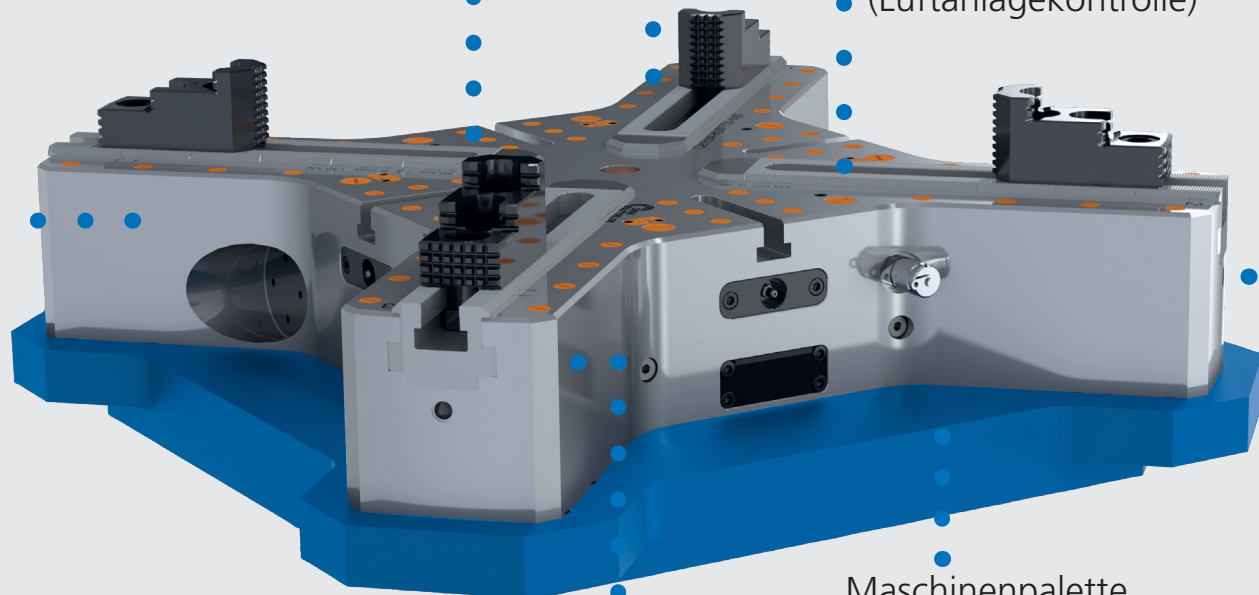
Sicherheitsmerkmale:

Integrierte Sensorik

- Drucküberwachung (optional Profinet Safe)
- Positionsüberwachung
- Endlagenkontrolle

Mechanische Verriegelung (optional)

4 x Air Sensing
(Luftanlagekontrolle)



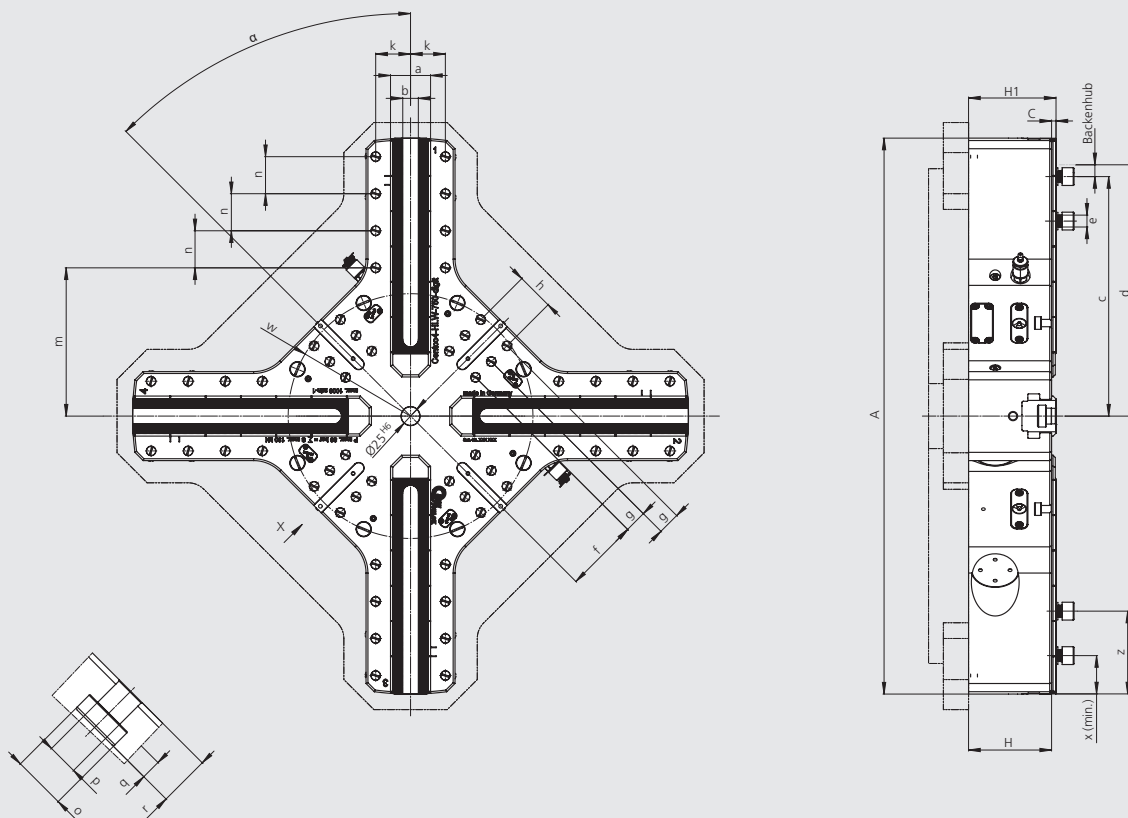
Integrierter Druckspeicher
zur Spannkrafterhaltung

Maschinenpalette
kundenspezifisch

Gewichtsoptimierter
Futterkörper

Sehr flache Bauweise
dank innovativer
Tangentialkolbentechnologie

■ Abmessung und technische Daten



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ Centco4 digit HLW			750-4
Id.-Nr.			Auf Anfrage
Außendurchmesser	A	mm	750
Höhe Grundplatte		mm	
	C	mm	6
Futterhöhe	H	mm	112
	H1	mm	118
Backenbreite	a	mm	54
Nutbreite	b H8	mm	21
Backenstellung min.	c	mm	363
Backenstellung max.	d	mm	375
Schraube ISO4762-12.9	e	mm	M16
	f	mm	99
	g	mm	2 x 30
	h	mm	50
	k	mm	47
	m	mm	200
	n	mm	3 x 50
T-Nutbreite	o	mm	24
T-Nutbreite	p	mm	14
Höhe von Breite o	q	mm	9
Gesamtiefe T-Nut	r	mm	23
	s/s¹	mm	
	t/t¹	mm	
	u/u¹	mm	
	w	mm	330.2
Min.	x	mm	12.5
Min. / max.	z	mm	25 / 245
	α	Grad	45°
	β	Grad	
	γ	Grad	
Spitzverzahnung		Zoll	1/16" x 90°
Drehzahl max.		min ⁻¹	1000
Max. Spannkraft		kN	130
Backenhub pro Backe		mm	12
Ausgleichshub pro Backe		mm	10
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)		kg	Kundenspezifisch
Massenträgheitsmoment		kg·m²	Kundenspezifisch