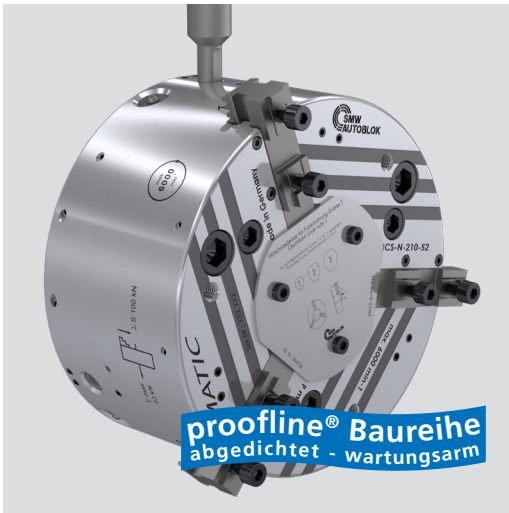


KNCS-matic

BACKENSCHNELLWECHSEL
3-BACKEN-FUTTER

■ Automatisierbarer Backenschnellwechsel



Anwendung/Kundennutzen

- Automatischer Backenschnellwechsel mit maschinenseitigen Werkstück-Beladerobotern
- Hohe Wechsel-Wiederholgenauigkeit
- Hohe Drehzahlen
- Proofline: Abgedichtet und wartungsarm

Technische Merkmale

- Großer Durchgang
- Universell: Backen können versetzt / gewendet werden
- Hohe Zentriergenauigkeit

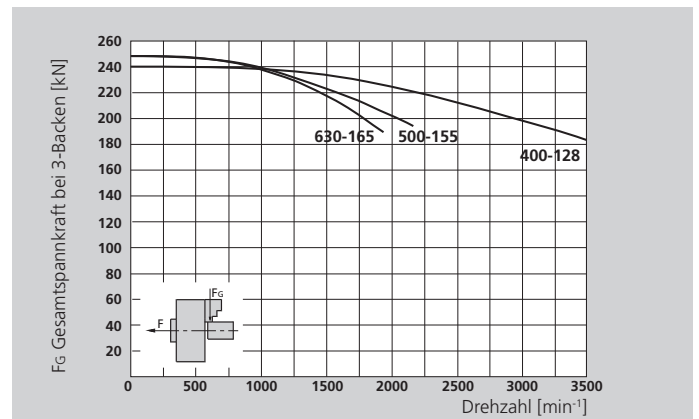
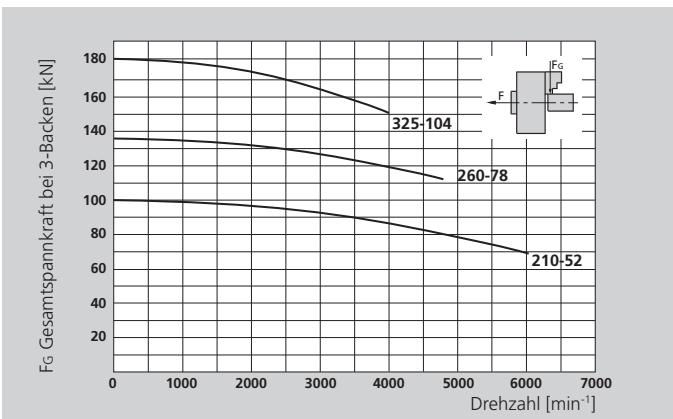
Lieferumfang

3-Backenfutter mit Ausklinkpin
Montageschlüssel
Verschlussdeckel für Futterbohrung

Bestellbeispiel

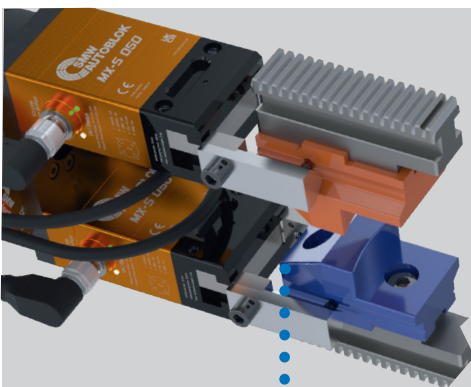
3-Backenfutter KNCS-matic

Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

Automatisierter Backenschnellwechsel

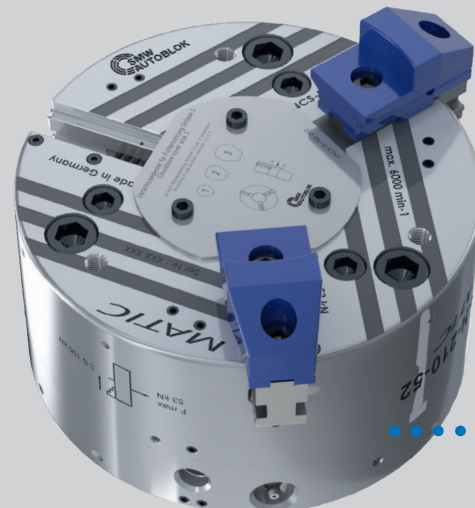


2 x MX-S 050*
Greifereinheit

360° Drehung



Spannfutter KNCS-matic
für automatisierten
Backenschnellwechsel
mittels Roboter

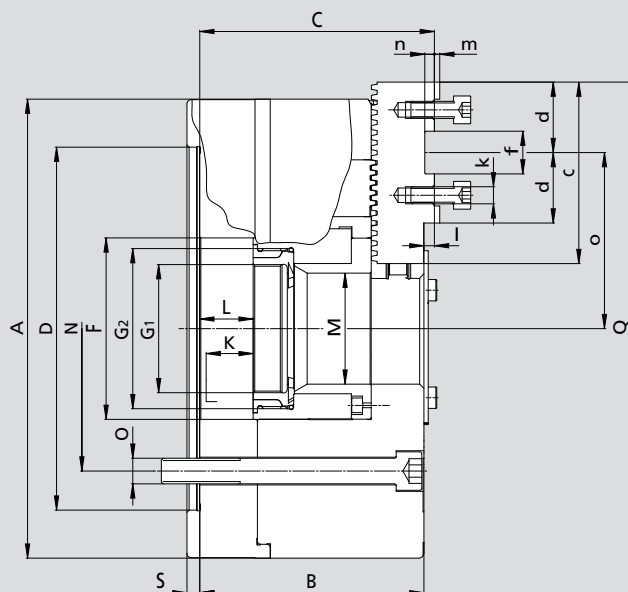
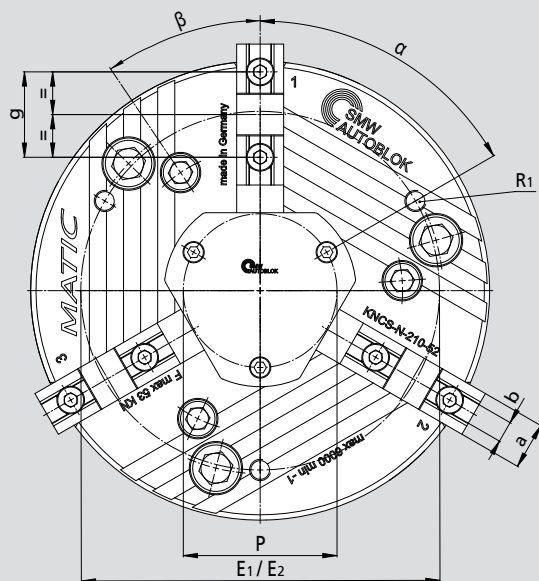


* MX-S siehe Katalog „Greifer“ unter www.smw-autoblok.com

Abmessungen und Technische Daten

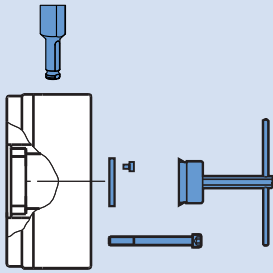
* ACHTUNG!
Grundbacken immer zusammen mit der Futterabdeckung verwenden!

Backenstellung: geöffnet für Außenspannung
Grundbackenstellung „o**“



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ KNCS-matic		210-52		260-78		325-104		400-128		500-155		630-165	
Aufnahme	Größe	Z170	Z170	Z220	Z300	Z380	Z380	Z380	Z380	Z380	Z380	Z380	Z380
	A	215	260		324	400	500	630					
	B	105	120		129.9	140	174	174					
	C	109.9	128.3		139.2	149.2	184	184					
	D H6	170	170	220	300	380	380	380					
Lochkreis-Ø für Anschläge usw.	E1	168	210		268	330	420	420					
Lochkreis-Ø für Anschläge usw.	E2	-	-		-	-	-	585					
	F	85	111		144	180	207	217					
Drehbarer Gewinding / -tiefe	G1	M60 x 1.5 / 16	M90 x 2.0 / 20		M115 x 2.0 / 22	M138 x 2.0 / 22	M165 x 2.0 / 25	M175 x 2.0 / 25					
Kolbengewinde / -tiefe	G2	M75 x 2.0 / 19	M102 x 2.0 / 23		M132 x 2.0 / 25	M160 x 2.0 / 25	M185 x 2.0 / 28	M195 x 2.0 / 28					
Kolbenhub	K	25	28		28	32	42	42					
max.	L	25	28		28	32	42	42					
	M	52	78		104	128	155	165					
Befestigungslochkreis	N	133.4	133.4	171.4	235	330.2	330.2	330.2					
Befestigungsschraube	O	M12	M12	M16	M20	M24	M24	M24					
Lochkreis-Ø für Futterabdeckung	P	72	95		130	152	180	195					
	Q	261	307		385	452	552	643					
Gewinde / Gewindetiefe	R	M10 / 12 (3x)	M10 / 18 (3x)		M10 / 16 (6x)	M12 / 18 (9x)	M16 / 25 (9x)	M16 / 25 (18x)					
	S	6	6		6	8	8	8					
	a	22	26		32	32	45	45					
	b f7	10	12		12	12	18	18					
	c	85	104		115	125	160	200					
	d	33	36		36	43	50	50					
	f H7	20	20		20	26	30	30					
	g	40	40		40	54	60	60					
Gewinde / Gewindetiefe	k	M8 / 13	M12 / 17		M12 / 17	M12 / 17	M16 / 34	M16 / 34					
	l	4.9	8.3		9.3	9.3	10	10					
	m	2.5	3		3	3	4	4					
	n	4.5	5.5		6	7	9	9					
max. / min.	o	96.6 / 68.3	116.6 / 83.6		155.7 / 106.2	182.3 / 121.8	225 / 141	270.5 / 179.5					
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7	5.5		5.5	5.5	164 / 80	7					
Versatz Grundbacke	Zähne	6	6		9	11	12	13					
α	Grad	60	60		60 / 85	20 / 60 / 100	20 / 60 / 100	20 / 60 / 100					
β Befestigungslochkreis	Grad	34	55		40	40	40	40					
Hub pro Backe / bei Kolbenhub K max.	mm	7.0 / 25	8.0 / 28		8.0 / 28	8.0 / 32	10.0 / 42	10.0 / 42					
max. Betätigungskraft	kN	53	70		95	115	120	120					
max. Gesamtspannkraft	kN	100	135		180	240	250	250					
max. Drehzahl	min ⁻¹	6000	4700		4000	3500	2200	1700					
Masse ohne Backen	kg	24	43		65	115	225	390					
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.11	0.38		1.20	2.50	6.50	18.0					
empf. Vollspannzylinder	Typ	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175		SIN-S 150/175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200					
empf. Hohlspannzylinder	Typ	VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77		VNK-T2 250-110	VNK-T2 320-127	VSG 450-165	VSG 450-165					



Lieferumfang:

Futter + Ausklink-Pin + Befestigungsschrauben + Schlüssel + 1 Satz Futterabdeckung-Set für Futterbohrung

Größe	KNCS-matic 210-52 - Z170	KNCS-matic 260-78 - Z170	KNCS-matic 260-78 - Z220	KNCS-matic 325-104 - Z300	KNCS-matic 400-128 - Z380	KNCS-matic 500-155 - Z380	KNCS-matic 630-165 - Z380
Spindelaufnahme							
Id.-Nr.	162080	162242	162255	162183	162155	162355	162200



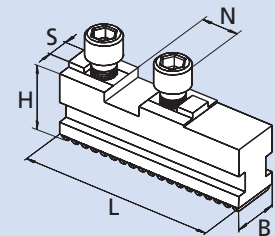
ACHTUNG!

Das KNCS-matic Spannfutter nur mit Futterabdeckung-Set in Betrieb nehmen!

GBK

Harte Grundbacken

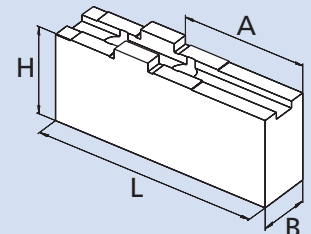
KNCS-matic	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
Id.-Nr.	012440	012441	012442	012443	012444	012445
B	22	26	32	32	45	45
H	29.5	37	43	43	57	57
L	85	104	115	125	160	200
N	20	20	20	26	30	300
S	10	12	12	12	18	18
kg/Satz	1.0	1.8	2.7	3.0	7.1	9.0



WAK

Weiche Aufsatzbacken

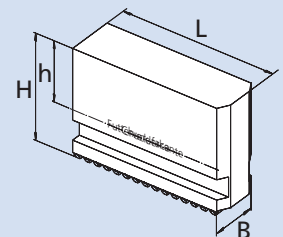
KNCS-matic	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012492	012493	012493	012494	012495	012495
B	22	30	30	35	50	50
H	42	50	50	54	75.5	75.5
L	105	125	125	145	180	180
A	50	70	70	74	100	100
kg/Satz	2.0	3.6	3.6	5.8	13.7	13.7



UVB

Weiche Blockbacken

KNCS-matic	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	UVB 200	UVB 250	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
Id.-Nr.	012448	012449	012450	012451	012452	012453
B	22	26	32	32	45	45
H	70	90	100	100	134	134
h	45	61	66	66	87	87
L	83	108	119	146.5	175	230
kg/Satz	2.7	5.5	8.2	10.1	23	30.4



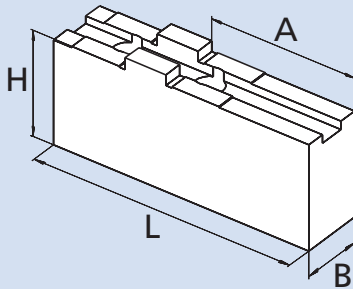
ACHTUNG!

Weiche Blockbacken UVB zur Verwendung mit Futterabdeckung modifizieren!

- Weiche Aufsatzbacken in breiter Ausführung
- Zubehör

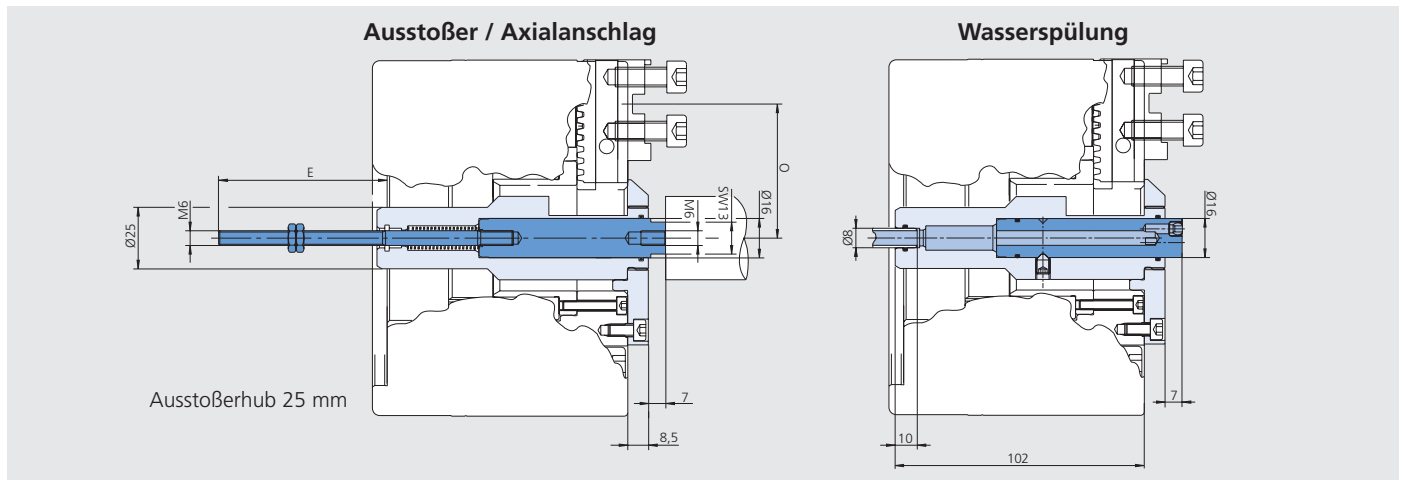
WAKS

Weiche Aufsatzbacken
breite Ausführung



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	A	kg/Satz	SMW-AUTOBLOK Futter Typ
WAKS 200-10	080934	30	51	100	57	2.9	KNCS-matic 210-52
WAKS 200-20	080935	30	66	100	45	3.4	
WAKS 200-30	012497	40	36	70	27	1.9	
WAKS 200-31	080936	40	56	90	43	3.9	
WAKS 200-32	036733	40	76	95	52	5.8	KNCS-matic 260-78 325-104
WAKS 250-10	080937	40	55	125	70	3.9	
WAKS 250-11	080938	40	75	125	70	7.5	
WAKS 250-12	080939	40	95	125	70	9.6	
WAKS 250-13	080940	40	115	125	70	11.5	
WAKS 250-20	012498	60	55	90	44	6.2	
WAKS 250-21	080942	60	55	110	60	7.6	
WAKS 250-22	080943	60	75	90	44	9.4	
WAKS 250-23	080944	60	75	110	60	11.5	
WAKS 250-30	012499	80	55	90	44	8.5	
WAKS 250-31	080945	80	75	110	60	14.1	KNCS-matic 400-128
WAKS 400-10	080946	40	54	110	54	4.9	
WAKS 400-11	080947	40	54	145	89	6.7	
WAKS 400-12	080948	40	94	145	89	11.1	
WAKS 400-13	080949	40	114	145	89	13.5	
WAKS 400-14	080950	40	146	145	89	16.9	
WAKS 400-20	080951	60	54	110	54	7.6	
WAKS 400-21	080952	60	74	110	54	10.3	
WAKS 400-22	080953	60	94	110	54	14.1	
WAKS 400-30	012500	80	64	100	44	11.0	KNCS-matic 500-155 630-165
WAKS 500-10	080954	60	73	155	90	13.8	
WAKS 500-12	080956	60	113	155	90	19.5	
WAKS 500-20	080957	80	73	155	90	15.5	
WAKS 500-21	080958	80	93	155	90	26.3	
WAKS 500-30	012501	90	73	130	65	16.4	
WAKS 500-31	012502	100	73	150	85	20.0	

Zubehör für KNCS-matic Futter



Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ			KNCS-matic 210-52	KNCS-matic 260-78	KNCS-matic 325-104	KNCS-matic 400-128	KNCS-matic 500-155	KNCS-matic 630-165
Ausstoßer	E	mm	61.5	46.5	-	-	-	-
Ausstoßer	min./max. O	mm	68.3 / 77.8	88.6 / 105.1	-	-	-	-
Ausstoßer / Axialanschlag		Id.-Nr.	174142	274140	-	-	-	-
Wasserspülung Basiskit	min./max. O	mm	68.3 / 77.8	88.6 / 105.1	-	-	-	-
Wasserspülung Basiskit		Id.-Nr.	175002	274141	-	-	-	-
Wasserspülung Premiumkit	min./max. O	mm	68.3 / 96.6	89.1 / 116.6	-	-	-	-
Wasserspülung Premiumkit		Id.-Nr.	176022	274142	-	-	-	-