

# NUOVA GENERAZIONE

# Il mandrino di produzione più flessibile al mondo KNCS-2G

## Benefici al Cliente

|   | KNCS-N | KNCS-2G |
|---|--------|---------|
| Minimizzati i tempi di set-up grazie al sistema di ricambio rapido dei morsetti | ■      | ■       |
| Massima precisione di ricambio morsetti   | ■      | ■       |
| Universale  | ■      | ■       |
| Possibile montaggio verticale del mandrino                                      | ■      | ■       |
| Componenti cementati e temprati   | ■      | ■       |
| Comando con corsoi tangenziali  | ■      | ■       |
| Bloccaggio di sicurezza delle griffe  | ■      | ■       |
| Griffe corsoi tangenziali e base protette                                       |        | ■       |
| Lubrificazione ottimizzata delle guide delle griffe base                        |        | ■       |
| Bassa manutenzione  |        | ■       |

## Economia ed Efficienza

Esempio: Costi di Manutenzione ad alto accumulo di sporco/refrigerante

|                                 | KNCS-N                         | KNCS-2G                 |
|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| Intervallo di lubrificazione    | ogni turno lavorativo          | ogni 3 turni lavorativi |
| Tempo richiesto di ingrassaggio | 10 Min.                        | 10 Min.                 |
| Giorni di lavoro/anno           | 230                            | 230                     |
| Tempo richiesto/anno            | 2.300 Min.                     | 767 Min.                |
| Costi macchina/ora              | € 60.-                         | € 60.-                  |
| Totale costi annuali            | € 2.300.-                      | € 767.-                 |
| <b>Profitto annuo</b>           | <b>con 1 turno giornaliero</b> | <b>€ 1.533.-</b>        |
|                                 | <b>con 2 turni giornalieri</b> | <b>€ 3.066.-</b>        |
|                                 | <b>con 3 turni giornalieri</b> | <b>€ 4.599.-</b>        |

# Vocabolario di serraggio

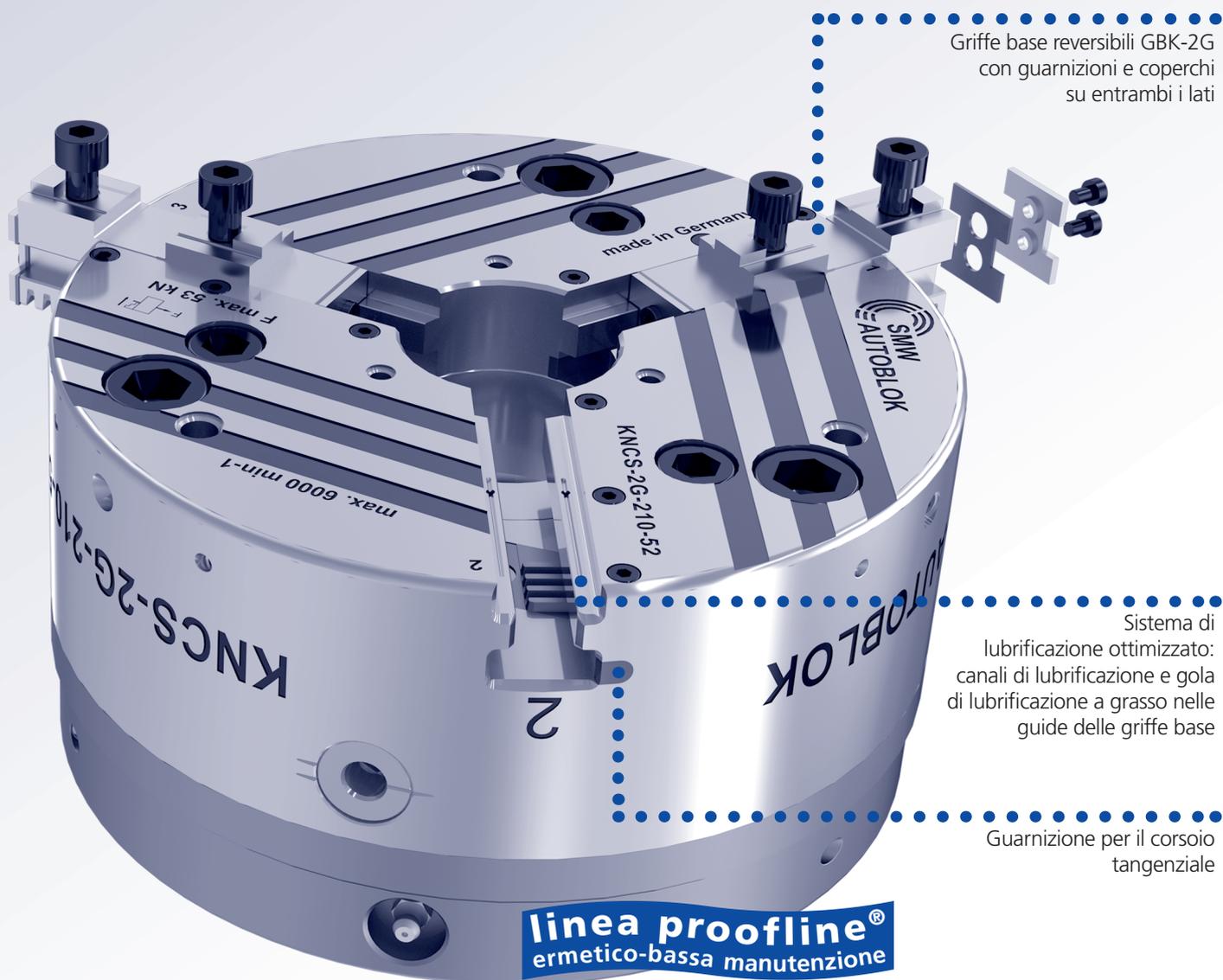
**KNCS-2G:** Evoluzione del ricambio rapido delle griffe dei mandrini KNCS-N. Gli KNCS-2G hanno guarnizioni aggiuntive e un migliorato sistema di lubrificazione per una bassa manutenzione. Il mandrino offre ancora tutti i vantaggi degli KNCS-N. L'affidabile sistema a corsoi tangenziali garantisce un'impareggiabile precisione e rigidità. Una bassa perdita di forza di serraggio dovuta alla forza centrifuga lo rende ideale per le applicazioni ad alta velocità. Questo modello non richiede alcuna compensazione della forza centrifuga e permette le più alte velocità senza vibrazioni.

**Ermeticità:** Il KNCS-2G è protetto da guarnizioni su entrambi i lati delle griffe base. Anche i corsoi tangenziali sono protetti tramite guarnizioni meccaniche. Le guarnizioni proteggono il mandrino contro la penetrazione di sporco e trucioli.

**Bassa manutenzione:** Il sistema di lubrificazione dell KNCS-2G è ottimizzato. I canali di lubrificazione aggiuntivi e le gole di lubrificazione a grasso integrati nelle guide del morsetto assicurano una costante forza di serraggio. Gli intervalli di lubrificazione sono significativamente più lunghi riducendo i tempi di fermo macchina e i costi di manutenzione.

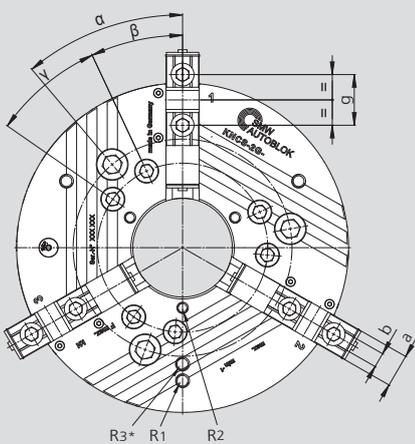
**Produzione di massa:** la protezione e il nuovo sistema di lubrificazione rende i KNCS-2G adatti per l'alta produzione.

**Compatibilità:** Il KNCS-2G può usare le stesse serie di morsetti a ricambio rapido dei mandrini KNCS-N. Le griffe base esistenti possono ancora essere usate senza le guarnizioni. Una piccola modifica fatta sulle griffe base e un kit di montaggio può trasformare le griffe basi esistenti in griffe base 2G.



RICAMBIO RAPIDO DEI MORSETTI

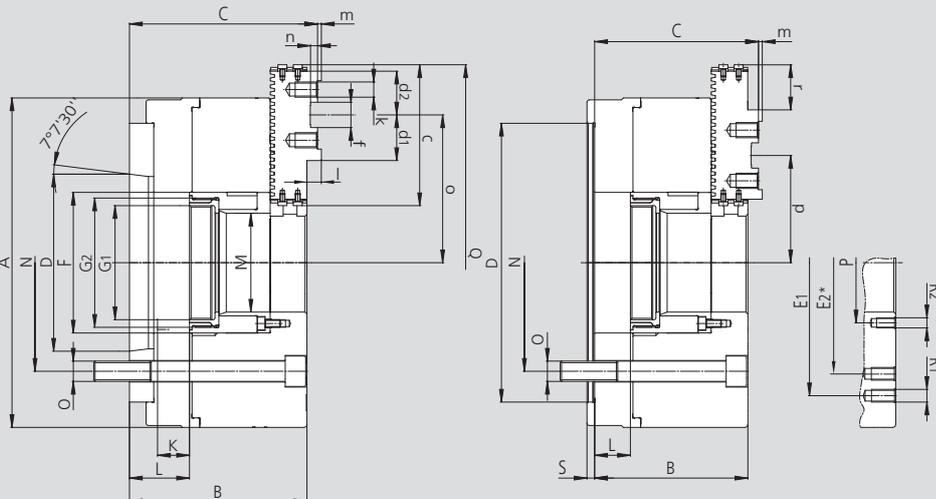
- Ermetico
- RICAMBIO RAPIDO DEI MORSETTI



Posizione delle griffe: aperte per serraggio esterno

Griffe base posizione „o”

Griffe base posizione „p”



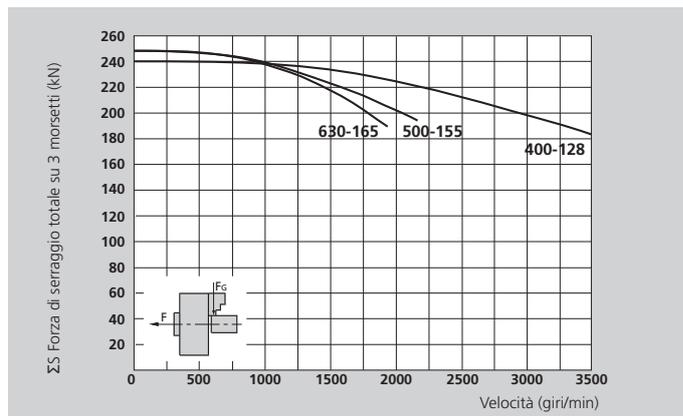
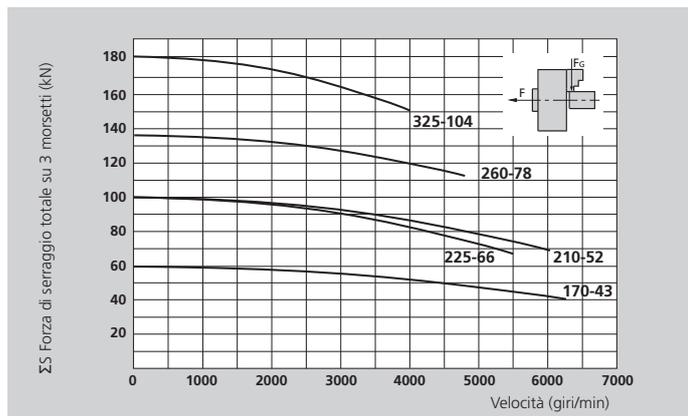
Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

\* solo KNCS-2G-630

| Modello KNCS-2G  |                   | 170-43          |       |        | 210-52          |        |        | 225-66          |        |        | 260-78          |       |        |        |
|--|-------------------|-----------------|-------|--------|-----------------|--------|--------|-----------------|--------|--------|-----------------|-------|--------|--------|
| Attacco  | Dim.              | Z140            | A5    | A6     | Z170            | A6     | A8     | Z170            | A6     | A8     | Z170            | Z220  | A6     | A8     |
|  | <b>A</b>          |                 | 175   |        |                 | 215    |        |                 | 225    |        |                 | 260   |        |        |
|  | <b>B</b>          | 98              | 113   | 115    | 105             | 122    | 124    | 105             | 122    | 124    | 120             | 120   | 137    | 139    |
|  | <b>C</b>          | 104.9           | 119.9 | 121.9  | 109.9           | 126.9  | 128.9  | 109.9           | 126.9  | 128.9  | 128.3           | 128.3 | 145.3  | 147.3  |
|  | <b>D H6</b>       | 140             | 82.57 | 106.39 | 170             | 106.39 | 139.73 | 170             | 106.39 | 139.73 | 170             | 220   | 106.39 | 139.73 |
|  | <b>E1/E2</b>      |                 | 152   |        |                 | 168    |        |                 | 180    |        |                 | 210   |        |        |
|  | <b>F</b>          |                 | 67    |        |                 | 85     |        |                 | 95     |        |                 | 111   |        |        |
| Ghiera filettata / profondità                          | <b>G1</b>         | M50 x 1.5 / 18* |       |        | M60 x 1.5 / 16  |        |        | M75 x 1.5 / 16  |        |        | M90 x 2 / 20    |       |        |        |
| Filetto manicotto / profondità                         | <b>G2</b>         | M60 x 1.5 / 18  |       |        | M75 x 2 / 19    |        |        | M85 x 2 / 19    |        |        | M102 x 2 / 23   |       |        |        |
| Corsa del manicotto max.                               | <b>K</b>          | 20 / 25         |       |        | 22 / 25         |        |        | 22 / 25         |        |        | 25 / 28         |       |        |        |
|  | <b>L</b>          | 25              | 40    | 42     | 25              | 42     | 44     | 25              | 42     | 44     | 28              | 28    | 45     | 47     |
|  | <b>M</b>          |                 | 43    |        |                 | 52     |        |                 | 66     |        |                 | 78    |        |        |
| Interasse viti di fissaggio                            | <b>N</b>          | 104.8           | 104.8 | 133.4  | 133.4           | 133.4  | 171.4  | 133.4           | 133.4  | 171.4  | 133.4           | 171.4 | 133.4  | 171.4  |
| Vite di fissaggio                                      | <b>O</b>          | M10             | M10   | M12    | M12             | M12    | M16    | M12             | M12    | M16    | M12             | M16   | M12    | M16    |
|  | <b>P</b>          |                 | 75    |        |                 | 72     |        |                 | 82     |        |                 | 95    |        |        |
|  | <b>Q</b>          |                 | 203   |        |                 | 268    |        |                 | 278    |        |                 | 313   |        |        |
| Filettatura / profondità                               | <b>R1</b>         | M8 / 12         |       |        | M10 / 12        |        |        | M10 / 12        |        |        | M10 / 12        |       |        |        |
| Filettatura / profondità                               | <b>R2</b>         | M5 / 8          |       |        | M6 / 10         |        |        | M6 / 10         |        |        | M8 / 16         |       |        |        |
|  | <b>S</b>          |                 | 6     |        |                 | 6      |        |                 | 6      |        |                 | 6     |        |        |
|  | <b>a</b>          |                 | 20    |        |                 | 22     |        |                 | 22     |        |                 | 26    |        |        |
|  | <b>b f7</b>       |                 | 8     |        |                 | 10     |        |                 | 10     |        |                 | 12    |        |        |
|  | <b>c</b>          |                 | 73.8  |        |                 | 92.2   |        |                 | 92.2   |        |                 | 111.2 |        |        |
|  | <b>d1</b>         |                 | 28    |        |                 | 33     |        |                 | 33     |        |                 | 36    |        |        |
|  | <b>d2</b>         |                 | 27.25 |        |                 | 31.5   |        |                 | 31.5   |        |                 | 34.5  |        |        |
|  | <b>f H7</b>       |                 | 18    |        |                 | 20     |        |                 | 20     |        |                 | 20    |        |        |
|  | <b>g</b>          |                 | 32    |        |                 | 40     |        |                 | 40     |        |                 | 40    |        |        |
| Filettatura / profondità                               | <b>k</b>          | M8 / 13         |       |        | M8 / 13         |        |        | M8 / 13         |        |        | M12 / 15        |       |        |        |
|  | <b>l</b>          |                 | 6.9   |        |                 | 4.9    |        |                 | 4.9    |        |                 | 8.3   |        |        |
|  | <b>m</b>          |                 | 2.5   |        |                 | 2.5    |        |                 | 2.5    |        |                 | 3     |        |        |
|  | <b>n</b>          |                 | 5     |        |                 | 4.5    |        |                 | 4.5    |        |                 | 5.5   |        |        |
| max./min.  | <b>o</b>          | 69 / 50.2       |       |        | 96.6 / 68.3     |        |        | 102 / 69        |        |        | 116.6 / 83.6    |       |        |        |
| max./min.  | <b>p</b>          | 60 / 41.2       |       |        | 77.6 / 49.3     |        |        | 83 / 50         |        |        | 84.6 / 51.6     |       |        |        |
| Passo denti griffa base                                | -                 | 4.7             |       |        | 4.7             |        |        | 4.7             |        |        | 5.5             |       |        |        |
| Disassamento griffa base                               | <b>r</b>          | 18.8            |       |        | 28.3            |        |        | 33              |        |        | 33              |       |        |        |
| Disassamento griffa base denti                         |                   | 4               |       |        | 6               |        |        | 7               |        |        | 6               |       |        |        |
| $\alpha$   | deg.              | 53              |       |        | 46              |        |        | 46              |        |        | 40              |       |        |        |
| $\beta$  | deg.              | 39              |       |        | 34              |        |        | 34              |        |        | 25              |       |        |        |
| $\gamma$   |                   | -               |       |        | -               |        |        | -               |        |        | 30              |       |        |        |
| Corsa per griffa con corsa del manicotto <b>K</b>      | mm                | 5.1             |       | 20     | 6.0             |        | 22     | 6.0             |        | 22     | 7.0             |       |        | 25     |
| Corsa per griffa con corsa del manicotto <b>K</b> max. | mm                | 6.8             |       | 25     | 7.0             |        | 25     | 7.0             |        | 25     | 8.0             |       |        | 28     |
| Forza di trazione massima al tirante                   | kN                |                 | 32    |        |                 | 53     |        |                 | 53     |        |                 | 70    |        |        |
| Forza di serraggio totale massima                      | kN                |                 | 60    |        |                 | 100    |        |                 | 100    |        |                 | 135   |        |        |
| Velocità massima                                       | giri/min.         |                 | 6300  |        |                 | 6000   |        |                 | 5500   |        |                 | 4700  |        |        |
| Massa senza morsetti                                   | kg                | 14              | 15    | 15     | 24              | 26     | 26     | 26              | 29     | 29     | 40              | 40    | 43     | 43     |
| Momento d'inerzia                                      | kg-m <sup>2</sup> |                 | 0.06  |        |                 | 0.11   |        |                 | 0.2    |        |                 | 0.38  |        |        |
| Cilindri cons. (senza foro)                            | Mod.              | SIN-S 100 / 125 |       |        | SIN-S 125 / 150 |        |        | SIN-S 125 / 150 |        |        | SIN-S 150 / 175 |       |        |        |
| Cilindri cons. (con foro)                              | Mod.              | VNK-T2 102-46   |       |        | VNK-T2 130-52   |        |        | VNK-T2 150-67   |        |        | VNK-T2 170-77   |       |        |        |

\* KNCS-2G-170-43 disponibile unicamente con ghiera posteriore filettata fissa

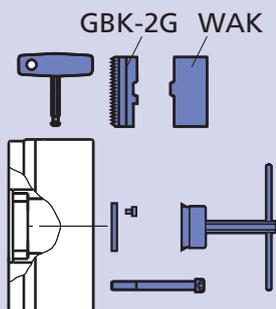
Per alte velocità: diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K05 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ **Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**  
Utilizzando morsetti riportati più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di azionamento.

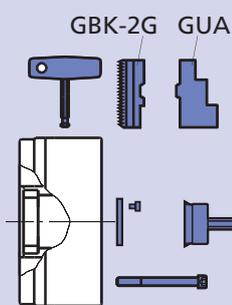
| Modello KNCS-2G  |                   | 325-104               |       |        |        | 400-128         |       |        |        | 500-155         |       |        |        | 630-165         |        |
|--|-------------------|-----------------------|-------|--------|--------|-----------------|-------|--------|--------|-----------------|-------|--------|--------|-----------------|--------|
| Attacco  | Dim.              | Z220                  | Z300  | A8     | A11    | Z300            | Z380  | A11    | A15    | Z300            | Z380  | A11    | A15    | Z380            | A15    |
|  | <b>A</b>          | 324                   |       |        |        | 400             |       |        |        | 500             |       |        |        | 630             |        |
|  | <b>B</b>          | 130                   | 130   | 149    | 151    | 140             | 140   | 161    | 163    | 174             | 174   | 195    | 197    | 174             | 197    |
|  | <b>C</b>          | 139.2                 | 139.2 | 158.2  | 160.2  | 149.2           | 149.2 | 170.2  | 172.2  | 184             | 184   | 205    | 207    | 184             | 207    |
|  | <b>D H6</b>       | 220                   | 300   | 139.73 | 196.88 | 300             | 380   | 196.88 | 285.77 | 300             | 380   | 196.88 | 285.77 | 380             | 285.77 |
|  | <b>E1/E2</b>      | 268                   |       |        |        | 330             |       |        |        | 420             |       |        |        | 585             |        |
|  | <b>F</b>          | 144                   |       |        |        | 180             |       |        |        | 207             |       |        |        | 217             |        |
| Ghiera filettata/profondità                            | <b>G1</b>         | M115 x 2 / 22         |       |        |        | M138 x 2 / 22   |       |        |        | M165 x 2 / 25   |       |        |        | M175 x 2 / 25   |        |
| Filetto manicotto/profondità                           | <b>G2</b>         | M132 x 2 / 25         |       |        |        | M160 x 2 / 25   |       |        |        | M185 x 2 / 28   |       |        |        | M195 x 2 / 28   |        |
| Corsa del manicotto                                    | <b>K</b>          | 25/28                 |       |        |        | 32              |       |        |        | 42              |       |        |        | 42              |        |
| max.   | <b>L</b>          | 28                    | 28    | 47     | 49     | 32              | 32    | 53     | 55     | 42              | 42    | 63     | 65     | 42              | 65     |
|  | <b>M</b>          | 104                   |       |        |        | 128             |       |        |        | 155             |       |        |        | 165             |        |
| Interasse viti di fissaggio                            | <b>N</b>          | 171.4                 | 235   | 171.4  | 235    | 235             | 330.2 | 235    | 330.2  | 235             | 330.2 | 235    | 330.2  | 330.2           | 330.2  |
| Vite di fissaggio                                      | <b>O</b>          | M16                   | M20   | M16    | M20    | M20             | M24   | M20    | M24    | M20             | M24   | M20    | M24    | M24             | M24    |
|  | <b>P</b>          | 130                   |       |        |        | 152             |       |        |        | 180             |       |        |        | 195             |        |
|  | <b>Q</b>          | 391                   |       |        |        | 461             |       |        |        | 552             |       |        |        | 650             |        |
| Filettatura / profondità                               | <b>R1/R3</b>      | M10 / 16              |       |        |        | M12 / 18        |       |        |        | M16 / 25        |       |        |        | M16 / 25        |        |
| Filettatura / profondità                               | <b>R2</b>         | M10 / 16              |       |        |        | M12 / 18        |       |        |        | M12 / 18        |       |        |        | M12 / 18        |        |
|  | <b>S</b>          | 6                     |       |        |        | 8               |       |        |        | 8               |       |        |        | 8               |        |
|  | <b>a</b>          | 32                    |       |        |        | 32              |       |        |        | 45              |       |        |        | 45              |        |
|  | <b>b f7</b>       | 12                    |       |        |        | 12              |       |        |        | 18              |       |        |        | 18              |        |
|  | <b>c</b>          | 122.2                 |       |        |        | 133.2           |       |        |        | 167.1           |       |        |        | 209.7           |        |
|  | <b>d1</b>         | 36                    |       |        |        | 43              |       |        |        | 53              |       |        |        | 53              |        |
|  | <b>d2</b>         | 34                    |       |        |        | 42              |       |        |        | 48.2            |       |        |        | 49.75           |        |
|  | <b>f H7</b>       | 20                    |       |        |        | 26              |       |        |        | 30              |       |        |        | 30              |        |
|  | <b>g</b>          | 40                    |       |        |        | 54              |       |        |        | 60              |       |        |        | 60              |        |
| Filettatura / profondità                               | <b>k</b>          | M12 / 17              |       |        |        | M12 / 17        |       |        |        | M16 / 34        |       |        |        | M16 / 34        |        |
|  | <b>l</b>          | 9.3                   |       |        |        | 9.3             |       |        |        | 10              |       |        |        | 10              |        |
|  | <b>m</b>          | 3                     |       |        |        | 3               |       |        |        | 4               |       |        |        | 4               |        |
|  | <b>n</b>          | 6                     |       |        |        | 7               |       |        |        | 9               |       |        |        | 9               |        |
| max./min.  | <b>o</b>          | 155.7 / 106.2         |       |        |        | 182.3 / 121.8   |       |        |        | 225 / 141       |       |        |        | 270.5 / 179.5   |        |
| max./min.  | <b>p</b>          | 111.7 / 62.2          |       |        |        | 143.3 / 82.2    |       |        |        | 164 / 80        |       |        |        | 170.5 / 79.5    |        |
| Passo denti griffa base                                | -                 | 5.5                   |       |        |        | 5.5             |       |        |        | 7               |       |        |        | 7               |        |
| Disassamento griffa base                               | <b>r</b>          | 49.5                  |       |        |        | 60.5            |       |        |        | 84              |       |        |        | 91              |        |
| Disassamento griffa base                               | denti             | 9                     |       |        |        | 11              |       |        |        | 12              |       |        |        | 13              |        |
| $\alpha$   | deg.              | 40                    |       |        |        | 40              |       |        |        | 40              |       |        |        | 40              |        |
| $\beta$  | deg.              | 25                    |       |        |        | 25              |       |        |        | 25              |       |        |        | -               |        |
| $\gamma$   | deg.              | 30                    |       |        |        | 30              |       |        |        | 30              |       |        |        | -               |        |
| Corsa per griffa con corsa del manicotto <b>K</b>      | mm                | 7.0                   |       |        |        | 25              |       |        |        | 32              |       |        |        | 42              |        |
| Corsa per griffa con corsa del manicotto <b>K</b> max. | mm                | 8.0                   |       |        |        | 28              |       |        |        | 32              |       |        |        | 42              |        |
| Forza di trazione massima al tirante                   | kN                | 95                    |       |        |        | 115             |       |        |        | 120             |       |        |        | 125             |        |
| Forza di serraggio totale massima                      | kN                | 180                   |       |        |        | 240             |       |        |        | 250             |       |        |        | 250             |        |
| Velocità massima                                       | giri/min.         | 4000                  |       |        |        | 3500            |       |        |        | 2200            |       |        |        | 1700            |        |
| Massa senza morsetti                                   | kg                | 65                    | 65    | 68     | 68     | 111             | 111   | 116    | 116    | 225             | 225   | 231    | 231    | 390             | 398    |
| Momento d'inerzia                                      | kg·m <sup>2</sup> | 1.2                   |       |        |        | 2.5             |       |        |        | 6.5             |       |        |        | 18              |        |
| Cilindri cons. (senza foro)                            | Mod.              | SIN-S 150 / 175 / 200 |       |        |        | SIN-S 175 / 200 |       |        |        | SIN-S 175 / 200 |       |        |        | SIN-S 175 / 200 |        |
| Cilindri cons. (con foro)                              | Mod.              | VNK-T2 250-110        |       |        |        | VNK-T2 320-127  |       |        |        | VSG 450-165     |       |        |        | VSG 450-165     |        |



### Dotazione standard:

- Mandrino + chiave di ricambio + viti di fissaggio + chiave di montaggio
- + 1 serie di griffe base con incastro a croce tipo GBK-2G
- + 1 serie di morsetti teneri tipo WAK
- + serie di tappi di chiusura per foro mandrino

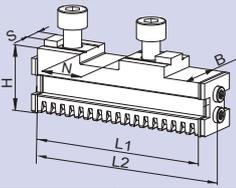
| Attacco            | Tipo | KNCS-2G<br>170-43 | KNCS-2G<br>210-52 | KNCS-2G<br>225-66 | KNCS-2G<br>260-78 | KNCS-2G<br>325-104 | KNCS-2G<br>400-128 | KNCS-2G<br>500-155 | KNCS-2G<br>630-165 |
|--------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Centraggio piccolo |      |                   |                   |                   | Z 170<br>161551   | Z 220<br>161571    | Z 300<br>161591    | Z 300<br>162106    |                    |
| Centraggio grande  |      | Z 140<br>162400   | Z 170<br>161180   | Z 170<br>161582   | Z 220<br>161550   | Z 300<br>161500    | Z 380<br>161592    | Z 380<br>161980    | Z 380<br>162120    |
| A 05               |      | 162401            |                   |                   |                   |                    |                    |                    |                    |
| A 06               |      | 162402            | 161563            | 161583            | 161553            |                    |                    |                    |                    |
| A 08               |      |                   | 161564            | 161584            | 161554            | 161572             |                    |                    |                    |
| A 11               |      |                   |                   |                   |                   | 161573             | 161593             | 162107             |                    |
| A 15               |      |                   |                   |                   |                   |                    | 161594             | 162108             | 162121             |



### Dotazione standard:

- Mandrino + chiave di ricambio + viti di fissaggio + chiave di montaggio
- + 1 serie di griffe base con incastro a croce Modello GBK-2G
- + 1 serie di morsetti duri reversibili tipo GUA, rettificati sul mandrino
- + serie di tappi di chiusura per foro mandrino

| Attacco            | Tipo | KNCS-2G<br>170-43 | KNCS-2G<br>210-52 | KNCS-2G<br>225-66 | KNCS-2G<br>260-78 | KNCS-2G<br>325-104 | KNCS-2G<br>400-128 | KNCS-2G<br>500-155 | KNCS-2G<br>630-165 |
|--------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Centraggio piccolo |      |                   |                   |                   | Z 170<br>161559   | Z 220<br>161578    | Z 300<br>161599    | Z 300<br>162109    |                    |
| Centraggio grande  |      | Z 140<br>162403   | Z 170<br>161568   | Z 170<br>161588   | Z 220<br>161560   | Z 300<br>161579    | Z 380<br>161600    | Z 380<br>162110    | Z 380<br>162122    |
| A 05               |      | 162404            |                   |                   |                   |                    |                    |                    |                    |
| A 06               |      | 162405            | 161569            | 161589            | 161561            |                    |                    |                    |                    |
| A 08               |      |                   | 161570            | 161590            | 161562            | 161580             |                    |                    |                    |
| A 11               |      |                   |                   |                   |                   | 161581             | 161601             | 162111             |                    |
| A 15               |      |                   |                   |                   |                   |                    | 161602             | 162112             | 162123             |



## GBK-2G

### Griffe base con incastro a croce

Consistente in una serie (3 pezzi) di griffe base GKB-2G con guarnizioni e viti di montaggio dei morsetti (6 pezzi).

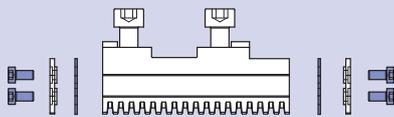
| KNCS-2G  | 170        | 210        | 225        | 260        | 325        | 400        | 500        | 630        |
|----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Tipo     | GBK-2G 170 | GBK-2G 200 | GBK-2G 200 | GBK-2G 250 | GBK-2G 315 | GBK-2G 400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 |
| Cod.     | 162390     | 161520     | 161520     | 161540     | 161329     | 161605     | 161843     | 161846     |
| B        | 20         | 22         | 22         | 26         | 32         | 32         | 45         | 45         |
| H        | 27.5       | 29.5       | 29.5       | 37         | 43         | 43         | 57         | 57         |
| L1       | 63.5       | 82         | 82         | 101        | 112        | 123        | 157.5      | 199.5      |
| L2 *     | 73.6       | 92.2       | 92.2       | 111.2      | 122.2      | 133.2      | 167.1      | 209.7      |
| N        | 20         | 20         | 20         | 20         | 20         | 26         | 30         | 30         |
| S        | 10         | 10         | 10         | 12         | 12         | 12         | 18         | 18         |
| kg/serie | 0.7        | 1.0        | 1.0        | 1.8        | 2.7        | 3.0        | 7.7        | 9.5        |

\* Dimensioni con guarnizioni, coperchio e viti

## Kit di guarnizioni

### per griffe base temprate GBK-2G

Consistente in guarnizioni (6 pezzi) e viti di montaggio (12 pezzi)

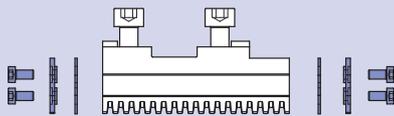


| KNCS-2G | 170        | 210        | 225        | 260        | 325              | 400              | 500        | 600        |
|---------|------------|------------|------------|------------|------------------|------------------|------------|------------|
| Tipo    | GBK-2G 170 | GBK-2G 200 | GBK-2G 200 | GBK-2G 250 | GBK-2G 315 / 400 | GBK-2G 315 / 400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 |
| Cod.    | 207495     | 205382     | 205382     | 205383     | 205384           | 205384           | 206915     | 206915     |

## Kit di montaggio

### per griffe base temprate GBK-2G

Consistente in guarnizioni (6 pezzi) e viti di montaggio (12 pezzi)



| KNCS-2G | 170        | 210        | 225        | 260        | 325            | 400            | 500        | 630        |
|---------|------------|------------|------------|------------|----------------|----------------|------------|------------|
| Tipo    | GBK-2G 170 | GBK-2G 200 | GBK-2G 200 | GBK-2G 250 | GBK-2G 315/400 | GBK-2G 315/400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 |
| Cdo.    | 207496     | 205386     | 205386     | 205387     | 205388         | 205388         | 206916     | 206916     |

**Suggerimento:**

Le griffe base esistenti possono ancora essere usate senza le guarnizioni. Una piccola modifica fatta sulle griffe base e un kit di montaggio può trasformare le griffe basi esistenti in griffe base 2G (istruzioni per la modifica su richiesta)

# Grasso KO5®

## Grasso speciale per mandrini a serraggio manuale ed automatico

- Aderenza molto elevata al metallo
- Alta resistenza al dilavamento in caso di utilizzo di refrigerante
- Resistente ad elevati carichi specifici
- Diminuzione del coefficiente di attrito
- Elevata forza di serraggio
- Evita la tribo-corrosione

Cartuccia 14 Oz. (DIN 1284)  
Peso netto: 500 g  
Cod. 016440

Latta 1000 g  
Cod. 011881



# Pompa per grasso

## Pompa per grasso (DIN 1283) per Cartuccia 14 Oz. (DIN 1284) Ricaricabile anche con il grasso della latta

### Kit di ingrassaggio cod. 083726

Dotazione standard

- Pompa per grasso
- 1 Adattatore flessibile per ingrassatori ad alta pressione
- 1 Adattatore flessibile per ingrassatori a imbuto

