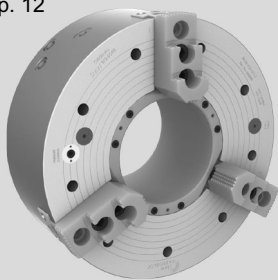
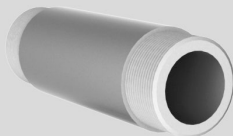
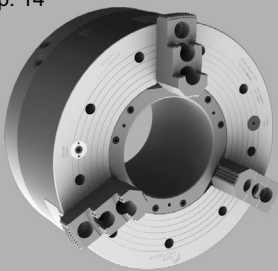
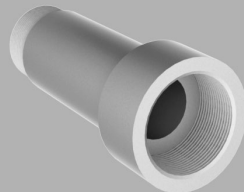
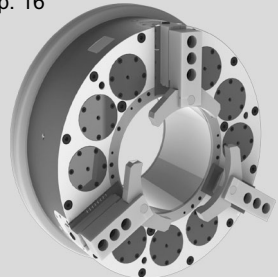
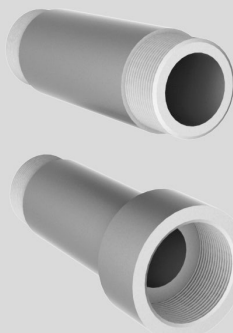
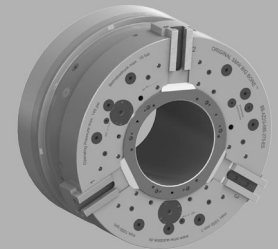
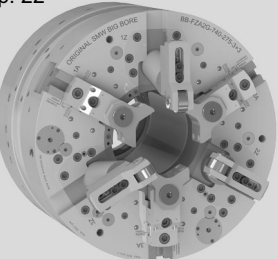


Патроны для труб

трубы для нефтегазовой промышленности:

- прямая труба
- изогнутая труба

ПАТРОН	ПРИМЕНЕНИЕ	ТРУБА	ПРЕИМУЩЕСТВА
BB-N стр. 12 	обработка концов прямых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-N.		■ быстрый ход кулачков - больше обработанных труб в час ■ может применяться для обработки других, кроме труб, деталей ■ внешний и внутренний зажим
BB-N-ES стр. 14 	обработка концов прямых высаженных труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-N-ES.		■ быстрый ход кулачков - больше обработанных труб в час ■ длинный ход кулачков для облегчения загрузки трубы и снижения риска повреждения резьбы при выгрузке
BB-SC стр. 16 	высокопроизводительная обработка концов простых и высаженных прямых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-SC.		■ полный ход кулачков за 2 секунды для высокой производительности ■ герметичен/редкий ремонт - для повышения работоспособности станка ■ безопасный зажим трубы даже при длительной обработке благодаря пружинной конструкции
BB-AZ2G стр. 18 	обработка концов прямых и изогнутых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-AZ2G.		■ самоцентрирующий или компенсирующий зажим для универсальности ■ быстрый ход кулачков ■ требуется внешнее центрирующее устройство при компенсировании ■ только внешний зажим
BB-FZA2G стр. 22 	обработка концов прямых и изогнутых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-FZA2G со встроенными центрирующими кулачками.		■ встроенные кулачки для центрирования трубы = не требуется внешнее центрирующее устройство ■ быстрый ход кулачков ■ автоматизированный процесс обработки

зажим трубы	Рекомендуемые сочетания
---	---

центрирующий зажим	центрирующий или компенсирующий зажим	комбинация 3+3
Вариант А задний патрон передний патрон	примечание: только для прямой трубы!	
Вариант В задний патрон передний патрон	центрирование	
Вариант С задний патрон передний патрон	примечание: дополнительного центрирования не требуется!	
Вариант D задний патрон передний патрон	центрирование	
Вариант Е задний патрон передний патрон	примечание: дополнительного центрирования не требуется!	

Комментарии:

центрирующий зажим	центрирующий или компенсирующий зажим	комбинация кулачков 3 + 3
BB-N/ BB-N-ES стр. 12/14	BB-AZ2G стр. 18	BB-FZA2G стр. 22
BB-SC стр. 16		

Центрирующий патрон (опция):

		патрон СС стр. 20	револьверная головка покупателя
--	--	-----------------------------	---

Зажим трубы с помощью патрона **BIG BORE 2G**

BB-N-EXL2G

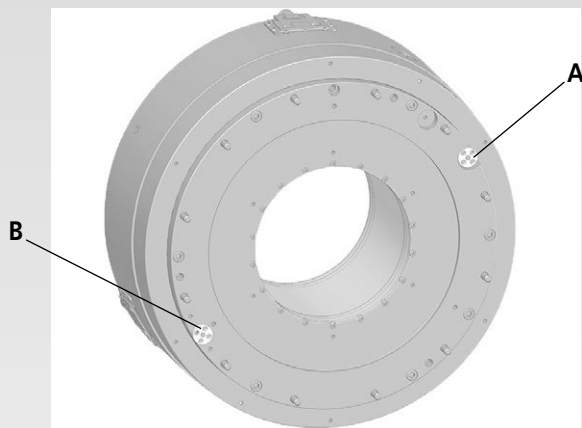
BB-AZ2G

BB-FZA2G

BB-EXL-SC2G

BIG BORE BB-N-EXL2G

- самоцентрирующий
- удлиненный ход кулачка
- толчковый режим работы кулачков



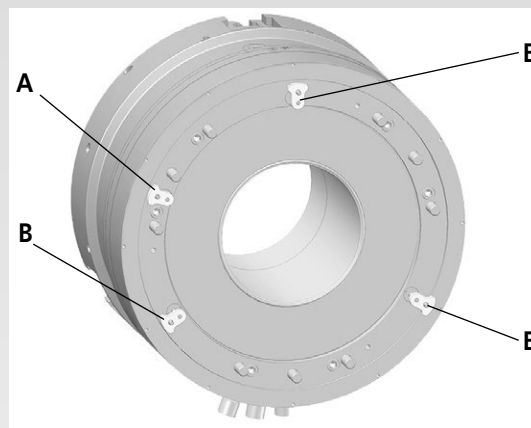
Защитные функции:

- A:** контроль давления
B: контроль хода кулачков

BIG BORE BB-AZ2G

BIG BORE BB-AZ2G

- самоцентрирующий или компенсирующий
- удлиненный ход кулачка

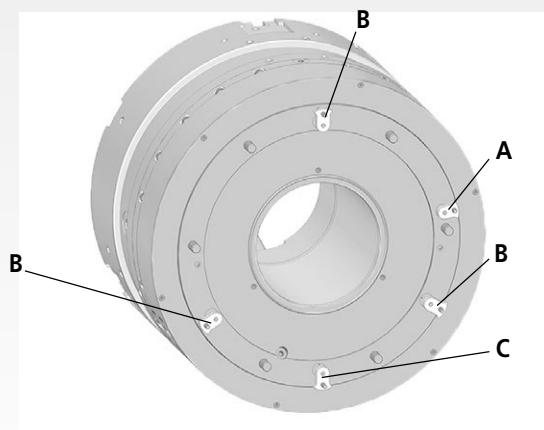


Защитные функции:

- A:** контроль давления
B: индивидуальный контроль хода каждого кулачка

BIG BORE BB-FZA2G

- 6-ти кулачковый последовательный патрон (3 центрирующих кулачка - 3 компенсирующих кулачка)
- удлиненный ход кулачка (радиальный и аксиальный)

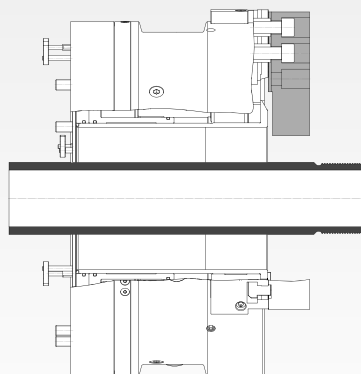


Защитные функции:

- A:** контроль давления компенсирующих кулачков
B: индивидуальный контроль хода каждого кулачка
C: контроль хода выдвижных центрирующих кулачков

Все патроны 2G:

- удлиненный ход кулачка
- увеличенный зазор между трубой и кулачками



Удлиненный ход кулачка для:

- безопасной загрузки трубы без удара по кулачкам
- безопасной выгрузки трубы без повреждения резьбы

Словарь терминов

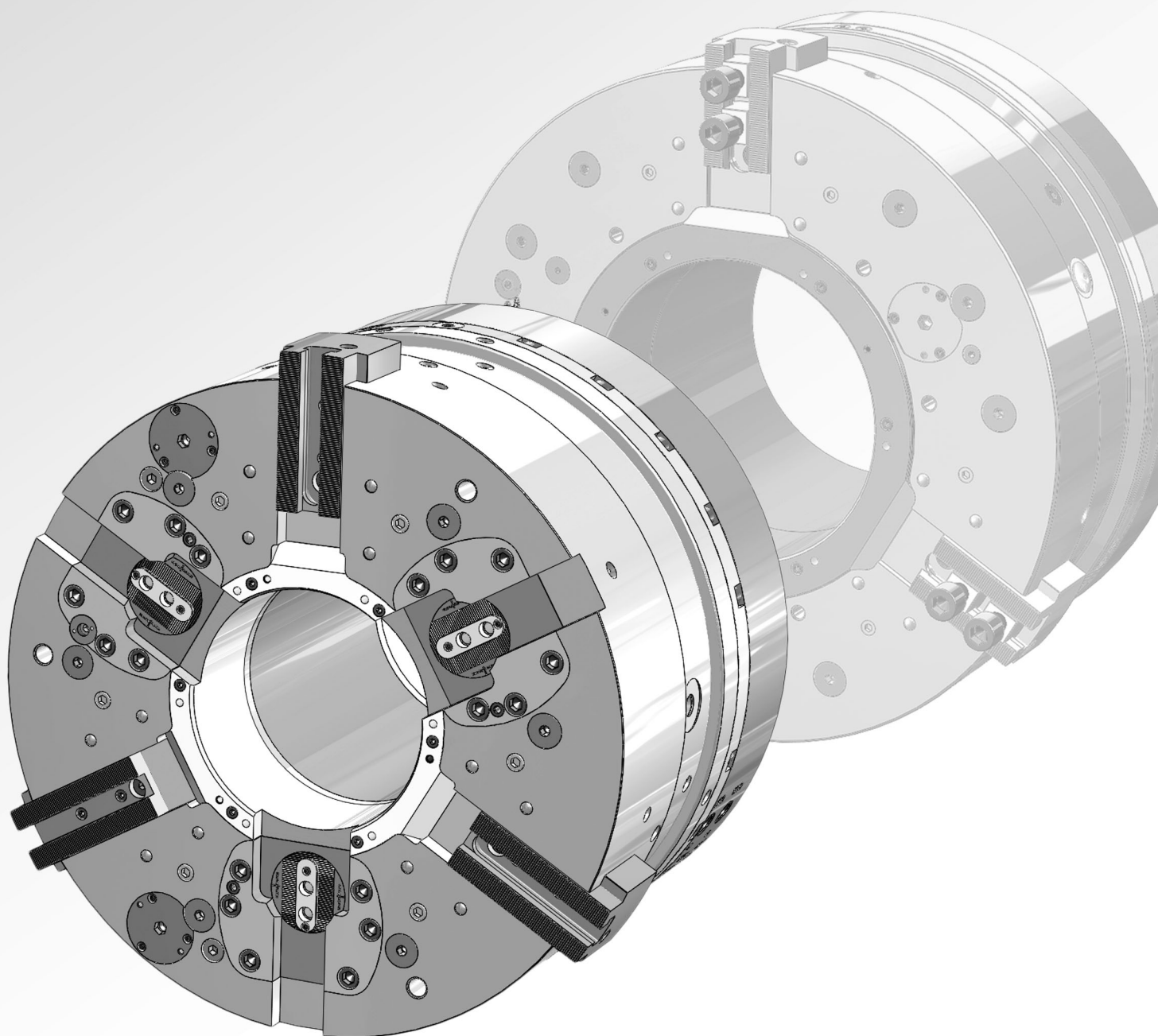
Удлинённый ход кулачков: удлинённый ход кулачка - это длинное радиальное движение основных кулачков патрона Big Bore 2G. Может использоваться как зажимной ход кулачка или в комбинации с быстрым и зажимным ходом. Удлинённый ход кулачка позволяет произвести безопасную загрузку и выгрузку трубы

Индивидуальный контроль хода каждого кулачка: в режиме компенсирующего зажима, все 3 кулачка патронов Big Bore 2G производят радиальное перемещение для компенсации неправильного размещения трубы. Только центральный контроль хода кулачков не может определить правильность хода кулачка по основному кулачку и не может удерживать трубу в заданной позиции.

Индивидуальный контроль каждого кулачка гарантирует, что все 3 кулачка находятся в правильном зажимном ходе и зажмут трубу точно и безопасно. Сигнал подается через бесконтактный переключатель и отслеживается устройством пневмоконтроля.

Контроль хода выдвижных кулачков: в последовательном патроне Big Bore FZA2G, центрирующие кулачки используются только в статичном режиме для выравнивания области обработки трубы по линии центров. Позиция трубы поддерживается когда зажимаются компенсирующие кулачки. Затем центрирующие кулачки задвигаются, позволяя нарезать резьбу. Чтобы убедиться, что центрирующие кулачки задвинуты и не мешают инструменту нарезать резьбу, позиция центрирующих кулачков отслеживается системой контроля хода через бесконтактный переключатель.

Контроль давления: при обработке труб, давление воздуха создаваемое для зажимной силы поддерживается встроенным предохранительным клапаном. В случае падения давления, встроенная система контроля давления, обнаружит низкое давление и подаст сигнал с помощью бесконтактного переключателя. Все патроны Big Bore 2G имеют такую систему контроля давления как стандартную функцию.

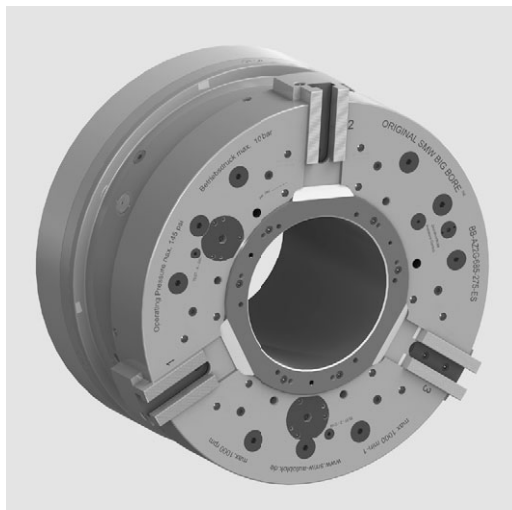


BIG BORE® BB-AZ2G

дюймовое зубчатое соединение

**пневматический патрон для труб
УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ Ø 275-560мм**

- размер патрона 685 - 1000
- самоцентрирующий или выравнивающий зажим
- патрон с быстрым и зажимным ходами



Применение/преимущество для покупателя

- Обработка концов прямых и изогнутых труб
- Самоцентрирующий зажим труб или с радиальным выравниванием кулачками изогнутых труб, с использованием выдвигающегося центрирующего патрона
- Полное использование проходного отверстия
- Контроль хода каждого кулачка
- Быстрый подвод и зажимной ход (1 1/2" общий)
- Контроль давления

Технические характеристики

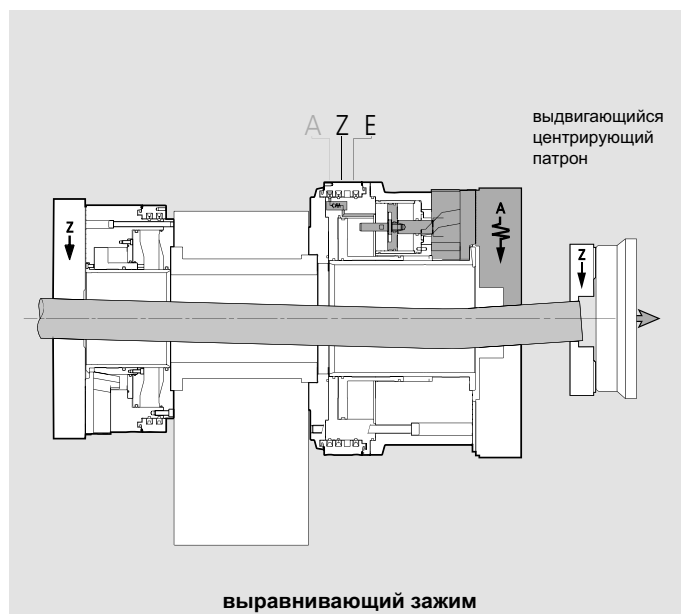
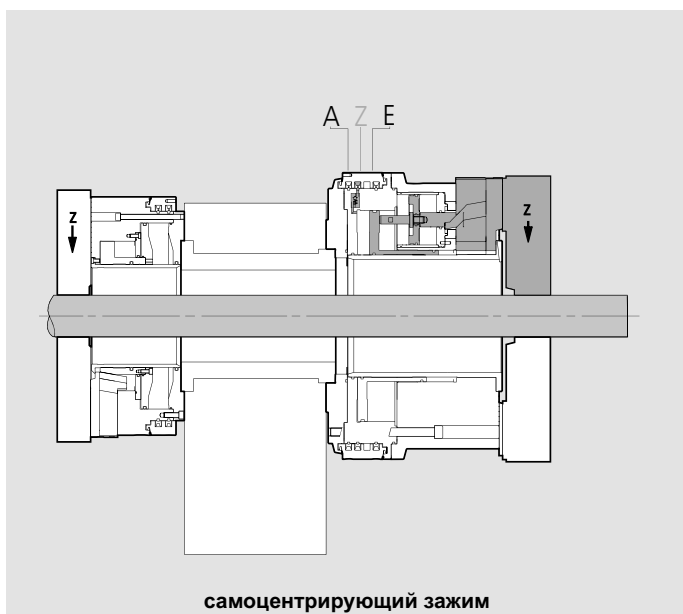
- Патрон со встроенным пневмоцилиндром с режимом самоцентрирования или выравнивания
- Подача воздуха через распределительное кольцо и SMW-AUTOBLOK - профильные манжеты при остановленном шпинделе
- Встроенные обратные клапаны поддерживают давление воздуха при работе
- Быстрый и зажимной ход
- Только для внешнего зажима

Стандартный комплект

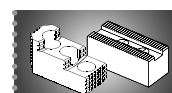
Патрон с соединительными болтами
1 комплект сухарей с болтами

Пример заказа

Big Bore BB-AZ2G 685-275- A15



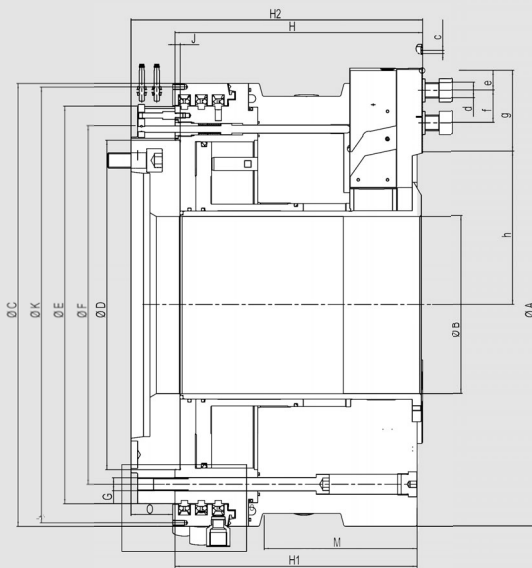
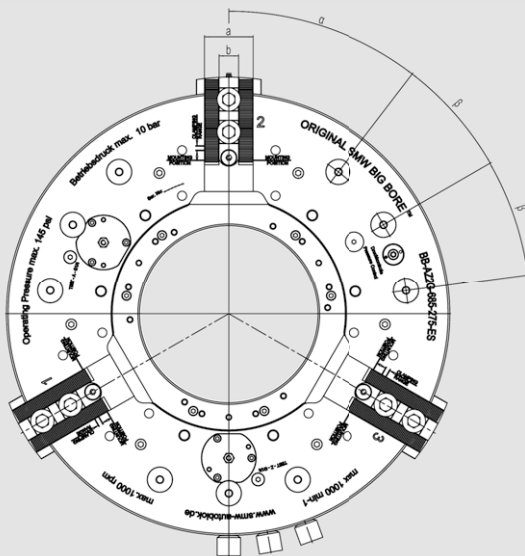
SMW-AUTOBLOK тип		BB-AZ2G 685-275	BB-AZ2G 740-330	BB-AZ2G 800-390	BB-AZ2G 1000-560
проходное отверстие	мм (дюйм)	275 (10.83")	330 (13")	390 (15.35")	560 (22.05")
полный ход кулачка	мм (дюйм)	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")
быстрый ход*	мм (дюйм)	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")
зажимной ход	мм (дюйм)	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")
рабочее давление мин./макс.	бар	2/10 (29/145)	2/10 (29/145)	2/10 (29/145)	2/10 (29/145)
поверхность поршня	см²	1333	1344	1505	1570
усилие зажима при 6 бар (самоцентрирование)	кН (lbf)	160 (35969)	160 (35969)	180 (40466)	180 (40466)
усилие зажима при 6 бар (выравнивание)	кН (lbf)	90 (20233)	90 (20233)	90 (20233)	90 (20233)
допустимая частота вращения	об/мин	1000	850	750	500
Расход воздуха/ход кулачка при 6 бар					
Центрирование	литр	57	57	63	66
Компенсирование	литр	72	71	76	76
Открыт	литр	27	27	27	27
вес (без накладных кулачков)	кг (lbs)	800 (1764)	875 (1929)	1000 (2204)	1420 (3131)
момент инерции	кг·м²	51.5	68.4	90.5	221.4
компенсирующий ход	мм (дюйм)	+/- 3.5 (0.14")	+/- 3.5 (0.14")	+/- 3.5 (0.14")	+/- 3.5 (0.14")



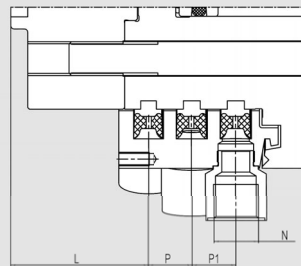
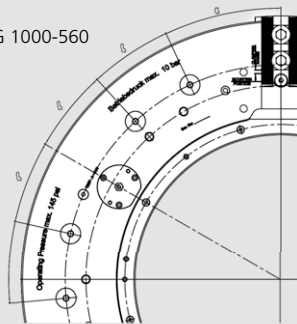
SMW-AUTOBLOK
280

дюймовое зубчатое соединение

основные размеры и технические данные



BB-AZ2G 1000-560



Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

все трубки -
мин. внутр. 3/4"

SMW-AUTOBLOK тип			BB-AZ2G 685-275	BB-AZ2G 740-330	BB-AZ2G 800-390	BB-AZ2G 1000-560	
ид. No.			054198	054308	054199	054230	
крепления			A20	A20	A20	A28	
диаметр патрона	A	мм	685	740	800	1000	
проходное отверстие	B	мм	275	330	390	560	
	C	мм	685	740	775	970	
	D H6	мм	510	510	590	590	
	E	мм	615	669	705	705	
окр. крепежных болтов	F	мм	555	610	640	640	
	G	мм	M20	M20	M20	M20	
	H	мм	380.5	380.5	380.5	380.5	
	H1	мм	372	372	379	375.5	
	H2	мм	448	448	448	448	
	J	мм	8	8	8	8	
	окр. резьбовых отв.12 x M8	K	мм	674	729	755	950
		L	мм	82	82	82	82
M		мм	235	n.a.	n.a.	n.a.	
пневмосоединение	N	дюйм	G 3/4 "	G 3/4 "	G 3/4 "	G 3/4 "	
	O	мм	64	64	60.5	64	
	P	мм	26	26	26	26	
	P1	мм	26	26	26	26	
	a	мм	75	75	75	75	
	b	мм	30	30	30	30	
	зубчатое соединение болт ISO 4762 12.9	c	дюйм	3/32 " x 90°	3/32 " x 90°	3/32 " x 90°	3/32 " x 90°
		d	мм	M24	M24	M24	M24
положение сухарей	e	мм	25	25	25	25	
	f	мм	36/88	36/88	36/88	36/88	
	длина зубчатого соединения	g	мм	125	125	125	125
		h	мм	199/237.1	227.8/265.9	258.3/295.4	340.2/378.3
α		град.	37.5	37.5	37.5	25.0	
	β	град.	22.5	22.5	22.5	17.5	