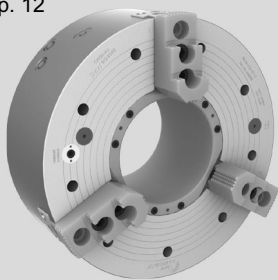
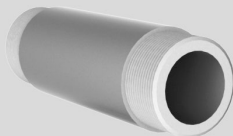
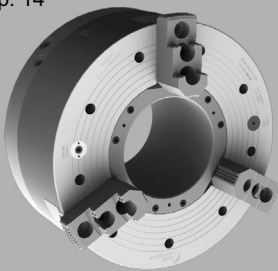
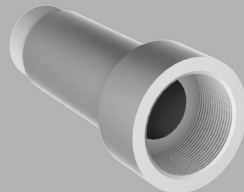
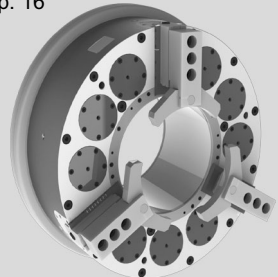
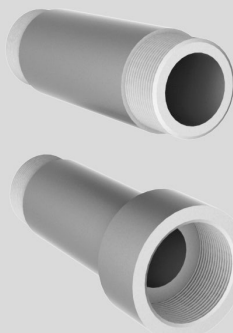
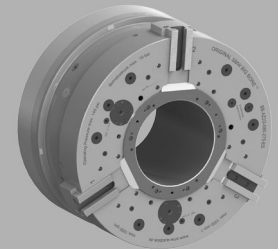
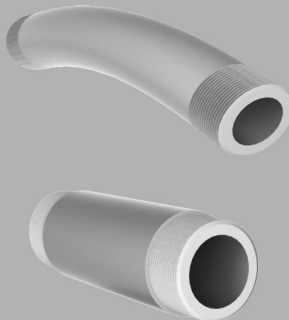
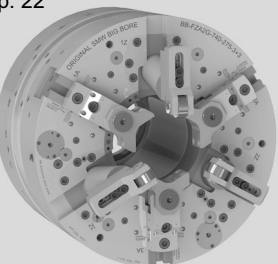


Патроны для труб

трубы для нефтегазовой промышленности:

- прямая труба
- изогнутая труба

ПАТРОН	ПРИМЕНЕНИЕ	ТРУБА	ПРЕИМУЩЕСТВА
BB-N стр. 12 	обработка концов прямых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-N.		■ быстрый ход кулачков - больше обработанных труб в час ■ может применяться для обработки других, кроме труб, деталей ■ внешний и внутренний зажим
BB-N-ES стр. 14 	обработка концов прямых высаженных труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-N-ES.		■ быстрый ход кулачков - больше обработанных труб в час ■ длинный ход кулачков для облегчения загрузки трубы и снижения риска повреждения резьбы при выгрузке
BB-SC стр. 16 	высокопроизводительная обработка концов простых и высаженных прямых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-SC.		■ полный ход кулачков за 2 секунды для высокой производительности ■ герметичен/редкий ремонт - для повышения работоспособности станка ■ безопасный зажим трубы даже при длительной обработке благодаря пружинной конструкции
BB-AZ2G стр. 18 	обработка концов прямых и изогнутых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-AZ2G.		■ самоцентрирующий или компенсирующий зажим для универсальности ■ быстрый ход кулачков ■ требуется внешнее центрирующее устройство при компенсировании ■ только внешний зажим
BB-FZA2G стр. 22 	обработка концов прямых и изогнутых труб в оригинальном SMW патроне Big Bore тип BB-FZA2G со встроенными центрирующими кулачками.		■ встроенные кулачки для центрирования трубы = не требуется внешнее центрирующее устройство ■ быстрый ход кулачков ■ автоматизированный процесс обработки

зажим трубы	Рекомендуемые сочетания
-------------	-------------------------

↓ центрирующий зажим	↓↕ центрирующий или компенсирующий зажим	↕↕ комбинация 3+3
Вариант А загрузка трубы задний патрон передний патрон примечание: только для прямой трубы!	Вариант В загрузка трубы задний патрон передний патрон центрирование	Вариант С загрузка трубы задний патрон передний патрон примечание: дополнительного центрирования не требуется!
Вариант D загрузка трубы задний патрон передний патрон центрирование	Вариант Е загрузка трубы задний патрон передний патрон примечание: дополнительного центрирования не требуется!	

Комментарии:

↓ центрирующий зажим	↓↕ центрирующий или компенсирующий зажим	↕↕ комбинация кулачков 3 + 3
BB-N/ BB-N-ES стр. 12/14	BB-AZ2G стр. 18	BB-FZA2G стр. 22
BB-SC стр. 16		

Центрирующий патрон (опция):

патрон СС стр. 20	револьверная головка покупателя
-----------------------------	---

BIG BORE® BB-SC

дюймовое зубчатое соединение

Патрон для обработки труб с пружинным зажимом УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ Ø 275-565мм

- размер патрона 600 - 1020
- зажим пакетами пружин
- быстрый и зажимной ходы



Применение/преимущество для покупателя

- обработка концов длинных труб/самоцентрирующий зажим
- удлиненный ход кулачка для высаженных труб
- высокая производительность/время на разжим и зажим < 3 сек.
- не требователен к обслуживанию = удлинение срока службы станка
- ступенчатый режим разжима/зажима для возможности установки проставок
- полное использование проходного отверстия

Технические характеристики

- самоцентрирующий зажим 9/6/3 пружинами
- закрытые пружины
- разжим встроенным пневмоцилиндром
- непрерывная смазка = устойчивое усилие зажима
- ступенчатый режим разжима для возможности установки проставок
- удлиненный ход кулачка, включая быстрый и зажимной ход
- низкий расход воздуха
- контроль хода
- proofline патрон = герметичен - редкий ремонт

Стандартный комплект

- патрон с крепежными болтами
- 1 компл. мягких накладных кулачков
- 1 компл. сухарей с болтами

Пример заказа

Big Bore SC 850-395
ид. No. 053350

Принадлежности

устройство контроля AC-SC

Надежный принцип: зажим комплектом пружин/разжим пневмоцилиндром

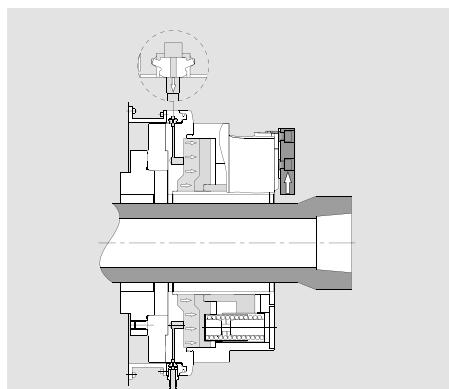


рис. 1
Разжим (только при остановленном шпинделе). Под давлением SMW-профильная манжета оседает на корпус патрона. Камера цилиндра наполняется. Поршень давит на пружины, разжимая кулачки.

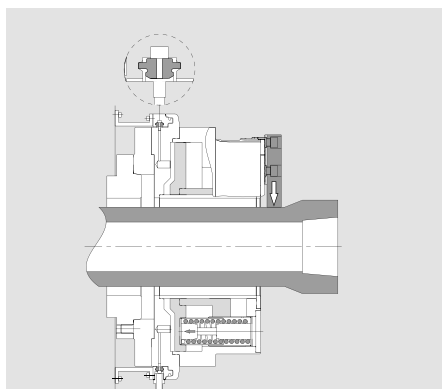


рис. 2
Зажим, давление отключается. SMW-профильная манжета благодаря своей эластичности отходит от корпуса патрона. Пружины разжимаются и передают свое усилие на кулачки через клиновой привод. Шпиндель может вращаться

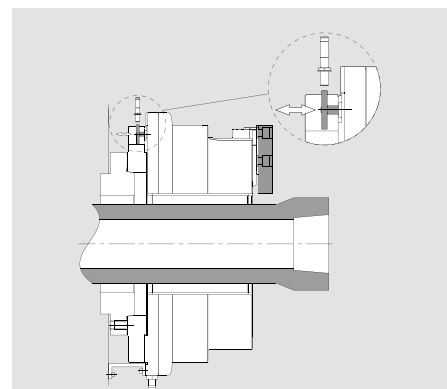
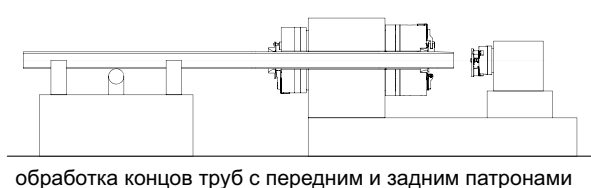
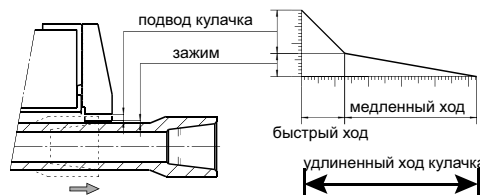


рис. 3
Контроль хода открыт. Положение поршня "патрон открыт" может контролироваться бесконтактным переключателем механически.

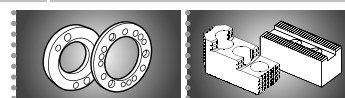


обработка концов труб с передним и задним патронами



SMW-AUTOBLOK тип		BB-SC 600-275			BB-SC 850-395			BB-SC 1020-565		
ид. No.		053540			053350			053570		
проходное отверстие	мм (дюйм)	275 (10.83")			395 (15.55")			565 (22.24")		
ход кулачка	мм (дюйм)	25.4 (1")			27 (1.06")			27 (1.06")		
быстрый ход*	мм (дюйм)	16.9 (0.67")			15 (0.59")			15 (0.59")		
зажимной (медленный) ход	мм (дюйм)	8.5 (0.33")			12 (0.47")			12 (0.47")		
давление при разжиге (9 пружин)	бар (psi)	5 (73)			5 (73)			5 (73)		
макс. усилие зажима (3/6/9 пружин)	кН (lbf)	50 (11240)	100 (22480)	150 (33721)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)
допустимая частота вращения	об/мин	1000			700			420		
расход воздуха для разжиге при 5 бар	литр	60			115			139		
масса (без накладных кулачков)	кг (lbs)	510 (1124)			930 (2050)			1260 (2779)		
момент инерции	кг·м²	34			101			223		

*не для зажима



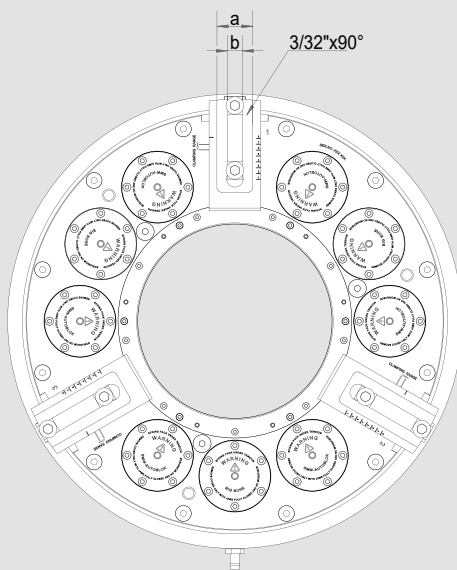
SMW-AUTOBLOK
283

SMW-AUTOBLOK
280

BIG BORE® BB-SC

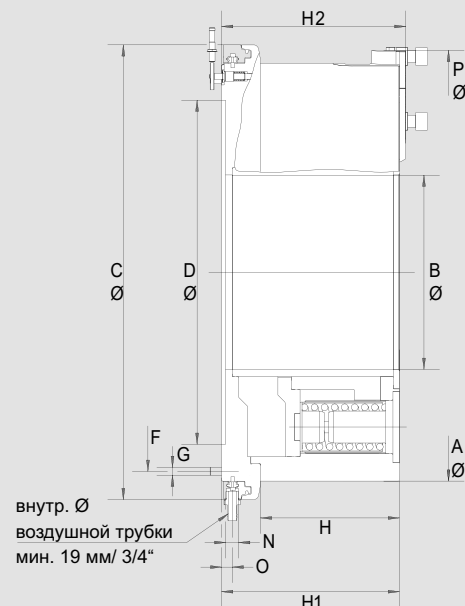
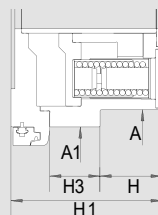
основные размеры и технические данные

дюймовое зубчатое соединение



давление разжима со всеми установленными
пружинами 5 бар (73 psi), макс. 8 бар (116 psi)

только BB-SC-600



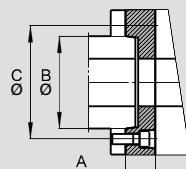
Возможны технические изменения.

Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			BB-SC 600-275	BB-SC 850-395	BB-SC 1020-565
ид. No.			Z520	Z700	Z870
(BB-SC-600-275)	A	мм	605	850	1020
	A1	мм	675	-	-
	В	мм	275	395	565
	C	мм	750	925	1095
	D H6	мм	520	700	870
	F	мм	640	810	980
(BB-SC-600-275)	G		M12 (12x)	M16 (12x)	M16 (12x)
	H		126.7	282.5	282.5
	H1		307.5	361.5	361.5
	H2		320.5	374.5	374.5
	H3		102	-	-
	N		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
макс. диаметр обработки	O		21.5	21.5	21.5
	P		655.8	902.8	1074
	a		58	73	73
	b		25.5	30	30
быстрый ход		мм	16.9	15	15
зажимной (медленный) ход		мм	8.5	12	12
полный ход кулачка		мм	25.4	27	27

Переходной фланец

крепление
по ISO-A DIN 55026



BB-SC	600-275			850-395		1020-565		
конец шпинделя	A11	A15	A20	A15	A20	A15	A20	A28
ид. No.	по требов.	053590	053591	053362	053358	по требов.	053595	053596