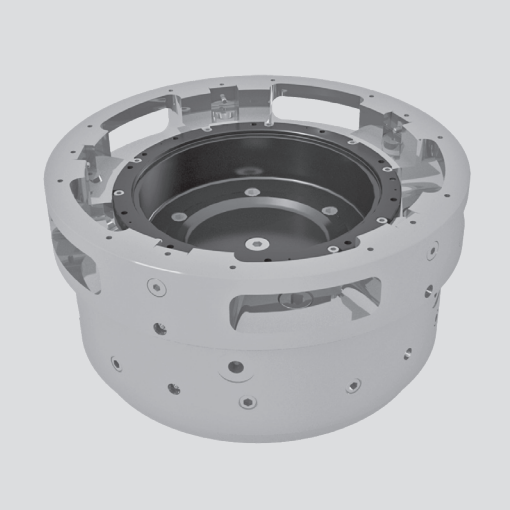
ACS-E 5

Zentrisch spannendes Schrägbolzenfutter

Zentrisch spannendes Schrägbolzenfutter mit Niederzug Ø 520 mm

- **Niederzug**
- **Kraftbetätigt über Standard-Hydraulikzylinder**
- **Außenspannung**



Anwendung/Kundennutzen

- Für Klein-, Mittel- und Großserienfertigung bei hohen Rund- und Planlaufanforderungen
- Niederzug des Werkstückes auf die Axialreferenz während der Spannbewegung
- Niedriger Spannkraftverlust bei hohen Drehzahlen
- Spannbacken auf Anfrage

Technische Merkmale

- Komplett im Einsatz gehärteter Futterkörper
- Durchbrüche im Futterkörper zur Abfuhr von Spänen
- Bohrung für zentrale Medienzufuhr

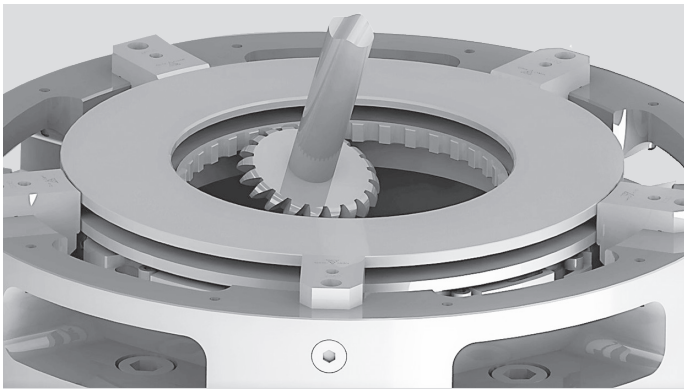
Lieferumfang

5-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

5-Backen-Schrägbolzenfutter
mit Zentrierrand Z450
Typ ACS-E 5 520 Z450

Exakte Verteilung der Spannkräfte



Die 5-Backenspannung garantiert eine sehr präzise Verteilung der Spannkräfte, da sich keine gegenüberliegenden Backen beeinflussen. Geeignet für folgende Werkstücke:
- Ringzahnräder
- Wellen mit Innen- oder Außenverzahnung
- Zahnräder mit Innenprofilen

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		ACS-E 5 520
Backenhub	mm	4
Kolbenhub	mm	15
Betätigungskraft max.	kN	20
Gesamtspannkraft max.	kN	48
Drehzahl max.	r.p.m.	1000
Masse	kg	259
Massenträgheitsmoment	kg·m²	9
Spannbereich	min.	265
Spannbereich	max.	420
Betätigungszylinder (empfohlen)	**Typ**	**SIN-S 125**
Betätigungszylinder (empfohlen)	**Typ**	**SIN-S 150**
Id.-Nr. ACS-E 5		auf Anfrage
Id.-Nr. Harte Spanneinsätze		auf Anfrage

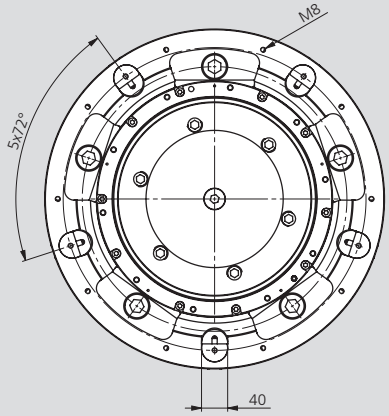
Zentrisch spannendes Schrägbolzenfutter mit Niederzug Ø 520 mm

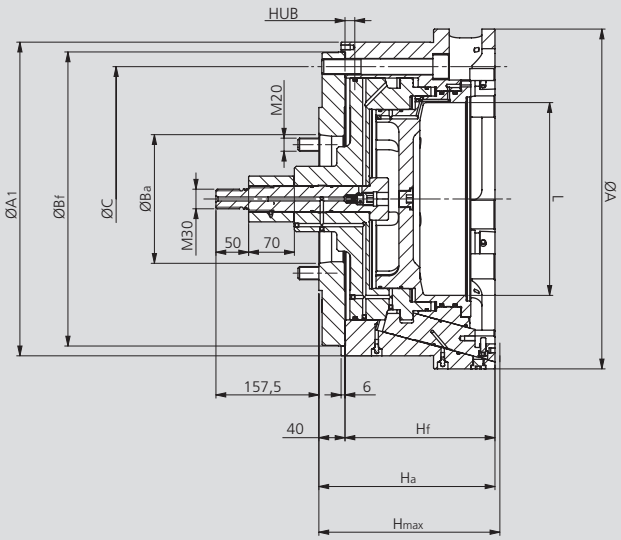
- Niederzug
- Kraftbetätigt über Standard-Hydraulikzylinder
- Außenspannung

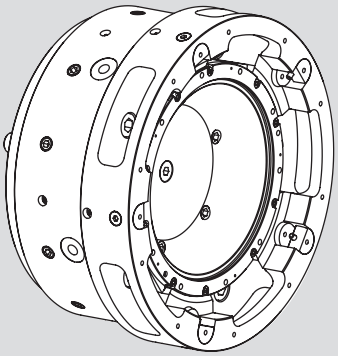
ACS-E 5

Zentrisch spannendes Schrägbolzenfutter

ACS-E 520





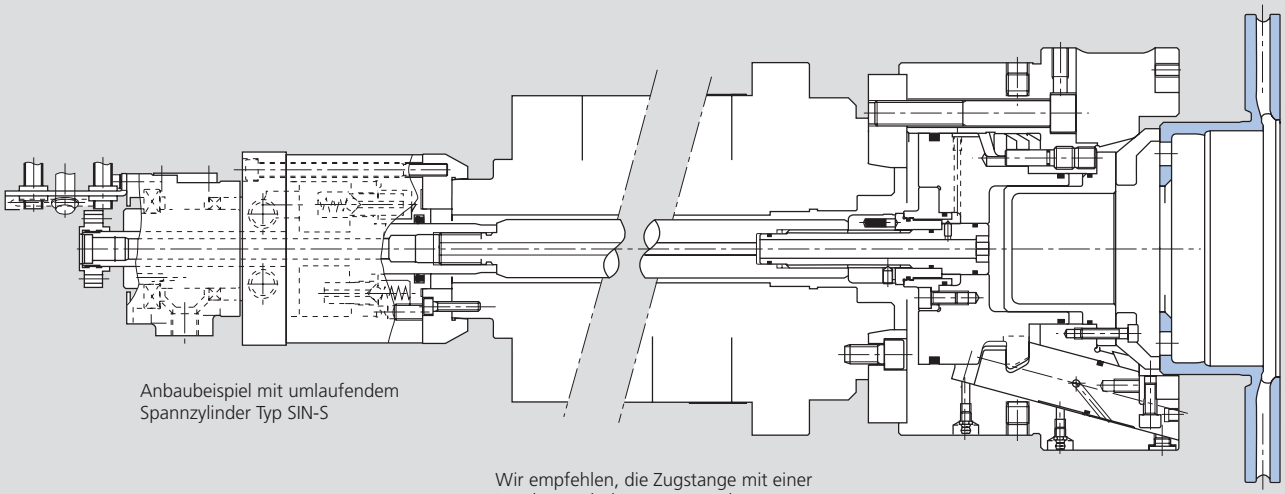


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		ACS-E 5 520
Aufnahme		ISO-A11 Z450
A	mm	520
A1	mm	480
Ba	mm	196.869
Bf	mm	450
C	mm	405
H max.	mm	277
Ha	mm	270.5
Hf	mm	229
L	mm	295
Hub	mm	15

ACS-E

z.B. OP10 „Bearbeitung Bremsscheibe“



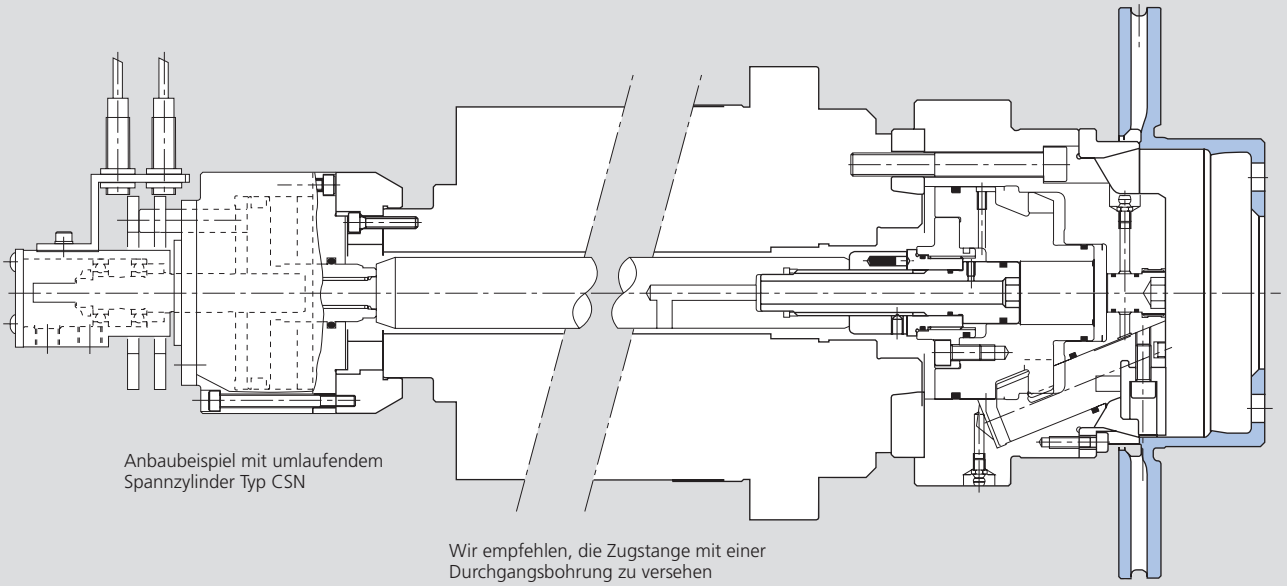
Anbaubeispiel mit umlaufendem
Spannzylinder Typ SIN-S

Wir empfehlen, die Zugstange mit einer
Durchgangsbohrung zu versehen

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

ACS-I

z.B. OP20 „Bearbeitung Bremsscheibe“



Anbaubeispiel mit umlaufendem
Spannzylinder Typ CSN

Wir empfehlen, die Zugstange mit einer
Durchgangsbohrung zu versehen

Frontseitiger Anschlag mit
Luftanlagekontrolle oder Blasluft

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.