

AL-DSPITZVERZÄHNUNG
ZOLL**AL-M**SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH**Präzisions-Kraftspannfutter Ø 125 - 400 mm**

- Ohne Durchgang
- Langhub
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

Anwendung/Kundennutzen

- Für Futterteile
- Auch für Vertikalmaschinen geeignet
- Sehr großer Spannbereich mit einem Backensatz

AL-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°/ 3/32" x 90°)**AL-M:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)**Technische Merkmale**

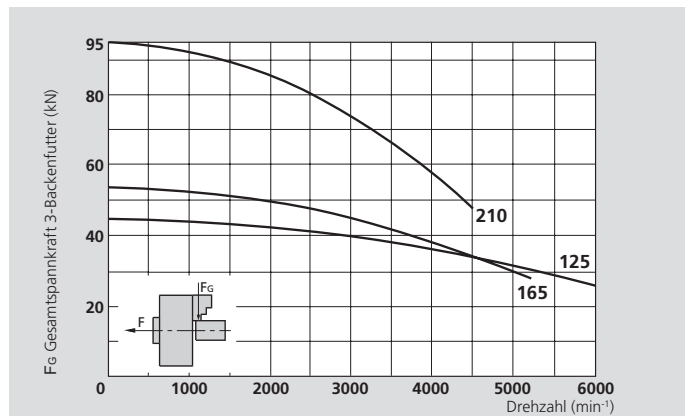
- EXTRA langer Backenhub
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

Lieferumfang

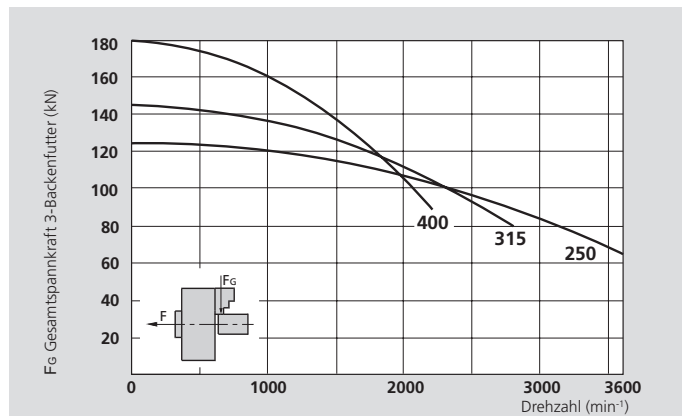
2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter AL-D 210 / A6
oder
2-Backenfutter AL-M 250 / Z220

**Spannkraft- / Drehzahldiagramme**

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

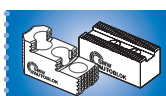
**⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250		AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400		
Anzahl der Backen		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Hub pro Backe	mm	6		7		8.5		10		12		13		
Kolbenhub	mm	15		17		21		25		30		33		
Betätigungskraft max. *	kN	17	25	20	30	35	53	45	68	54	80	67	100	100
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	30	45	36	54	63	95	83	125	97	145	120	180	180
Drehzahl max.	min⁻¹	6000		5200		4500		3600		2800		2000		
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Massenträgheitsmoment	kg·m²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 85 / 100		SIN-S 100		SIN-S 100 / 125		SIN-S 125 / 150		SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175		
Id.-Nr. AL-D 2 Backen (Zentrierrand)		77160113		77160116		77160121		77160125		77160131		77160140		
Id.-Nr. AL-D 3 Backen (4 Ba. 77160540) (Zen.r.)		77160313		77160316		77160321		77160325		77160331		77160340		
Id.-Nr. AL-M 2 Backen (Zentrierrand)		77160213		77161516		77161521		77161525		77160231		77160240		
Id.-Nr. AL-M 3 Backen (4 Ba. 77160640) (Zen.r.)		77160413		77161616		77161621		77161625		77160431		77160440		

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK
466SMW-AUTOBLOK
468SMW-AUTOBLOK
327

AL-M

- ## SPITZVERZÄHNUNG METRISCH



Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

(1) Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.