

- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

Anwendung / Kundennutzen

- Für Futterteile
- Auch für Vertikalmaschinen geeignet
- Grundbacken mit Kreuzversatz für schwere oder sehr hohe Profil-Sonderaufsatzbacken

AN-C: Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

Lieferumfang

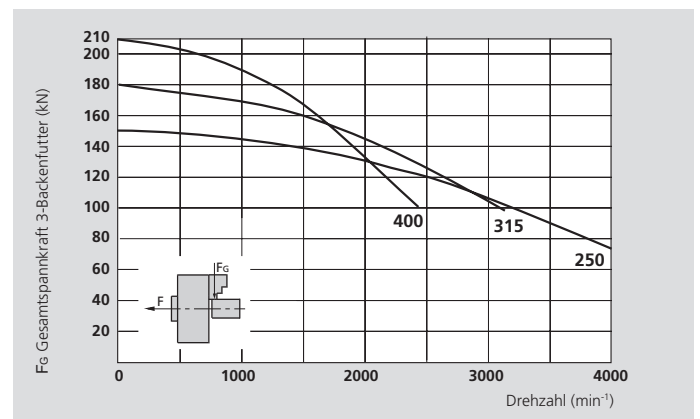
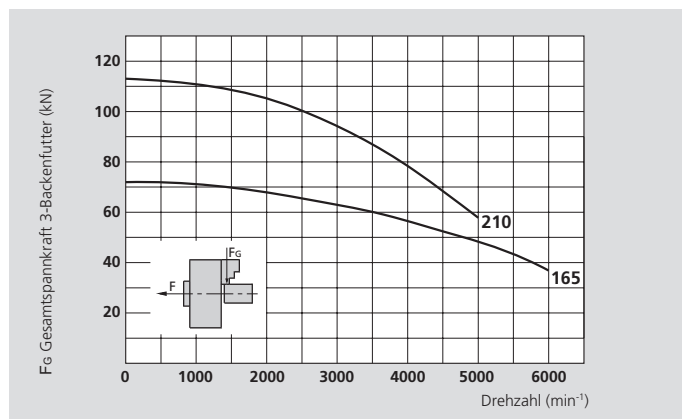
2-, 3- oder 4-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter AN-C 250 / Z220
oder
2-Backenfutter AN-C 315 / A8



Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

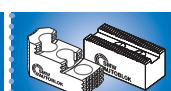
Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
Anzahl der Backen		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Hub pro Backe	mm	3.6		4.4		5		6.3		7		
Kolbenhub	mm	17		21		24		30		33		
Betätigungskraft max.*	kN	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Drehzahl max.	min ⁻¹	6000		5000		4000		3200		2400		2000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	10		19.5		33		57		84		
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 100		SIN-S 100 / 125		SIN-S 125 / 150		SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175		
Id.-Nr. AN-C 2 Backen (Zentrierrand)		77146716		77146721		77146725		77146731		77146740		
Id.-Nr. AN-C 3 Backen (4 Ba. 77146940) (Zentrierrand)		77146816		77146821		77146825		77146831		77146840		

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
466



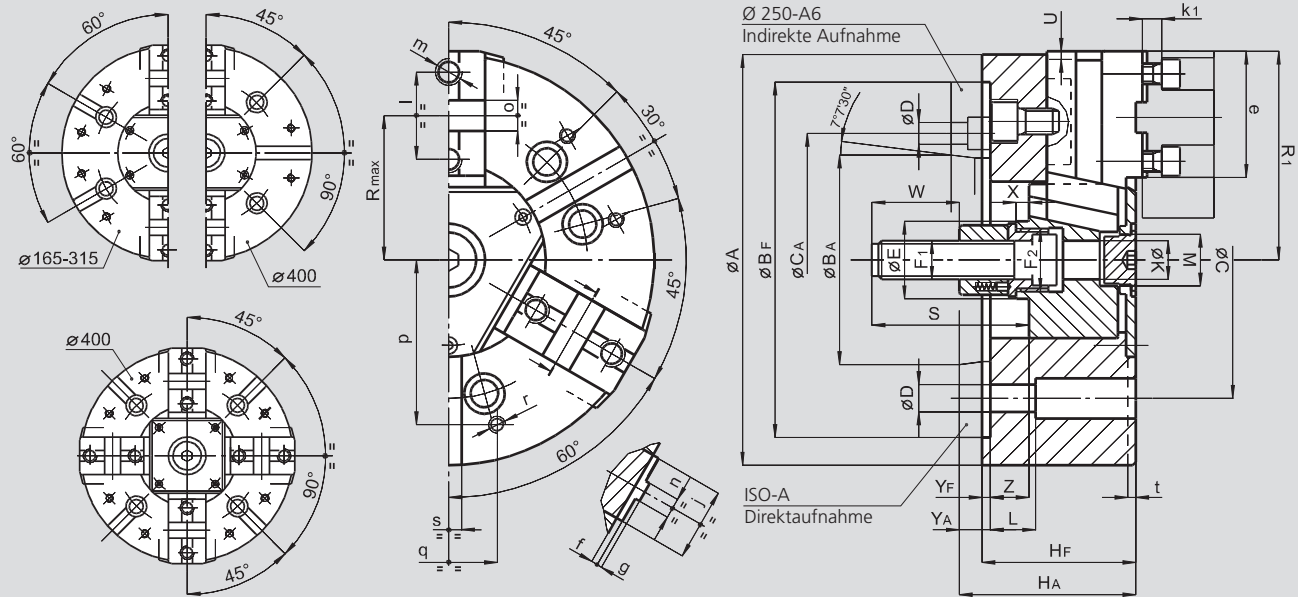
SMW-AUTOBLOK
468



SMW-AUTOBLOK
327

- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250			AN-C 315		AN-C 400	
Aufnahme			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4	–	171.4	171.4		235	
	CA	mm	–	–	–	–	–	133.4	–	–	–	–	–
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		41			47		47		86	
	F1	mm	M16		M20			M24		M24		M24	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	mm	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	mm	17		20			25		25		65	
	L	mm	23		32			28		38		54	
	M	mm	M24 x 1.5		M32 x 1.5			M32 x 1.5		M38 x 1.5		M68 x 2	
Futter geöffnet	R1	mm	83		105			128		158		196	
Max.	R	mm	56		72			88		105		133.5	
	S	mm	104		97			103		103		105	
Backenhub	U	mm	3.6		4.4			5		6.3		7	
	W	mm	52		55			60		60		60	
	X	mm	17		8			8		8		8	
	YF/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
Max. / min.	Z	mm	17 / 0		21 / 0			24 / 0		30 / 0		33 / 0	
	e	mm	54		71			77		99		116	
	f	mm	4		4			4		4		7	
	g	mm	3		3			3		3		3	
	j	mm	30		36			45		45		62	
	k1	mm	10		11			12		12		14	
	l	mm	38		44.4			54		63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12			M16		M16		M20	
	n h8	mm	7.94		7.94			12.70		12.70		12.70	
	o H7	mm	12.68		12.68			19.03		19.03		19.03	
	p	mm	65		80			102		120		150	
	q	mm	36		45			60		60		80	
	r	mm	M8		M8			M10		M10		M12	
	s	mm	16		16			16		16		20	
	t	mm	5		5			5		5		5	