

AN-DSPITZVERZÄHNUNG
ZOLL**AN-M**SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH**Präzisions-Kraftspannfutter Ø 125 - 400 mm**

- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

Anwendung/Kundennutzen

- Für Futterteile
- Auch für Vertikalmaschinen geeignet

AN-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°/ 3/32" x 90°)**AN-M:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)**Technische Merkmale**

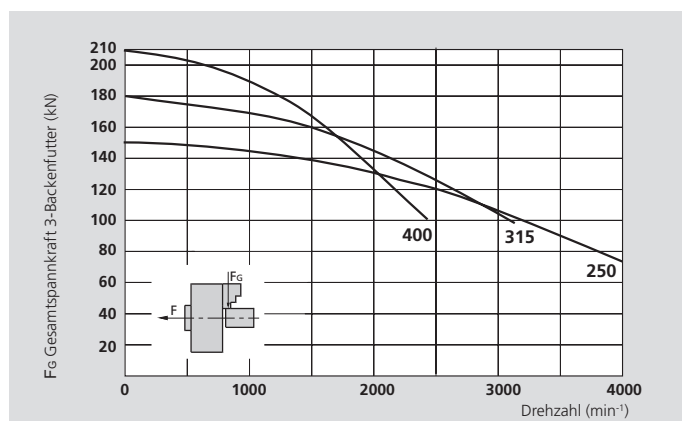
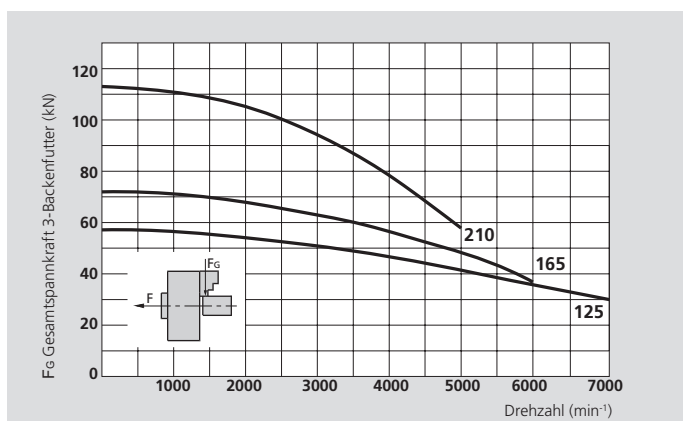
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Geschützt gegen Schmutz und Späne
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

Lieferumfang

2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter AN-D 210 / A6
oder
2-Backenfutter AN-M 250 / Z220

Spannkraft- / Drehzahldiagramme

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

△ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

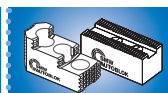
Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250		AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
Anzahl der Backen		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Hub pro Backe	mm	3.2		3.6		4.4		5		6.3		7		
Kolbenhub	mm	15		17		21		24		30		33		
Betätigungskraft max. *	kN	14	20	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	40	56	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Drehzahl max.	min ⁻¹	7000		6000		5000		4000		3200		2400		2000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 85 / 100		SIN-S 100		SIN-S 100 / 125		SIN-S 125 / 150		SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175		
Id.-Nr. AN-D 2 Backen (Zentrierrand)		77140113		77140116		77140121		77140125		77140131		77140140		
Id.-Nr. AN-D 3 Backen (4 Ba. 77140540) (Zentr.r.)		77140313		77140316		77140321		77140325		77140331		77140340		
Id.-Nr. AN-M 2 Backen (Zentrierrand)		77140213		77141516		77141521		77141525		77140231		77140240		
Id.-Nr. AN-M 3 Backen (4 Ba. 77140640) (Zentr.r.)		77140413		77141616		77141621		77141625		77140431		77140440		

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
466



SMW-AUTOBLOK
468

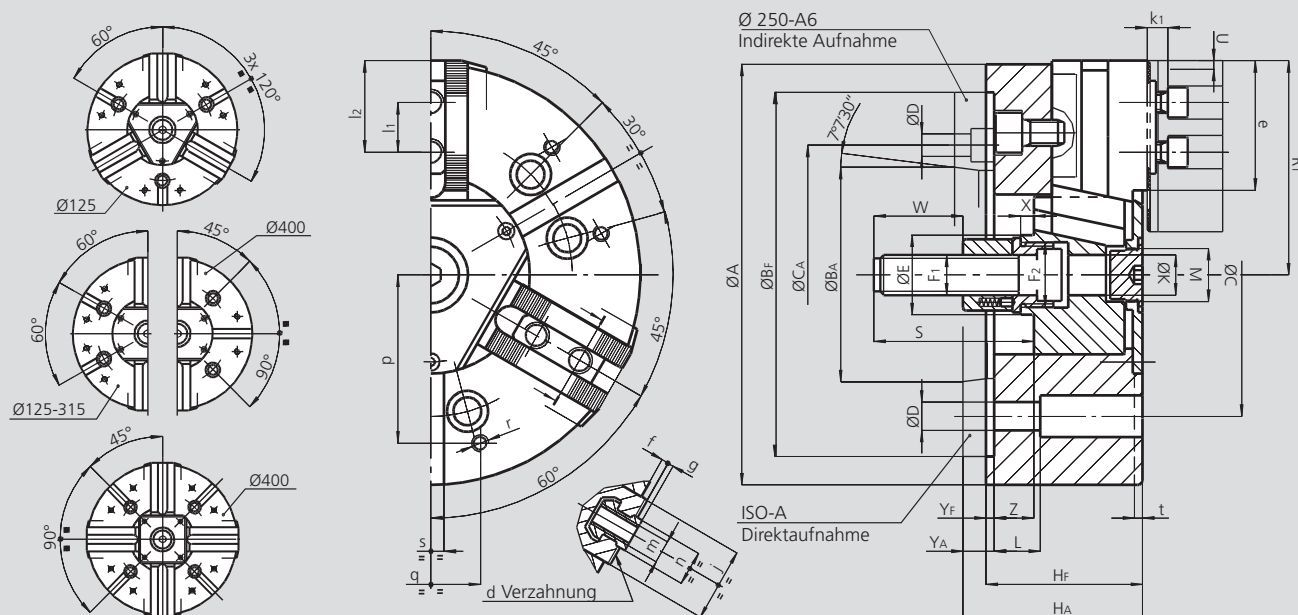


SMW-AUTOBLOK
327

- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250			AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400	
Aufnahme		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	127	165	210	254	315	390						
	BF/BA H6	mm	115 63.513	140 82.563	170 106.375	220 106.375 139.719	220 106.375 139.719	300 196.869						
	C	mm	82.6	104.8	133.4	171.4	171.4	235						
	CA	mm	—	—	—	—	—	133.4	—	—	—	—	—	—
	D	mm	11.5	11.5	13.5	17	13.5	17	17	21				
	E	mm	25	32	41	47	47	86						
	F1	mm	M12 x 1.25	M16	M20	M24	M24	M24						
	F2	mm	M18 x 1.5	M24 x 2	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M75 x 2						
	HF/HA	mm	59 67	71 81	85 97	95 114 109	105 119	116 131						
	K	mm	9	17	20	25	25	65						
	L	mm	32	23	32	28	38	54						
	M	mm	M16 x 1.5	M24 x 1.5	M32 x 1.5	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M68 x 2						
Futter geöffnet	R1	mm	64	83	105	128	158	196						
	S	mm	77	104	97	103	103	105						
Backenhub	U	mm	3.2	3.6	4.4	5	6.3	7						
	W	mm	40	52	55	60	60	60						
	X	mm	12	17	8	8	8	8						
	YF/YA	mm	5 13	5 15	5 17	5 24 19	5 19	6 21						
Max. / min.	Z	mm	15 / 0	17 / 0	21 / 0	24 / 0	30 / 0	33 / 0						
AN-D	d	Zoll	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90° ⁽¹⁾						
AN-M	d	mm	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°						
	e	mm	37	48	60	77	99	116						
	f	mm	3	4	3	4	4	6						
	g	mm	2.5	2.5	3	3.5	3.5	3.5						
	j	mm	26	30	36	45	45	62						
	k1	mm	10	10	11	12	12	14						
AN-D	l1	mm	16	16.5	23	30	30	38						
AN-M	l1	mm	16	20	25	30	30	38						
Max. / min.	l2	mm	30 / 23	40 / 24	50 / 33	62 / 43	84 / 43	90 / 49						
AN-D	m	mm	M8	M10	M12	M16	M16	M20						
AN-M	m	mm	M8	M10	M12	M12	M16	M20						
AN-D	n h8	mm	12	14	17	21	21	25.5						
AN-M	n h8	mm	12	12	14	16	21	22						
	p	mm	52	65	80	102	120	150						
	q	mm	30	36	45	60	60	80						
	r	mm	M6	M8	M8	M10	M10	M12						
	s	mm	12	16	16	16	16	20						
	t	mm	4	5	5	5	5	5						

⁽¹⁾ Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.