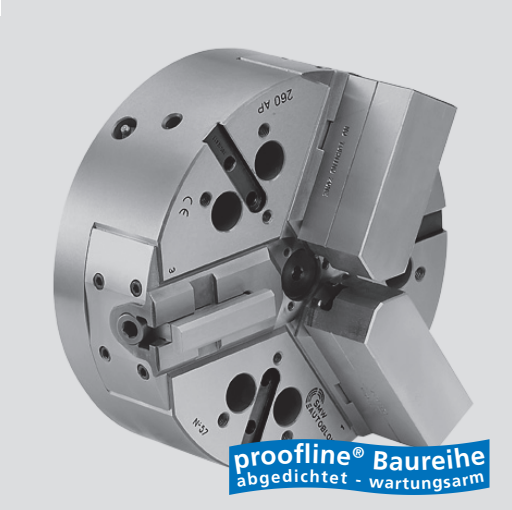
AP-RC
Backenschnellwechsel
KREUZVERSATZ

AP-RD
Backenschnellwechsel
SPITZVERZAHNUNG

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 170 - 400 mm
- Backenschnellwechsel
- Ohne Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



Anwendung/Kundennutzen
- Für die flexible Fertigung von kleinen bis großen Produktionsstückzahlen
- Kürzeste Umrüstzeit durch präzisen Backenschnellwechsel
- Abgedichtetes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- oder Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel
- Radial zugänglicher Backenschnellwechsel – ideal für Vertikalmaschinen / Horizontalmaschinen

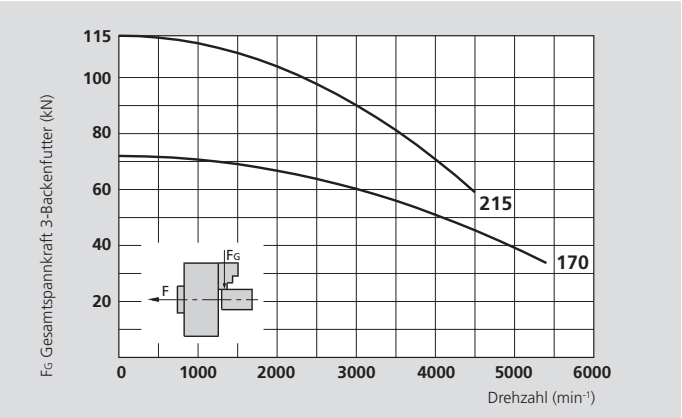
AP-RC: Backenschnellwechsel-Grundbacken mit KREUZVERSATZ
AP-RD: Backenschnellwechsel-Grundbacken mit SPITZVERZAHNUNG (2.5 mm x 60°) (radial versetzbar)

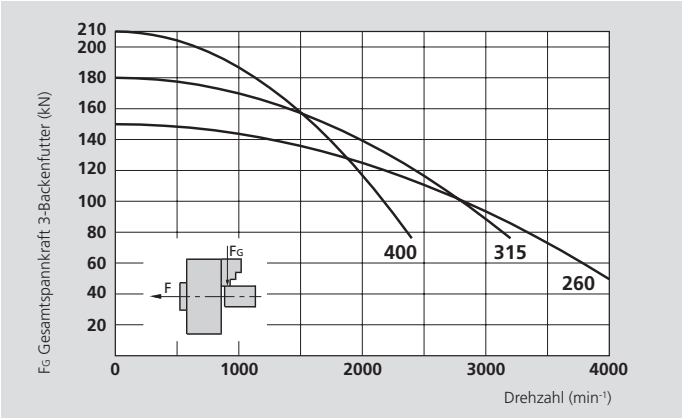
Technische Merkmale
- Backenschnellwechsel über Schiebekeil
- Konstante Spannkraft durch Fett-Dauerschmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang
3-Backenfutter
1 Satz weiche Aufsatzbacken (nicht AP-RC)
1 Backenschnellwechsel T Schlüssel
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel
3-Backenfutter AP-RC 215 / A6
oder
3-Backenfutter AP-RD 260 / Z220

Spannkraft- / Drehzahldiagramme





Die Daten der Diagramme beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

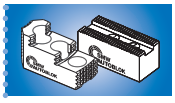
⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**
Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		AP-RC 170 AP-RD 170	AP-RC 215 AP-RD 215	AP-RC 260 AP-RD 260	AP-RC 315 AP-RD 315	AP-RC 400 AP-RD 400
Anzahl der Backen		3	3	3	3	3
Hub pro Backe	mm	3.6	4.6	5	6.3	7
Kolbenhub	mm	17	22	24	30	33
Betätigungskraft max.*	kN	30	42	55	65	75
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	72	112	150	180	210
Drehzahl max.	min^{-1}	5400	4600	4000	3200	2400
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	10	19.5	32.5	56	90
Massenträgheitsmoment	$kg \cdot m^2$	0.037	0.113	0.28	0.69	1.7
Betätigungszylinder (empfohlen)		SIN-S 100	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Id.-Nr. AP-RC (Zentrierrand)		77186217	77186221	77186226	77186231	77186240
Id.-Nr. AP-RD (Zentrierrand)		77181417	77181421	77181426	77181431	77181440

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK 466


SMW-AUTOBLOK 172

SMW-AUTOBLOK 327

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 170 - 400 mm

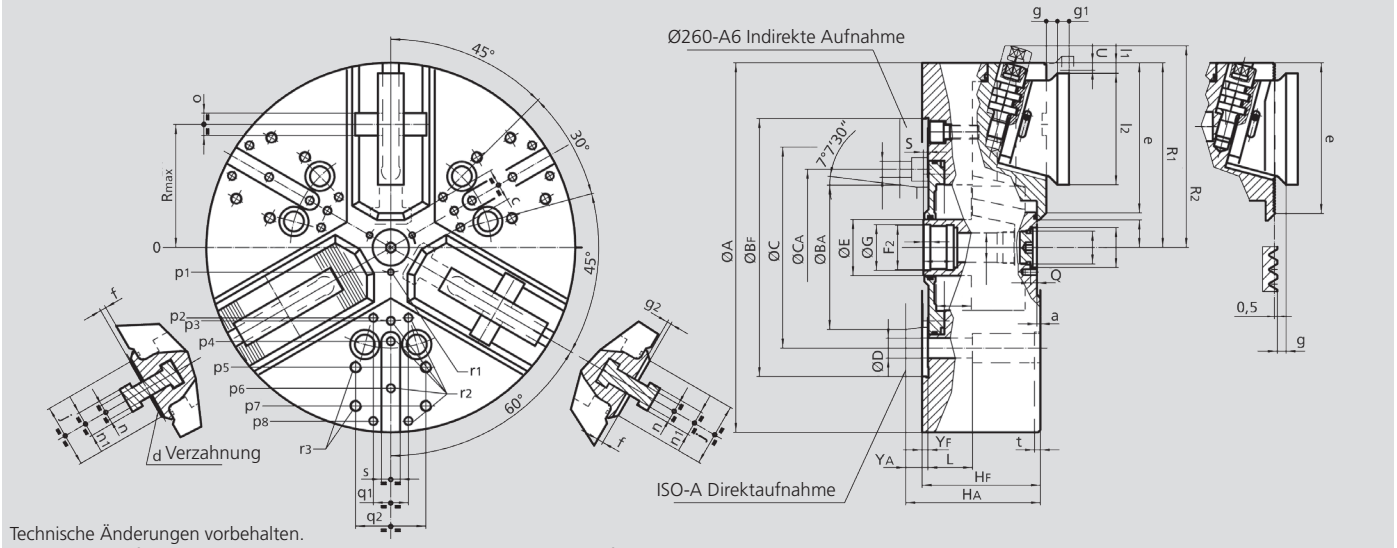
- Backenschnellwechsel
- Ohne Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

AP-RC

Backenschnellwechsel
KREUZVERSATZ

AP-RD

Backenschnellwechsel
SPITZVERZAHNUNG



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			AP-RC 170 AP-RD 170		AP-RC 215 AP-RD 215		AP-RC 260 AP-RD 260			AP-RC 315 AP-RD 315		AP-RC 400 AP-RD 400	
Aufnahme			**Z140**	**A5**	**Z170**	**A6**	**Z220**	**A6**	**A8**	**Z220**	**A8**	**Z300**	**A11**
	A	mm	172		216		262			315		390	
	BF/BA H6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		42		48			48		75	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	25		33		39			39		61	
	HF/HA	mm	68	78	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	mm	18.5		20		25			25		48	
	L	mm	23		32		38			38		54	
	M	mm	M10 x 1		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	mm	15		24		34			34		60	
	Q	mm	4.5		5.5		5.5			5.5		9	
Max.	**R**	mm	56		72		88			105		133.5	
Futter geöffnet	**R1**	mm	86.5		108		131			157.5		195	
	R2 *	mm	99		122.5		145.5			172		217.5	
Max. / min.	**S**	mm	21 / 4		26 / 4		28 / 4			34 / 4		37 / 4	
Backenhub	**U**	mm	3.6		4.6		5			6.3		7	
	W	mm	22		26		26			26		38	
	YF/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
Max. / min.	**Z**	mm	17 / 0		22 / 0		24 / 0			30 / 0		33 / 0	
	a	mm	3		3		3			3		3	
Min.	**b**	mm	8.5		12		14			16.5		31	
Min.	**c**	mm	9		13		14			16		38	
Verzahnung **AP-RD**	**d**	mm	2.5 x 60°		2.5 x 60°		2.5 x 60°			2.5 x 60°		2.5 x 60°	
	e	mm	68		85		106			128.5		150	
	f	mm	5		5		5			5		7	
	g	mm	7.5		7.5		8.5			9.5		11.5	
	g1	mm	8		8		9			10		12	
	g2	mm	3.5		3.5		3.5			3.5		5.5	
	j	mm	30		38		44			54		63	
	l1	mm	2.5		2.5		9			9		8.5	
	l2	mm	52		66		78			95		118	
	n h8	mm	10		10		12			14		18	
	n1	mm	16		16		19			22		28	
	o H7	mm	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p1	mm	16		16		21			21		37.5	
	p2	mm	-		-		-			60		80	
	p3	mm	38		49		55			62.5		83	
	p4	mm	-		80		70			80		110	
	p5	mm	65		80		102			102		140	
	p6	mm	70		-		102			120		155	
	p7	mm	-		-		-			135		170	
	p8	mm	-		-		-			-		170	
	q1	mm	-		-		-			30		36	
	q2	mm	36		45		60			60		80	
	r1	mm	M5 / 7		M5 / 8		M6 / 10			M6 / 10		M6 / 12	
	r2	mm	M6 / 14		M8 / 17		M8 / 17			M8 / 17		M10 / 19	
	r3	mm	M8 / 17		M8 / 17		M10 / 19			M10 / 19		M12 / 22	
	s	mm	16		16		16			16		20	
	t	mm	5		5		5			5		5	

* Position beim Backenschnellwechsel.