

**APL-D**SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL**APL-C**

KREUZVERSATZ

**Präzisions-Kraftspannfutter Ø 500 - 1000 mm**

- Ohne Durchgang
- Langhub
- 3 Backen
- **proofline®** Futter = abgedichtet - wartungsarm

**Anwendung/Kundennutzen**

- Für große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Abgedichtetes Futter, wartungsarm, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel
- Extra großer Spannbereich

**APL-D:** Grundbacken SPITZVERZÄHNUNG ZOLL**APL-C:** Grundbacken KREUZVERSATZ (Typ "American Standard")**Technische Merkmale**

- EXTRA langer Backenhub
- Konstante Spannkraft durch Dauerfetttschmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline®** Futter = abgedichtet - wartungsarm

**Lieferumfang**

3-Backenfutter

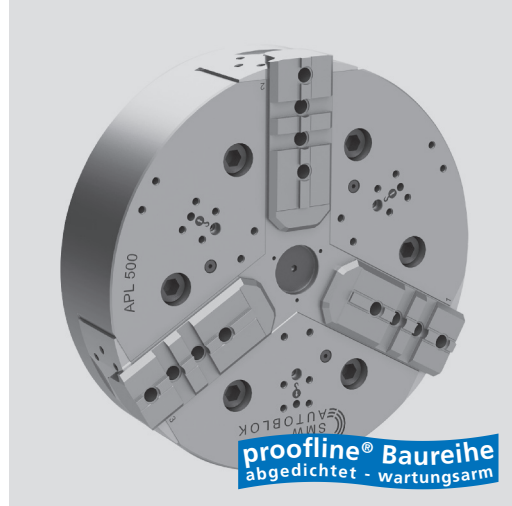
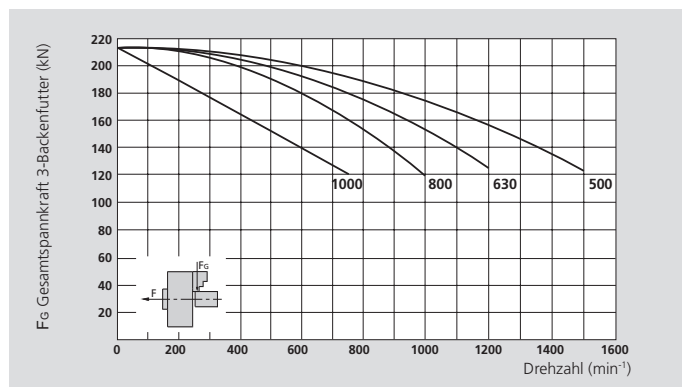
1 Satz Nutensteine mit Schrauben (nicht bei APL-C)

1 Satz weiche Aufsatzbacken (nicht bei APL-C)

Befestigungsschrauben

**Bestellbeispiel**

3-Backenfutter APL-C 630 Z380

**Spannkraft- / Drehzahldiagramm**

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

**⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

**Technische Daten**

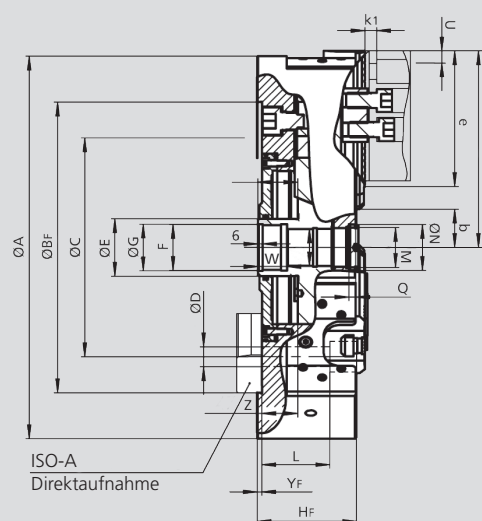
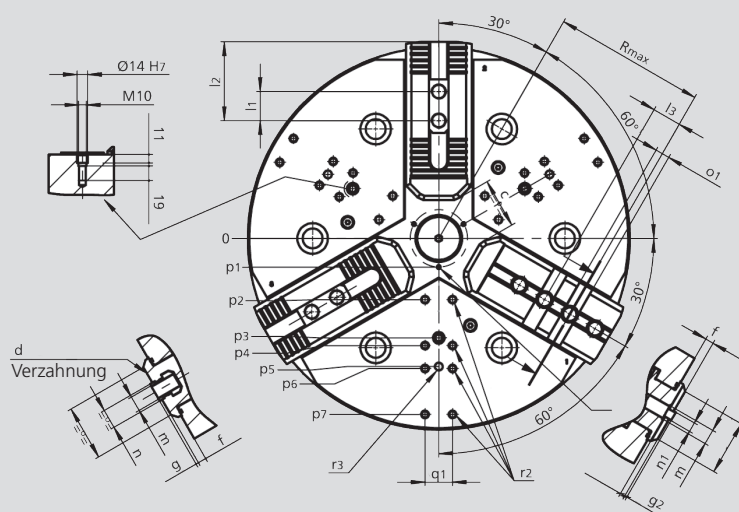
| SMW-AUTOBLOK Typ                 |                   | APL-D 500<br>APL-C 500 | APL-D 630<br>APL-C 630 | APL-D 800<br>APL-C 800 | APL-D 1000<br>APL-C 1000 |
|----------------------------------|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Hub pro Backe                    | mm                | 13.3                   | 13.3                   | 13.3                   | 13.3                     |
| Kolbenhub                        | mm                | 33                     | 33                     | 33                     | 33                       |
| Betätigungskraft max. *          | kN                | 120                    | 120                    | 120                    | 120                      |
| Gesamt-Spannkraft max. *         | kN                | 215                    | 215                    | 215                    | 215                      |
| Drehzahl max.                    | min <sup>-1</sup> | 1400                   | 1000                   | 800                    | 750                      |
| Masse (ohne Aufsatzbacken)       | kg                | 170                    | 297                    | 535                    | 840                      |
| Massenträgheitsmoment            | kg·m <sup>2</sup> | 5.5                    | 14.6                   | 44                     | 105                      |
| Betätigungszyylinder (empfohlen) | Typ               | SIN-S 175 / 200        | SIN-S 175 / 200        | SIN-S 175 / 200        | SIN-S 175 / 200          |
| Id.-Nr. APL-D (Zentrierrand)     |                   | 77184050               | 77184063               | 77184080               | 77184090                 |
| Id.-Nr. APL-C (Zentrierrand)     |                   | 77187850               | 77187863               | 77187880               | 77187890                 |

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK  
466SMW-AUTOBLOK  
468SMW-AUTOBLOK  
327

**APL-C**

- ## KREUZVERSATZ



Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ                      |       |      | APL-D 500<br>APL-C 500 | APL-D 630<br>APL-C 630 | APL-D 800<br>APL-C 800 | APL-D 1000<br>APL-C 1000 |
|---------------------------------------|-------|------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Aufnahme                              |       |      | Z380                   | Z380                   | Z520                   | Z520                     |
|                                       | A     | mm   | 500                    | 630                    | 800                    | 1000                     |
|                                       | Bf H6 | mm   | 380                    | 380                    | 520                    | 520                      |
|                                       | C     | mm   | 330.2                  | 330.2                  | 463.6                  | 463.6                    |
|                                       | D     | mm   | 26                     | 26                     | 26                     | 26                       |
|                                       | E     | mm   | 75                     | 75                     | 75                     | 75                       |
|                                       | F     | mm   | M60 x 1.5              | M60 x 1.5              | M60 x 1.5              | M60 x 1.5                |
|                                       | G H8  | mm   | 61                     | 61                     | 61                     | 61                       |
|                                       | Hf    | mm   | 130                    | 140                    | 150                    | 150                      |
|                                       | K     | mm   | 48                     | 48                     | 48                     | 48                       |
|                                       | L     | mm   | 89                     | 89                     | 89                     | 89                       |
|                                       | M     | mm   | M52 x 1.5              | M52 x 1.5              | M52 x 1.5              | M52 x 1.5                |
|                                       | N H8  | mm   | 60                     | 60                     | 60                     | 60                       |
|                                       | Q     | mm   | 7.5                    | 7.5                    | 7.5                    | 7.5                      |
| Futter geöffnet<br>Max.               | R1    | mm   | 257                    | 322                    | 407                    | 507                      |
|                                       | R     | mm   | 198                    | 250                    | 351                    | 465                      |
|                                       | S     | mm   | 52                     | 52                     | 52                     | 52                       |
| Backenhub                             | U     | mm   | 13.3                   | 13.3                   | 13.3                   | 13.3                     |
|                                       | W     | mm   | 38                     | 38                     | 38                     | 38                       |
| Max. / min.                           | Z     | mm   | 47 / 14                | 57 / 24                | 57 / 24                | 67 / 34                  |
| Min.                                  | b     | mm   | 36.5                   | 36.5                   | 36.5                   | 36.5                     |
| Min.                                  | c     | mm   | 42                     | 42                     | 42                     | 42                       |
|                                       | d     | Zoll | 3 / 32 x 90°           | 3 / 32 x 90°           | 3 / 32 x 90°           | 3 / 32 x 90°             |
|                                       | e     | mm   | 177                    | 242                    | 327                    | 457                      |
|                                       | f     | mm   | 11                     | 11                     | 11                     | 11                       |
|                                       | g     | mm   | 3.5                    | 3.5                    | 3.5                    | 3.5                      |
|                                       | g2    | mm   | 3                      | 3                      | 3                      | 3                        |
|                                       | g3    | mm   | 6.5                    | 6.5                    | 6.5                    | 6.5                      |
|                                       | j     | mm   | 72                     | 72                     | 72                     | 72                       |
|                                       | k1    | mm   | 16                     | 16                     | 16                     | 16                       |
|                                       | l1    | mm   | 38                     | 38                     | 38                     | 38                       |
| Max. / min.                           | l2    | mm   | 145 / 54               | 210 / 54               | 295 / 54               | 393 / 54                 |
|                                       | l3    | mm   | 38.1                   | 38.1                   | 38.1                   | 38.1                     |
|                                       | m     | mm   | M20                    | M20                    | M20                    | M20                      |
|                                       | n H8  | mm   | 25.5                   | 25.5                   | 25.5                   | 25.5                     |
|                                       | n1 H8 | mm   | 12.7                   | 12.7                   | 12.7                   | 12.7                     |
|                                       | o1    | mm   | 19.03                  | 19.03                  | 19.03                  | 19.03                    |
|                                       | p1    | mm   | 37.5                   | 37.5                   | 37.5                   | 37.5                     |
|                                       | p2    | mm   | 80                     | 80                     | -                      | 80                       |
|                                       | p3    | mm   | 130                    | 130                    | 130                    | 130                      |
|                                       | p4    | mm   | 140                    | 170                    | 200                    | 170                      |
|                                       | p5    | mm   | 167.5                  | 280                    | 280                    | 280                      |
|                                       | p6    | mm   | 170                    | -                      | 290                    | 260                      |
|                                       | p7    | mm   | 230                    | 260                    | 380                    | 350                      |
|                                       | q1    | mm   | 36                     | 36                     | 36                     | 36                       |
|                                       | r1    | mm   | M6                     | M6                     | M6                     | M6                       |
|                                       | r2    | mm   | M10                    | M10                    | M10                    | M10                      |
|                                       | r3    | mm   | M12                    | M16                    | M16                    | M16                      |
|                                       | Yf    | mm   | 6                      | 6                      | 6                      | 6                        |
| Anzahl „o1“ Quernuten (nur für APL-C) |       |      | 2                      | 3                      | 6                      | 9                        |
| Anzahl „m“ Gewinde (nur für APL-C)    |       |      | 4                      | 5                      | 8                      | 10                       |