

Anwendung/Kundennutzen

- Für Hohl- oder Teilhohlspannung
- Großer Durchgang

BH-M: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- 2-Backenfutter von Größe 130 bis 315
- 3-Backenfutter alle Größen
- 4-Backenfutter ab Größe 165

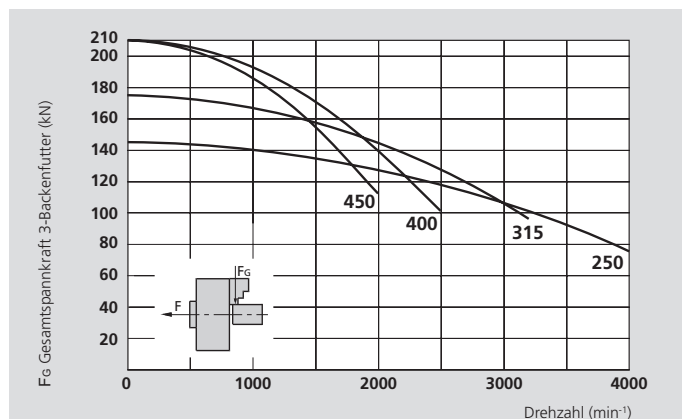
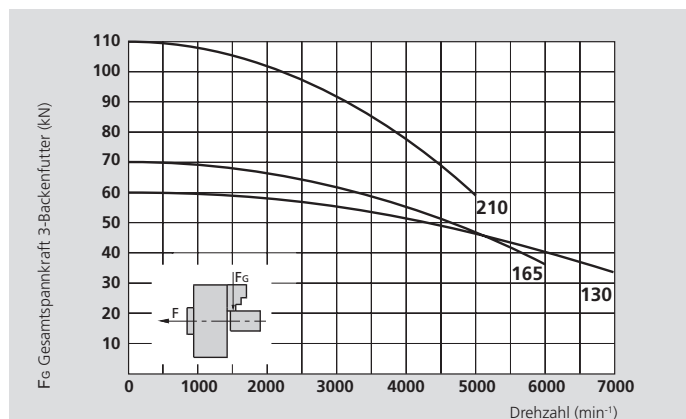
Lieferumfang

2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

2-Backenfutter BH-M 210 / A6
oder
3-Backenfutter BH-M 250 / A8

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BH-M 130		BH-M 165			BH-M 210			BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320		BH-M 400		BH-M 450	
Anzahl der Backen		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	3	4	3	4	
Durchgang	mm	32		46			52			66			95			103		118		118	
Hub pro Backe	mm	3.2		3.2			4			5			5			5		6.5		6.5	
Kolbenhub	mm	15		15			19			24			24			24		31		31	
Betätigungskraft max.*	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	60	70	70	70	70	
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	175	210	210	210	210	
Drehzahl max.	min ⁻¹	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	3200	2500	2000	2000	1700	
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	5		9.5			19			30			46			52		86		135	
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			0.72		2		3.5	
Betätigungszyylinder (empfohlen)		SIN-S 85 / 100 VNK-T2 70-37		SIN-S 100 VNK-T2 102-46			SIN-S 100 / 125 VNK-T2 130-52			SIN-S 125 / 150 VNK-T2 150-67			SIN-S 125 / 150 VNK-T2 225-95			SIN-S 125 / 150 VNK-T2 250-110		SIN-S 150 / 175 VNK-T2 320-127			
Id.-Nr. BH-M 2 Backen (Zentrierrand)		77152613		77158516			77158521			77153725			77152631			-		-		-	
Id.-Nr. BH-M 3 Backen (Zentrierrand)		77152813		77158616			77158621			77153825			77152831			77152832		77153840		77153845	
Id.-Nr. BH-M 4 Backen (Zentrierrand)		-		77158716			77158721			77153925			77153031			-		77153940		77153945	

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
466



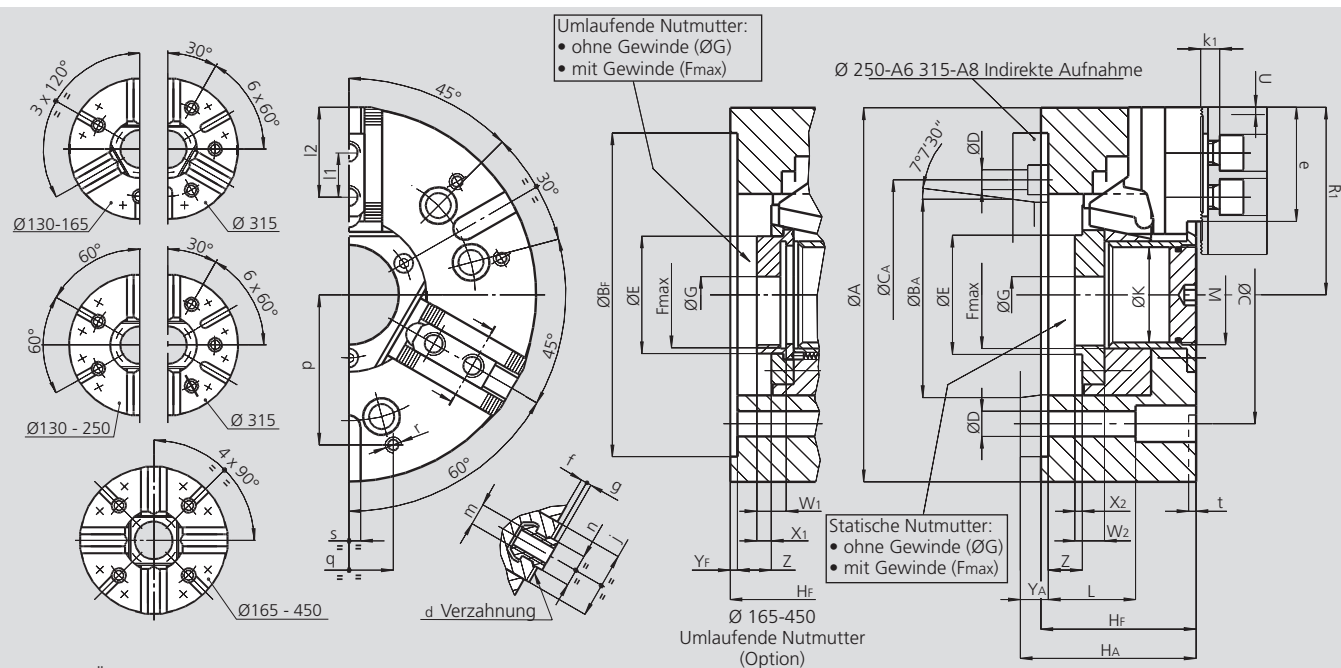
SMW-AUTOBLOK
468



SMW-AUTOBLOK
327

- Großer Durchgang
- 2, 3 und 4 Backen

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BH-M 130		BH-M 165		BH-M 210		BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320			BH-M 400		BH-M 450	
Aufnahme			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
	A	mm	130		165		210		254			315			325			390		450	
	Bf/BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
	C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	-	235	235		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	17	21	21		21	
	E	mm	43.5		(*)		67		81			111			119			143		143	
	Fmax	mm	M38 x 1.5		(**)		M60 x 2		M75 x 2			M100 x 2			M110 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
	G	mm	12.5		20		20		25			25			32			70		70	
	Hf/HA	mm	67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143
	K	mm	32		46		52		66			95			103			118		118	
	L	mm	51		61		66		59			33			33			101		101	
	M	mm	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M106 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Futter geöffnet	R1	mm	66.5		84.5		105.5		127.5			158			162			195		225	
Backenhub	U	mm	3.2		3.2		4		5			5			5			6.5		6.5	
	W1/W2	mm	- / 14		18 / 16		20 / 18		33 / 38			33 / 40			23 / 40			33 / 35		33 / 35	
	X1/X2	mm	- / 6		11 / 5		11 / 5		24 / 24			24 / 24			12 / 24			19 / 17		19 / 17	
	Yf/YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
Max. / min.	Z	mm	15 / 0		15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0			0 / -24			31 / 0		31 / 0	
Verzahnung	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm	39		49.5		66		77.5			93			93			116.5		146.5	
	f	mm	2		3		3		4			4			4			5		5	
	g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5			3.5		3.5	
	j	mm	30		33		38		45			45			45			62		62	
	k1	mm	10		10		11		12			12			12			14		14	
	l1	mm	16		20		25		30			30			30			34		34	
Max. / min.	l2	mm	32 / 23		41 / 24		56 / 33		62 / 43			78 / 43			78 / 43			90 / 49		120 / 49	
	m	mm	M8		M10		M12		M12			M16			M16			M20		M20	
	n h8	mm	12		12		14		16			21			21			22		22	
	p	mm	52		65		80		102			100			100			150		150	
	q	mm	30		36		45		60			60			60			80		80	
	r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10			M12		M12	
	s H12	mm	12		16		16		16			20			20			20		20	
	t	mm	5		5		5		5			5			5			5		5	

* E bei statischer Nutmutter Ø 60

E bei umlaufender Nutmutter Ø 56

** F... bei statischer Nutmutter M55 x 2

F_{max} bei statischer Nutmutter M50 x 2
 F_{max} bei umlaufender Nutmutter M50 x 1.5