

Rohrbearbeitung mit

BIG BORE 2G Futter

BB-EXL2G

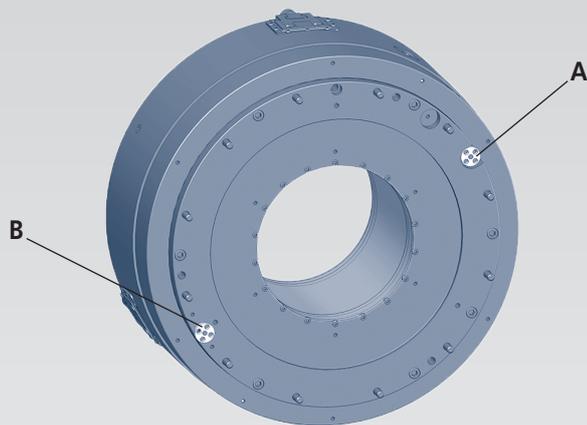
BB-AZ2G

BB-FZA2G

BB-EXL-SC2G

BIG BORE BB-N-EXL2G

- Zentrische Spannung
- Extra langer Eil- und Spannhub
- Tippbetrieb Backen Öffnen / Schließen

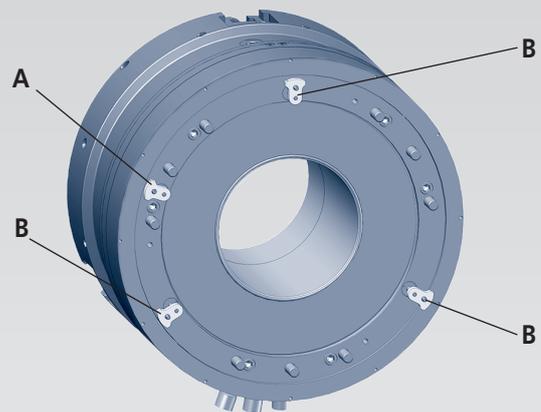


Sicherheitsmerkmale:

- A:** Druckkontrolle
- B:** Hubkontrolle

BIG BORE BB-AZ2G

- Zentrische und ausgleichende Spannung
- Extra langer Backenhub

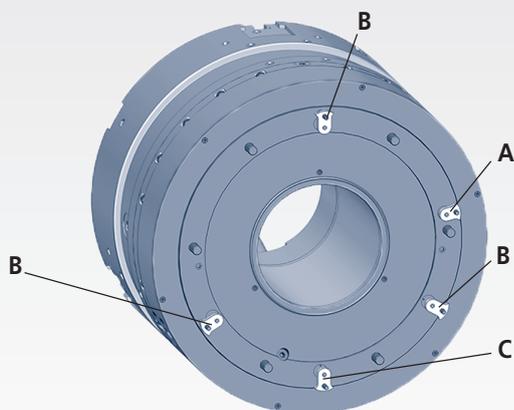


Sicherheitsmerkmale:

- A:** Druckkontrolle
- B:** Hubkontrolle für jede Backe

BIG BORE BB-FZA2G

- 6 Backen Sequenzfutter (3 Zentrierbacken und 3 Ausgleichsbacken)
- Extra langer Backenhub (radial und axial)

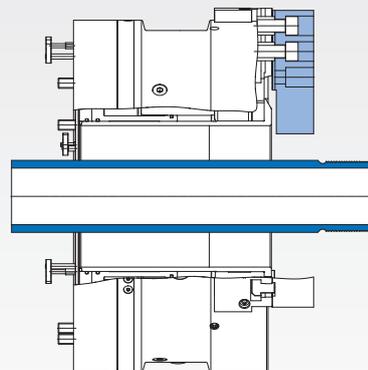


Sicherheitsmerkmale:

- A:** Druckkontrolle für Ausgleichsbacken
- B:** Hubkontrolle für jede Ausgleichsbacke
- C:** Hubkontrolle für zurückgefahrne Zentrierbacken

Alle 2G Vorderendfutter

- Extra langer Backenhub
→ Extra großer Abstand zwischen Rohr und Backen



Extra langer Backenhub für:

- Sichere Beladung des Rohres ohne dass das Rohr die Backen berührt
- Sicheres Entladen des bearbeiteten Rohres **ohne** Beschädigung des bearbeiteten Gewindes

Spanntechnik-Lexikon

Extra langer Backenhub: Der extra lange Backenhub bewirkt eine große Radialbewegung der Aufsatzbacken des Big Bore 2G Vorderendfutters. Der radiale Backenhub kann entweder ein voller Spannhub sein, oder eine Kombination aus Eil- und Spannhub. Der **extra lange Backenhub** ermöglicht ein sicheres Entladen und Beladen des Rohres.

Hubkontrolle für jede einzelne Backe: Im ausgleichenden Spannmodus machen alle 3 Ausgleichsbacken des Big Bore 2G Vorderendfutters eine unterschiedliche radiale Backenbewegung, um die Krümmung des gespannten Rohres auszugleichen. Eine zentrale Backenhubkontrolle kann nicht überwachen, ob bei einer Aufsatzbacke durch einen Versatz keine Werkstückberührung mehr stattfindet, und das Rohr somit nicht mehr in der erforderlichen Position gespannt bleibt.

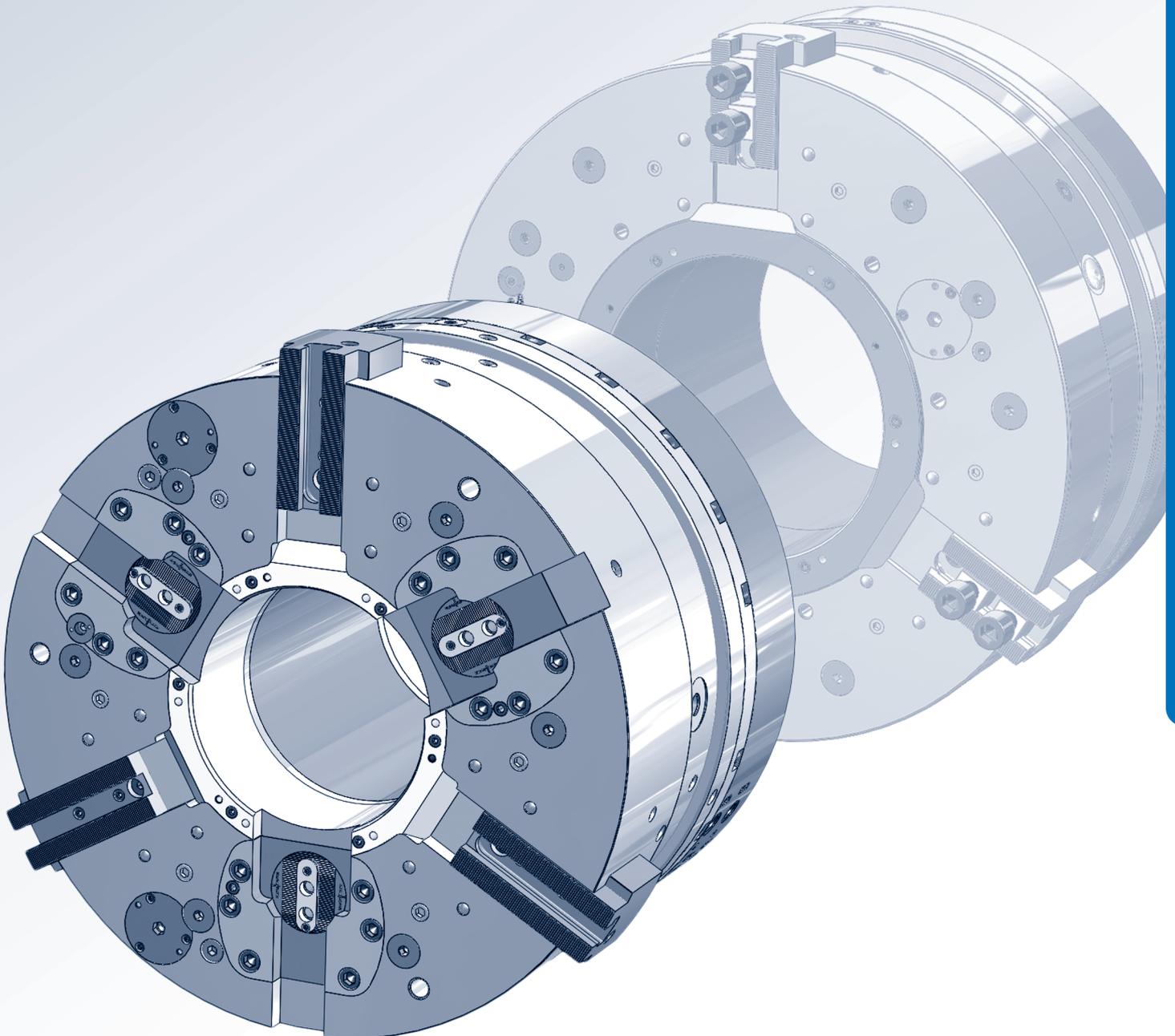
Die **Hubkontrolle für jede einzelne Backe** stellt sicher, dass sich alle 3 Backen in der korrekten Spannposition befinden und dass das Rohr sicher und positionsgenau gespannt wird. Die Lage der Backen wird durch Endschalter erfasst und über die Steuerung überwacht.

Hubkontrolle für die zurückgefahrenen Zentrierbacken: Bei dem 6-Backen Sequenzfutter Big Bore FZA2G werden die Zentrierbacken zur Einrichtung des Rohres in die Zentriermitte der Maschine bei nicht rotierendem Betrieb verwendet. Die Position des Rohres wird durch die Spannung der Ausgleichsbacken beibehalten. Die Zentrierbacken fahren dann zurück in den Futterkörper. So kann das Rohr an der zentrierten Stelle bearbeitet werden. Damit gewährleistet ist, dass die Zentrierbacken zurückgefahren sind, und nicht mit dem Werkzeug kollidieren, wird die zurückgefahrte Position der Zentrierbacken durch **die Hubkontrolle** überwacht.

Druckkontrolle: Während der Bearbeitung des Rohres wird die Spannkraft, welche sich entsprechend der Höhe des Luftdruckes ergibt, über ein integriertes Sicherheitsventil erhalten.

Im Falle eines Abfalls der Spannkraft, erkennt die eingebaute **Druckkontrolle** den Rückgang des Luftdruckes und sendet ein Alarmsignal über einen Näherungsschalter.

Alle Big Bore 2G Vorderendfutter haben standardmäßig eine Druckkontrolle integriert.



BIG BORE® BB-AZ2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

Vorderend-Kraftspannfutter pneumatisch Extra großer Durchgang Ø 275 - 560 mm

- Futter Größe 685 - 1000
- Zentrische und ausgleichende Spannung
- EXTRA langer Eil- und Spannhub - 3 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Endenbearbeitung von geraden und gebogenen Rohren
- Gebogene Rohre werden über ein Zentrierfutter ausgerichtet und danach ausgleichend gespannt
- Spindelbohrung der Maschine kann komplett genutzt werden
- Hubkontrolle für jede Backe
- Extra langer Eil- und Spannhub (1 1/2" Gesamt)
- Druckkontrolle

Technische Merkmale

- Kraftspannfutter umschaltbar für zentrische / ausgleichende Außenspannung mit integrierten Pneumatikzylindern
- Druckluftübertragung über 3-fach Verteilerring und SMW-AUTOBLOK Profildichtung im Stillstand
- Rückschlagventile halten den Spanndruck während der Bearbeitung aufrecht
- Extra langer Eil- und Spannhub
- Nur für Außenspannung

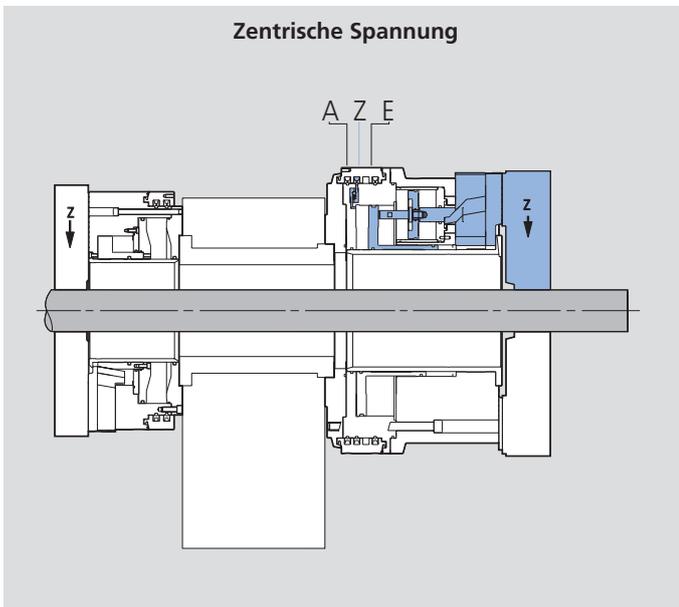
Lieferumfang

Futter mit Befestigungsschrauben
1 Satz Nutzensteine mit Schrauben

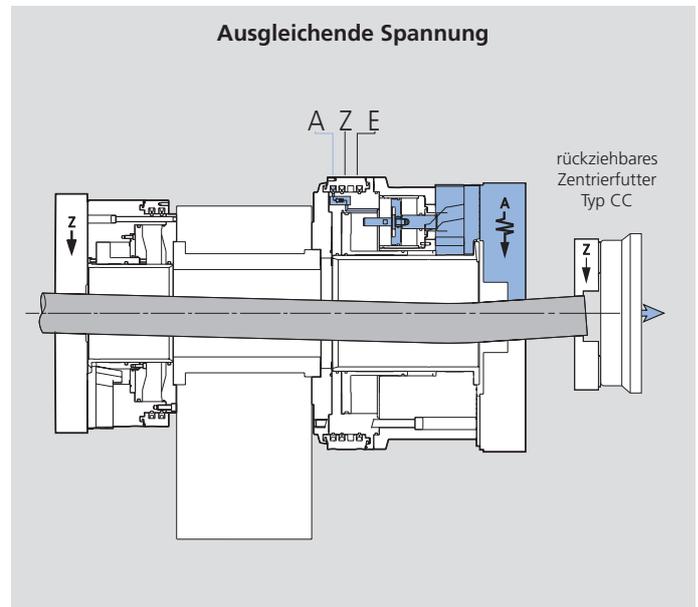
Bestellbeispiel

Big Bore BB-AZ2G 685-275- A15

Zentrische Spannung



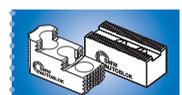
Ausgleichende Spannung



Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BB-AZ2G 685-275	BB-AZ2G 740-330	BB-AZ2G 800-390	BB-AZ2G 1000-560
Durchgang	mm (Zoll)	275 (10.83")	330 (13")	390 (15.35")	560 (22.05")
Gesamthub pro Backe	mm (Zoll)	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")
Eilhub pro Backe*	mm (Zoll)	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")	28.7 (1.13")
Spannhub pro Backe	mm (Zoll)	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")	9.4 (0.37")
Betriebsdruck min. / max.	bar (psi)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)
Zylinderfläche	cm²	1333	1344	1505	1570
Gesamt-Spannkraft bei 6 bar selbstzentrierend	kN (lbf)	160 (35969)	160 (35969)	180 (40466)	180 (40466)
Gesamt-Spannkraft bei 6 bar ausgleichend	kN (lbf)	90 (20233)	90 (20233)	90 (20233)	90 (20233)
Drehzahl max.	min ⁻¹	1000	850	750	500
Luftverbrauch / Backenhub bei 6 bar					
Zentrisch	liter	57	57	63	66
Ausgleichend	liter	72	71	76	76
Öffnen	liter	27	27	27	27
Masse (ohne Backen)	kg (lbs)	800 (1764)	875 (1929)	1000 (2204)	1420 (3131)
Massenträgheitsmoment	kg·m²	51.5	68.4	90.5	221.4
Ausgleichshub	mm (Zoll)	± 3.5 (0.14")	± 3.5 (0.14")	± 3.5 (0.14")	± 3.5 (0.14")

* Darf nicht zum Spannen verwendet werden.

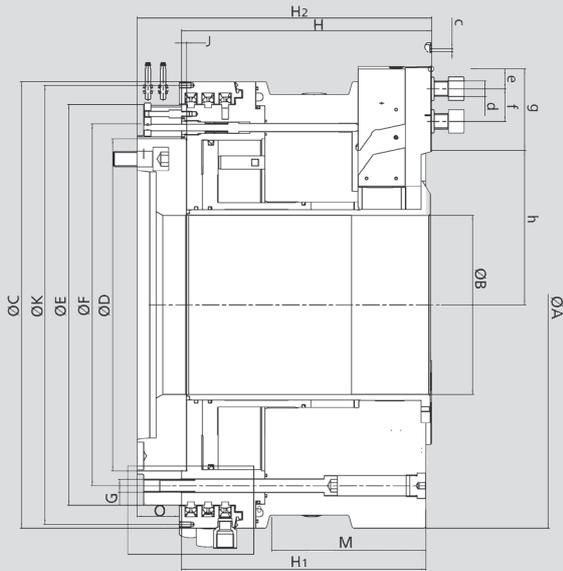
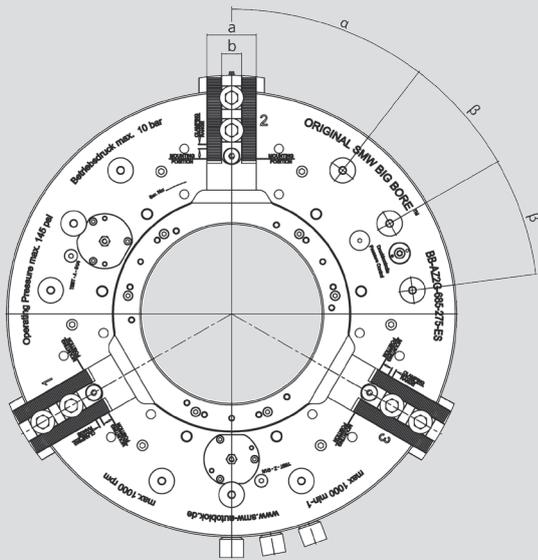


SMW-AUTOBLOK
360

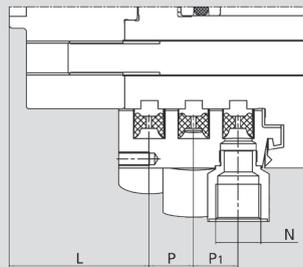
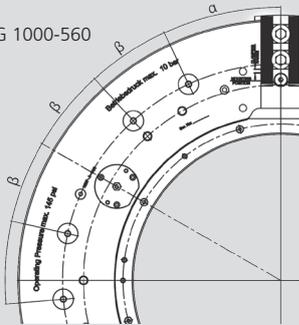
BIG BORE® BB-AZ2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

■ Abmessungen und technische Daten



BB-AZ2G 1000-560



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Bei allen Zuleitungsrohren / -schläuchen / -ventilen muss der Innendurchmesser min. $\varnothing 3/4''$ betragen.

SMW-AUTOBLOK Typ			BB-AZ2G 685-275	BB-AZ2G 740-330	BB-AZ2G 800-390	BB-AZ2G 1000-560
Id.-Nr.			054198	054308	054199	054230
Aufnahme			A20	A20	A20	A28
Futtergröße	A	mm	685	740	800	1000
Durchgang	B	mm	275	330	390	560
	C	mm	685	740	775	970
	D H6	mm	510	510	590	590
	E	mm	615	669	705	705
Lochkreis	F	mm	555	610	640	640
	G	mm	M20	M20	M20	M20
	H	mm	380,5	380,5	380,5	380,5
Futter Höhe	H1	mm	372	372	379	375,5
	H2	mm	448	448	448	448
	J	mm	8	8	8	8
Lochkreis 12 x M8	K	mm	674	729	755	950
	L	mm	82	82	82	82
	M	mm	235	n.a.	n.a.	n.a.
Pneumatikanschluss	N	Zoll	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
	O	mm	64	64	60,5	64
	P	mm	26	26	26	26
	P1	mm	26	26	26	26
	a	mm	75	75	75	75
	b	mm	30	30	30	30
Spitzverzahnung	c	Zoll	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
Schraube ISO 4762 12.9	d	mm	M24	M24	M24	M24
Min.	e	mm	25	25	25	25
Nutensteinabstand min. / max.	f	mm	36 / 88	36 / 88	36 / 88	36 / 88
Verzahnungslänge	g	mm	125	125	125	125
Min. / max.	h	mm	199 / 237,1	227,8 / 265,9	258,3 / 295,4	340,2 / 378,3
	alpha	Grad	37,5	37,5	37,5	25,0
	beta	Grad	22,5	22,5	22,5	17,5