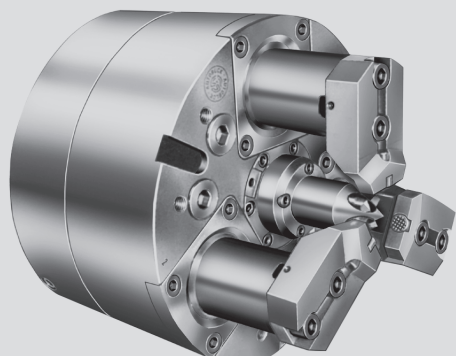


- Ausgleichende Spannung
- Stirnmitnehmer mit Zentrierspitze fest oder gefedert
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Komplettbearbeitung von Wellen in einer Aufspannung
- Die Schruppbearbeitung erfolgt mit ausgleichender Backenspannung
- Fertigbearbeitung der gesamten Außenkontur über Stirnmitnehmer mit zurückgezogenen Backen

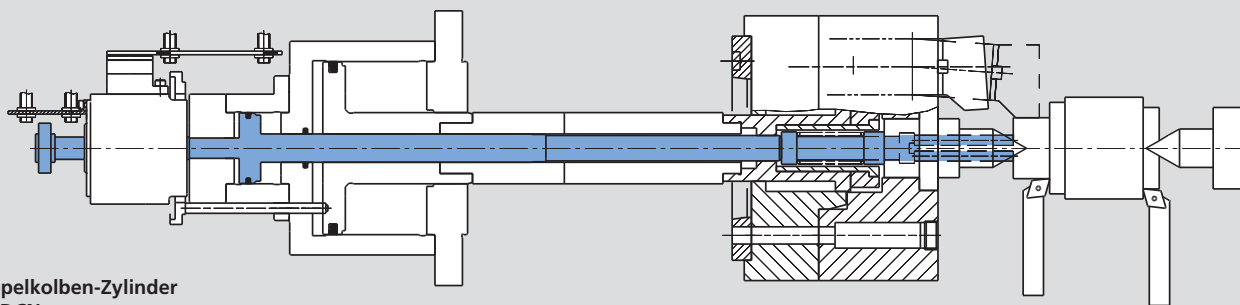
Technische Merkmale

- Backen rückziehbar
- Ausgleichende Backenspannung
- Stirnmitnehmer über Stellkeile einstellbar
- Stirnmitnehmer mit Zentrierspitze fest oder gefedert
- Niederzug des Werkstücks auf Axialreferenz, garantiert höchste Positionsgenauigkeit
- Innenteile im Einsatz gehärtet
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

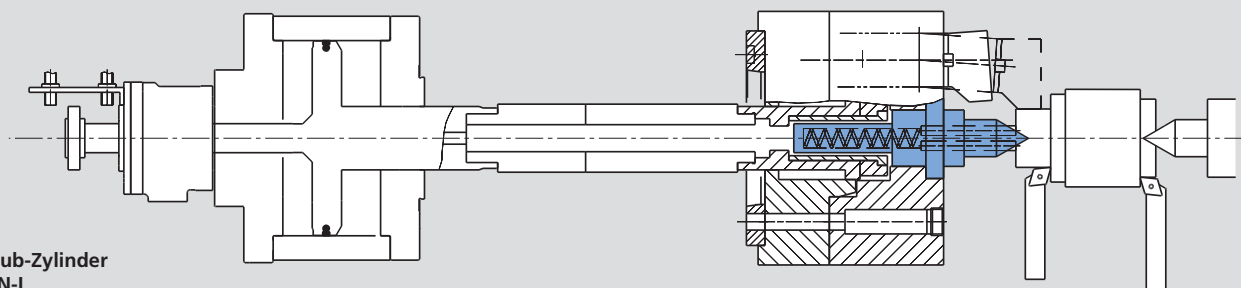
Wellenspannfutter ohne Stirnmitnehmer
mit Befestigungsschrauben

Axialreferenz = Zentrierbohrung Werkstück - kraftbetätigter Stirnmitnehmer Betätigung durch Doppelkolben-Zylinder Typ ZHVD-SZ oder DCN



Doppelkolben-Zylinder
Typ DCN

Axialreferenz = Stirnseite Werkstück - Stirnmitnehmer mit gefederter Spitze Betätigung durch Langhub-Zylinder, Typ SIN-L



Langhub-Zylinder
Typ SIN-L

Technische Daten

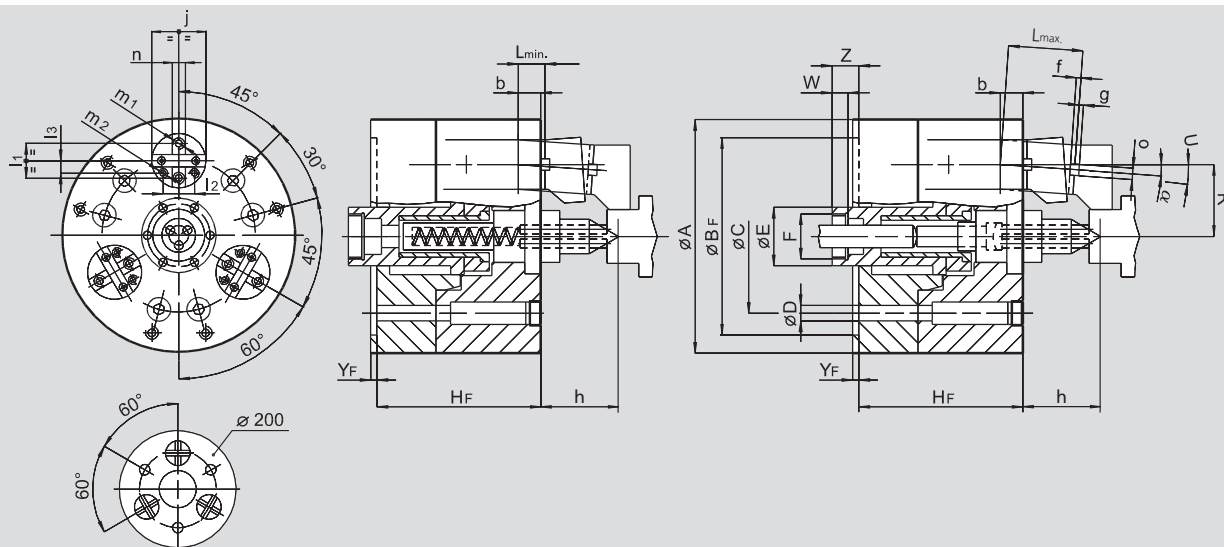
SMW-AUTOBLOK Typ		GSA 200	GSA 260	GSA 320	GSA 480
Anzahl der Backen		3	3	3	3
Backen Schwenkbewegung U°	Grad	5°	5°	5°	5°
Backenhub bei Abstand h	mm	9	10	11.5	15
Ausgleichsweg bei Abstand h	mm	±0.8	±1	±1	±4.5
Kolbenhub	mm	57.5	66.5	77.6	103.9
Betätigungskraft max.	kN	40	60	80	200
Spannkraft max. bei Abstand h	kN	40	65	100	240
Drehzahl max.	min ⁻¹	4500	4000	3200	1600
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	30	55	100	420
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.15	0.46	1.28	11
Empfohlene Zylinder:		DCN 125 / 30 70 / 25	DCN 125 / 30 70 / 25	DCN 125 / 30 87 / 40 DCN 170 / 40 95 / 50	ZHVD-SZ 240-40
- Axialreferenz in der Zentrierbohrung					
- Axialreferenz an der Stirnseite		SIN-L 125	SIN-L 150	SIN-L 150	SIN-L 250
Id.-Nr. GSA		77210320	77210326	77210332	77211548

Wellenspannfutter Ø 200 - 480 mm

GSA

- Ausgleichende Spannung
- Stirnmitnehmer mit Zentrierspitze fest oder gefedert
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

Wellenspannfutter mit rückziehbaren Backen
Stirnmitnehmer



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			GSA 200	GSA 260	GSA 320	GSA 480
	A	mm	200	260	320	480
	BF H6	mm	170	220	280	380
	C	mm	146	171.4	235	330.2
	D	mm	17	17	21	25
	E	mm	50	61	75	105
	F	mm	M38 x 1.5	M50 x 1.5	M56 x 2	M75 x 2
	HF	mm	160	183	215	356
	Lmin.	mm	24	25	33	55
	max.	mm	74	83	98	135
	R	mm	60	75	102.5	153
Backen-Schwenkbewegung	U	Grad	5°	5°	5°	5°
	W	mm	18	18	18	30
	YF	mm	6	6	6	18
Min.	Z	mm	25	27	15.4	27
Max.	b	mm	82.5	93.5	93	131
	f	mm	24	25	32	58
	g	mm	4	5	5	7
	h	mm	3	3.5	3	6
Referenzhöhe	j	mm	80	90	105	115
	l1	mm	48	55	65	95
	l2	mm	32	35	42	66
	l3	mm	27	32	35	53
	m1	mm	12	12.5	16	25
	m2	mm	M10	M12	M16	M16
	n H7	mm	M8	M10	M12	M16
	o h7	mm	12.68	12.68	12.68	19.03
	α	Grad	12.68	12.68	12.68	19.03
		Grad	3°	3°	3°	3°

ISO-A Flansch für GSA-Futter

FF 1 Direkte ISO-A Befestigung	FF 2 Reduzierung ISO-A Befestigung	FF 3 Erweiterung ISO-A Befestigung	GSA Futter	Spindel	Typ	Id.-Nr.	A	BF	BA	C	C1	T
			200	A5	2	24152050	-	170	82.563	104.8	146	24
			200	A6	2	24162050	-	170	106.375	133.4	146	24
			200	A8	3	24182050	210	170	139.719	171.4	146	40
			260	A6	2	24162530	-	220	106.375	133.4	171.4	24
			260	A8	1	24182500	-	220	139.719	171.4	-	19
			260	A11	3	24112510	280	220	196.869	235	171.4	45
			320	A8	2	24183500	-	280	139.719	171.4	235	30
			320	A11	1	24113500	-	280	196.869	235	-	21
			480	A11	2	24115000	-	380	196.869	235	330.2	40
			480	A15	1	24125000	-	380	285.775	330.2	-	23



SMW-AUTOBLOK
327