

# IEP-D

2+2+2 Backenfutter  
MODULVERZÄHNUNG

Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend  
Ø 1000 - 1600 mm

- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkraftausgleich

## Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Geringe Werkstückverformung durch 2+2+2 Ausgleich
- Für Horizontal- und Vertikalmaschinen geeignet

## Technische Merkmale

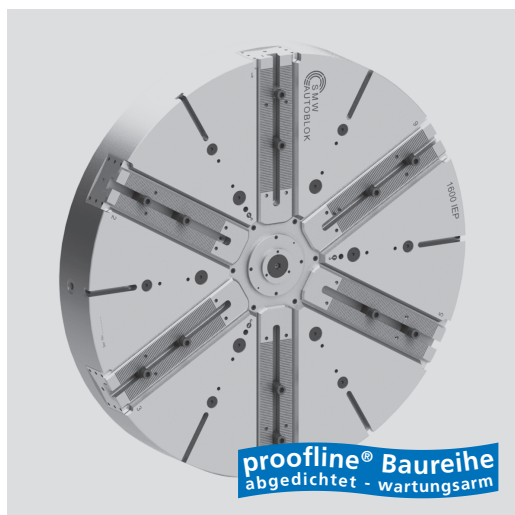
- 6-Backen-Ausführung (2+2+2 oder auf 6 Backen zentrisch umstellbar)
- Einstellmöglichkeit des Pendelausgleichs von max. (für OP10) auf min. (für OP20)
- Konstante Spannkraft durch Dauerschmierung
- Grundbacken mit MODULVERZÄHNUNG (Zahnteilung 6.28 mm)
- Fliehkraftausgleich für hohe Drehzahlen
- **proofline® Futter** = abgedichtet – wartungsarm

## Lieferumfang

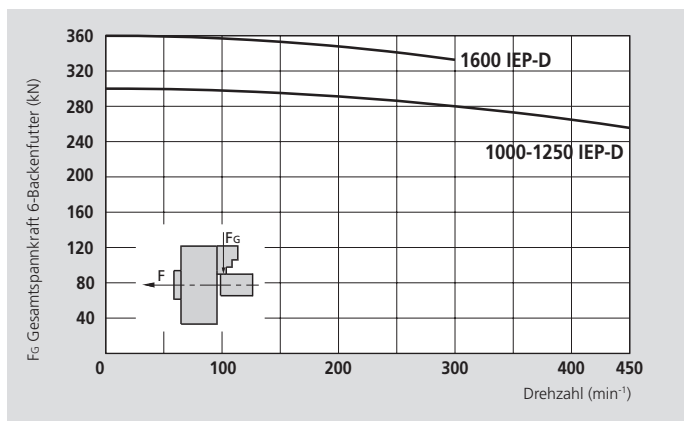
Backenfutter mit Befestigungsschrauben  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
1 Einstellschlüssel für den Pendelausgleich

## Bestellbeispiel

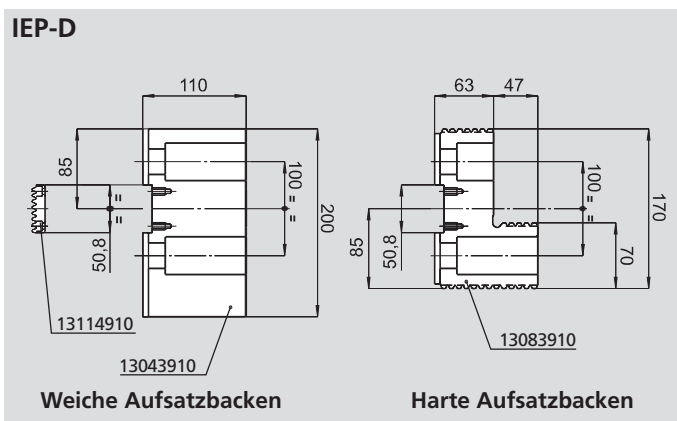
Backenfutter IEP-D 1250 / Z520



## Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 6-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit Original SMW-AUTOBLOK K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.



## ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

## Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ                 |                   | IEP-D 1000    | IEP-D 1250    | IEP-D 1400    | IEP-D 1600    |
|----------------------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Anzahl der Backen                |                   | 2+2+2         | 2+2+2         | 2+2+2         | 2+2+2         |
| Radialer Backenhub               | mm                | 20            | 20            | 25            | 25            |
| Backen Ausgleichsweg             | mm                | ±5            | ±5            | ±5            | ±5            |
| Kolbenhub                        | mm                | 40            | 40            | 50            | 50            |
| Betätigungskraft max. *          | kN                | 200           | 200           | 240           | 240           |
| Gesamt-Spannkraft max. *         | kN                | 300           | 300           | 360           | 360           |
| Drehzahl max.                    | min <sup>-1</sup> | 450           | 400           | 320           | 280           |
| Masse (ohne Aufsatzbacken)       | kg                | 1100          | 1550          | 2260          | 2400          |
| Massenträgheitsmoment            | kg·m <sup>2</sup> | 127           | 273           | 535           | 640           |
| Harte Aufsatzbacken (pro Stück)  | Id.-Nr.           | 13083910      | 13083910      | 13083910      | 13083910      |
| Weiche Aufsatzbacken (pro Stück) | Id.-Nr.           | 13043910      | 13043910      | 13043910      | 13043910      |
| Betätigungszyylinder (empfohlen) | Typ               | SIN-S 200-250 | SIN-S 200-250 | SIN-S 200-250 | SIN-S 200-250 |
| Id.-Nr. IEP-D                    |                   | 77134239      | 77134249      | 77134255      | 77134263      |

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
327

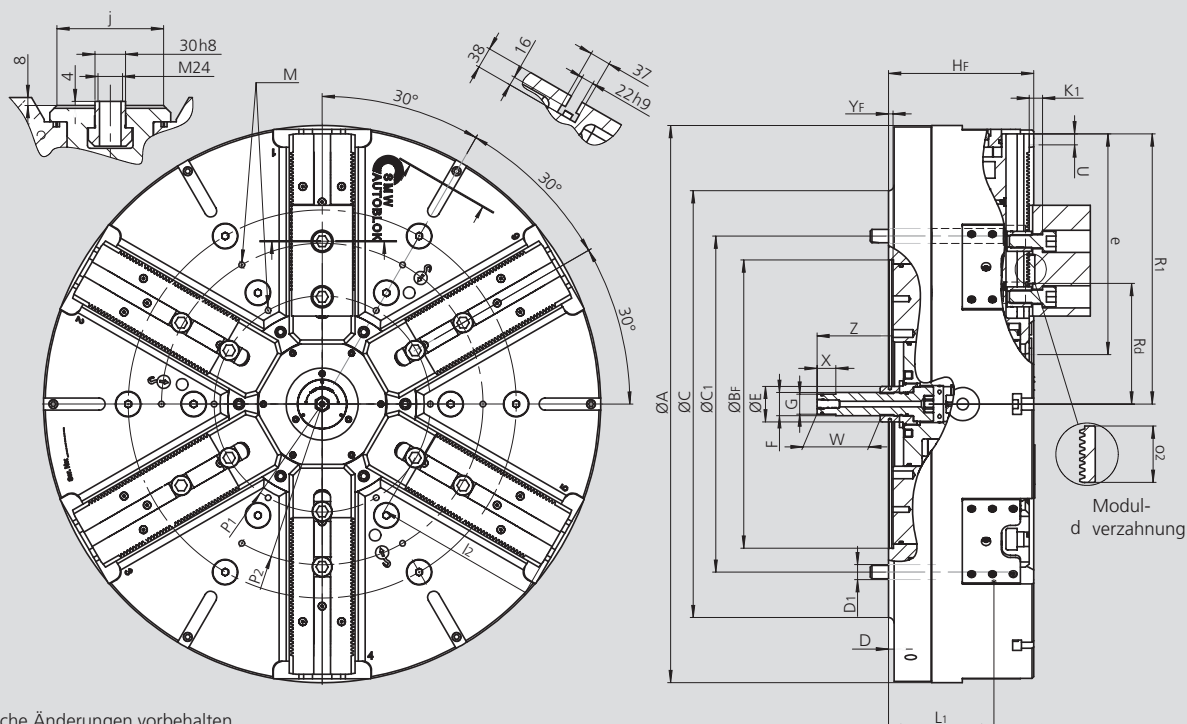
# Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 1000 - 1600 mm

- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkraftausgleich

## IEP-D

2+2+2 Backenfutter  
MODULVERZÄHNUNG



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ |              |    | IEP-D 1000 |     | IEP-D 1250 |     | IEP-D 1400 |     | IEP-D 1600 |     |
|------------------|--------------|----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
|                  | <b>A</b>     | mm | 1005       |     | 1250       |     | 1400       |     | 1600       |     |
|                  | <b>Bf</b> H6 | mm | 520        |     | 520        |     | 720        |     | 720        |     |
|                  | <b>C</b>     | mm | 700        |     | 900        |     | -          |     | 1225       |     |
|                  | <b>C1</b>    | mm | 700        |     | 700        |     | 1110       |     | 1110       |     |
|                  | <b>D</b>     | mm | 10         |     | 10         |     | -          |     | 58         |     |
|                  | <b>D1</b>    | mm | 27         |     | 27         |     | 27         |     | 27         |     |
|                  | <b>E</b>     | mm | 64         |     | 64         |     | 64         |     | 64         |     |
|                  | <b>F</b>     | mm | M42 x 3    |     | M42 x 3    |     | M42 x 3    |     | M42 x 3    |     |
|                  | <b>G</b> H8  | mm | 36         |     | 36         |     | 36         |     | 36         |     |
|                  | <b>Hf</b>    | mm | 254        |     | 254        |     | 280        |     | 272        |     |
|                  | <b>M</b>     | mm | M12 x 22   |     | M12 x 22   |     | M16 x 20   |     | M16 x 28   |     |
|                  | <b>L1</b>    | mm | 207        |     | 207        |     | 225        |     | 225        |     |
| Futter geöffnet  | <b>R1</b>    | mm | 498        |     | 620.5      |     | 686        |     | 811        |     |
| Futter geöffnet  | <b>Rd</b>    | mm | 228        |     | 228        |     | 278        |     | 288.5      |     |
| Backenhub        | <b>U</b>     | mm | 20         |     | 20         |     | 25         |     | 25         |     |
|                  | <b>W</b>     | mm | 114        |     | 114        |     | 114        |     | 114        |     |
|                  | <b>X</b>     | mm | 34         |     | 34         |     | 34         |     | 34         |     |
|                  | <b>Yf</b>    | mm | 8          |     | 8          |     | 8          |     | 8          |     |
| Max. / min.      | <b>Z</b>     | mm | 156        | 116 | 156        | 116 | 156        | 106 | 156        | 106 |
| Verzahnung       | <b>d</b>     | M  | Modul 2    |     | Modul 2    |     | Modul 2    |     | Modul 2    |     |
|                  | <b>e</b>     | mm | 345        |     | 465        |     | 533        |     | 595        |     |
|                  | <b>j</b>     | mm | 105        |     | 105        |     | 131        |     | 131        |     |
|                  | <b>k1</b>    | mm | 24         |     | 24         |     | 24         |     | 24         |     |
| Max. / min.      | <b>l2</b>    | mm | 295        | 118 | 417        | 118 | 460        | 118 | 531        | 118 |
|                  | <b>o2</b>    | mm | 50.8       |     | 50.8       |     | 50.8       |     | 50.8       |     |
|                  | <b>P1</b>    | mm | 390        |     | 390        |     | 380        |     | 760        |     |
|                  | <b>P2</b>    | mm | 580        |     | 580        |     | 500        |     | 1000       |     |