

IEP-D

2+2+2 Backenfutter
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

IEP-C

2+2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ

Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 400 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkraftausgleich



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Geringe Werkstückverformung durch 2+2+2 Ausgleich
- Für Horizontal- und Vertikalmaschinen geeignet

IEP-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL
(3/32" x 90° für Größen 500-630-800, 1/16" x 90° Größe 400)

IEP-C: Grundbacken mit KREUZVERSATZ

Technische Merkmale

- 6-Backenausführung (2+2+2 oder auf 6 Backen zentrisch umstellbar)
- Einstellmöglichkeit des Pendelausgleichs von max. (für OP10) auf min. (für OP20)
- Konstante Spannkraft durch Dauerschmierung
- Fliehkraftausgleich für hohe Drehzahlen
- **proofline® Futter** = abgedichtet – wartungsarm

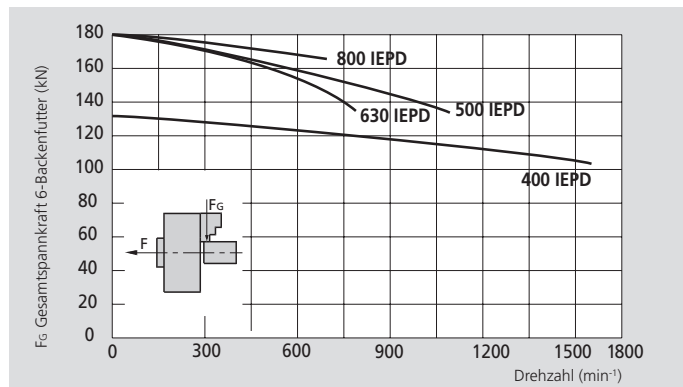
Lieferumfang

Backenfutter mit Befestigungsschrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
1 Einstellschlüssel für den Pendelausgleich

Bestellbeispiel

Backenfutter IEP-D 500 / Z380

Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 6-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit Original-Schmiermittel geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IEP-D 400	IEP-C 400	IEP-D 500	IEP-C 500	IEP-D 630	IEP-C 630	IEP-D 800	IEP-C 800
Anzahl der Backen		2+2+2		2+2+2		2+2+2		2+2+2	
Radialer Backenhub	mm	10		15		15		15	
Backen Ausgleichsweg	mm	±2.5		±4		±4		±4	
Kolbenhub	mm	20		30		30		30	
Betätigungskraft max. **	kN	90		120		120		120	
Gesamt-Spannkraft max. **	kN	130		180		180		180	
Drehzahl max.	min ⁻¹	1600		1100		800		650	
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	145		260		410		670	
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	2.9		8.5		20		55	
Harte Aufsatzbacken (3er Satz*) für IEP-D	Id.-Nr.	12083036		12084546		12084546		12084546	
Weiche Aufsatzbacken (pro Stück) für IEP-D	Id.-Nr.	12073000		12074040		12075050		12075050	
Weiche Aufsatzbacken (pro Stück) für IEP-C	Id.-Nr.	12043060		12044050		12045050		12045050	
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 100 / 125 / 150		SIN-S 150 / 175 / 200		SIN-S 150 / 175 / 200		SIN-S 150 / 175 / 200	
Id.-Nr. IEP-D		77994220		77995030		77996332		77998030	
Id.-Nr. IEP-C		77994221		77995020		77996331		77998029	

* Pro Spannfutter werden 2 Sätze (= 6 Stück) benötigt.

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
327

Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 400 - 800 mm

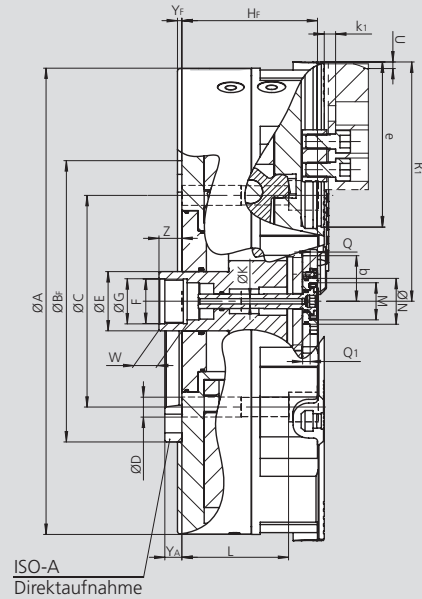
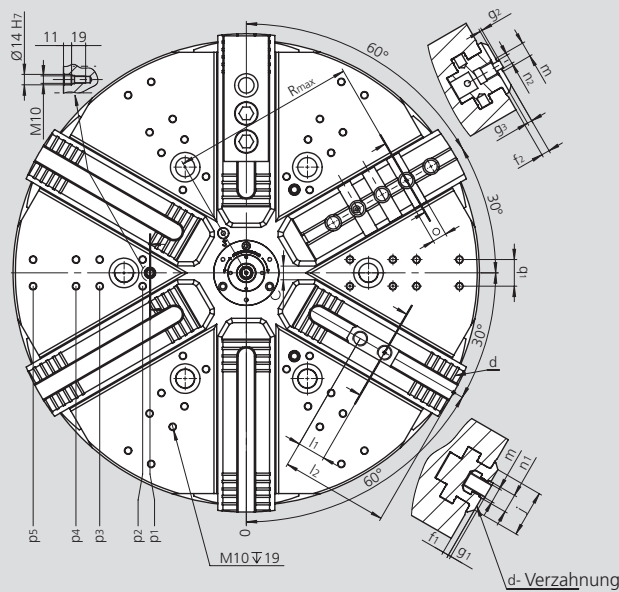
- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkraftausgleich

IEP-D

2+2+2 Backenfutter
SPITZVERZAHNUNG
ZOLL

IEP-C

2+2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			IEP-D 400	IEP-C 400	IEP-D 500	IEP-C 500	IEP-D 630	IEP-C 630	IEP-D 800	IEP-C 800
	A	mm	419	419	510	510	630	630	800	800
	BF H6	mm	300	300	380	380	380	380	520	520
	C	mm	235	235	330.2	330.2	330.2	330.2	463.6	463.6
	D	mm	21	21	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5
	E	mm	75	75	80	80	80	80	80	80
	F	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G H8	mm	61	61	61	61	61	61	61	61
	HF	mm	154	154	184	184	184	184	184	184
Durchgangsbohrung	K	mm	7	7	7	7	7	7	7	7
	L	mm	130	130	144	144	144	144	144	144
	M	mm	M50 x 1.5	M50 x 1.5	M50 x 1.5	M50 x 1.5	M50 x 1.5	M50 x 1.5	M50 x 1.5	M50 x 1.5
	N H8	mm	62	62	62	62	62	62	62	62
	Q	mm	10	10	10	10	10	10	10	10
	Q1	mm	10	10	10	10	10	10	10	10
Futter geöffnet	R1	mm	212	212	263.5	263.5	323.5	323.5	408.5	408.5
Backenhub	U	mm	10	10	15	15	15	15	15	15
	W	mm	38	38	38	38	38	38	38	38
Max. / min.	Z	mm	16 / -4	16 / -4	61 / 31	61 / 31	61 / 31	61 / 31	61 / 31	61 / 31
Min.	b	mm	45	45	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5	46.5
Min.	c	mm	2.9	2.9	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	d	Zoll	1/16" x 90°	-	3/32" x 90°	-	3/32" x 90°	-	3/32" x 90°	-
	e	mm	150	150	174	174	234	234	319	319
	f1	mm	8	-	8	-	8	-	8	-
	f2	mm	-	8	-	11	-	11	-	11
	g1	mm	3.5	-	3.5	-	3.5	-	3.5	-
	g2	mm	-	3	-	3	-	3	-	3
	g3	mm	-	3.5	-	6.5	-	6.5	-	6.5
	j	mm	58	58	63	63	63	63	63	63
	k1	mm	9	9	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
	l1	mm	30	38.1	38	38.1	38	38.1	38	38.1
Max. / min.	l2	mm	108 / 43	-	138 / 54	-	198 / 54	-	283 / 54	-
	m	mm	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20
	n1 h8	mm	21	-	25.5	-	25.5	-	25.5	-
	n2	mm	-	12.7	-	12.7	-	12.7	-	12.7
	o	mm	-	19.03	-	19.03	-	19.03	-	19.03
Radiale Position	p1	mm	150	150	130	130	130	130	130	130
Radiale Position	p2	mm	140	140	140	140	140	140	165	165
Radiale Position	p3	mm	195	195	-	-	198	198	200	200
Radiale Position	p4	mm	-	-	230	230	230	230	255	255
Radiale Position	p5	mm	-	-	-	-	288	288	290	290
	q1	mm	36	36	36	36	36	36	36	36
	Rmax	mm	-	139	-	198	-	250	-	351
	YF/YA	mm	6 23	6 23	6 23	6 23	6 23	6 23	6 23	6 23
Anzahl der Quernuten (IEP-C)			-	1	-	2	-	3	-	6