

**IN-D**

MODULVERZAHNUNG

**IL-D**LANGHUB  
MODULVERZAHNUNG**Präzisions-Kraftspannfutter Ø 1000 - 1600 mm**

- Ohne Durchgang
- Langhub
- 3 und 6 Backen (alle Durchmesser)

**Anwendung/Kundennutzen**

- Für sehr große Futterteile
- Für Vertikalmaschinen geeignet aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen

**IN-D/ IL-D:** Grundbacken mit MODULVERZAHNUNG (Teilung 6.28 mm)  
(Ø 1000 - 1600 mm)

**Technische Merkmale**

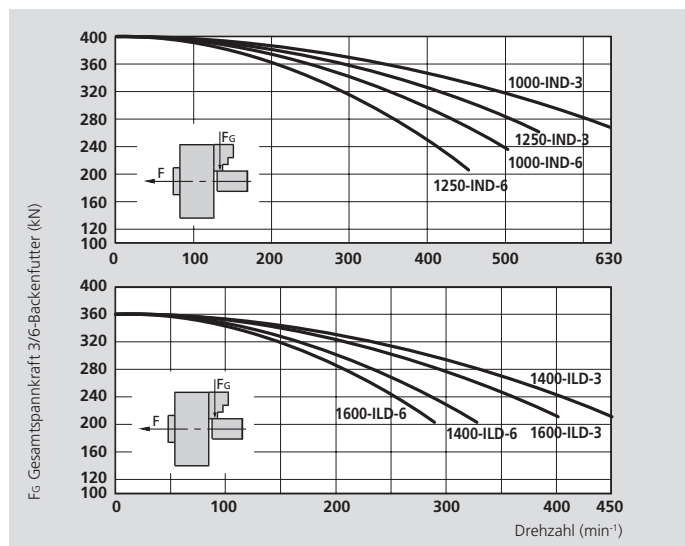
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Vordere Abdeckung der Gleitführungen gegen Schmutz und Späne

**Lieferumfang**

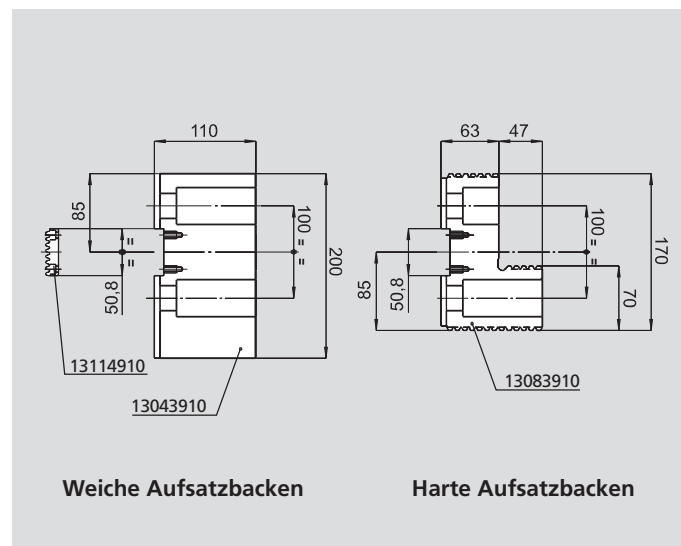
3- oder 6-Backenfutter  
1 Satz Nutensteine mit Schrauben  
1 Satz weiche Aufsatzbacken mit Querkeilen  
Befestigungsschrauben  
Fettpresse

**Bestellbeispiel**

3-Backenfutter IL-D 1600 / Z720  
oder  
6-Backenfutter IL-D 1600 / Z720

**Spannkraft- / Drehzahldiagramme**

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-6 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

**Weiche und harte Aufsatzbacken für IN-D/IL-D****⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

**Technische Daten**

| SMW-AUTOBLOK Typ                            |                              | IN-D 1000 |           | IN-D 1250 |           | IL-D 1400 |     | IL-D 1600 |     |
|---------------------------------------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----|-----------|-----|
| Anzahl der Backen                           |                              | 3         | 6         | 3         | 6         | 3         | 6   | 3         | 6   |
| Hub pro Backe                               | mm                           | 15        | 15        | 15        | 15        | 24        | 24  | 24        | 24  |
| Kolbenhub                                   | mm                           | 57        | 57        | 57        | 57        | 60        | 60  | 60        | 60  |
| Betätigungskraft max.*                      | kN                           | 180       | 180       | 180       | 180       | 200       | 200 | 200       | 200 |
| Gesamt-Spannkraft max.*                     | kN                           | 400       | 400       | 400       | 400       | 360       | 360 | 360       | 360 |
| Drehzahl max.                               | $\text{min}^{-1}$            | 630       | 500       | 500       | 450       | 450       | 320 | 400       | 280 |
| Masse (ohne Aufsatzbacken)                  | kg                           | 600       | 800       | 1200      | 1600      |           |     |           |     |
| Massenträgheitsmoment                       | $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ | 68        | 145       | 347       | 562       |           |     |           |     |
| Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück) | Id.-Nr.                      | 13083910  | 13083910  | 13083910  | 13083910  |           |     |           |     |
| Weiche Aufsatzbacken (Stück)                | Id.-Nr.                      | 13043910  | 13043910  | 13043910  | 13043910  |           |     |           |     |
| Betätigungszylinder (empfohlen)             | Typ                          | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 |           |     |           |     |
| Id.-Nr. IN-D/ IL-D 3 Backen (Zentrierrand)  |                              | 77133339  | 77133349  | 77133755  | 77133763  |           |     |           |     |
| Id.-Nr. IN-D/ IL-D 6 Backen (Zentrierrand)  |                              | 77133639  | 77133649  | 77133955  | 77133963  |           |     |           |     |

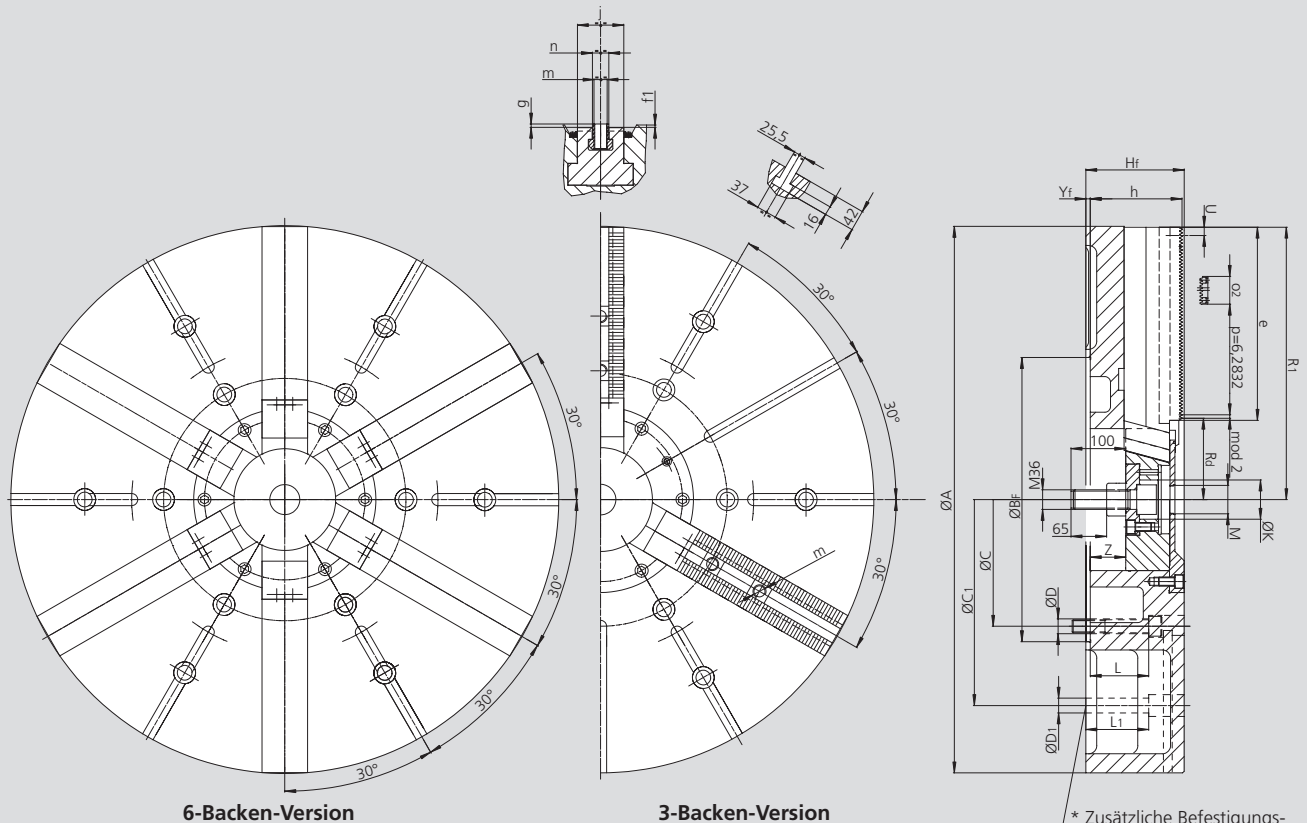
\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
327

- Ohne Durchgang
- Langhub
- 3 und 6 Backen (alle Durchmesser)

MODULVERZÄHNUNG

LANGHUB  
MODULVERZÄHNUNG


Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ |              |    | IN-D 1000 |     | IN-D 1250 |     | IL-D 1400 | IL-D 1600 |
|------------------|--------------|----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----------|
| Aufnahme         |              |    | Z520      | A20 | Z520      | A20 | Z720      | Z720      |
|                  | <b>A</b>     | mm | 1005      |     | 1250      |     | 1400      | 1600      |
|                  | <b>Bf</b> H6 | mm | 520       |     | 520       |     | 720       | 720       |
|                  | <b>C</b>     | mm | 463.6     |     | 463.6     |     | 647.6     | 647.6     |
|                  | <b>C1</b>    | mm | 700*      |     | 700*      |     | 1110      | 1110      |
|                  | <b>D</b>     | mm | 27        |     | 27        |     | 33        | 33        |
|                  | <b>D1</b>    | mm | 27*       |     | 27*       |     | 27        | 27        |
|                  | <b>Hf</b>    | mm | 184       |     | 184       |     | 222       | 222       |
|                  | <b>K</b>     | mm | 72        |     | 72        |     | 72        | 72        |
|                  | <b>L</b>     | mm | 108       |     | 108       |     | 179       | 179       |
|                  | <b>L1</b>    | mm | 116*      |     | 116*      |     | 154       | 154       |
|                  | <b>M</b>     | mm | M52 x 1.5 |     | M52 x 1.5 |     | M52 x 1.5 | M52 x 1.5 |
| Futter geöffnet  | <b>R1</b>    | mm | 498       |     | 623       |     | 696       | 796       |
| Futter geöffnet  | <b>Rd</b>    | mm | 148.5     |     | 148.5     |     | 179.5     | 179.5     |
| Backenhub        | <b>U</b>     | mm | 15        |     | 15        |     | 24        | 24        |
|                  | <b>S</b>     | mm | 100       |     | 100       |     | 100       | 100       |
|                  | <b>Yf</b>    | mm | 8         |     | 8         |     | 8         | 8         |
| Max.             | <b>Z</b>     | mm | 65        |     | 65        |     | 82        | 82        |
| Min.             | <b>Z</b>     | mm | 8         |     | 8         |     | 22        | 22        |
|                  | <b>e</b>     | mm | 353       |     | 478       |     | 519       | 619       |
|                  | <b>f</b>     | mm | 8         |     | 8         |     | 8         | 8         |
|                  | <b>g</b>     | mm | 4         |     | 4         |     | 4         | 4         |
|                  | <b>h</b>     | mm | 168       |     | 168       |     | 206       | 206       |
|                  | <b>j</b>     | mm | 85        |     | 85        |     | 110       | 110       |
|                  | <b>m</b>     | mm | M24       |     | M24       |     | M24       | M24       |
|                  | <b>n</b> h8  | mm | 30        |     | 30        |     | 30        | 30        |
|                  | <b>o2</b> h6 | mm | 50.8      |     | 50.8      |     | 50.8      | 50.8      |