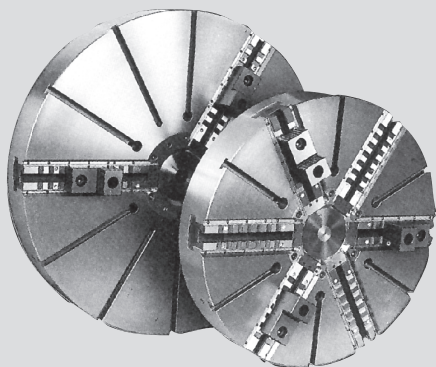


- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von sehr großen Werkstücken
- Aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen für Vertikalmaschinen geeignet

IR-C: Grundbacken mit Radialverstellung, KREUZVERSATZ (Typ "American Standard") (alle Durchmesser)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Vordere Abdeckung der Backenführung schützt vor Schmutz und Spänen
- IR-C Futter mit Grundbacken und Radialverstellung für Werkstückzentrierung

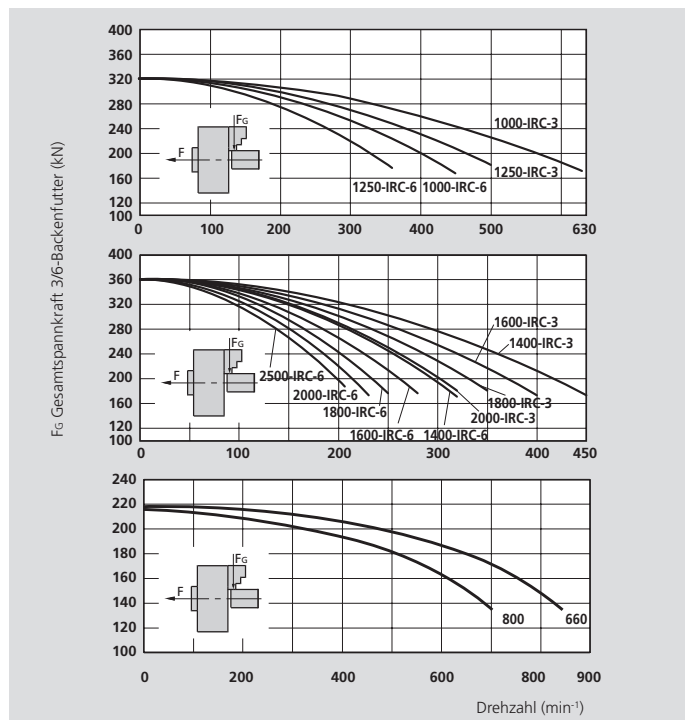
Lieferumfang

3- oder 6-Backenfutter
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben
Fettpresse

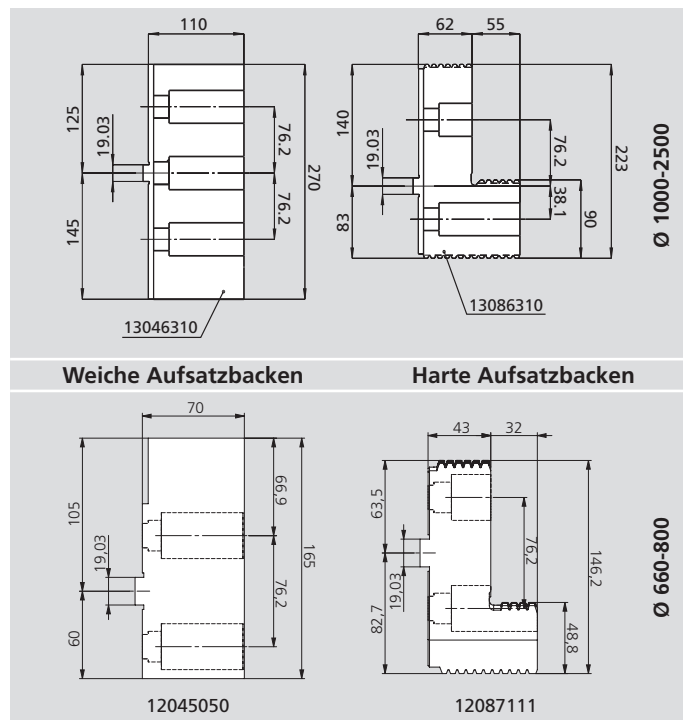
Bestellbeispiel

6-Backenfutter IR-C 1600 / Z720

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Weiche und harte Aufsatzbacken für IR-C



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-6 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

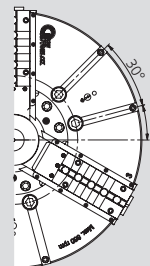
SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400		IR-C 1600		IR-C 1800		IR-C 2000		IR-C 2500
Anzahl der Backen		3	3	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	6
Hub pro Backe (+ manuelle Verstellung)	mm	20 + (20)	20 + (30)	23 + (30)		23 + (30)		24 + (40)		24 + (40)		24 + (40)		24 + (40)		30 + (40)
Kolbenhub	mm	50	50	57		57		60		60		60		60		60
Betätigungskraft max. *	kN	120	120	180		180		200		200		200		200		270
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	215	215	320		320		360		360		360		360		380
Drehzahl max.	min ⁻¹	850	700	630	450	500	360	450	320	400	280	350	250	320	230	200
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	390	520	600		800		1200		1600		1800		2500		5100
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	15.5	25	68		145		280		500		750		1250		3860
Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück)	Id. Nr.	12087111	12087111	13086310		13086310		13086310		13086310		13086310		13086310		13086310
Weiche Aufsatzbacken (Stück)	Id. Nr.	12045050	12045050	13046310		13046310		13046310		13046310		13046310		13046310		13046310
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250
Id.-Nr. IR-C 3 Backen (Zentrierring)		77996602	77998022	77137339		77137349		77137355		77137363		77137371		77137379		-
Id.-Nr. IR-C 6 Backen (Zentrierring)		-	-	77137639		77137649		77137655		77137663		77137671		77137679		77137685

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

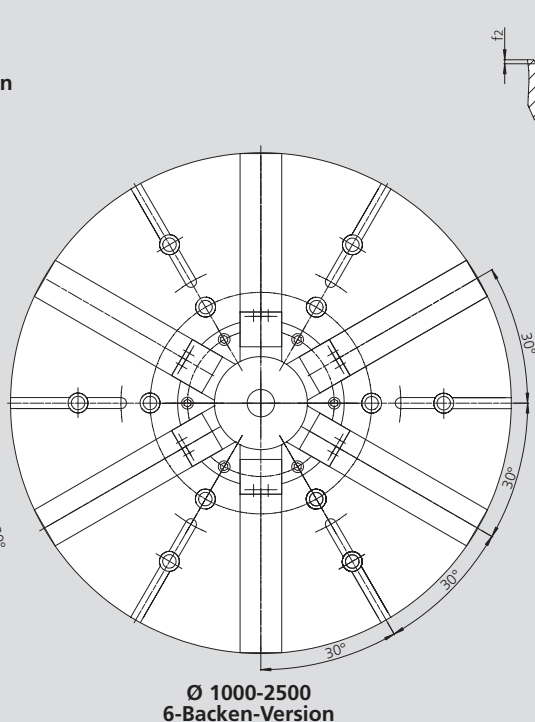
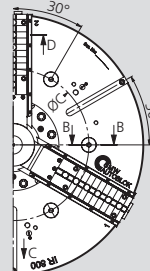
- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)

KREUZVERSATZ

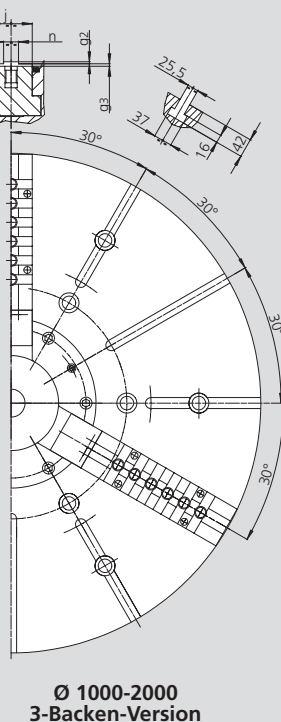
Ø 660 - 3 Backen



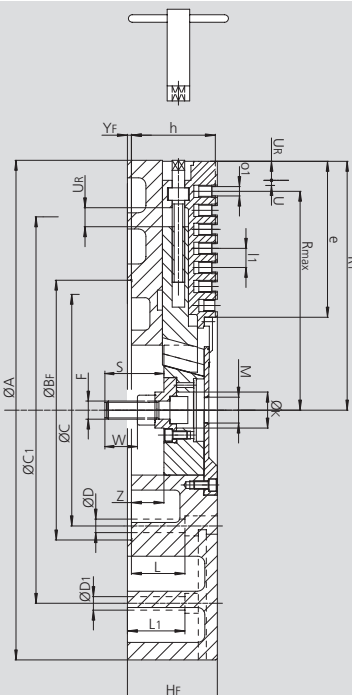
Ø 800 - 3 Backen



Ø 1000-2500
6-Backen-Version



Ø 1000-2000
3-Backen-Version



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000	IR-C 2500
Aufnahme			Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720
	A	mm	660		800		1005		1250		1400	1600	1800	2000	2500
	Bf H6	mm	380	285.775	520	412.775	520		520		720	720	720	720	720
	C	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6	647.6	647.6	647.6	647.6
	C1	mm	-		-		700		700		1110	1110	1110	1110	1640
	D	mm	27		27		27		27		33	33	33	33	33
	D1	mm	-		-		27		27		27	27	27	27	27
	F	mm	M30		M30		M36		M36		M36	M36	M36	M36	M42
	Hf	mm	154		150		184		184		222	222	222	240	280
	K	mm	50		105		72		72		72	72	72	72	72
	L	mm	75		87		121		121		159	159	159	177	182
	L1	mm	-		-		97		97		130	130	130	148	205
	M	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	-
Futter geöffnet	R1	mm	340.5		400		502		623		696	796	896	996	1248
Futter geöffnet	Rmax	mm	307		375		457		563		657	738	838	914	1176
	S	mm	97		95		100		100		100	100	100	100	54
Radialhub	U	mm	20		20		23		23		24	24	24	24	30
Einstellhub	UR	mm	20		30		30		30		40	40	40	40	40
	W	mm	57,5		60		65		65		65	65	65	65	-
	Yf	mm	8		8		8		8		8	8	8	8	8
Max.	Z	mm	56		66		59		59		82	82	82	100	-
Min.	Z	mm	6		16		2		2		22	22	22	40	-
	e	mm	194		246		295		416		446	546	639	739	959
	f2	mm	7		13		8		8		8	8	8	8	8
	g2	mm	3		3		4		4		4	4	4	4	4
	g3	mm	7		7		7		7		7	7	7	7	7
	h	mm	156		158		168		168		206	206	206	224	261
	j	mm	85		85		85		85		110	110	110	110	110
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20		M20		M24		M24		M24	M24	M24	M24	M24
	n h8	mm	12.7		12.7		30		30		30	30	30	30	30
	o1 H7	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	19.03	19.03	19.03	19.03
Anzahl „o1“ Quernuten			3		5		6		9		10	12	14	16	21
Anzahl „m“ Gewinde			5		6		7		10		11	13	15	17	21