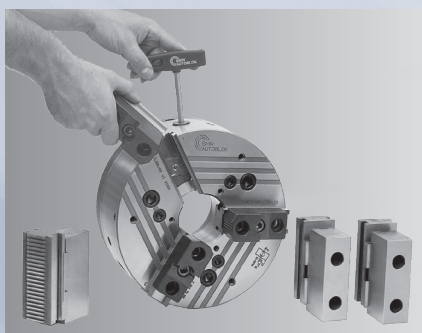


Kurze Rüstzeiten, höchste Wirtschaftlichkeit:

Das original SMW Backenschnellwechsel- Kraftspannfutter



KNCS®-NB

GROSSER
DURCHGANG

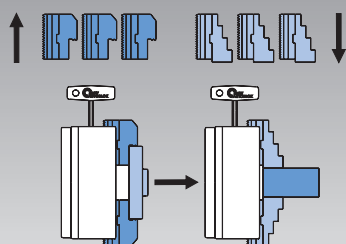
KNCS®-NBX

EXTRA GROSSER
DURCHGANG

► ALLE VORHANDENEN AUFSATZBACKEN VERWENDBAR

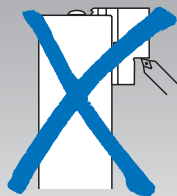
Minimale Rüstzeiten

Backenwechsel in weniger als 1 Min.



Hohe Wechsel- Wiederholgenauigkeit

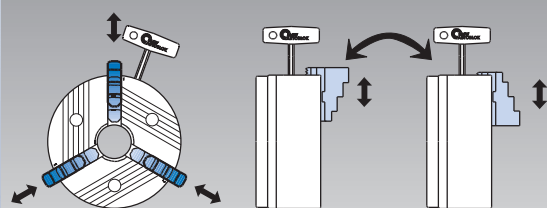
Kein Nachdrehen bereits einmal
ausgedrehter
Backen nötig, da
Rundlauf < 0.02 mm
(KNCS-NB 210)



Extra lange, symmetrische
Backenführungen – Ideal für
Außen- oder Innenspannung

Keilstangenantrieb: Geringer
Spannkraftabfall bei höchsten Drehzahlen
durch tangentielle Abstützung
der Keilstangen. Geringe
Spannkrafterhöhung (**Hysteresis**)
bei schnellem Spindelstop.
Höchste Rundlauf- und
Wiederholspannengenauigkeit.
Für **2-Druck-Spannung** (high-low)
geeignet

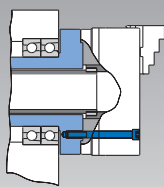
Universell, da Backen versetzt oder gewendet
werden können = **weniger Backensätze**



Backen radial versetzbar

Backen 180° gewendet

Direktmontage



Aufnahme und Befestigungs-
lochkreis nach DIN 55026

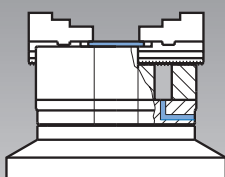
Wirtschaftlichkeit

Beispiel Rüstzeiten / Rüstkosten

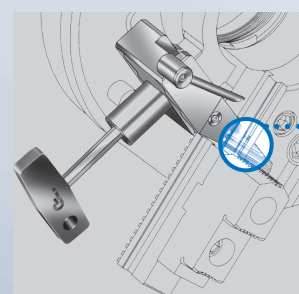
	Konventionelles Futter	KNCS®-NB
Backenwechsel	10 Min.	1 Min.
Ausdrehen der Backen	20 Min.	0 Min.
Ø Backenwechsel / Tag	2	2
Arbeitstage / Jahr	230	230
Maschinenstunden Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten / Jahr	€ 13 800.–	€ 460.–
Kostenvorteil*		€ 13 340.–

* Bei häufigerem Backenwechsel erhöht sich die Wirtschaftlichkeit entsprechend

Vertikaleinsatz



Ausführung für Vertikaleinsatz
mit Abdeckung und Drainage
für Kühlmittel

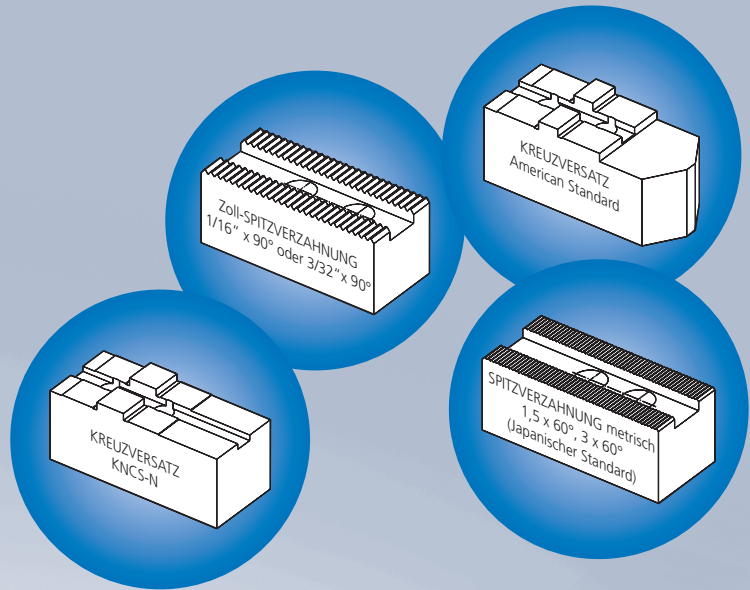


Wenn die Backe
nicht vollständig
eingeschoben wird,
kann der Schlüssel
nicht abgezogen
werden

Kostengünstig durch Verwendung Ihrer vorhandenen Aufsatzbacken:

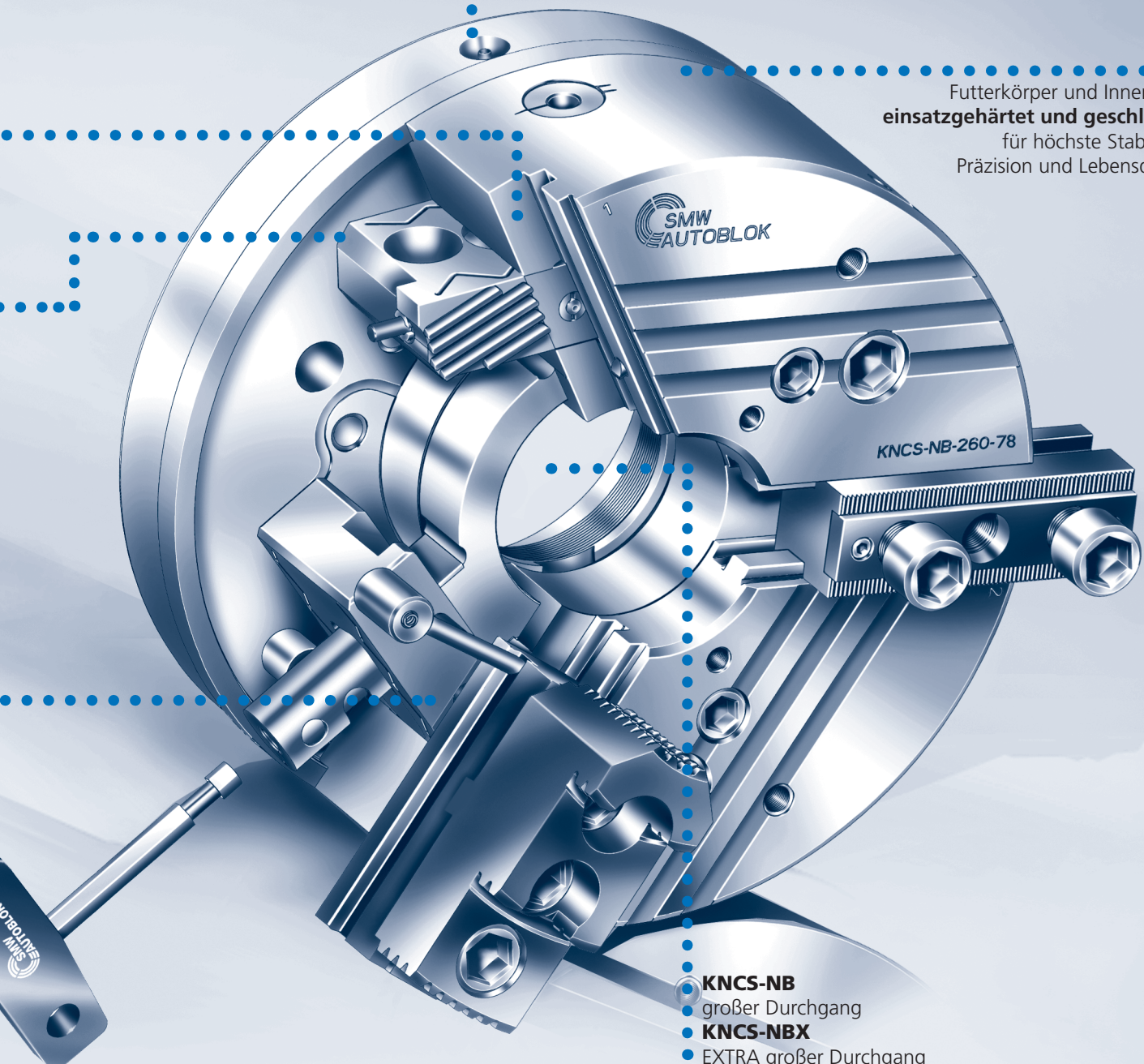
- SMW-AUTOBLOK
- Autoblok
- Buck
- Forkardt
- Gamet
- Howa
- Kitagawa
- Logansport
- Mario Pinto
- Matsumoto
- Pratt Burnerd
- Röhms
- Rotomors
- Schunk
- Berg
- Woodworth

Falls Ihr Backentyp nicht dabei ist, fragen Sie uns.

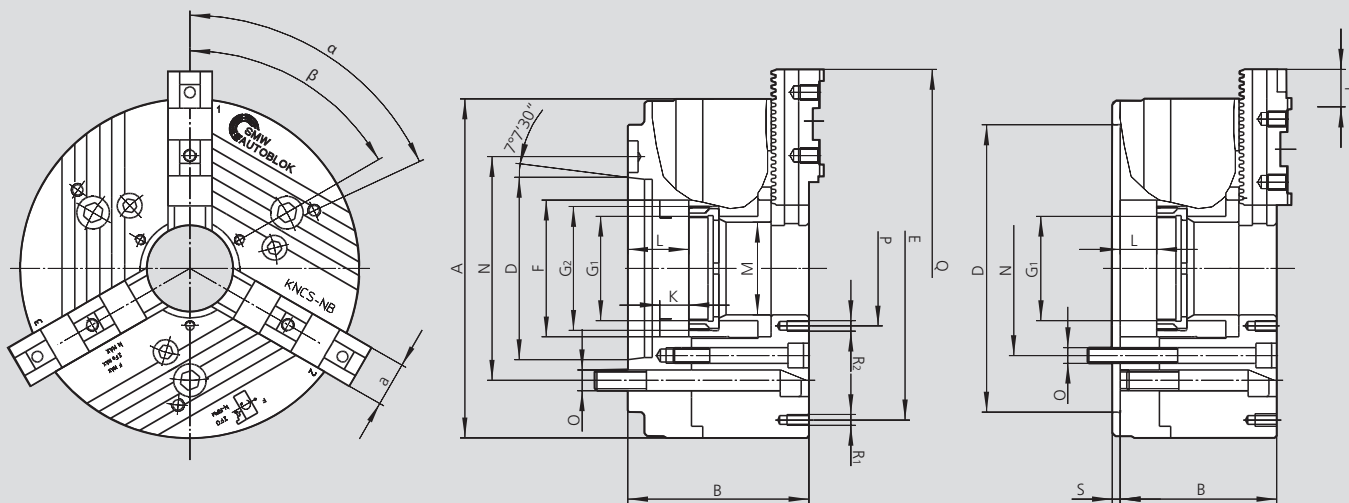


Nur 3 Kegelschmiernippel, radial angeordnet, erleichtern das Absmieren auch an Vertikalmaschinen

Futterkörper und Innenteile **einsatzgehärtet und geschliffen** für höchste Stabilität, Präzision und Lebensdauer



- **KNCS-NB**
- großer Durchgang
- **KNCS-NBX**
- EXTRA großer Durchgang



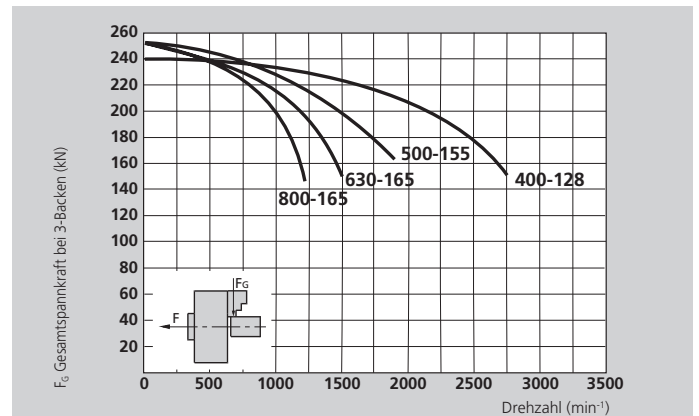
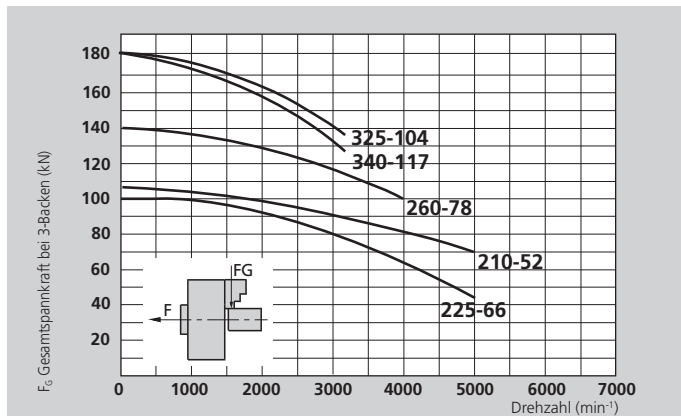
Technische Änderungen vorbehalten.
Abmessungen und Position der Grundbacken sind abhängig vom Grundbackentyp.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-NB 210-52			KNCS-NB 225-66			KNCS-NB 260-78				KNCS-NB 275-86			KNCS-NB 325-104			
Aufnahme	Größe	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8	Z220	Z300	A8	A11
	A	215			225			260				275			324			
	B	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139	130	130	149	151
	D H6	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73	220	300	139.73	196.88
	E	168			180			210				210			268			
	F	85			95			111				122			144			
Drehb. Gewinding / -tiefe	G1	M60 x 1.5 / 16			M75 x 1.5 / 16			M90 x 2 / 20				M95 x 2 / 20			M115 x 2 / 22			
Kolbengewinde / -tiefe	G2	M75 x 2 / 19			M85 x 2 / 19			M102 x 2 / 23				M110 x 2 / 23			M132 x 2 / 25			
Kolbenhub	K	22			22			25				25			25			
Max.	L	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47	28	28	47	49
	M	52			66			78				86			104			
Befestigungslochkreis	N	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235	171.4	235
Befestigungsschraube	O	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16	M16	M20	M16	M20
	P	72			82			95				105			130			
	Q	261			271			318				322			376			
Gewinde / Gewindetiefe	R1	M10 / 12			M10 / 12			M10 / 12				M10 / 18			M10 / 12			
Gewinde / Gewindetiefe	R2	M6 / 10			M6 / 10			M8 / 14				M8 / 14			M10 / 12			
	S	6			6			6				6			6			
	a	28			28			35				35			50			
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7			4.7			5.5				5.5			5.5			
Versatz Grundbacke	r	28.3			33			33				38.5			49.5			
Anzahl Zähne	Zähne	6			7			6				7			9			
α	Grad	60			60			60				60			60			
β	Grad	60			60			60				60			60			
Hub pro Backe bei Kolbenhub K max.	mm	6.0		22	6.0		22	7.0		25		7.0		25	7.0		25	
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN	53			53			70				70			95			
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN	100			100			135				135			180			
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min ⁻¹	5000			5000			4000				4000			3300			
Masse ohne Backen	kg	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7	65	65	68	68
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.11			0.21			0.38				0.41			0.85			
Empf. Vollspannzylinder	Typ	SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150			SIN-S 150 / 175				SIN-S 150 / 175			SIN-S 150 / 175 / 200			
Empf. Hohlspannzylinder	Typ	VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 170-77				VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110			

* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.

■ Abmessungen und technische Daten

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten der Diagramme beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-NB 340-117			KNCS-NB 400-128				KNCS-NB 500-155				KNCS-NB 630-165			KNCS-NB 800-165									
Aufnahme	Gr.	Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A11*	A15	Z520	A15*	A20							
	A	340			400				500				630			800									
	B	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	214	197	174	214	199							
	D H6	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.8							
	E	270			330				420				420 / 585			420 / 585 / 750									
	F	160			180				207				217			217									
Drehb. Gewindering / -tiefe	G1	M125 x 2 / 22			M138 x 2 / 22				M165 x 2 / 25				M175 x 2 / 25			M175 x 2 / 25									
Kolbengewinde / -tiefe	G2	M146 x 2 / 25			M160 x 2 / 25				M185 x 2 / 28				M195 x 2 / 28			M195 x 2 / 28									
Kolbenhub	K	25			32				42				42			42									
Max.	L	28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	82	65	42	82	67							
	M	117			128				155				165			165									
Befestigungslochkreis	N	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	235*	330.2	463.6	330.2*	463.6							
Befestigungsschraube	O	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	M20*	M24	M24	M24*	M24							
	P	140			152				180				195			195									
	Q	380			455				554				650			817									
Gewinde / Gewindetiefe	R1	M10 / 16			M12 / 18				M16 / 25				M16 / 25			M16 / 25									
Gewinde / Gewindetiefe	R2	M10 / 16			M12 / 18				M12 / 18				M12 / 18			M12 / 18									
	S	6			8				8				8			8									
	a	50			50				62				75			75									
Zahnteilung Grundbacke	-	5.5			5.5				7				7			7									
Versatz Grundbacke	r	49.5			60.5				77				91			91									
Anzahl Zähne	Zähne	9			11				11				13			13									
α	Grad	60 / 35			60 / 35				20 / 9 x 40				20 / 9 x 40			20 / 9 x 40									
β	Grad	60 / 35			60 / 35				20 / 9 x 40				20 / 9 x 40			20 / 9 x 40									
Hub pro Backe bei Kolbenhub K max.	mm	7.0	25		8.0	32			10.0	42			10.0	42		10.0	42								
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN	95			115				120				120												
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN	180			240				250				250												
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min ⁻¹	3300			2750				1800				1500			1200									
Masse ohne Backen	kg	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	411	398	620	660	635							
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	1.24			2.5				6.5				18			27									
Empf. Vollspannzylinder	Typ	SIN-S 150 / 175 / 200			SIN-S 175 / 200				SIN-S 175 / 200				SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200									
Empf. Hohlspannzylinder	Typ	VNK-T2 320-127			VNK-T2 320-127				VSG 450-165				VSG 450-165			VSG 450-165									

* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.



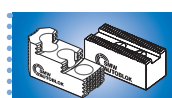
SMW-AUTOBLOK
466



SMW-AUTOBLOK
327



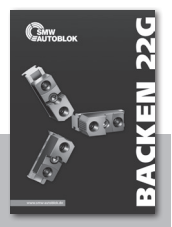
SMW-AUTOBLOK
156

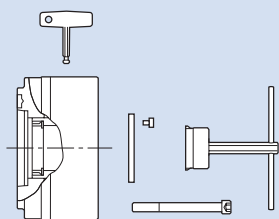


SMW-AUTOBLOK
468

BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de





Größe Spindel- aufnahme	KNCS-NB 210-52	KNCS-NB 225-66	KNCS-NB 260-78	KNCS-NB 275-86	KNCS-NB 325-104	KNCS-NB 340-117	KNCS-NB 400-128	KNCS-NB 500-155	KNCS-NB 630-165	KNCS-NB 800-165
Z-Rand klein			Z170 064645		Z220 064695		Z300 064303	Z300 064306		
Z-Rand groß	Z170 064334	Z170 069790	Z220 064646	Z220 069660	Z300 064715	Z300 069665	Z380 063950	Z380 064307	Z380 064548	Z520 064579
A 05										
A 06	064610	069791	064669	069661						
A 08	064611	069792	064670	069662	064716	069666				
A 11					064723	069667	064304	064308	064577	
A 15							064305	064309	064549	064615
A 20										064616

Lieferumfang

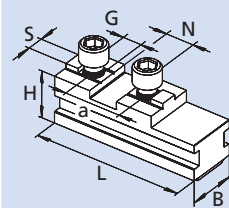
Futter + Ausklinschlüssel + Befestigungsschrauben + Montageschlüssel + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung,
ohne Grundbacken, ohne Aufsatzbacken

Grundbacke Typ

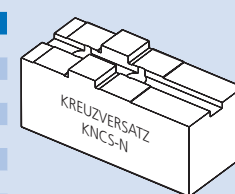
GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	138494	039624	039626	039629	035565	035902	064604
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	57	57	57
L	85	104	115	125	160	200	287
N	20	20	20	26	30	30	30 (2x)
S	10	12	12	12	18	18	18
G (metrisch)	M8	M12	M12	M12	M16	M16	M16
a	40	40	40	54	60	60	2 x 60

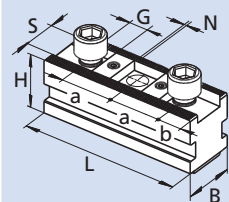


Grundbacke Typ

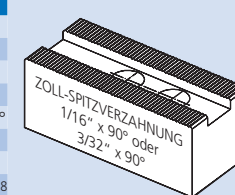
GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	036292	035704	036167	036293	036294	036295	036296
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (Steg)	17	21	21	25.5	25.5	25.5	25.5
G	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 23	30 / 28*	30 / 28*	2 x 38	38 / 49 / 38	38/38/52/38	3x38/60.7/2x38
b	11	14	14	17	17	18	17.5



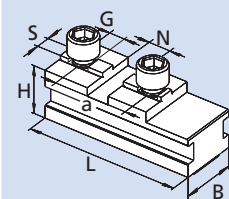
* 30 / 30 auf Anfrage.

Grundbacke Typ

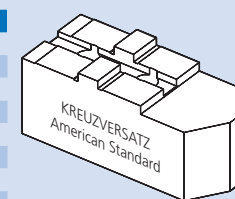
GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	-	-	039628	039631	060561	060562	064590
B	-	-	50	50	62	75	75
H	-	-	45.8	45.8	57	57	57
L	-	-	120	146	168	203	287
N	-	-	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02 (2x)
S	-	-	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (Zoll)	-	-	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10
a	-	-	63.5	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2

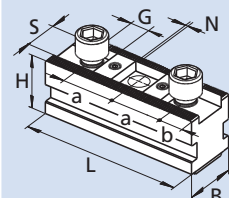


Grundbacke Typ

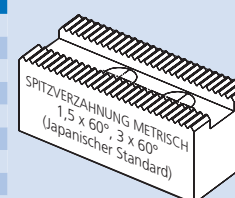
GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

Vorhandene Aufsatzbacke



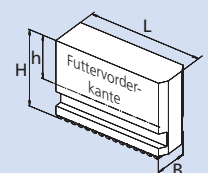
KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	035566	035567	035568	035569	035570	035917	036708
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
S	14	16	21	22	25	25	25
G (metrisch)	M12	M12	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 25	2 x 30	2 x 30	2 x 43	50 / 60	60/60/70.5/60	4 x 60
b	11	11	14	17	17	17	17.5



Backe Typ

UVB-B

Weiche breite Monoblockbacken



KNCS-NB	210/225	260/275	325/340	400	500	630/800
Backen Typ	UVB-B 210	UVB-B 250	UVB-B 315	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Id.-Nr.	534337	238910	238911	238740	238912	5301060
B	28	35	50	50	62	75
H	80	110	115	125	160	160
h	55	81	60	60	105	105
L	85	109.5	120.5	148	175	230
kg / Satz	4.2	9.4	18.5	20.7	38.8	61.5

BACKEN-KATALOG

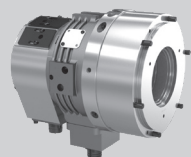
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



- Empfohlene Spannzylinder
- Anwendungsbeispiele
- 2-Druck-Spannung für dünnwandige Werkstücke

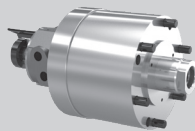
Spannzylinder mit und ohne Durchgangsbohrung

VNK-T2



Hydraulik-Hohlspannzylinder mit eingebauten Sicherheitsventilen, Kolbenhubkontrolle und Kühlmittelauf-fangschale ($p_{max} = 45 \text{ bar}$)

SIN-S



Hydraulik-Vollspannzylinder mit eingebauten Sicherheitsventilen und Kolbenhubkontrolle. Zentrale Durchgangsbohrung für Luft oder Kühlmittel ($p_{max} = 70 \text{ bar}$)

SIN-HL



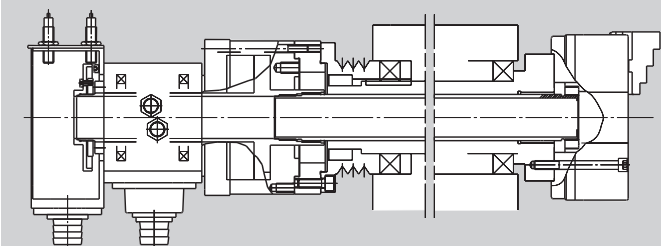
Hydraulik-Vollspannzylinder für 2-Druck-Spannung (high-low). Eingebaute Sicherheitsventile, Kolbenhubkontrolle. Zentrale Durchgangsbohrung für Luft / Öl / Kühlmittel ($p_{max} = 70 \text{ bar}$)

SMW-AUTOBLOK Typ		VNK-T2 130/52	VNK-T2 170/77	VNK-T2 225/95	VNK-T2 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
Zugkraft max.	kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
n_{max}	min^{-1}	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
Durchgang	mm	52.5	77	95.5	127.5	165	-	-	-	-	-	-	-	-

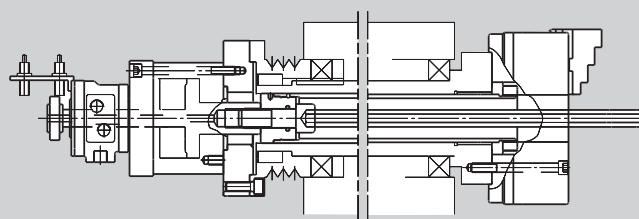
Weitere technische Daten siehe Gesamt-Katalog Seite 327.

Anbaubeispiele

Hohlspannung VNK-T2

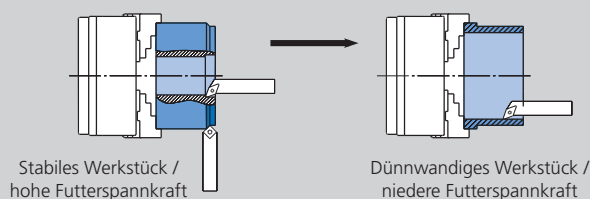


Teilhohlspannung mit SIN-S / SIN-HL



2-Druck-Spannung für verformungsempfindliche Teile

Prinzip

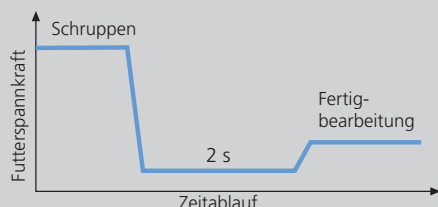


SMW-AUTOBLOK bietet für verformungsempfindliche Werkstücke eine 2-Druck-Spannung an.

Die Futterspannkraft kann zwischen Schrupp- und Fertigbearbeitung abgesenkt werden, ohne das Werkstück auszuspannen.

Dazu ist die Verwendung der Vollspannzylinder der Baureihe SIN-HL (high-low), sowie eine Modifikation der Maschinenhydraulik notwendig.

Funktion

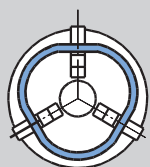


KNCS-NB / KNCS-NBX mit Keilstangensystem ist so konzipiert, dass in Verbindung mit einem SMW-AUTOBLOK „high-low“ Zylinder SIN-HL ein kontrolliertes Absenken der Futterspannkraft möglich ist.

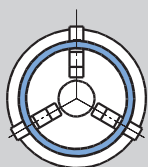
Das Werkstück bleibt sicher im Futter gehalten, während sich die Werkstückverspannungen abbauen.

Der Absenkyklus wird programmiert und ist in ca. 2 – 4 Sekunden komplett abgeschlossen.

Arbeitsergebnis



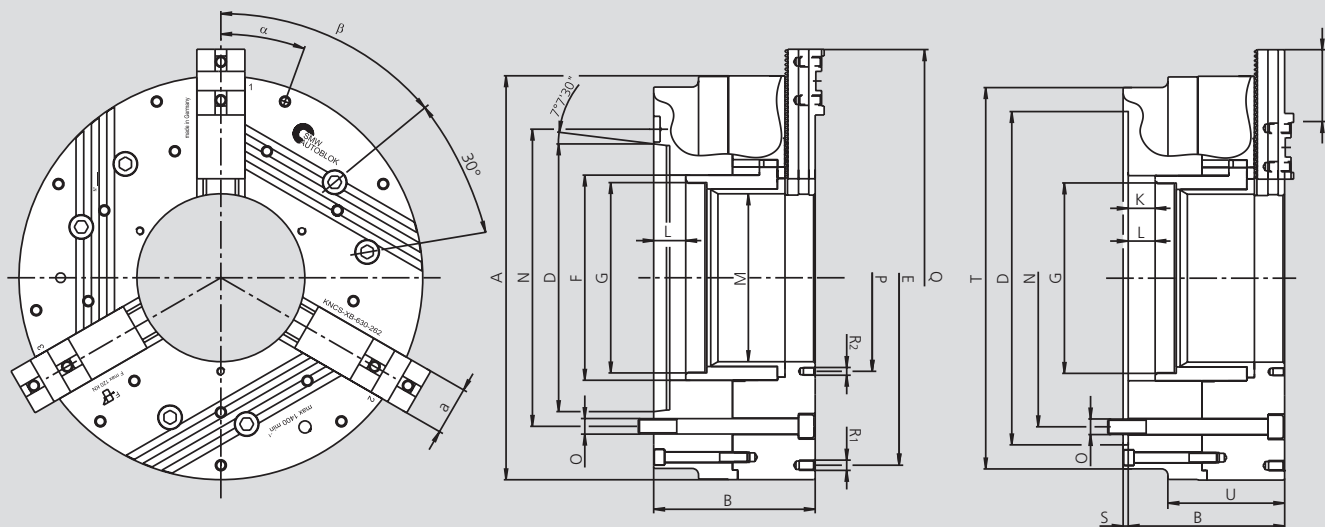
Ohne „high-low“ Spannung



Mit „high-low“ Spannung

Das Ergebnis sind runde, verformungsarme Werkstücke.

Unsere Verkaufsingenieure stehen Ihnen jederzeit für weitere Informationen gerne zur Verfügung.



Technische Änderungen vorbehalten.
Abmessungen und Position der Grundbacken sind abhängig vom Grundbackentyp.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-NBX 425-170			KNCS-NBX 530-210			KNCS-NBX 630-262			KNCS-NBX 800-262			KNCS-NBX 1000-262		
Aufnahme	Größe	Z380	A11	A15	Z380	A11	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20	Z520	A15*	A20
	A		425			530			630			800			1000	
	B	197	237	220	244	284	267	244	284*	269	244	284*	269	244	284*	269
	D H6	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77
	E		330.2			420			420 / 585			420 / 585 / 750			420 / 585 / 750 / 915	
	F		222			262			320			320			320	
Kolbengewinde / -tiefe	G		M202 x 2 / 25			M240 x 2 / 28			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33	
Kolbenhub	K		32			42			42			42			42	
Max.	L	32	72	55	42	82	55	42	82	67	42	82	67	42	82	67
	M		170			210			262			262			262	
Befestigungslochkreis	N	330.2	235.0	330.2	330.2	235.0	30.2	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6
Befestigungsschraube	O	M24	M20	M24	M24	M20	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24
	P		195			235			292			292			292	
	Q		487			598			745			915			1107	
Gewinde / Gewindetiefe	R1		M12 / 16			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25	
Gewinde / Gewindetiefe	R2		M12 / 16			M16 / 25			M12 / 18			M12 / 18			M12 / 18	
	S		8			8			8			8			8	
	T		412			490			595			600			600	
	U		137			167			182			182			182	
	a		50			62			75			75			75	
Zahnteilung Grundbacke	-		5.5			7			7			7			7	
Versatz Grundbacke	r		49.5			70			119			133			133	
Anzahl Zähne	Zähne		9			10			17			19			19	
α	Grad		15° / 12 x 30°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°	
β	Grad		60			60			60			60			60	
Hub pro Backe bei Kolbenhub K max.	mm	8		32	10		42	10		42	10		42	10		42
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN		115			120			120			120			120	
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN		240			250			250			250			250	
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min ⁻¹		2500			1500			1400			1000			850	
Masse ohne Backen	kg		164			320			395			635			985	
Massenträgheitsmoment	kg·m ²		4.3			13			23			54			125	
Empf. Vollspannzylinder	Typ		SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200	
Empf. Hohlspannzylinder	Typ		VSG 450-165			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205	

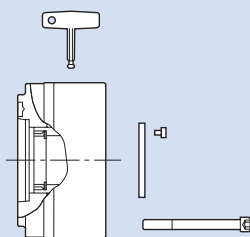
* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Bestellübersicht



Spindel- aufnahme	Größe	KNCS-NBX 425-170	KNCS-NBX 530-210	KNCS-NBX 630-262	KNCS-NBX 800-262	KNCS-NBX 1000-262
Z-Rand		Z380	Z380	Z520	Z520	Z520
groß		160080	160090	069760	069770	069780
A 11		160081	160091			
A 15		160082	160092	069768	069778	069788
A 20				069769	069779	069789

Lieferumfang

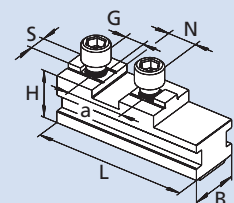
Futter + Befestigungsschrauben + Verschlussdeckel für Futterbohrung, ohne Grundbacken, ohne Aufsatzbacken

Grundbacke Typ

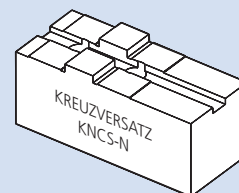
GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	039629	035565	035902	064604	069806
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	125	160	200	286	384
N	26	30	30	30 (2x)	30 (3x)
S	12	18	18	18	18
G (metrisch)	M12	M16	M16	M16	M16
a	54	60	60	2 x 60	60

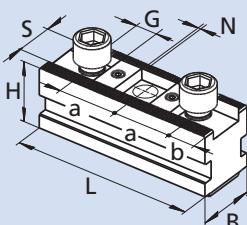


Grundbacke Typ

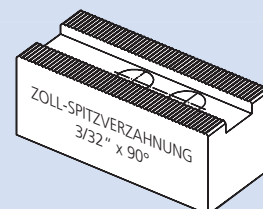
GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	036293	036294	036295	036296	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	-
S (Steg)	25.5	25.5	25.5	25.5	-
G	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 38	38 / 49 / 38	38 / 38 / 52 / 38	38 x 38/60.7/2 x 38	-
b	17	17	18	17.5	-

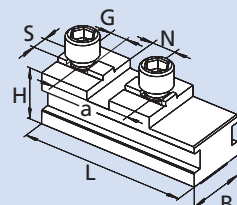


Grundbacke Typ

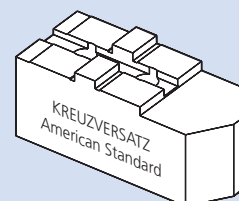
GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	039631	060561	060562	064590	069807
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	146	168	203	286	384
N	19.02	19.02	19.02	19.02 / (2x)	19.02 / (3x)
S	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (Zoll)	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10 / (4x)
a	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2	76.2 / (3x)

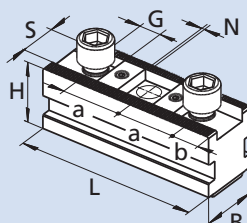


Grundbacke Typ

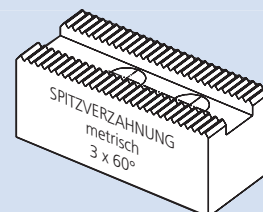
GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

Vorhandene Aufsatzbacke



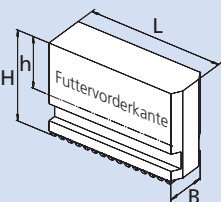
KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	035569	035570	035917	036708	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	-
S	22	25	25	25	-
G (metrisch)	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 43	50 / 60	60/60/70.5/60	4 x 60	-
b	17	17	17	17.5	-



Backe Typ

UVB-B

Weiche breite Monoblockbacken



KNCS-NBX	425	530	630 / 800 / 1000
Backen Typ	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Id.-Nr.	238740	238912	5301060
B	50	62	75
H	125	160	160
h	60	105	105
L	148	175	230
kg / Satz	20.7	38.8	61.5

BACKEN-KATALOG
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

