

TEF-C

Zentrisch spannend
Pendelbacken

TER-C

Zentrisch spannend
Starre Backen

Präzisions Niederzugfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 260 - 850 mm

- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- 6 Backen 2+2+2

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Für OP-10 oder Sonderanwendungen
- Geringe Werkstückverformung durch 2+2+2 Ausgleich
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantieren **gleichbleibende Werkstückqualität**
- Niedrige Bauhöhe, ideal für Maschinen mit limitiertem Z-Achsen Verfahrweg

Technische Merkmale

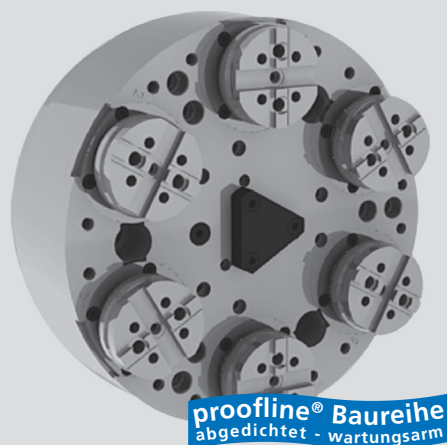
- 6-Backenausführung
- Aktiver Niederzug
- Pendelnde Grundbacken für 12-Punktspannung
- Fliehkraftausgleich
- KREUZVERSATZ-Grundbacken
- Zentrale Bohrung für Luftanlagenkontrolle und / oder Spülung
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

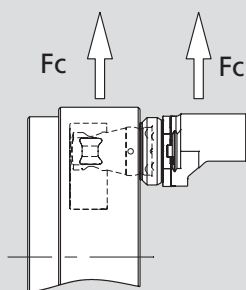
6-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

6-Backenfutter
TEF-C 260 / A8

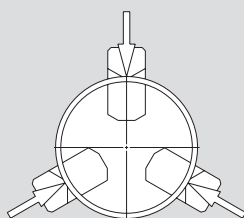


proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

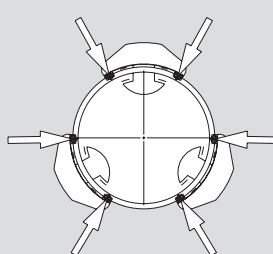


Großer Fliehkraftausgleich
für hohe Drehzahlen.

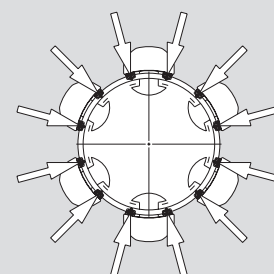
x: Verformungswert



$0 \approx x$

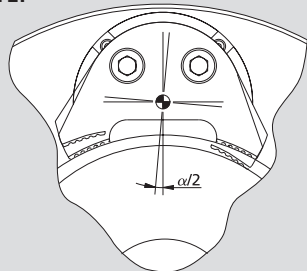


$0 \approx x/4$

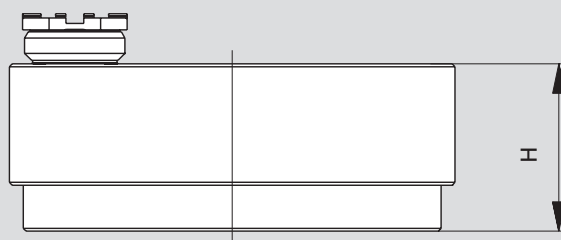
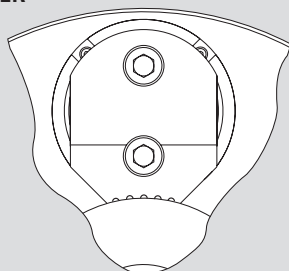


$0 \approx x/16$

TEF



TER



Niedrige Bauhöhe und dadurch geringe Reduzierung des
Z-Verfahrweges. Ideal für Pick-up- oder Front Drehmaschinen.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TEF-C 260 TER-C 260	TEF-C 320 TER-C 320	TEF-C 400 TER-C 400	TEF-C 530 TER-C 530	TEF-C 650 TER-C 650	TEF-C 850 TER-C 850
Backen-Schwenkwinkel U°	Grad	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Backenhub bei Abstand h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
Winkel Ausgleich / Backenhub max.	Grad	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
Ausgleichshub bei Abstand h max.	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
Kolbenhub	mm	24	29	29	35	35	37
Betätigungskraft max. **	kN	18	25	40	50	60	100
Spannkraft max. bei Backenhöhe h** Version Öl	kN	44	60	96	120	120	180
Spannkraft max. bei Backenhöhe h** Version Fett	kN	48	66	105	130	130	200
Drehzahl* max.	min ⁻¹	4200	3500	2500	1800	1200	1200
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	39	68	118	234	370	770
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200
Id.-Nr. TEF-C (Zentrierrand)		77199626	77199632	77199640	77199653	77199665	77199685
Id.-Nr. TER-C (Zentrierrand)		77199826	77199832	77199840	77199853	77199865	77199885

* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei maximaler Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken.

Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

**Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

Präzisions Niederzugfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 260 - 850 mm

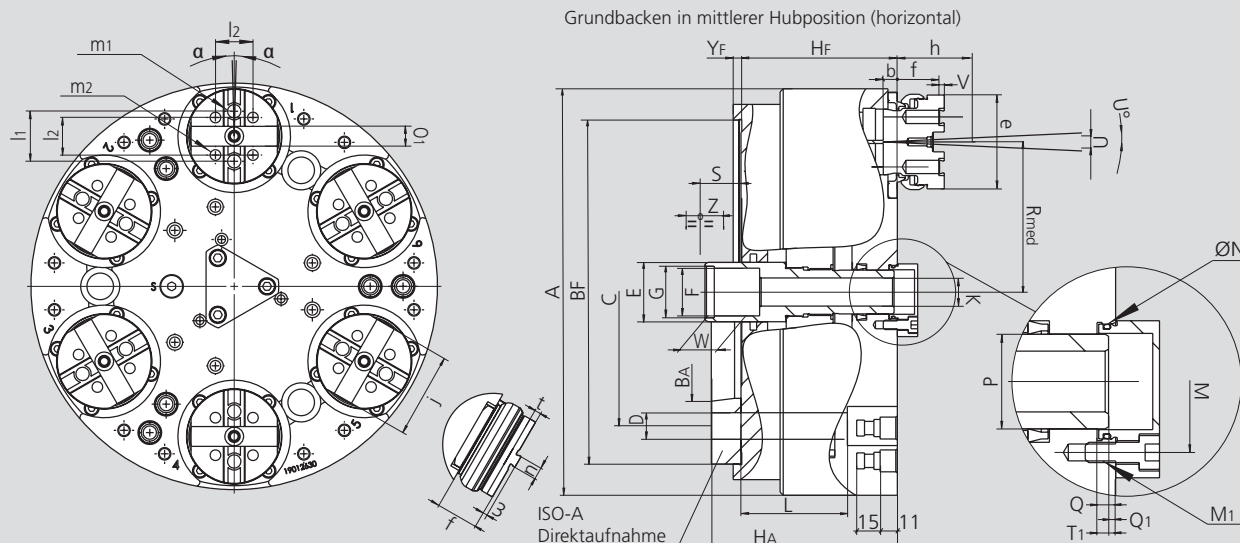
- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- 6 Backen 2+2+2

TEF-C

Zentrisch spannend
Pendelbacken

TER-C

Zentrisch spannend
Starre Backen



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TEF-C 260 TER-C 260		TEF-C 320 TER-C 320		TEF-C 400 TER-C 400		TEF-C 530 TER-C 530		TEF-C 650 TER-C 650		TEF-C 850 TER-C 850	
Aufnahme			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
	A	mm	260		320		404		530		650		850	
	Bf/BA H6	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	C	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	D	mm	17		21		21		26		26		27	
	E	mm	38		48		48		75		75		100	
	F	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	G H8	mm	33		39		39		61		61		81	
	Hf/HA	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
Durchgangsbohrung	K	mm	18		25		25		52		52		75	
	L	mm	68		84		94		107		107		145	
	M	mm	42		63		63		75		75		*	
Gewinde / -tiefe	M1	mm	M6 / 11		M6 / 11		M6 / 11		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
	N H8	mm	34		44		44		75		75		150	
	P	mm	28		36		36		65		65		100	
	Q	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
Bei 1/2 Backenhub	Q1	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
Bei 1/2 Backenhub	Rmed	mm	96		113		152		200		260		345	
Bei 1/2 Backenhub	S	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
	T1	mm	13		13		13		15		12		*	
Radialer Hub	U°	Grad	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
Radialer Hub ⁽¹⁾	U	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
Niederzug	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	W	mm	25		30		30		26		26		30	
Kolbenhub	Z	mm	24		29		29		35		35		37	
	α	Grad	±2°**		±1.5°**		±1.5°**		±1.5°**		±1°**		±1.3°**	
	b	mm	9		10		12		12		12		12.4	
	e	mm	60		75		80		105		105		127	
	f	mm	27		33		33		32		32		46	
Referenzhöhe	h	mm	50		60		70		80		80		100	
	j	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
	l1	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	l2	mm	24		32		36		48		48		54	
Gewinde / -tiefe	m1	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M16 / 20		M16 / 20		M20 / 25	
Gewinde / -tiefe	m2	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 17		M12 / 17		M16 / 24	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	t	mm	4		4		4		7		4		7	
	Yf	mm	5		5		6		6		6		6	

* Bitte fragen Sie nach einer Futterzeichnung.

** Nur TEF-C.

⁽¹⁾ Bei Referenzhöhe **h**, welche die durchschnittliche Lage der Spannebene ist, auf der vorzugsweise gespannt wird.