

TPT-C

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 500 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von rechteckigen und quadratischen Teilen, zentrisch zu 2 Werkstück-Symmetrieachsen

Technische Merkmale

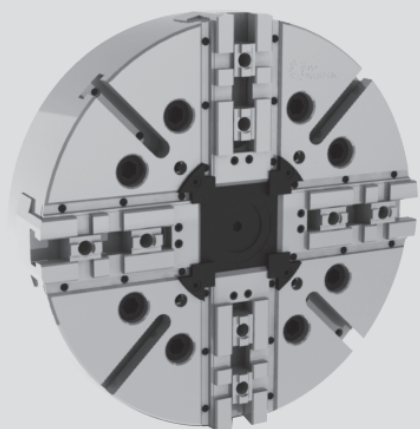
- 2+2 Backenfutter mit 2 von einander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1 + 3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2 + 4 (Zentrierbacken): federbetätigt oder wahlweise kraftbetätigt*
- Qualitäts Guß-Futterkörper für reduzierte Masse und lange Lebensdauer
- Dichtleisten an den Grundbacken zur Abdichtung

Lieferumfang*

2+2 Backenfutter
1 Satz Nutensteine und Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

Kraftspannfutter TPT-C 500 2+2 Z380
oder
Kraftspannfutter TPT-C 800 2+2 A15



A Einzelkolbenantrieb

- Betätigung mit Standard-Spannzylinder.
- Die Backen 2 und 4 sind federspannt und zentrieren das Werkstück in der 1. Achse.
- Die Backen 1 und 3 werden durch den Spannzylinder kraftbetätigt und spannen das Werkstück in der 2. Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Nur für Außenspannung (Innenspannung auf Anfrage).
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

B Doppelkolbenantrieb*

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder. Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

***Achtung:** Die Futter werden generell in der Version Einzelkolbenantrieb geliefert.
Eine Umrüstung auf Doppelkolbenantrieb erfolgt durch den Ausbau der Federeinheit (siehe Betriebsanleitung).

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Radialer Backenhub	mm	8.5	10	10
Kolbenhub	mm	32	38	38
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	180	325	550
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	6	16	44
Id.-Nr. TPT-C (Zentrierrand)		77995007	77996307	77998007

A Futter mit Einzelkolbenantrieb

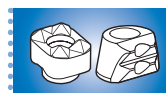
SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Betätigungskraft max.** (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	80	80	80
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	160	160	160
Zentrierkraft max. Backe 2 + 4 (federbetätigt)	kN	30	30	30
Drehzahl max.	min ⁻¹	800	630	500
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

B Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Betätigungskraft max.** (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	67	67	67
Betätigungskraft max.** (Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	50	50	50
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	160	160	160
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	120	120	120
Drehzahl max.	min ⁻¹	1200	850	700
Betätigungszyylinder (empfohlen)***	Typ	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

*** SMW-AUTOBLOK 340: Die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



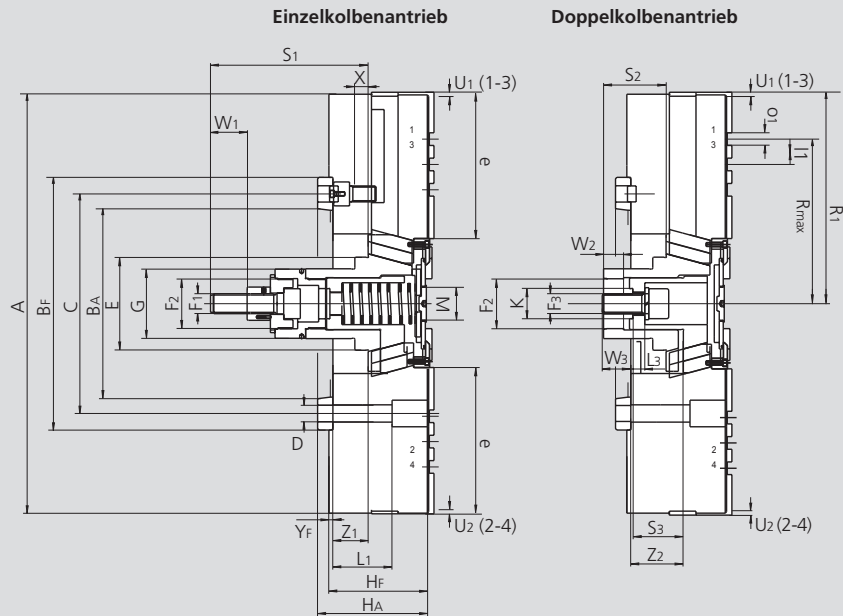
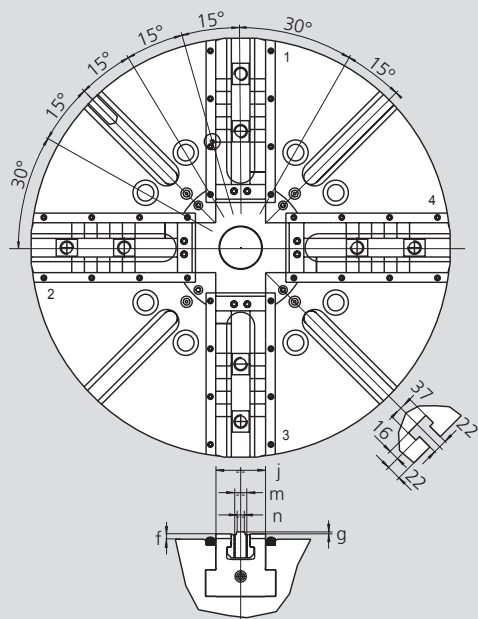
SMW-AUTOBLOK
327

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 500 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz

TPT-C

2+2 Backenfutter
KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800	
Aufnahme			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm		510		630		800
	BF/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm		330.2		330.2		330.2
	D	mm		25		25		25
	E	mm		140		140		140
	F1	mm		M30		M30		M30
	F2	mm		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2
	F3	mm		M30		M30		M30
	G	mm		104		104		104
Futterhöhe	HF/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm		45		45		45
	L1	mm		89		89		89
	L3	mm		18		18		18
	M	mm		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5
	R1	mm		263		318		405
	Rmax	mm		209.5		247.5		349
	S1	mm		237		237		237
	S2	mm		94		94		94
	S3	mm		76		76		76
Backenhub (kraftbetätigt 1 + 3)	U1	mm		8.5		10		10
Backenhub (kraft- / federbetätigt 2 + 4)	U2	mm		6.5		8		8
	W1	mm		55		55		55
	W2	mm		30		30		30
	W3	mm		46		46		46
	X	mm		20		20		20
	YF/YA	mm		6 / 23		6 / 23		6 / 23
Kolbenhub 1 max. / min.	Z1	mm		33 / 1		53 / 15		53 / 15
Kolbenhub 2 max. / min.	Z2	mm		59 / 27		79 / 41		79 / 41
	e	mm		165		220		307
	f	mm		8		8		8
	g	mm		3		3		3
	j	mm		75		75		75
	l1	mm		38.1		38.1		38.1
	m	mm		20		20		20
	n	mm		12.7		12.7		12.7
	o1	mm		19.03		19.03		19.03