

TSBF-C

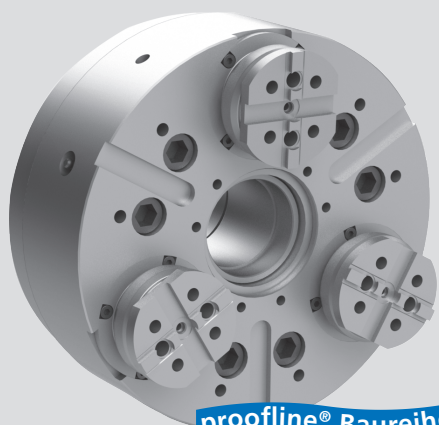
Zentrisch spannend
Pendelbacken

TSBR-C

Zentrisch spannend
Starre Backen

Niederzugfutter Ø 220 - 330 mm

- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- Großer Durchgang
- 3 Backen



proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von Werkstücken mit höchsten Anforderungen an **Planparallelität**
- **Höchste Produktivität** durch lange Wartungsintervalle
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantiert **gleichbleibende Werkstückqualität**
- Durchgang zur Bearbeitung langer Werkstücke und für Sonderanwendungen

TSBF-C: Pendelnde Grundbacken zum Spannen von rohen und leicht verformbaren Werkstücken (6-Punkt-Spannung)

TSBR-C: Starre Grundbacken zur hochpräzisen Spannung auf bearbeiteten Durchmessern

Technische Merkmale

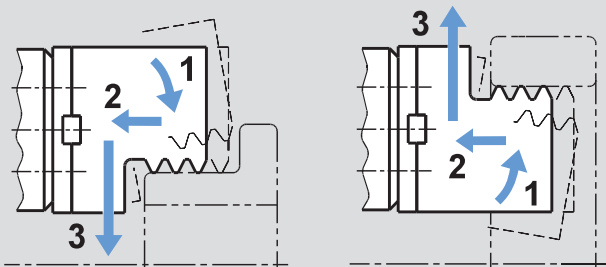
- Aktiver Niederzug
- Fliehkraftausgleich
- KREUZVERSATZ-Grundbacken
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm
- Großer Durchgang
- Fett-Dauerschmierung

Lieferumfang

3-Backenfutter
Befestigungsschrauben

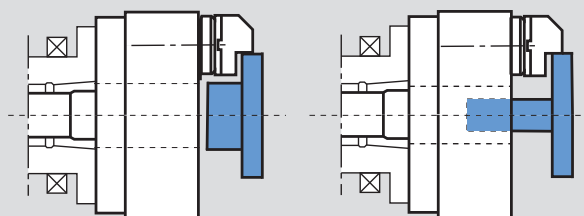
Bestellbeispiel

3-Backenfutter TSBF-C 220 / A6
oder 3-Backenfutter TSBR-C 330 / Z300



Funktionsprinzip:

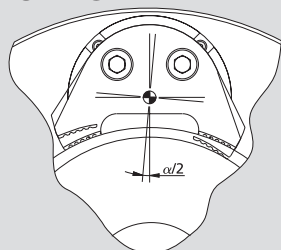
- 1 Vorspannen - 2 aktiver Niederzug - 3 Spannen
- Für Außen- und Innenspannung



- Mehr Freiraum zwischen den Grundbacken, für große Werkstücke.

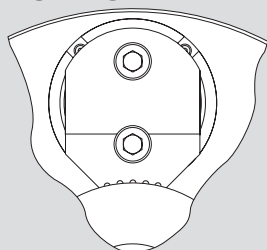
- Verwendung der Durchgangsbohrung für Wellenteile, Zentriereinheiten oder Anschläge.

TSBF-C

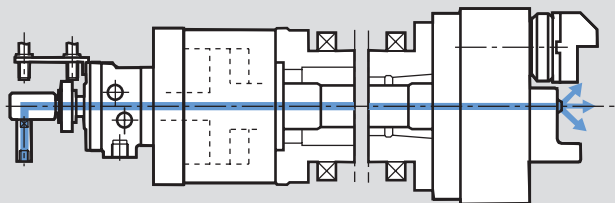


TSBF-C: Pendelnde Grundbacken zum Spannen von rohen / leicht deformierbaren Werkstücken. 6-Punkt-Spannung

TSBR-C



TSBR-C: Starre Grundbacken zum hochpräzisen Spannen auf bearbeitetem Ø. 3-Punkt-Spannung



- **TSBF-C** und **TSBR-C** Futter betätigt mit SIN-S Zylindern mit zentraler Bohrung für Luftanlage-Kontrolle / Spülung.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TSBF-C 220 TSBR-C 220	TSBF-C 260 TSBR-C 260	TSBF-C 330 TSBR-C 330
Backen-Schwenkwinkel U°	Grad	5.2°	5.2°	5°
Backenhub bei Abstand h	mm	5.3	6.3	7
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1	0.1
Kolbenhub	mm	21	25	25
Betätigungskraft max. **	kN	18	25	40
Spannkraft max. bei Backenhöhe h**	kN	44	60	96
Drehzahl* max.	min ⁻¹	4250	3750	3000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	25	40	67
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.165	0.34	0.97
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125
Id.-Nr. TSBF-C (Zentrierrand)		77197922	77197926	77197933
Id.-Nr. TSBR-C (Zentrierrand)		77198122	77198126	77198133

* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei maximaler Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken. Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
466



SMW-AUTOBLOK
327

Niederzugfutter Ø 220 - 330 mm

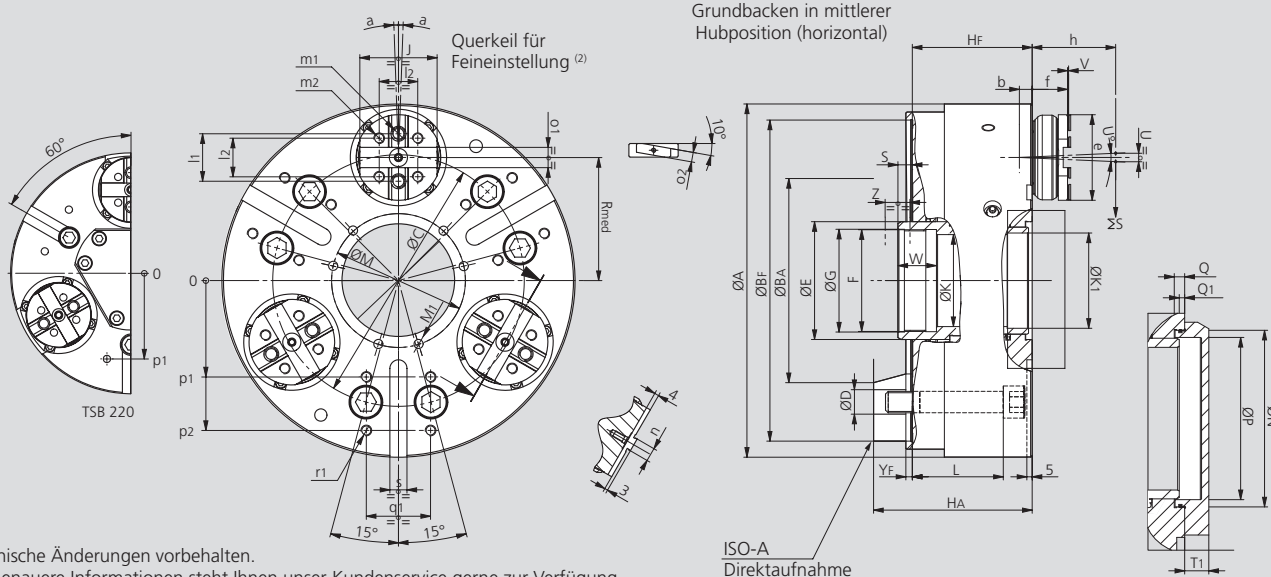
- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- Großer Durchgang
- 3 Backen

TSBF-C

Zentrisch spannend
Pendelbacken

TSBR-C

Zentrisch spannend
Starre Backen



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

ISO-A
Direktaufnahme

SMW-AUTOBLOK Typ			TSBF-C 220 TSBR-C 220		TSBF-C 260 TSBR-C 260		TSBF-C 330 TSBR-C 330	
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	225		265		330	
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4		235	
	D	mm	13.5		17		21	
	E	mm	75		85		110	
	F	mm	M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2	
	G H8	mm	66		76		96	
	Hf/HA	mm	86	103	100	119	112	133
	K	mm	55		62		86	
	K1	mm	-		65		89	
	L	mm	66		80		85	
	M	mm	88		100		125	
	M1	mm	M8 / 20		M8 / 20		M10 / 20	
	N H8	mm	74		85		110	
	P	mm	65		75		100	
	Q	mm	6.5		6.5		6.5	
	Q1	mm	2		1		3	
	Bei 1/2 Backenhub							
	Rmed	mm	78		90		115	
	Bei 1/2 Backenhub							
	S	mm	15		13		14	
	T1	mm	13		16		15	
	Hub pro Backe							
	U°	Grad	5.2°		5.2°		5°	
	Hub pro Backe ⁽¹⁾							
	U	mm	5.3		6.3		7	
	Niederzug (optional)							
	V	mm	0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)	
	W	mm	30		34		36	
	Kolbenhub							
	Z	mm	21		25		25	
	Pendelwinkel (nur TSBF-C)							
	α	Grad	±2°		±2°		±1.5°	
	b	mm	9		10		12	
	e	mm	60		75		80	
	f	mm	27		33		33	
	Referenz-Backenhöhe							
	h	mm	50		60		70	
	j	mm	55		65		72	
	l1	mm	32		38		44.4	
	l2	mm	24		32		36	
	Gewinde / -tiefe							
	m1	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18	
	m2	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03	
	o2 h7	mm	9		9		12	
	p1	mm	80		102		90	
	p2	mm	-		-		140	
	q1	mm	45		60		60	
	Gewinde / -tiefe							
	r1	mm	M8 / 15		M10 / 20		M10 / 20	
	s	mm	16		16		16	
	yF	mm	5		5		5	

⁽¹⁾ Bei Referenz Backenhöhe **h**.

⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 192: Gesamt-Katalog.