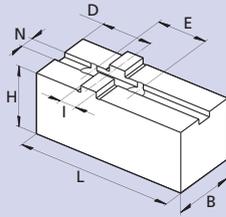


# WAKA



## Weiche Aufsatzbacken für Zwei-, Drei- und Vierbacken-Kraftspannfutter

- American Standard Kreuzversatz
- Werkstoff: C45

| Typ       | Id.-Nr.  | B  | H <sub>2</sub> | L   | N    | D  | E    | I     | ISO 4762 | kg / Stück | SMW-AUTOBLOK  |
|-----------|----------|----|----------------|-----|------|----|------|-------|----------|------------|---|
| WAKA 165* | 12041660 | 30 | 32             | 80  | 7.94 | 30 | 38   | 12.68 | M10      | 0.47       | RAN 160<br>AN-C 165<br>HB-C 165<br>PB-C 165<br>PBI-C 165<br>AP-C 170<br>NT-C 170              |
| WAKA 210* | 12042060 | 35 | 37             | 100 | 7.94 | 35 | 44.4 | 12.68 | M12      | 0.81       | RAN 200<br>AN-C 210<br>HB-C 210<br>PB-C 210<br>PBI-C 210<br>AP-C 215<br>APL-C 215<br>NT-C 215 |
| WAKA 250* | 12042560 | 45 | 42             | 120 | 12.7 | 42 | 54   | 19.03 | M16      | 1.40       | AN-C 250<br>HB-C 250<br>PB-C 250<br>PBI-C 250<br>RAN 250<br>AP-C 260<br>APL-C 260<br>NT-C 260 |
| WAKA 315* | 12043060 | 50 | 47             | 140 | 12.7 | 50 | 63.5 | 19.03 | M16      | 2.14       | AN-C 315<br>HB-C 315<br>PB-C 315<br>PBI-C 315<br>RAN 315<br>AP-C 315<br>APL-C 315<br>NT-C 315 |
| WAKA 400  | 12044050 | 60 | 55             | 165 | 12.7 | 60 | 76.2 | 19.03 | M20      | 3.53       | AN-C 400<br>AP-C 400<br>APL-C 315<br>NT-C 400<br>RAN 400                                      |
| WAKA 500  | 12045050 | 75 | 70             | 165 | 12.7 | 60 | 76.2 | 19.03 | M20      | 5.83       | IL-C 500<br>IL-C 630<br>IL-C 800<br>IN-C 500<br>IN-C 630<br>IN-C 800                          |

\* Backen angeschrägt



SMW-AUTOBLOK  
96, 188



SMW-AUTOBLOK  
76

# Modifizierte Standard-Backenrohlinge nach Ihren Angaben

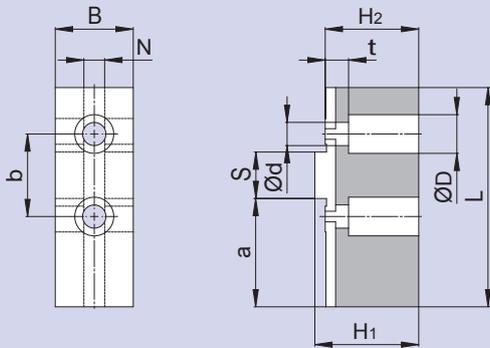
## Gewichtserleichterung und / oder Anschrägung für kleine Spanndurchmesser

### Ihre Vorteile:

- Sie erhalten schnell das passende Angebot
- Die Backen werden aus Rohlingen gefertigt, dadurch sind sie preisgünstig und kurzfristig lieferbar
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderbacken
- Kundenseitig ist keine Zerspanung an den Spannbacken notwendig
- Spanndurchmesser kann vom Kunden unter Spanndruck auf der Maschine ausgedreht werden = Optimaler Rundlauf
- Spannen von kleinen Werkstückdurchmessern durch angeschrägte Spannfläche
- Bei Fragen vorab wenden Sie sich bitte an [backen@smw-autoblok.de](mailto:backen@smw-autoblok.de)

 interaktives PDF unter [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge



#### Abmessungen

|    |    |    |    |
|----|----|----|----|
| a  | mm | H2 | mm |
| b  | mm | L  | mm |
| B  | mm | N  | mm |
| d  | mm | S  | mm |
| D  | mm | t  | mm |
| H1 | mm |    |    |

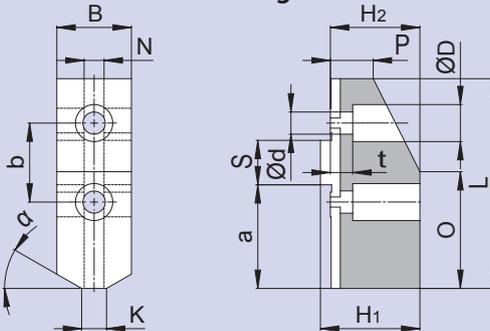
#### Werkstoff

Menge in Stück

Futterhersteller

Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken-Rohlinge mit Gewichtserleichterung



#### Abmessungen

|    |    |   |      |
|----|----|---|------|
| a  | mm | N | mm   |
| b  | mm | S | mm   |
| B  | mm | t | mm   |
| d  | mm | K | mm   |
| D  | mm | O | mm   |
| H1 | mm | P | mm   |
| H2 | mm | α | Grad |
| L  | mm |   |      |

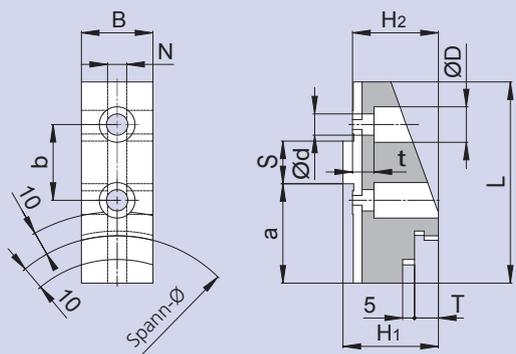
#### Werkstoff

Menge in Stück

Futterhersteller

Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Außenspannung



#### Abmessungen

|    |    |             |    |
|----|----|-------------|----|
| a  | mm | L           | mm |
| b  | mm | N           | mm |
| B  | mm | S           | mm |
| d  | mm | t           | mm |
| D  | mm | T           | mm |
| H1 | mm | Spann-Ø     | mm |
| H2 | mm | Werkstück-Ø | mm |

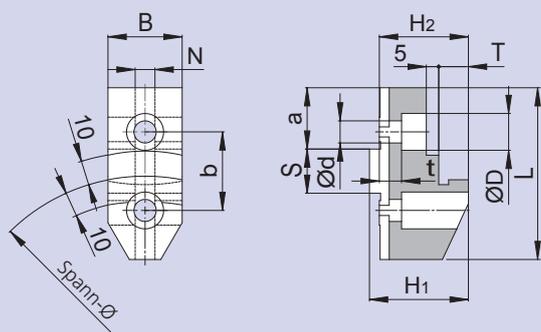
#### Werkstoff

Menge in Stück

Futterhersteller

Futtertyp + Größe

### Weiche Aufsatzbacken für Innenspannung



#### Abmessungen

|    |    |             |    |
|----|----|-------------|----|
| a  | mm | L           | mm |
| b  | mm | N           | mm |
| B  | mm | S           | mm |
| d  | mm | t           | mm |
| D  | mm | T           | mm |
| H1 | mm | Spann-Ø     | mm |
| H2 | mm | Werkstück-Ø | mm |

#### Werkstoff

Menge in Stück

Futterhersteller

Futtertyp + Größe