

Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| Modello SMW-AUTOBLOK            |         | D-PLUS-260        |         | D-PLUS-315 |  |
|---------------------------------|---------|-------------------|---------|------------|--|
| Attacco                         | Dim.    | 225               | 275     | 275        |  |
| A                               | mm      | 260               | 315     |            |  |
| B                               | mm      | 111               | 111     |            |  |
| C                               | mm      | 125               | 125     |            |  |
| D1                              | mm      | 227               | 275     |            |  |
| E                               | mm      | 225               | 275     |            |  |
| F                               | mm      | 140               | 171.4   |            |  |
| G                               |         | M16               | M16     |            |  |
| G1                              |         | M42x1.5           | M60x1.5 |            |  |
| J                               | mm      | 6                 | 6       |            |  |
| P H6                            | mm      | 45                | 63      |            |  |
| Corsa del manicotto             | S       | mm                | 1.5     | 1.5        |  |
| Passaggio barre                 | T       | mm                | 32      | 50         |  |
| Forza assiale min./max. *       | F1      | kN                | 0-25    | 0-30       |  |
| Forza assiale apertura mandrino | F2      | kN                | 25      | 30         |  |
| Momento d'inerzia               |         | kg·m <sup>2</sup> | 0.45    | 0.75       |  |
| Massa senza morsetti            |         | kg                | 44      | 65         |  |
| Cilindri consigliati            | Modello | SIN-DFR           | SIN-DFR |            |  |

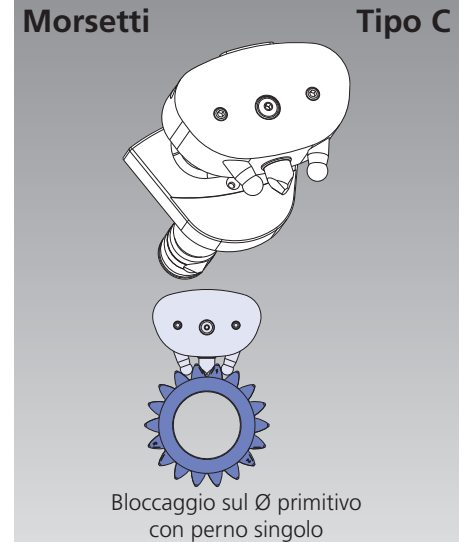
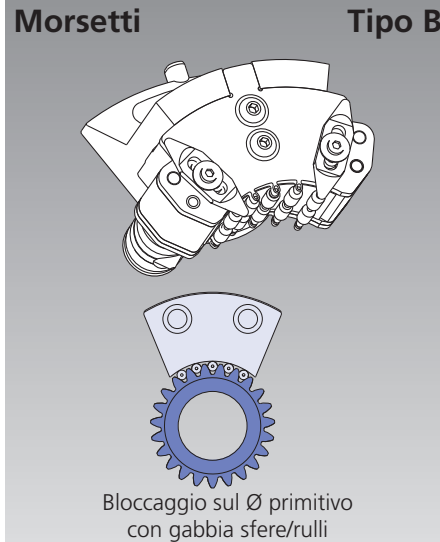
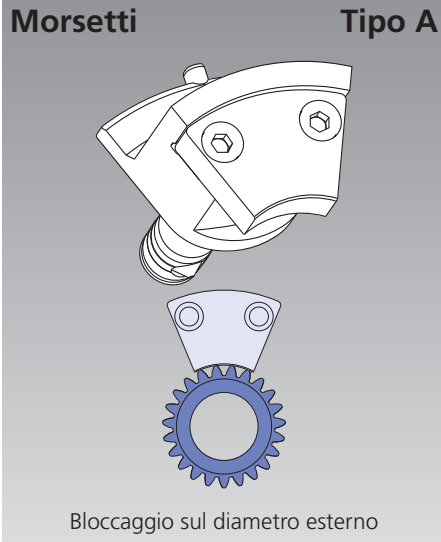
\* In aggiunta alla forza elastica della membrana, forza applicata dal cilindro di attuazione.

**Avviso:** La velocità necessaria per l'applicazione è riportata sui morsetti e non deve essere superata.

**Avviso:** È molto importante che le pressioni nelle due camere del cilindro possano essere regolate in modo indipendente in modo da facilitare le operazioni di definizione dei parametri del processo!

**Importante:** Il mandrino non deve mai ruotare senza morsetti, altrimenti la compensazione della forza centrifuga subisce danni.

- Serraggio radiale esterno o su diametro primitivo del dente
- foro centrale
- Compensazione della forza centrifuga



## Cilindro di attuazione SIN-DFR per mandrini a membrana tipo D

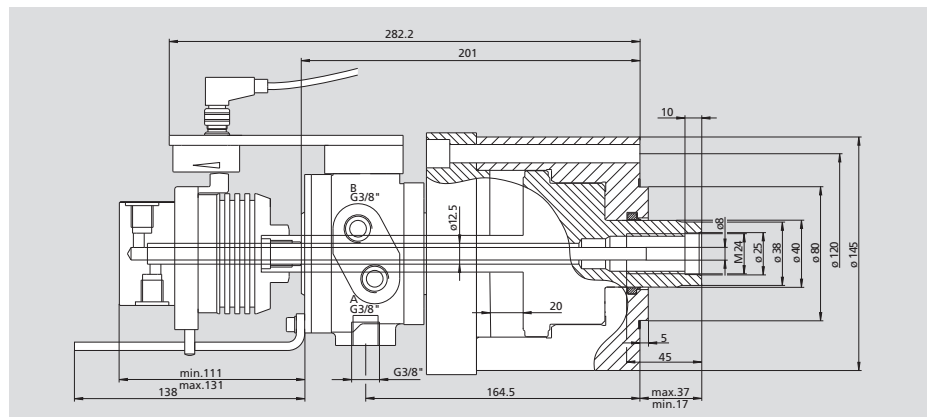
### Caratteristiche tecniche

- Cilindro speciale per l'attuazione dei mandrini a membrana
- Pistone grande in spinta e piccolo in trazione
- Giunto rotante a 1 o 2 fluidi
- Controllo corsa del pistone tramite sistema di controllo lineare LPS

### Dotazione standard

- Cilindro con kit per LPS, senza sensore di controllo corsa LPS, senza giunto rotante

Per LPS vedere pagina 275



SIN-DFR-LPS per Giunto rotante 1 fluido Cod. 044860 (senza giunto rotante\*)

SIN-DFR-LPS con Giunto rotante 2 fluidi Cod. 044861 (giunto rotante 2 fluidi incluso)

| Superf. pistone          |                        | Pressione |      | Trazione min./max. | Spinta min./max. (36 bar max.) | Velocità max. | Drenaggio a 30 bar 50°C | Massa cilindro | Momento di d'inerzia | Massa Giunto rotante 1 Fluidi | Massa Giunto rotante 2 Fluidi |
|--------------------------|------------------------|-----------|------|--------------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|----------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| A                        | B                      | A         | B    |                    |                                |               |                         |                |                      |                               |                               |
| Trazione cm <sup>2</sup> | Spinta cm <sup>2</sup> | bar       | bar  | kN                 | kN                             | giri/min.     | dm <sup>3</sup> /min    | kg             | kg·m <sup>2</sup>    | kg                            | kg                            |
| 21                       | 74                     | 3-70      | 3-36 | 0.6/14             | 2.2-27                         | 7000          | 1.5                     | 9              | 0.016                | 0.4                           | 1.5                           |

\* All'occorrenza ordinare separatamente

### Esempio di applicazione

