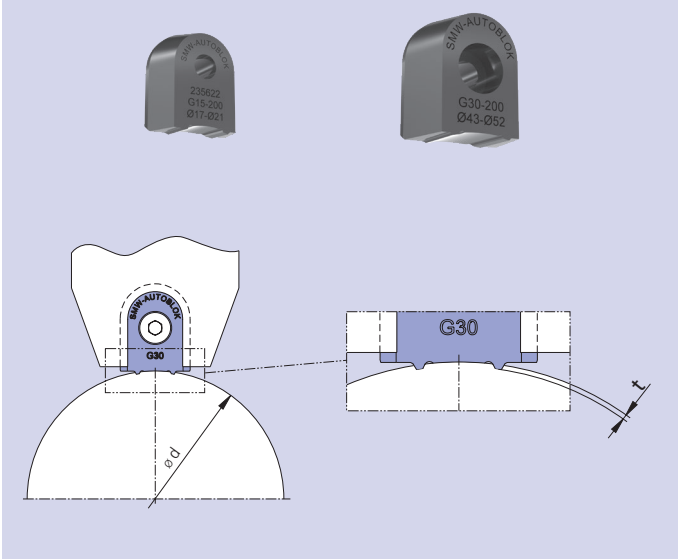


G15 + G30

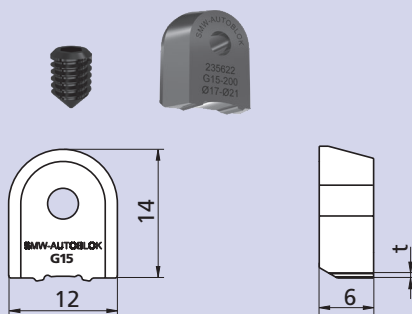


Caratteristiche degli inserti serie G

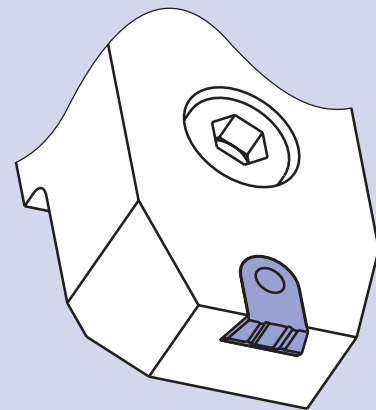
- Gli inserti di presa serie G sono dotati di una superficie di arresto in grado di **limitare con precisione la profondità di penetrazione** della dentatura di serraggio.
- **Il pezzo in lavorazione viene centrato dalla superficie di arresto dell'inserto di presa anziché** dal la dentatura di serraggio. Risultato: il Ø di serraggio e il Ø di lavorazione sono concentrici.
- **L'altissima precisione** degli inserti di presa garantisce una alta precisione di ricambio.
- Elevata trasmissione di coppia grazie alla combinazione di **attrito e bridaggio del pezzo**.
- Materiale HSS con rivestimento TIN per elevata durata di vita.
- È possibile scegliere l'inserto di presa adatto a seconda del sovrametallo di lavorazione (sovrametallo per rettifica) e del Ø del pezzo.
- Serie di inserti di presa con profondità di penetrazione standard da 0,15 a 0,30 mm.
- **Sono disponibili inserti speciali su richiesta.**

G15

(serie leggera)
Materiale: HSS



Mod. SMW-AUTOBLOK	G15-150	G15-200	G15-250
Ø pezzo		17 - 21	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	235621	235622	235623
Ø pezzo		22 - 27	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	237762	237763	237764
Ø pezzo		28 - 34	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	235624	235625	235626
Ø pezzo		35 - 42	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	237765	237766	237767
Ø pezzo		43 - 53	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	235627	235628	235629
Ø pezzo		54 - 78	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	237400	237401	237402
Ø pezzo		79 - 175	
Profondità di penetrazione t	0.15	0.20	0.25
Cod.	237409	237410	237411



Istruzioni per il montaggio

