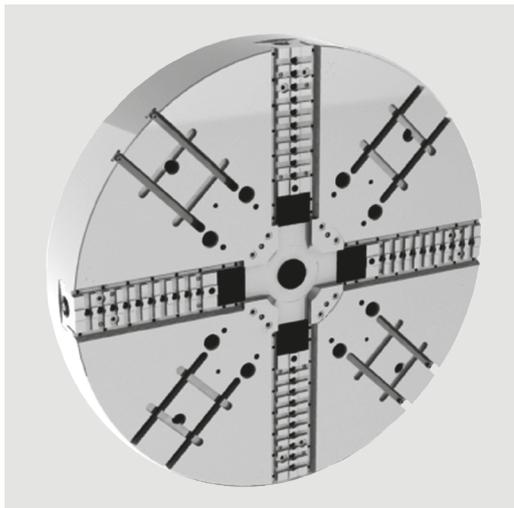


- Regolazione radiale delle griffe
- senza passaggio barra
- 4 griffe (tutti i diametri)



### Applicazioni

- Bloccaggio dei pezzi di grandi dimensioni di forma quadrata o irregolare utilizzando 2 o 4 griffe autocentranti
- Ideale per torni verticali grazie alla protezione completa delle griffe basi
- Regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Incastro a CROCE (tipo „American standard“)

### Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Regolazione radiale di precisione delle griffe basi per la centratura del pezzo
- Protezione completa delle griffe basi dall'ingresso di impurità e trucioli
- Possibilità di montare morsetti manuali sulle cave a T della facciata tra le griffe

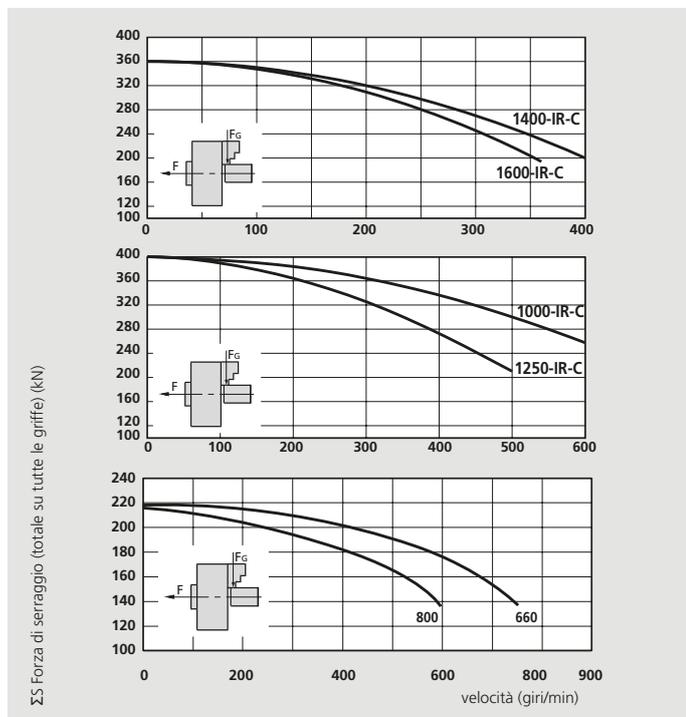
### Dotazione standard

Mandrino a 4 griffe  
1 serie di morsetti teneri  
Viti di fissaggio  
Pompetta per grasso

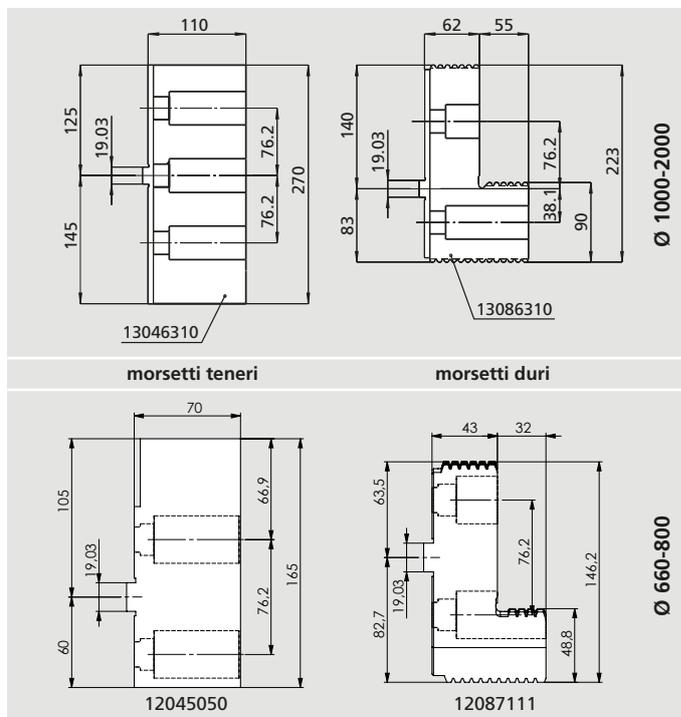
### Esempio di ordine

Mandrino a 4 griffe IR-C 1600/Z720

### Diagrammi della forza di serraggio dinamica



### Morsetti teneri e duri per IR-C



I dati del diagramma si riferiscono a mandrini a 4 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassato con il grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando la serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

### ⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante ridurre proporzionalmente la velocità e/o forza di trazione.

### Dati tecnici

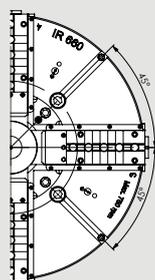
Modello SMW-AUTOBLOK		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
Corsa per griffa + (regolazione manuale)	mm	20 + (20)	20 + (20)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
Corsa del manicotto	mm	50	50	57	57	60	60	60
Forza di trazione massima*	kN	120	120	180	180	200	200	200
Forza di serraggio massima*	kN	215	215	320	320	360	360	360
Velocità massima	giri/min	750	600	550	450	380	340	280
Massa (senza morsetti)	kg	390	490	660	900	1425	1765	2730
Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	16	40	84	178	347	562	1360



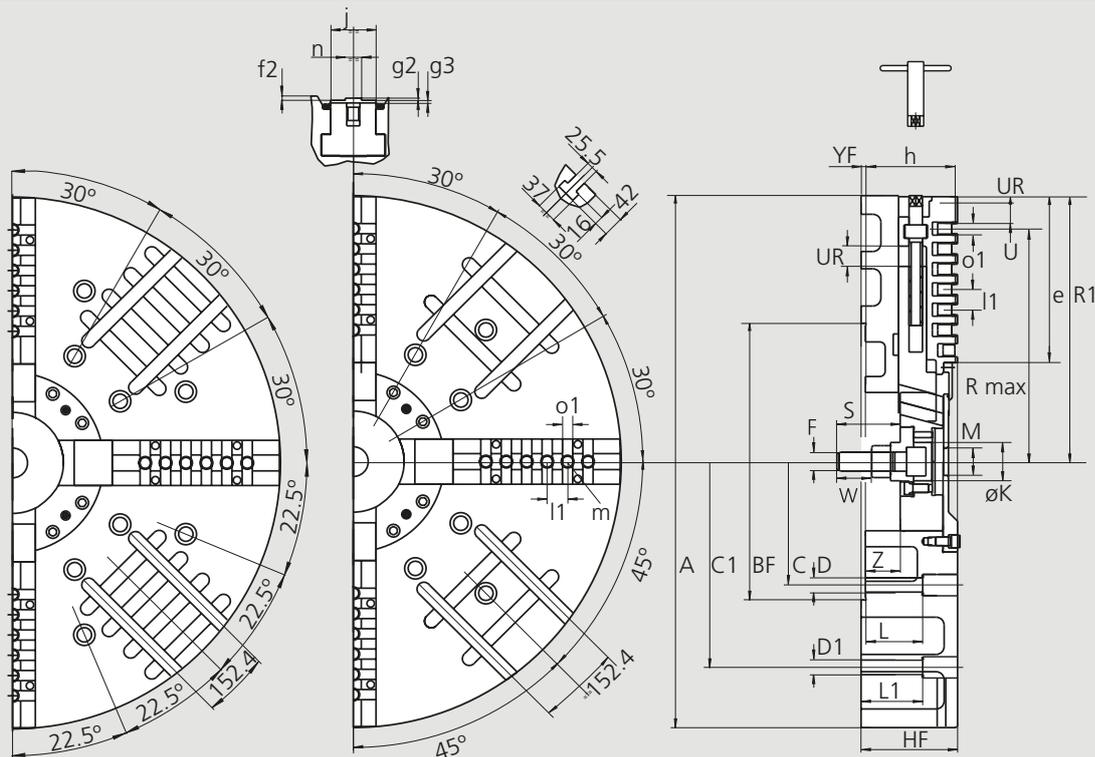
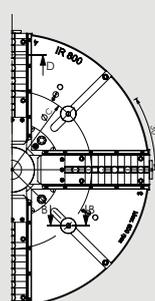
- Regolazione radiale delle griffe
- senza passaggio barra
- 4 griffe (tutti i diametri)

Griffe con incastro a CROCE

Ø 660



Ø 800



Ø 2000

Ø 1000-1600

Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400		IR-C 1600		IR-C 2000	
Attacco			Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720
	<b>A</b>	mm	660		800		1005		1250		1400		1600		2000	
	<b>BF H6</b>	mm	380	285.775	520	417.775	520	520	520	720	720	720	720	720	720	720
	<b>C</b>	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	<b>C1</b>	mm	-		-		700		700		1110		1110		1110	
	<b>D</b>	mm	27		27		27		27		33		33		33	
	<b>D1</b>	mm	-		-		27		27		27		27		27	
	<b>F</b>	mm	M30		M30		M36		M36		M36		M36		M36	
	<b>Hf</b>	mm	154		150		200		200		240		240		260	
	<b>K</b>	mm	50		105		72.5		72.5		72.5		72.5		72.5	
	<b>L</b>	mm	75		55		137		137		177		177		197	
	<b>L1</b>	mm	-		-		145		145		177		177		205	
	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	
	<b>R1</b>	mm	340.5		400		502		623		696		796		996	
Mandrino aperto	<b>Rmax</b>	mm	307		375		457		563		651		738		914	
Mandrino aperto	<b>U</b>	mm	20		20		23		23		24		24		24	
Corsa serraggio	<b>UR</b>	mm	20		20		30		30		40		40		40	
Corsa regolazione	<b>W</b>	mm	57,5		60		65		65		65		65		65	
	<b>S</b>	mm	97		95		118		118		118		118		118	
	<b>Yf</b>	mm	8		8		8		8		8		8		8	
max.	<b>Z</b>	mm	56		66		75		75		100		100		120	
min.	<b>Z</b>	mm	6		16		18		18		40		40		40	
	<b>e</b>	mm	194		246		295		416		446		539		739	
	<b>f1</b>	mm	-		-		-		-		-		-		-	
	<b>f2</b>	mm	7		13		8		8		8		8		8	
	<b>g2</b>	mm	3		3		4		4		4		4		4	
	<b>g3</b>	mm	7		7		7		7		7		7		7	
	<b>h</b>	mm	156		158		184		184		224		224		244	
	<b>j</b>	mm	85		85		85		85		110		110		110	
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
	<b>m</b>	mm	M20		50		M24		M24		M24		M24		M24	
	<b>n h8</b>	mm	12.7		50		30		30		30		30		30	
	<b>o1 H7</b>	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	
Numero di "o1" incastri trasversali			3		5		6		9		10		12		16	
Numero di "m" fori filettati			5		6		7		9		11		13		17	