

- Effetto staffante delle griffe base inclinate
- Griffe a incastro a CROCE
- 3 griffe



Applicazioni

- Serraggio in 1ª e 2ª operazione di pezzi richiedenti tolleranze strette di parallelismo e perpendicolarità
- Chiusure in serraggio esterno o interno di pezzi che non necessitano di passaggio barra
- Solo per serraggio esterno

RAN: griffe inclinate con effetto staffante e incastro a CROCE

Caratteristiche tecniche

- Mandrino disponibile solo a 3 griffe base con incastro a CROCE
- Serraggio su diametri grezzi con inserti di bloccaggio grazie ai quali la componente di staffaggio è aumentata
- Foro centrale per passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati

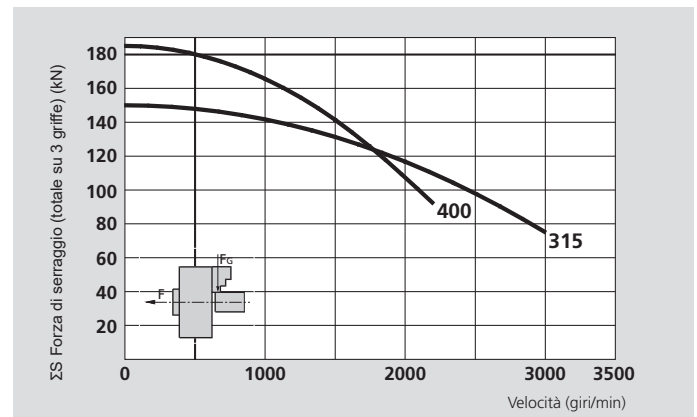
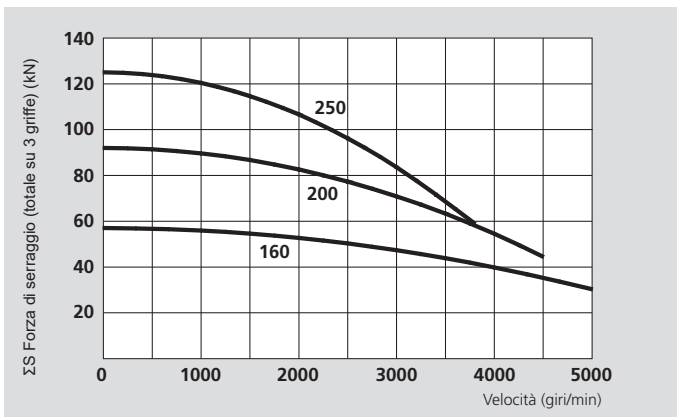
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe RAN 200/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe RAN 315/A8

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



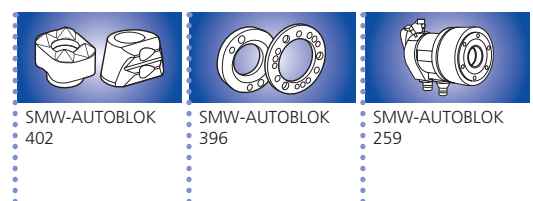
I dati nel diagramma si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri standard in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		RAN 160	RAN 200	RAN 250	RAN 315	RAN 400
Numero di griffe		3	3	3	3	3
Corsa per griffa	mm	5	5	6	8	8
Corsa assiale di staffaggio	mm	1.25	1.25	1.5	2	2
Corsa del manicotto	mm	20	20	25	32	32
Forza di trazione massima*	kN	25	40	55	65	80
Forza di serraggio massima*	kN	57	92	125	150	185
Velocità massima	giri/min	5000	4500	3800	3000	2200
Massa (senza morsetti)	kg	10	17	31	54	95
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.034	0.10	0.26	0.65	1.85
Massa dei morsetti di riferimento	kg	0.58	0.92	1.25	2.15	3.6
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 85/100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

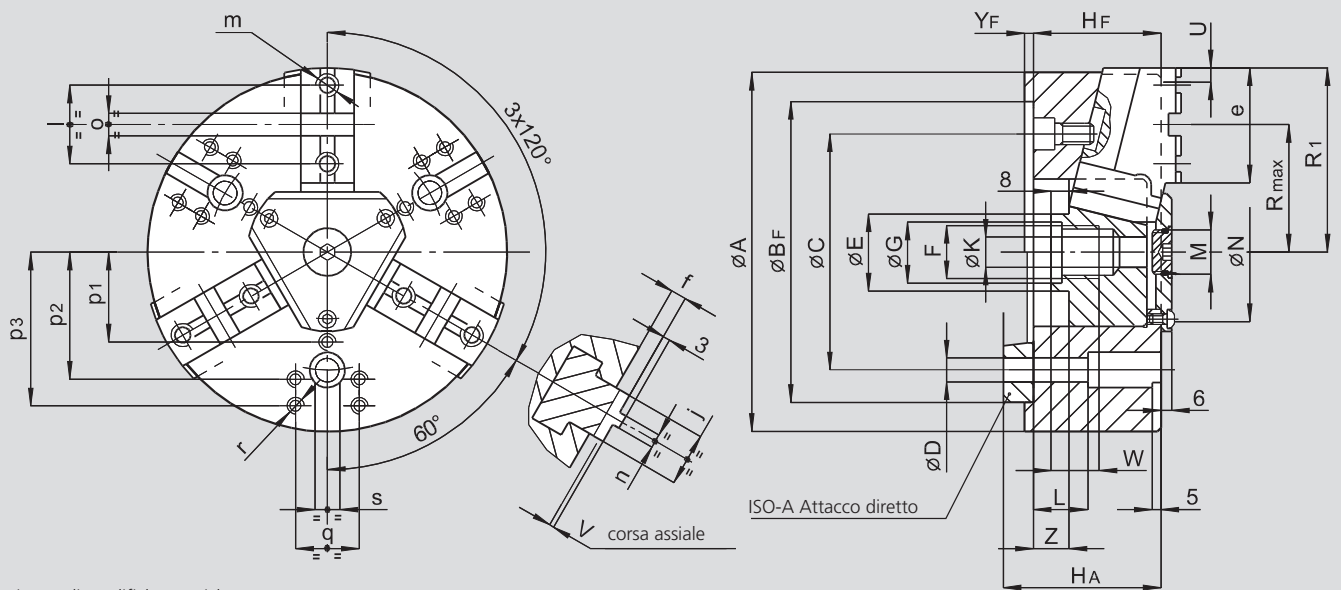


Autocentranti con effetto staffante \varnothing 160 - 400 mm

RAN

- Effetto staffante delle griffe base inclinate
- Griffe a incastro a CROCE
- 3 griffe

Griffe con incastro a CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			RAN 160		RAN 200		RAN 250		RAN 315		RAN 400	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	165		203		250		305		390	
	BF H6	mm	140		170		220		220		300	
Interasse viti di fissaggio	C	mm	104.8		133.4		171.4		171.4		235	
Diametro di passaggio viti	D	mm	11.5		13.5		17		17		21	
	E	mm	32		41		47		47		66	
	F	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M56 x 2	
	G	mm	25		33		39		39		57	
	HF/HA	mm	66	81	72	89	87	106	95	114	104	125
Foro centrale	K	mm	16		18		25		25		36	
	L	mm	13		22		18		18		54	
	M	mm	M20 x 1		M24 x 1		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N	mm	75		90		105		112		145	
Mandrino aperto	R1	mm	85		104		128		155		198	
	Rmax	mm	56		72		88		105		133	
Corsa radiale di bloccaggio	U	mm	5		5		6		8		8	
Corsa assiale di staffaggio	V	mm	1.25		1.25		1.5		2		2	
	W	mm	20		25		25		25		35	
	YF	mm	5		5		5		5		6	
Corsa del manicotto	Z	mm	20		20		25		32		32	
	e	mm	57		65		84		103		130	
Mandrino aperto	f	mm	8.25		8.25		8.5		9		11	
	j	mm	24		30		36		36		45	
	l	mm	38		44.4		54		63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12		M16		M16		M20	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7	
	o H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03	
	p1	mm	-		-		60		65		85	
	p2	mm	65		72		100		90		120	
	p3	mm	-		87		-		120		150	
	q	mm	36		36		60		60		80	
	r	mm	M8		M8		M10		M10		M12	
	s	mm	16		14		16		20		20	