

TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

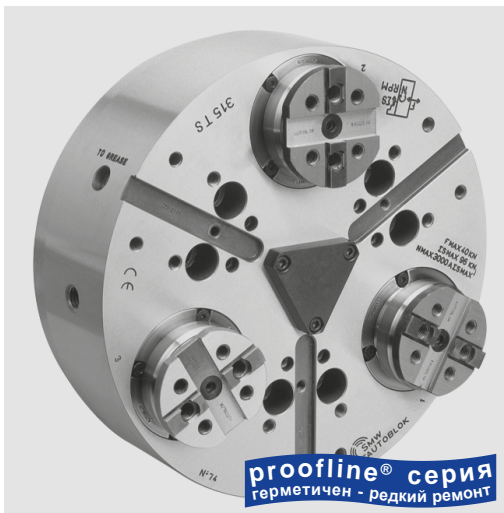
TSR-C

самоцентрирующий
неподвижные
кулачки

Прецизионные прижимные патроны

Ø 135 - 650 мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- зажим заготовки с жестким требованием на параллельность
- высокая производительность с большими интервалами для техобслуживания
- устойчивое усилие зажима и длительный срок службы обеспечивают постоянно высокое качество обработки деталей

TSF-C: плавающие основные кулачки для необработанных и легко деформируемых деталей (зажим на 6 точек)

TSR-C: неподвижные основные кулачки для прецизионного зажима предварительно обработанных поверхностей

Технические характеристики

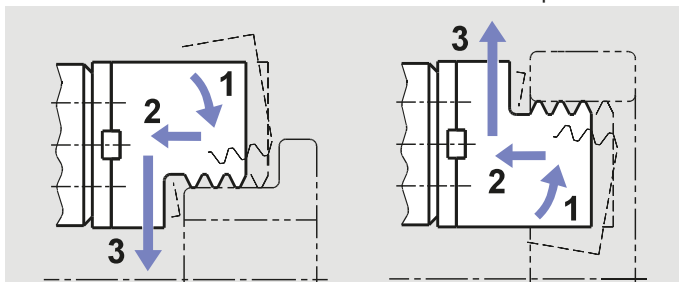
- активный прижим
- компенсация центробежной силы
- основные кулачки с пазовым соединением
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- непрерывная смазка
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты и шприц для смазки

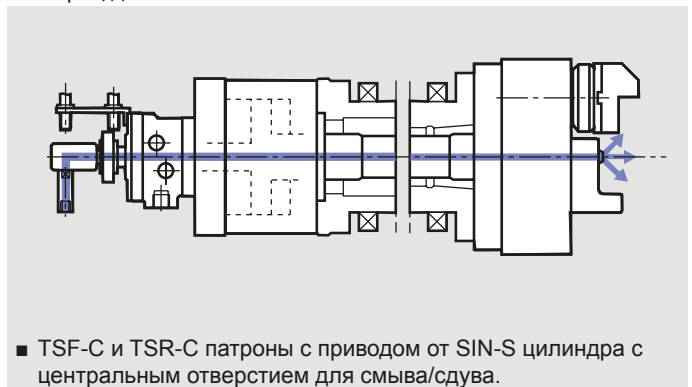
Пример заказа

TSF-C 210/A6
или TSR-C 315/Z220



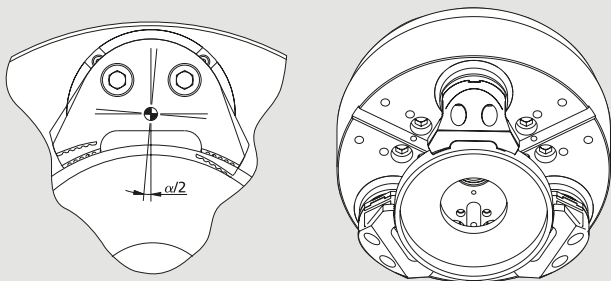
принцип действия:

- 1 предварительный зажим - 2 активный прижим - 3 зажим для внешнего и внутреннего зажима



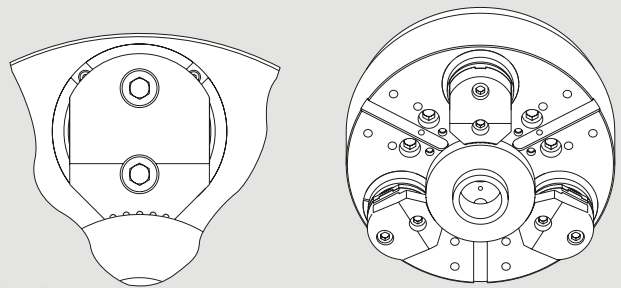
- TSF-C и TSR-C патроны с приводом от SIN-S цилиндра с центральным отверстием для смыва/сдува.

TSF-C



TSF-C: плавающие кулачки для зажима необработанных/легко деформируемых деталей с зажимом на 6 точек

TSR-C



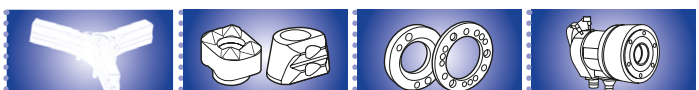
TSR-C: жесткие кулачки для прецизионного зажима предварительно обработанных поверхностей с зажимом на 3 точки

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-C 135	TSF-C 170	TSF-C 210	TSF-C 250	TSF-C 315	TSF-C 400	TSF-C 530	TSF-C 650
		TSR-C 135	TSR-C 170	TSR-C 210	TSR-C 250	TSR-C 315	TSR-C 400	TSR-C 530	TSR-C 650
угловой ход кулачка U°	град.	5°	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
радиальный ход кулачка на расстоянии h	мм	3.4	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5	9.8
прижимной ход (стандарт)	мм	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4
осевой ход клина	мм	16	21	25	25	25	30	30	32
макс. тяговое усилие**	kH	12	18	25	40	40	50	60	100
макс. усилие зажима на расстоянии h**	kH	29	44	60	96	96	120	150	180
допустимая частота вращения*	об/мин	8000	5000	4500	3800	3000	2200	1800	1600
масса (без накладных кулачков)	кг	4.5	15	27	41	66	115	196	386
момент инерции	кг·м²	0.015	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7	21
приводной цилиндр	SIN-S	70	85	100	125	125	150	150-175	150-175-200

* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.

** для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%.



по запросу:
каталог
стандартной
оснастки

SMW-AUTOBLOK
374

SMW-AUTOBLOK
368

SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные прижимные патроны Ø 135 - 650 мм

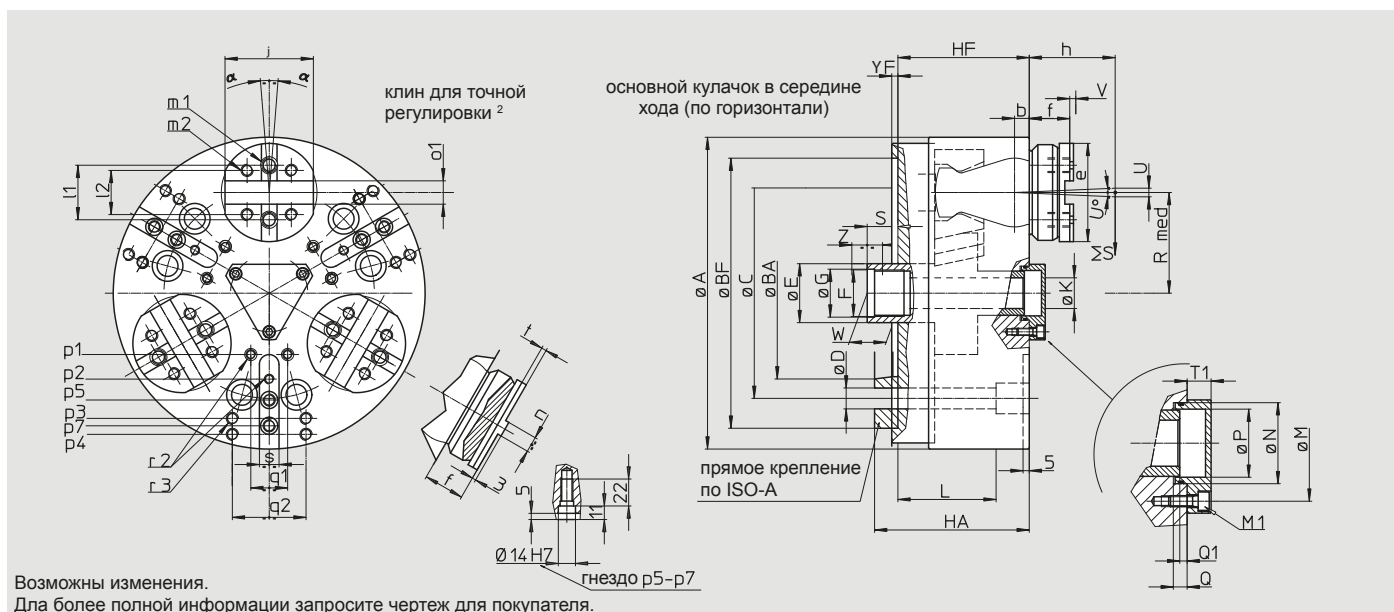
- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка

TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

TSR-C

самоцентрирующий
неподвижные кулачки



SMW-AUTOBLOK тип		TSF-C 135 TSR-C 135		TSF-C 170 TSR-C 170			TSF-C 210 TSR-C 210		TSF-C 250 TSR-C 250		TSF-C 315 TSR-C 315		TSF-C 400 TSR-C 400		TSF-C 530 TSR-C 530		TSF-C 650 TSR-C 650		
тип крепления		Z115	A4	Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
A	мм	135		173			212		254		315		390		535		650		
BF/BA H6	мм	115	65.513	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775	380	285.775
C	мм	82.6		104.8			133.4		171.4		171.4		235		330.2		330.2		
D	мм	11		11.5			13.5		17		17		21		25		25		
E	мм	25		36			38		48		48		75		75		100		
F	мм	M20 x 1.5		M28 x 1.5			M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2		
G H8	мм	20.5		29			33		39		39		61		61		81		
HF/HA	мм	64.5	72.5	83	98	83	100	100	117	107	126	107	126	127	148	132	155	155	178
проходное отверстие	мм	8.3		14			18		25		25		52		52		75		
K	мм	37		56			82		80		80		74		77		97		
M	мм	41		36			42		63		63		90		90		128		
резьба/глубина	мм	M4/9		M5/13			M6/11		M6/12		M6/12		M8/17		M8/17		M8/17		
N H8	мм	20		28			34		44		44		75		75		150		
P	мм	16		23			28.5		37		37		66		66		101		
Q	мм	6		6			5.5		7.5		7.5		9		9		19		
в середине хода	мм	0.5		3			2		4		4		4		4		21		
в середине хода	мм	42		55			64		82		107		130		190		245		
в середине хода	мм	8		18			20		25		25		25		20		20		
T1	мм	10		10			13		13		13		15		15		15		
угловой ход кулачка	U° дюйм	5°		5.2°			5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°		
угловой ход кулачка	U (1) @ h мм	3.4		5.3			6.3		7		7		7.5		7.5		9.8		
прижим (опция)	V мм	0.1		0.1 (0.6)			0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.2 (0.8)		0.2 (0.8)		0.4		
W	мм	17		25			25		25		25		25		25		36		
осевой ход клина	Z мм	16		21			25		25		25		30		30		32		
только TSF-C	α дюйм	±2°		±2°			±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.3°		
b	мм	5		9			10		12		12		12		12		12		
e	мм	37		60			75		80		80		105		105		127		
f	мм	16		27			33		33		33		32		32		46		
базовая высота	мм	39		50			60		70		70		80		80		100		
j	мм	36		55			65		72		72		100		100		116		
l1	мм	19		32			38		44.4		44.4		63.5		63.5		63.5		
l2	мм	15		24			32		36		36		48		48		54		
резьба/глубина	мм	M6/10		M10/16			M12/18		M12/18		M12/18		M16/22		M16/22		M20/26		
резьба/глубина	мм	M5/12		M8/14			M10/14		M10/14		M10/14		M12/22		M12/22		M16/24		
n h8	мм	6.35		7.94			7.94		12.7		12.7		12.7		12.7		12.7		
o1 H7	мм	7.94		12.68			12.68		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		
p1	мм	-		-			30		50		60		80		(*)		(*)		
p2	мм	-		35			-		70		80		110		(*)		(*)		
p3	мм	-		65			80		102		102		140		(*)		(*)		
p4	мм	57.5		-			-		-		135		170		(*)		(*)		
p5	мм	-		-			87		87		-		-		(*)		(*)		
p7	мм	57.5		-			-		108		108		-		-		(*)		
резьба/глубина	мм	-		-			8		30		30		36		(*)		(*)		
резьба/глубина	мм	18		36			45		60		60		80		(*)		(*)		
r2	мм	-		M6/12			M6/12		M8/15		M8/15		M10/19		(*)		(*)		
r3	мм	M6/14		M8/17			M8/17		M10/19		M10/19		M12/22		(*)		(*)		
s	мм	-		16			16		16		16		20		(*)		(*)		
t	мм	2.2		4			4		4		4		7		7		7		
yF	мм	5		5			5		5		5		5		5		6		

(1) рассчитано на расстоянии h от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)

* для патрона Ø 530-650 требуется чертеж заказчика

(2) SMW-AUTOBLOK 156: общий каталог