

# TSF-C

Autocentrante  
Griffe flottanti

## Mandrini autostaffanti ad alta precisione Ø 170 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe



### Applicazioni

- Serraggio di pezzi richiedenti tolleranze strette di **PARALLELISMO**
- Bloccaggio di pezzi prismatici o con forma particolare grazie alle 2 griffe
- **Massima produttività** grazie agli intervalli di manutenzione prolungati
- Forza di serraggio costante e lunga durata di vita con la massima precisione garantiscono una **qualità costante del processo produttivo**

### Caratteristiche tecniche

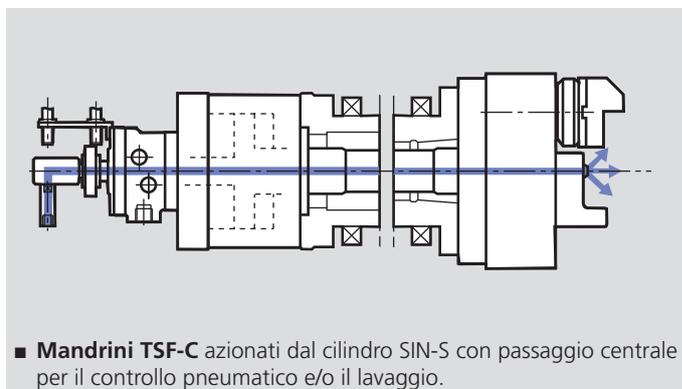
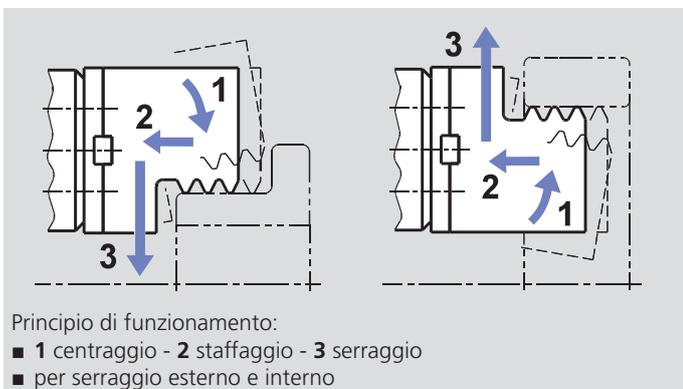
- Versione a 2 griffe
- Azione di staffaggio attiva
- Griffe base flottanti su 4 punti di contatto
- Compensazione della forza centrifuga
- Griffe base con incastro a CROCE
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Lubrificazione costante a grasso
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

### Dotazione standard

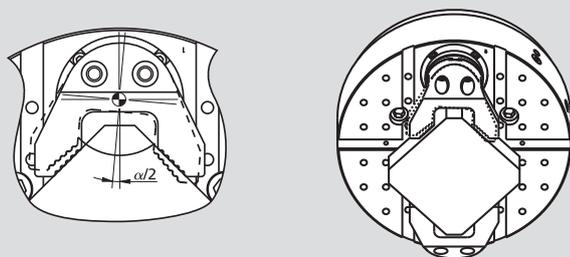
Mandrino a 2 griffe  
Viti di fissaggio

### Esempio di ordine

Mandrino a 2 griffe  
TSF-C 210/A6



## TSF-C



TSF-C: Griffe base flottanti per il serraggio di fusioni e stampati irregolari

## Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSF-C 170	TSF-C 210	TSF-C 250	TSF-C 315
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	21	25	25	25
Forza di trazione massima**	kN	12	17	27	27
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	30	40	64	64
Velocità massima*	giri/min.	5000	4500	3800	3000
Massa (senza morsetti)	kg	15	27	41	66
Momento d'inerzia	kg·m <sup>2</sup>	0.06	0.16	0.34	0.83
<b>Cilindri consigliati</b>	<b>Mod.</b>	<b>SIN-S 70</b>	<b>SIN-S 85</b>	<b>SIN-S 100</b>	<b>SIN-S 100</b>

\* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard”.  
 Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

\*\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

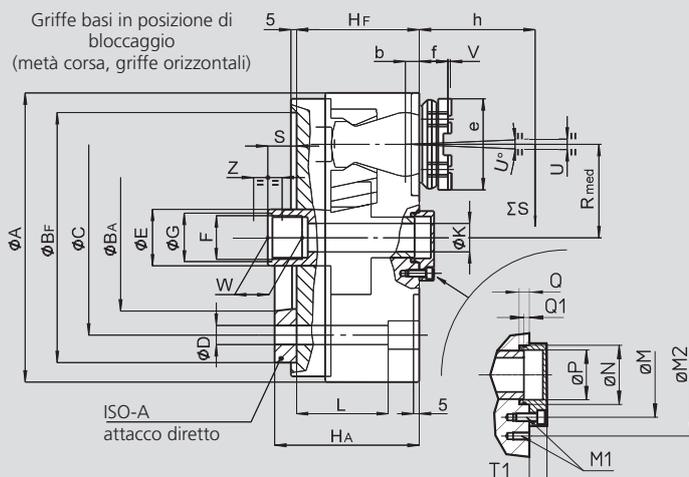
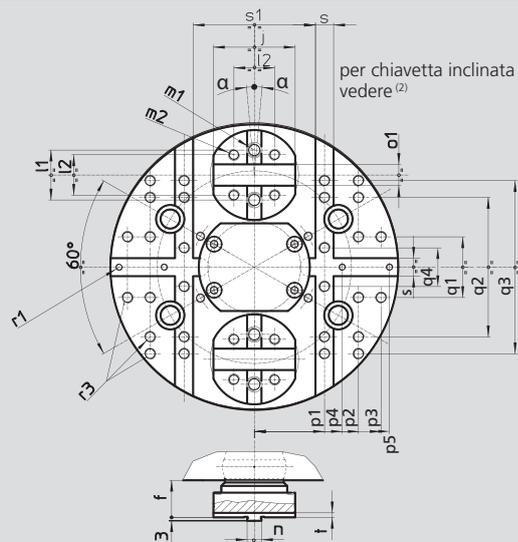


# Mandrini autostaffanti ad alta precisione Ø 170 - 315 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 2 griffe

## TSF-C

Autocentrante  
Griffe flottanti



Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

4

Modello SMW-AUTOBLOK			TSF-C 170		TSF-C 210		TSF-C 250		TSF-C 315	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	<b>A</b>	mm	173		212		254		315	
	<b>BF/BAH6</b>	mm	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	<b>C</b>	mm	104.8		133.4		171.4		171.4	
	<b>D</b>	mm	11.5		13.5		17		17	
	<b>E</b>	mm	36		38		48		48	
	<b>F</b>	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5	
	<b>G H8</b>	mm	29		33		39		39	
	<b>HF/HA</b>	mm	83	98	100	117	107	126	107	126
Passaggio centrale	<b>K</b>	mm	14		18		25		25	
	<b>L</b>	mm	56		82		80		80	
	<b>M</b>	mm	54		63		82		82	
Filetto/profondità	<b>M1</b>	mm	M8/16		M8/16		M8/16		M8/16	
	<b>M2</b>	mm	-		90		110		110	
	<b>N H5</b>	mm	35		42		70		70	
	<b>P</b>	mm	30.2		36.5		56		56	
	<b>Q</b>	mm	6		7.5		7.5		7.5	
A metà corsa	<b>Q1</b>	mm	3.2		2.5		4.5		4.5	
A metà corsa	<b>Rmed</b>	mm	55		64		82		107	
A metà corsa	<b>S</b>	mm	18.2		20.5		25.5		25.5	
Corsa radiale	<b>T1</b>	mm	11.5		14.5		14		14	
Corsa radiale alla distanza <b>h</b> <sup>(1)</sup>	<b>U</b>	ang.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°	
Staffaggio std (opz.)	<b>V</b>	mm	0.1		0.1		0.1		0.1	
	<b>W</b>	mm	25		25		30		30	
Corsa del manicotto	<b>Z</b>	mm	21		25		25		25	
	<b>α</b>	ang.	±2°		±2°		±1.5°		±1.5°	
	<b>b</b>	mm	9		10		12		12	
	<b>e</b>	mm	60		75		80		80	
	<b>f</b>	mm	27		33		33		33	
Altezza di riferimento	<b>h</b>	mm	50		60		70		70	
	<b>j</b>	mm	55		65		72		72	
	<b>l1</b>	mm	32		38		44.4		44.4	
	<b>l2</b>	mm	24		32		36		36	
Filetto/profondità	<b>m1</b>	mm	M10/16		M12/18		M12/18		M12/18	
Filetto/profondità	<b>m2</b>	mm	M8/14		M10/14		M10/14		M10/14	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		7.94		12.7		12.7	
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68		12.68		19.03		19.03	
	<b>p1</b>	mm	50		55		62		62	
	<b>p2</b>	mm	66		80		92		92	
	<b>p3</b>	mm	78		95		112		122	
	<b>p4</b>	mm	60		55		62		62	
	<b>p5</b>	mm	80		80		92		92	
	<b>q1</b>	mm	30		30		54		54	
	<b>q2</b>	mm	84		110		128		128	
	<b>q3</b>	mm	-		-		-		202	
	<b>q4</b>	mm	20		30		54		54	
Filetto/profondità	<b>r1</b>	mm	M6/14		M6/14		M6/14		M6/14	
Filetto/profondità	<b>r3</b>	mm	M8/16		M8/17		M10/18		M10/18	
	<b>s H6</b>	mm	16		16		16		16	
	<b>s1 k5</b>	mm	84		94		108		108	
	<b>t</b>	mm	4		4		4		4	

<sup>(1)</sup> Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

<sup>(2)</sup> SMW-AUTOBLOK 164: Catalogo generale